REDÜKTÖR | DİŞLİ | MOTOR I FREN | RULMAN | ZİNCİR | KAPLİN | SENSÖR | KAYIŞ | AKIŞKAN KONTROL | LİNEER HAREKET

GÜÇ AKTARIM.COM

POWER TRANSMISSION & MOTION CONTROL

Arşiv Archive

Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi gucaktarim.com mayıs may 2024 sayı issue 124



ISSN 2148-0745
150 TL
9 772148 074007

Dişli Teknolojileri.com
Pompa & Vana
Rüzgar Enerjisi
BİYO enerji
Konveyör Dergisi.com
CREATIVE BY MONETA®

imakreduktor.com

Take the **smart step** with

i.Guide

Product Selection Guide



i.Mak®

i.Mak®

GEARBOXES AND DRIVES

Meet us on social media !



- **IRN** SERIES -



- **IRK** SERIES -



- **IR** SERIES -



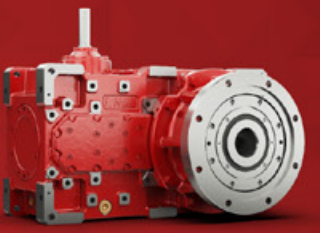
- **IRC** SERIES -



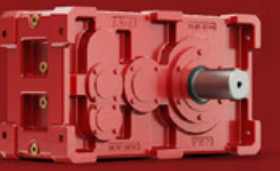
- **YP** SERIES -



- **MA** SERIES -



- **MAE** SERIES -



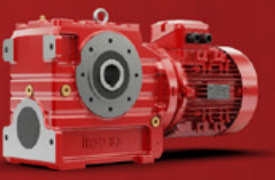
- **A** SERIES -



- **IPR** SERIES -



- **S** SERIES -



- **IRSD** SERIES -



- **IRO** SERIES -

1.000.000 Product References

available in

few clicks!

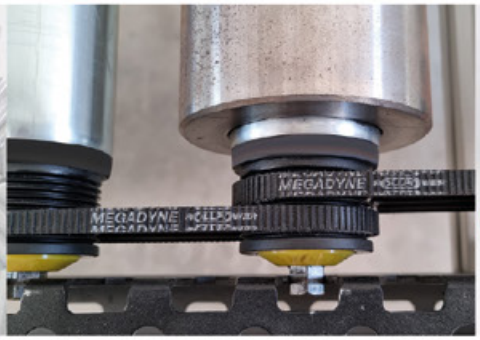
50th anniversary

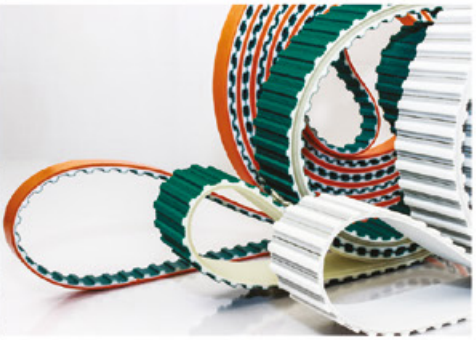
SCAN ME

Render and Design **MODERN RENDER**

Malzeme Taşıma







Malzeme taşımada son teknolojik çözümler

Megadyne, otomatik depolama ve dağıtım sistemlerini (AS/RS), taşıma platformlarını, yük boşaltma ve teslimat konveyörlerini, ayrıştırıcıları, palet konveyörleri, makaralı konveyörleri ve daha fazlasını destekler.

MEGADYNE

Bizimle iletişime geçin:
megadynegroup.com/tr
+90 232 877 07 00



VOLT SERVİS İLE DESTEĞİN YANINDA

Volt Elektrik Motorları olarak hayata geçirdiğimiz Volt Servis ile size ve işletmenize çeşitli alanlarda hızlı çözümler sağlıyor, gerekli eğitimlerle birlikte gelişmeye devam ediyoruz.

- Yerinde Tamir Hizmeti
- Kurumsal Whatsapp Hattı
- Gerekli Eğitim ve Ekipman Desteği
- 24 Saat İçerisinde Geri Dönüş

Volt elektrik motorları

W. voltmotor.com.tr **M.** info@voltmotor.com.tr

A. Kazım Karabekir Cad. No:84
Kemalpaşa 35735 İzmir/Türkiye

T. +90 (232) 877 10 60

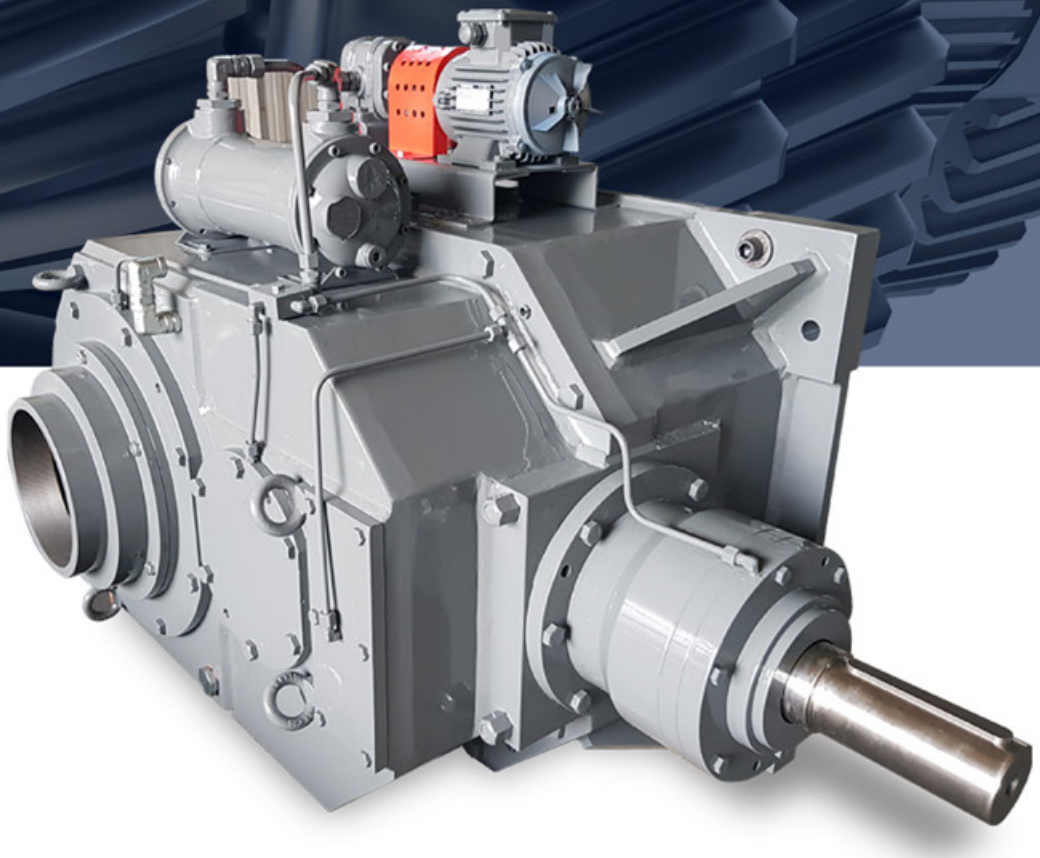
SAYA GRUP

voltelektrikmotorlari voltelektrikmotorlari voltelektrikmotorlari

ENDÜSTRİYEL REDÜKTÖRLER

INDUSTRIAL GEARBOXES

Uygulamaya özel üretim
Manufacturing special to application



Dişsan Redüktör, yerli üretim kabiliyetiyle talepleriniz doğrultusunda özel redüktörler üretmektedir. Özel redüktör talepleriniz için uzman mühendislik desteği de sağlamaktayız.

Dişsan Redüktör manufactures customised gearboxes for your application.
We provide technical support and consulting to meet your special needs.

Dişsan Redüktör

50 Yıldır Harekete Hükmediyoruz
50 Years Sovereignty Over Motion

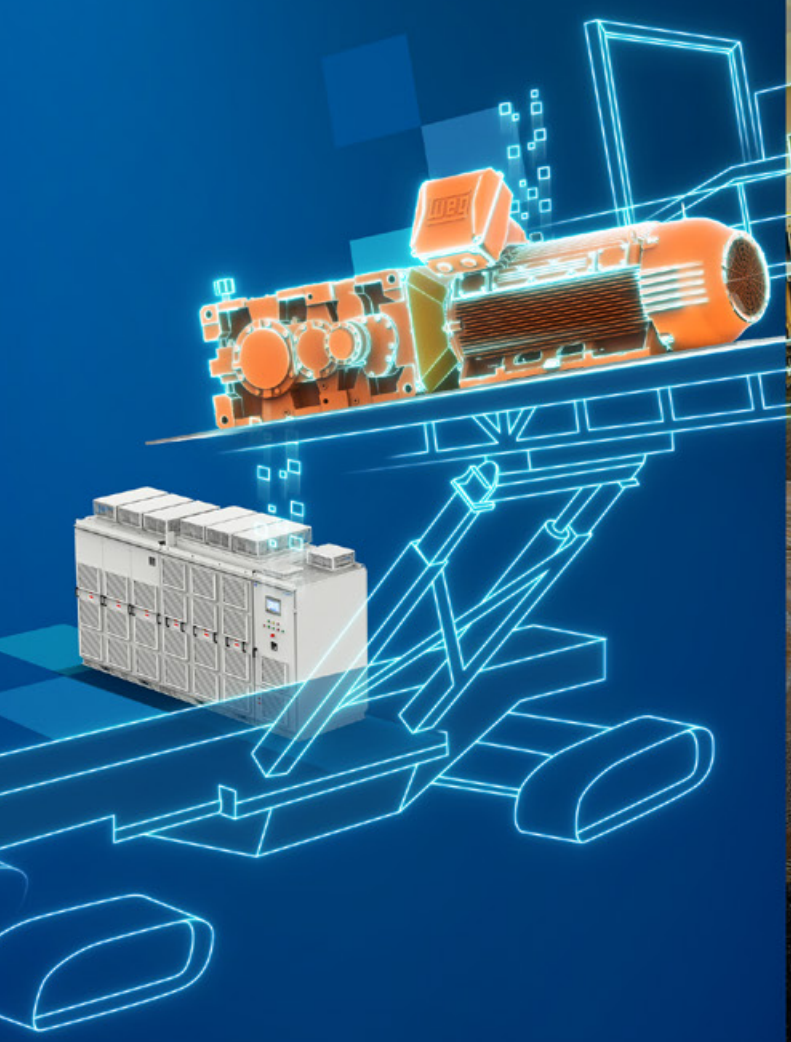
/dissanreduktor

dissan.com.tr

www.weg.net

WEGmotion Drives

From motors, drives and gears to an
integrated motion package.







WEGmotion Drives

Driving efficiency and sustainability

www.weg.net

WEGmotion Drives

From motors, drives and gears to an
integrated motion package.





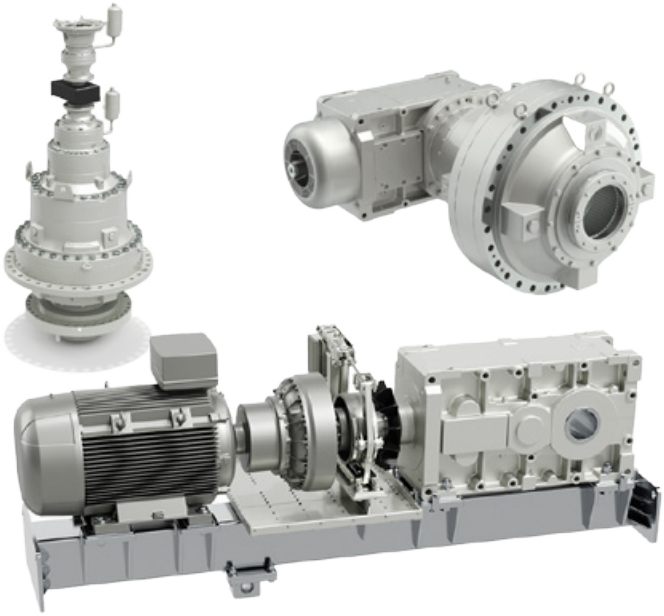
WEGmotion Drives

Driving efficiency and sustainability

Madencilik sektörüne özel hareket kontrol teknolojileri

Bileşenleriyle birlikte sağlam ve dayanıklı makineler gerektiren madencilik sektörü, bunun yanı sıra ihtiyaç duyulan tork ve güç değerlerini kaldırabilecek kadar da çeşitliliğe ihtiyaç duyar.

Madenciliğin olağanüstü taleplerini 50 yılı aşkın bir süredir karşılayan Bonfiglioli, sağlam, dayanıklı ve %100 güvenilir redüktörleriyle tüm madencilik operasyonu boyunca kırma ve sondajdan, kaldırma ve taşımaya kadar tüm makinelere güç sağlar.



MADEN TÜRKİYE
11.Uluslararası Madencilik, Tünel İnşa, Makine Ekipmanları ve İş Makineleri Fuarı

2-5 Mayıs 2024
Salon 5 Stant 510

Bonfiglioli
We engineer dreams

www.bonfiglioli.com





Mesut Kul

Yayıncıdan



Merhabalar,

14 Mayıs 2023 Cumhurbaşkanlığı ve Milletvekilliği Genel Seçimi ve ardından kısa bir süre sonra 31 Mart 2024 Yerel Seçimlerine giren Türkiye, uzun bir aradan sonra 4 yıllık seçimsiz bir sürece giriyor. Yorucu ve yoğun seçim gündeminin ardından Ramazan Bayramı'nda güç toplayan iş dünyası, yatırım ve üretim ortamını güçlendirecek bir döneme başlamayı arzuluyor.

Sahada sanayiciler ve uzmanlar tarafından dillendirilen bu beklenti, Merkez Bankası'nın İktisadi Yönelim İstatistikleri ve Reel Kesim Güven Endeksi Mart 2024 Anketi'ne de yansıyor.

Ankette yer alan gelecek 3 aya yönelik değerlendirmelerde, üretim hacmi, ihracat sipariş miktarı ve iç piyasa sipariş miktarında artış bekleyenler lehine olan seyrin bir önceki aya göre güçlendiği görülüyor. Bunun yanı sıra TCMB tarafından anketle ilgili yapılan raporlamada; önümüzdeki 12 ayda sabit sermaye yatırım harcamasına ilişkin artış yönlü beklentilerin bir önceki aya göre zayıfladığı, gelecek 3 aydaki istihdama ilişkin artış yönlü beklentilerin ise güçlendiği yer alıyor.

Seçim belirsizliğinin geride kalması ve ekonomi politikalarının daha gerçekçi bir zeminde ilerlemesi, sanayinin tüm paydaşlarında beklentileri yükseltirken; İran – İsrail gerilimi ile bölgemizde artan çatışma ortamı, hem yatırımcı hem de üreticileri tedirgin etmeye devam ediyor.

Gelecek sayıda görüşmek dileğiyle...

Künye / Publisher

Sayı 124, Mayıs 2024
Issue 124, May 2024

GÜÇ AKTARIM ve HAREKET KONTROL DERGİSİ
POWER TRANSMISSION & MOTION CONTROL MAGAZINE

Kuruluş 2011
Founded 2011

gucaktarim.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut KUL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Ömer Faruk Mavi
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01

monetatanitim.com

Mikro Web Sayfalarımız:
www.reduktordergisi.com
www.reduktor.com.tr
disliteknolojileri.com

Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi'ne, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik www.gucaktarim.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK
Broadcast Time : Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2148-0745

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01
monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
ÖZGÜN OFSET TİC. LTD. ŞTİ.
Adres / Address:
Yeşilce Mah. Aytekin Sk. No: 21 4.Levent İstanbul
Tel: 0212 280 00 09 | Faks: 0212 264 74 33
Web : www.ozgun-ofset.com
E-posta : info@ozgun-ofset.com
Sertifika No: 48150
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.05.2024 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 1.800 TL (KDV dahil)
12 issue: 1.800 TL (VAT included)

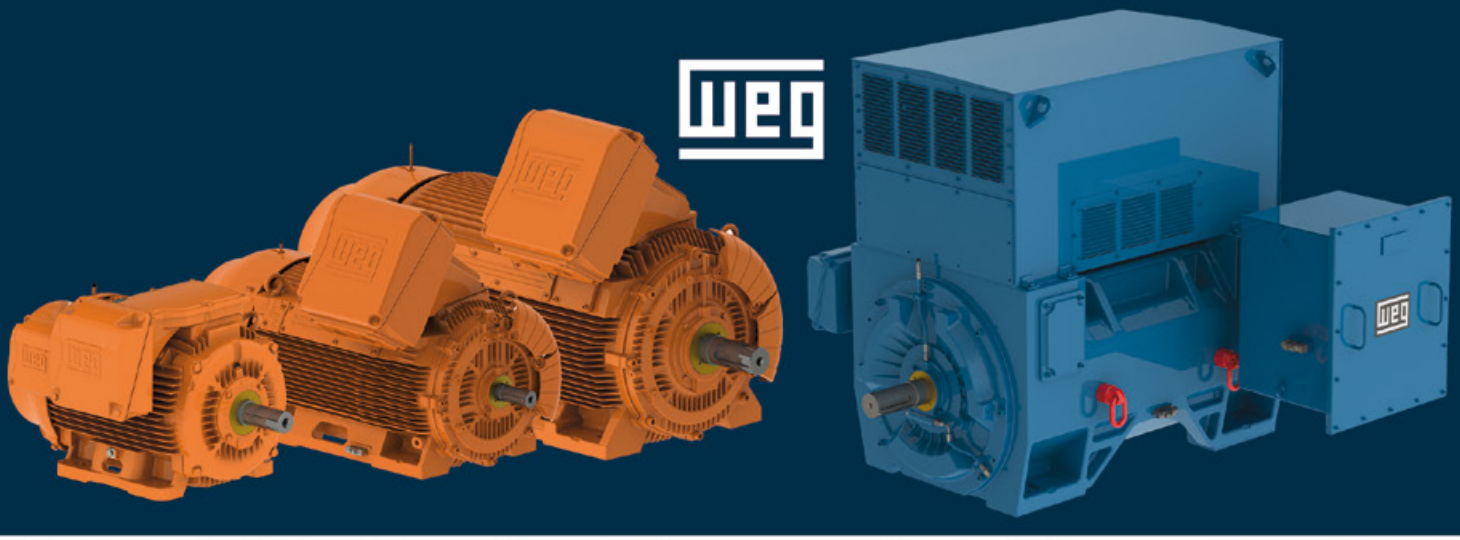
ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (850) 885 05 01 / 4

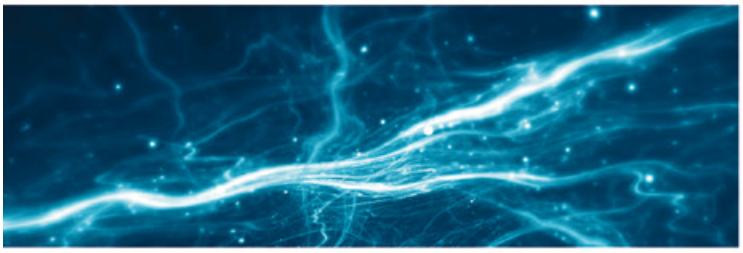
SEYAD 2000

www.seyad.org
Firmamız Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

ISSN 2148-0745

Madencilik çözümlerinde WEG ve VEK'ten güçlü iş birliği!











Üretkenliği artırmayı ve madenciliğin işletme maliyetini düşürmeyi mi planlıyorsunuz? VEK'e güvenin.

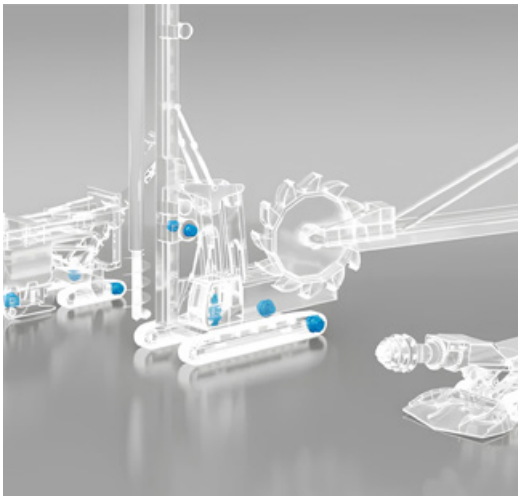
WEG ürünleri, tesisinizin çalışma stabilitesi ve en yüksek üretim seviyeleriyle esnek, emniyetli ve güvenilir bir kurulum olmasını sağlar.

MADEN TÜRKİYE

Salon: 7
Stant: 705D

ŞİMDİ ARAYIN
+90 212 605 09 99

+90 212 605 09 99
info@vek-component.com
vek-component.com
Hadımköy İstanbul Türkiye



6 Haber

Bonfiglioli, sektörü güçlendiren çözümleriyle Maden Türkiye Fuarı'nda



8 Haber

WEG'in mühendislik ortağı olan VEK, çözümlerini Maden Türkiye Fuarı'nda sergiliyor



10 Kullanıcı Hikayesi

STÖBER desteğiyle Şampiyonlar Ligi'ne!



14 İnceleme

Megadyne'den sürdürülebilir bir kayış çözümü: Megalinear MegaEco Biobased



20 Haber

Vibrasyon motorlarının inovasyon merkezi Avibro hem portföyünü hem de sektörü geliştiriyor

22 Kullanıcı Hikayesi

Hassasiyetin önemli olduğu yerler Mayr güvencesinde

26 Başarı Hikayesi

Fiyat lideri olarak İsviçre kalitesi

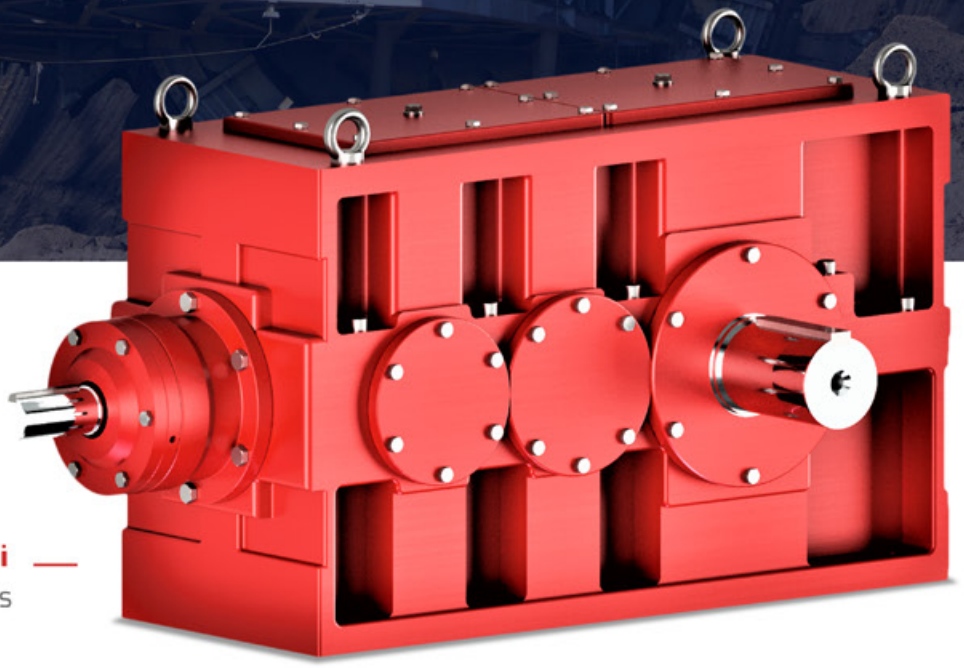
30 Başarı Hikayesi

Maden sektöründe çalışan exciter redüktör, IG Redüktör ile hayat buldu

MADENCİLİK SEKTÖRÜNDE ZORLU VE TOZLU ORTAMLARA DAYANIKLI REDÜKTÖRLER

GEARBOXES RESISTANT TO HEAVY AND DUSTY ENVIRONMENTS IN MINING INDUSTRY

Madencilik
Mining



DK Serisi
DK Series

DA Serisi
DA Series



DZ Serisi
DZ Series



DG Serisi
DG Series



Elastik Kaplinler
Elastic Couplings



Hidrolik Kaplinler
Hydraulic Couplings



Dişsan Redüktör

50 Yıldır Harekete Hükmediyoruz
50 Years Sovereignty Over Motion

/dissanreduktor

dissan.com.tr

DESIGN BY **MONETA**

Bonfiglioli, sektörü güçlendiren çözümleriyle Maden Türkiye Fuarı'nda

Özel çözümler geliştirmedeki onlarca yıllık tecrübesiyle madencilik sektörünün olağanüstü taleplerini 50 yılı aşkın bir süredir karşılayan Bonfiglioli, çok çeşitli, eksiksiz ve kolay uygulanabilir çözümleriyle Maden Türkiye Fuarı'nda yer alıyor. 02-05 Mayıs 2024 tarihleri arasında Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi'nde düzenlenecek fuarda 5. salon, 510 numaralı stantta yer alan Bonfiglioli, uygulamalara göre özelleştirilmiş çözümlerini sergilemek için ziyaretçilerini bekliyor.



Yoğun kayalıklardan ve yer altı derinliklerinden malzemeleri çıkarmak için sağlam ve dayanıklı makinelerle makine bileşenleri gerektiren madencilik sektörü, bunu yanı sıra hareket ettirilecek madene göre de tork ve güç değerlerini kaldırabilecek çeşitliliğe ihtiyaç duyuyor. 50 yılı aşkın bir süredir madencilik sektöründe olağanüstü talepleri karşılayan Bonfiglioli, sağlam, dayanıklı ve %100 güvenilir redüktörleriyle tüm madencilik operasyonu boyunca kırma ve sondajdan, kaldırma ve taşımaya kadar tüm makinelere güç sağlıyor.

Uzman Bonfiglioli ekibi, ezme ve şlam işlemlerinden toprak taşıma uygulamalarına kadar çoğu madencilik uygulamasında bilindik zorlu ve tozlu ortamlarla baş edebilen entegre çözümler tasarlayıp üretiyor. Halihazırda 13 Nm - 3.000.000 Nm aralığında torkla dünyadaki en geniş ürün yelpazesini sunan firmanın; ayna mahruti, redüktör, redüktörlü motor, hareket ve kontrol çözümleri piyasada özel tercih görüyor.

Maden Konveyörleri için HDP/HDO Serisi

Yüksek çıkış torku, sağlamlık, güvenilirlik ve uzun çalışma ömrünün elde edilmesi gerektiğinde Bonfiglioli'nin HDx Serisi, kullanıcıların ihtiyaçları için en iyi çözümü temsil ediyor. Yüksek kaliteli malzemeleri ve optimize edilmiş tasarımı sayesinde HD Serisi, en zorlu ortamlarda ve patlayıcı ortamlarda düşük bakım maliyetleri ve uzun servis aralıklarıyla çalışabiliyor. Çıkış mili hem paralel (HDP) hem de dik açılı (HDO) konfigürasyonda seçilebilen seri, her zaman montaj alanının en aza indirilmesini sağlıyor. Ayrıca HDx Serisi, son derece geniş seçenek ve aksesuar portföyü sayesinde derinlemesine özelleştirilebiliyor ve böylece çok sayıda uygulamanın gereksinimlerinin çoğunu karşılıyor.

Bonfiglioli
We engineer dreams

S100

Yeni

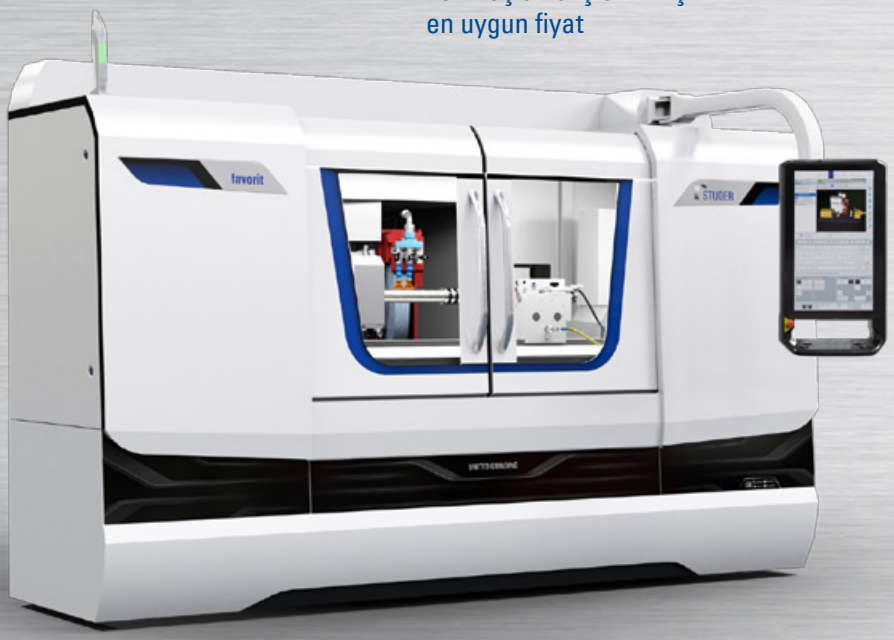
Yeni S100 CNC Delik Taşlama Tezgahı
Genel delik taşlama işleriniz için mükemmel bir tezgah

STOKTAN TESLİM



favorit

Tüm taşlama işleriniz için
en uygun fiyat



FORM MAKİNA

STUDER

FORM MAKİNA CNC TAKIM TEZGAHLARI - Şerifali Mahallesi, Hattat Sokak, No:45 Ümraniye/İstanbul
Tel: +90 216 527 32 02 - Faks: +90 216 527 49 58 - caner.sanko@formcnc.com.tr - www.formcnc.com.tr

WEG'in mühendislik ortağı olan VEK, çözümlerini Maden Türkiye Fuarı'nda sergiliyor

Salon: 7 Stant: 705 D





Bu yıl 11'incisi düzenlenecek olan Maden Türkiye Fuarı'na yeniden katılan VEK Verimli Endüstriyel Komponentler, alanında bir dünya markası olan WEG'in mühendislik ortağı olarak elektrik motoru, redüktör ve driver ürün gruplarını fuarda sergilemeye hazırlanıyor. 2023'ün Eylül ayında yer aldığı MINEX Maden Fuarı'nda yoğun ilgiyle karşılaşan; Aralık ayında katıldığı IMCET Maden Kongresi'nde ise, 'WEG-Maden Sektörüne Çözümler Sunumu' ile oldukça olumlu geri bildirimler alan VEK, 11. Maden Türkiye Fuarı için geri sayımı başlatıyor.

Maden sektöründeki global WEG kalitesini yerli üreticiyle buluşturmayı hedefliyor

Öğütme - zenginleştirme

Cevher hazırlama ekipmanlarının kalbinde yer alan değirmenlerin, çamur pompaları ve flotasyon hücrelerinde tüm prosese uyan ve mineral özelliklerine uygun bir çözümle çalıştırılması gerekiyor. Sabit veya hassas değişken hız, yüksek kalkış momenti, farklı kaplinler ve soğutma sistemleri gibi ihtiyaçlardan hangisi olursa olsun; WEG, büyük OG motorları, sürücüleri, transformatör ve şalt cihazları gibi çok çeşitli ekipmanlarıyla mutlaka bir çözüm sunuyor.

- Bilezikli/Rotoru Sargılı Asenkron Motoru (WRIM)
- Düşük Hızlı Senkron Motor (LSSM) değirmen dişlisine doğrudan akuple ve doğrudan yol verme veya değişken hızlı uygulamalar için OG VFD'ler
- 0,18 kW'tan 4 MW'a, 2-16 Kutuplu Sincap Kafesli Asenkron Motorlar
- OG VFD, Transformatörler
- Şalt Ekipmanları

Malzeme taşıma/konveyör

Küçük ve yardımcı besleyiciler için alçak gerilimli motorlardan başlayarak konveyörler, ekskavatörler gibi birçok makine elemanına geniş bir yelpazede çözümler sunan WEG'in özelleştirilmiş çözümleri, kullanıcı dostu yapılarıyla üretkenliği maksimize ederken bakım ihtiyacını minimuma düşürüyor. Bunun yanı sıra, çevresel etkileri azaltırken enerji tasarrufu sağlıyor.

W 22 Mining

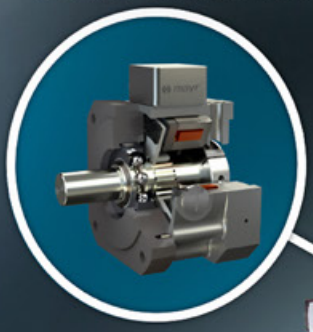
Kırıcılarda kullanılmak üzere tasarlanan W22 Mining Motorları yüksek performans sunuyor. Yüksek kalite miller, ağır hizmet tipi makaralı rulmanlar ve özel rulman contalama sistemi ile sağlanan IP65/IP66, zor koşullara meydan okuyor. Çelik yapılı çevreleyici susturucuları, bağlantılarda daha fazla alan için terminal kutusu ve makaraları ile en kötü senaryo göz önünde bulundurularak tasarlanıyor.

Maden sahasında su temini

Madencilik projeleri için pompa istasyonlarına özel tasarlanan W50 Yüksek Gerilim Motorları; kısa devre koruması, rijitlik ve termal dağılım arasında maksimum performans ile titreşimi azaltıyor ve ömrü artırıyor.

Makinalarınızın İhtiyaç Duyduğu Güç Aktarım Çözümleri Tek Marka Altında!

ROBA®-topstop®
Moduler emniyet freni



ROBA®-linearstop
Dikey eksen rod freni



ROBA®-ES
Elastik servo kaplin



smartflex®
Boşluksuz servo kaplin



Tork Limitörler | Elektromanyetik Frenler | Emniyet Frenleri | Boşluksuz Kaplinler

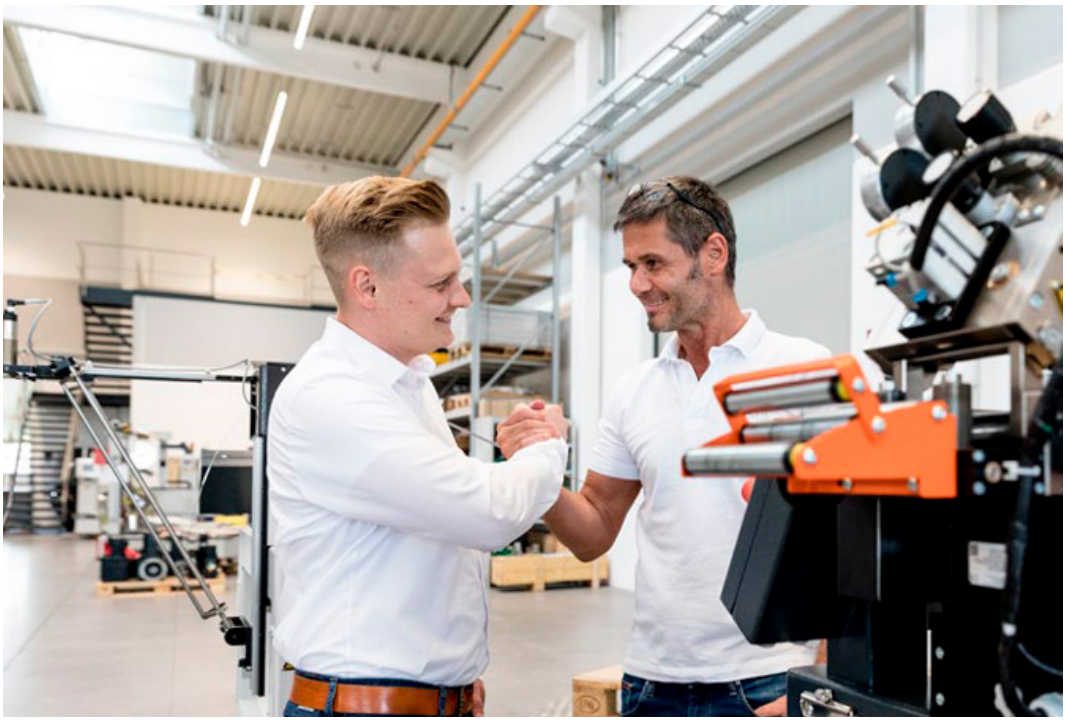
Mayr Turkey
info@mayr.com.tr
+90 216 232 20 44
MADE IN GERMANY

mayr®
Sizin güvenilir partneriniz

EMNİYETLİ. GÜVENİLİR. İNOVATİF.

DESING BY MONETA

STÖBER desteğiyle Şampiyonlar Ligi'ne!



Şerit ve tellerin sarılması ve çözülmesi gibi görevleri yerine getiren sistemlerin küresel ölçekte üreticisi olan Leicht Stanzautomation, STÖBER'in mekanik tahrik çözümlerine ek olarak, en yeni nesil otomatik çoklu sarıcılarında ilk kez STÖBER SI6 Serisi tahrik kontrolörleri kullanıyor. Firma, önceki versiyonla karşılaştırıldığında sadece performansı artırmayı değil, aynı zamanda yerden tasarruf etmeyi de hedefliyor.

Leicht Stanzautomation GmbH Genel Müdürü Jürgen Leicht, "Müşteri en yüksek ürün kalitesini istiyor. Örneğin makinelerimizi tasarlarken dayanıklılık ve güvenilirliğe odaklanıyoruz. Tasarım ve işlevselliği her zaman aklımızda tutuyoruz" diyor. Her şeyi kendi bünyesinde üretmediğinden, pazar lideri seçilmiş tedarikçilere, daha doğrusu ortaklara çok değer veriyor.

STÖBER'in çözüm ortaklığıyla ilgili konuşan Genel Müdür Jürgen Leicht, "Neredeyse tüm sistemlerimize STÖBER'in redüktörlerini, motorlarını ve tahrik kontrolörlerini kurduk. STÖBER en başından beri yanımızda ve tasarım aşamasındaki ilk kalem darbesinden devreye almaya kadar yeni projelerde bizi destekliyor. Yıllara dayanan iş birliğimiz açıklık ve dürüstlükle şekilleniyor ve oldukça özel bir ruh yayıyor. Teknik danışmanlık, destek; işte gerçek deneyimli ortaklık budur" açıklamasında bulunuyor.

Ne futbolcu ne de antrenör olan, Pforzheim'a sadece 10 km uzaklıktaki Leicht Stanzautomation GmbH'ın Genel Müdürü olan Jürgen Leicht, pazarın artan gereksinimlerinden bahsederken, "Şampiyonlar Ligi'nde oynamak amatör bir takımda oynamaktan çok daha eğlenceli" benzetmesi yapıyor. Şerit kaynak makinelerinin yanı sıra, sarma ve çözme teknolojisinin küresel ölçekte geliştiricisi ve üreticisi olan şirket, otomotiv ve elektrik endüstrilerinden havacılık ve tıp teknolojisine, tanınmış tedarikçilerden mobilya endüstrisi ve ev aletlerinin üreticilerine kadar çözüm sunuyor.

Leicht Stanzautomation GmbH için STÖBER çözümü

- Konik redüktör besleme kafasını eğiyor.
- Kompakt bir dik açılı redüktör bandın hassas beslemesini üstleniyor.
- Delme işleminden sonra makine, bileşenleri sadece birkaç dakika içinde otomatik olarak sarıyor. Koaksiyel servo dişli motorlar bobinleri tahrik ediyor.
- Planet dişli ünitesi sayesinde bir bobinden diğerine geçiş iki saniyeden kısa sürüyor.
- Son derece dinamik SI6 Serisi tahrik kontrolörleri, zorlu hareket dizileri sırasında bile arka planda fark edilmeden

BRIDGE THE GAP

Yüksek verimlilik için bir köprü

Müşteri Sorusu

"Yapacağımız bir makine için Asenkron Motor çok büyük, ağır ve hantal kalıyor. Servo Motor ise çok pahalı. Aynı zamanda yüksek vibrasyonlu ortamlarda elektronik bazı problemler yaşatıyor. Ne yapmalıyım?"

Çözüm

"STÖBER'in LeanMotor serisi tam size göre bir çözüm! Artık Asenkron Motor yerini 'yeni' motor sınıfımız LeanMotor'a bırakıyor. Asenkron Motora göre daha küçük, hafif ve dinamik. Servo Motora göre daha ekonomik ve sağlam."



Motor sargısı yok!
Soğutma fanı yok!
Nominal Hız 3000d/dk!
IE5 Verimlilik sınıfında!
Encoder yok!

IE5 Efficiency

LeanMotor - Yeni Motor Sınıfı

STÖBER Toplam Sistem Çözümü

Hareketin her aşamasındaki çözüm ortağınız!

Konusunun Uzmanı

1934'ten bugüne gelen kusursuzluk tutkusu.
Tahrik teknolojisinde uzmanlaşmış kadrosuyla her zaman güvendesiniz.

Yenilikçi Yapı

STÖBER'i teşvik eden şey; yeniliktir.
Kuruluşundan beri trend belirler ve uygular.

Tüm parçalar tek tedarikçiden!



MADE IN GERMANY

STÖBER

Antriebstechnik GmbH + Co. KG
STÖBER Türkiye | sales-turkey@stober.com
Telefon: +90 216 510 22 90
www.stoeber.de

çalışıyor. Güvenlik teknolojisi açısından Safe Torque Off (STO) ve Safe Stop 1 (SS1) güvenlik fonksiyonları uygulanıyor. EN 13849-1 uyarınca sertifikalı olan bu fonksiyonlar, üretimi kesintiye uğratan fonksiyon testleri olmadan kullanılabiliyor. Ayrıca, SI6 sürücü kontrolörlerinin çok eksenli sürücü tasarımı sayesinde, kontrol edilecek eksen sayısı serbestçe ölçeklendirilebiliyor.



İyi ortaklık

Jürgen Leicht, "Tüm makinenin geliştirilmesi deneyimlerimize dayanıyor, sürücülerin entegrasyonunu ve düzenini STÖBER ile iş birliği içinde tasarladık. STÖBER en başından beri işin içindeydi ve tasarım aşamasındaki ilk kalem darbesinden makinenin devreye alınmasına kadar bize destek oldu" diyor. Leicht, bunun açık ve dürüst bir iş birliği olduğunu ve çok özel bir enerji yaydığını söylüyor. STÖBER satış temsilcisi, "Benzer bir kalite talebini ve nihayetinde zirvede olmak için ayrıntıları ortaya çıkarma yeteneğini paylaşıyoruz" diye ekliyor. Buna bir de firmaların arasında olan mesafenin çok kısa olması ekleniyor. Bu, her iki şirket çalışanlarının hızlı bir şekilde aynı masaya oturmasını kolaylaştırıyor. Genel Müdür, "Teknik danışmanlık, destek, işte gerçek bir ortaklık" diyor.

STÖBER gibi ortaklarla çalışan Leicht Stanzautomation, maliyet potansiyelini en üst düzeye çıkarmayı ve maliyetleri düşürmek amacıyla tedarikçi sayısını azaltmayı hedefliyor.

Her şey nasıl başladı?

Ortaklığa dair konuşan Jürgen Leicht, "İnanması zor ama bağlantı 2 Ağustos 1982'ye kadar gidiyor" diyor. O tarihte STÖBER'de ticari stajına başlayan Leicht, ek teknik eğitimin ardından 1995 yılında serbest çalışmaya başladığında; sadece uzmanlığını değil, aynı zamanda ekip ruhunu ve tahrik uzmanlığındaki insanların ortak hedeflere ulaşmak için birlikte çalışma şeklini de beraberinde götürüyor. Bu ruh bugün Ölbronn-Dürrn'de bulunan firmada hala hüküm sürüyor. Genel Müdür, "Ortaklığımız yıllar içinde büyümeye devam etti" diyor. Ancak bu sadece keyifli bir çalışma ilişkisini kolaylaştırmakla kalmıyor, iki şirket aynı zamanda otomatik çoklu sarıcının geliştirilmesinde olduğu gibi birbirlerini de etkiliyor. Jürgen Leicht, "STÖBER'in desteğiyle Şampiyonlar Ligi'ne katılmaya devam edeceğiz" diye ekliyor.

Başarı faktörleri

- Yetkin ve güvenilir bir ortak olarak STÖBER.
- Daha hızlı sürücülerle daha fazla verim.
- Bölünebilir tahrik kontrolörleri ve merkezi besleme modülü kurulum sahasında alan yaratma.
- Basit kurulum ve montaj.
- Motor ve redüktör verilerinin basit ve güvenilir bir şekilde parametrelendirilmesi için redüktörlü motor etiketi.

Yeşil Yatırımlar Mutlu Yarınlar



Mutlu yarınlar için
yeşil yatırımlar gerçekleştiriyor,
sürdürülebilir bir dünya için
durmadan çalışıyoruz.

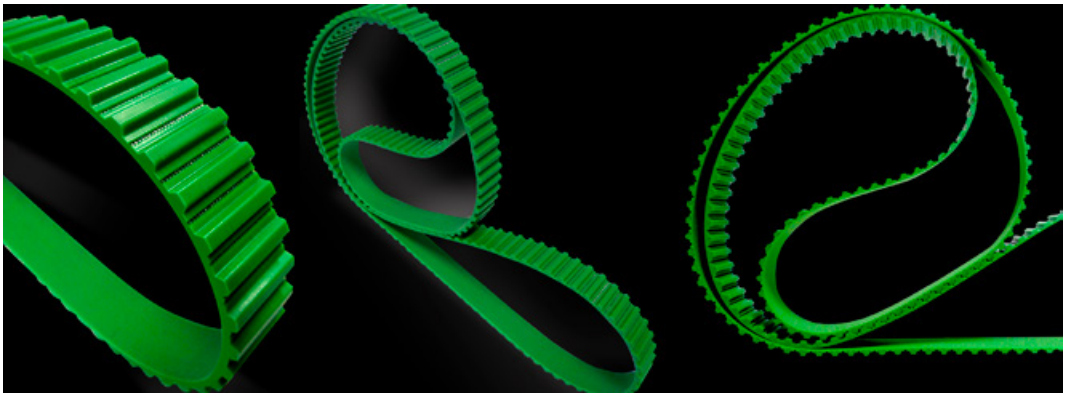


CDP Derecelendirme Notlarımız
İklim Değişikliği Programı: ***B***
Su Güvenliği Programı: ***A-***

Koç

WAT

Megadyne'den sürdürülebilir bir kayış çözümü: Megalinear MegaEco Biobased



Güç iletiminde sürdürülebilirliğe yönelik bir adım daha atan Megadyne, çevre dostu çözümlerinde enerji verimliliği konseptine Megalinear MegaEco Biobased Açık Uçlu Zaman Kayışı'nı ekledi. Kısmen bitkisel kaynaklardan elde edilen bir polimerle üretilen ve üretimi CO2 emisyonlarını azaltan MegaEco Serisi, sürdürülebilir işletme, karbon ayak izi azaltma ve kaynakları koruma konusunda taahhütte bulunan işletmeler için pro-gezegen girişimlerini genişletme fırsatı sunuyor.

Yenilikler neler?

Megalinear MegaEco Biobased'in en devrimci yeniliği, bitkisel polimerin kullanılmasıdır. Son yıllarda teknoloji alanında bitkisel yağlardan elde edilen yenilenebilir polimerler tanıtılırken; Megadyne, güç aktarımı uygulamalarında bu yeniliği gururla kullanmaya başladı. Ayrıca kapsamlı testlerden sonra sonuçlar, fosil bazlı ham maddelerle karşılaştırıldığında performanstan taviz verilmediğini doğruladı, CO2 üretimi ise büyük ölçüde azaltıldı. Bu devrim; tarım, enerji, ilaç, malzeme taşıma, robotik ve otomasyon gibi sektörler için çevreye duyarlı bir kapı açtı.

Özellikler

Biobased Zaman Kayışı'nın standart bileşiğini yeşil termoplastik poliüretan oluşturur. Megadyne, kayışın bakım ve performans sorunlarını belirlemek, takip etmek ve kontrast sağlamak için kayışı boyadı; ayrıca bu, dikey tarım gibi tarım uygulamalarının tonuna da uydu. Standart kayış çözümlerine göre çevre dostu ve darbe azaltıcı bir alternatif sunan Megalinear MegaEco Biobased, diş gücü ve tel kopma yükü bozulmadan kalarak kalitesinden de ödün vermez. Piyasada bulunan standart kayışlarla tamamen değiştirilebilir olan en yaygın adımlarda (T5/T10 AT5/AT10) bulunan bu seride, ihtiyaç duyulan herhangi bir uzunlukta çözüm tasarlamak için kayışlar birleştirilebilir.

Megalinear MegaEco Biobased'in yeşil rengi, bakım ve performans sorunlarını belirlemeyi ve takip etmeyi kolaylaştırır. Ayrıca daha estetik bir görünüme sahiptir. Dikey çiftliklerin yeşilliğiyle mükemmel bir şekilde uyum sağlayan kayışın rengi, görsel açıdan daha çekici bir ortam oluşturur.

Sürdürülebilir zaman kayışlarının işinizi nasıl geliştirebileceğini öğrenin!

Megadyne'nin yüksek teknoloji ekstrüzyon hatları, poliüretan ve bitkisel polimer bileşiklerini güçlü ve yenilikçi bir Megalinear Açık Uçlu Zaman Kayışı'na dönüştürür. Aynı bileşik, Megadyne Sonsuz Zaman Kayışları olan Megaflex Serisi için de mevcuttur. Bu "yeşil" kayış seçeneğinin, sürdürülebilirliği kurumsal kültürlerinin önemli bir parçası haline getiren ve çevreyi korumaya önem veren işletmelere destek sağladığı söylenebilir.

Megadyne, çevresel sorumlulukla ilgilenen tüm tarafları, Megadyne MegaEco Sürdürülebilir Kayış Çözümleri'ni tam olarak keşfetmek için satış temsilcileriyle iletişime geçmeye teşvik ediyor.

MEGADYNE



Megalinear MegaEco Biobased

MegaEco Biobased ile performanstan ödün vermeden sürdürülebilirlik

Bitkisel kaynaklardan elde edilen polimerden üretilen Megalinear MegaEco Biobased, sürdürülebilir işletme, karbon ayak izi azaltma ve kaynakları koruma konusunda taahhütte bulunan işletmeler için devrim nitelinde bir fırsat sunuyor. Performanstan taviz vermeden CO_2 üretimini büyük ölçüde azaltan bu devrim; tarım, enerji, ilaç, malzeme taşıma, robotik ve otomasyon gibi sektörler için çevreye duyarlı bir kapı açıyor.

Bizimle iletişime geçin:
megadynegroup.com/tr
+90 232 877 07 00

MEGADYNE

Elektrik motorlarında ‘ilk’lerin markası AEMOT, enerji verimliliğini WIN EURASIA’da sergiliyor

Elektrik motorlarındaki üretimiyle Türkiye’nin bu alandaki yerli öncüleri arasında yer alan AEMOT, teknolojik altyapısı, yatırımları ve Ar-Ge çalışmalarıyla Türkiye’nin ihtiyacı olan motor ve generatörleri geliştirmeye ve üretmeye devam ediyor. Alanında Türkiye’nin ‘ilk’lerini gerçekleştiren AEMOT, katılacağı WIN EURASIA 2024’te sürdürülebilirliğe odaklanıyor. Yüksek mühendislik altyapısı ve teknoloji odaklı üretimiyle bu alanda önemli başarılara imza atan firma, enerji verimliliğine odaklanan çözümlerini WIN EURASIA’da sergiliyor.





AEMOT Genel Müdürü Sami Akdoğan, Güç Aktarım’ın sorularını yanıtlıyor.

Elektrik motorlarının yerli öncülerinden biri olan AEMOT’u tanıtarak; ürün, çözüm ve faaliyetlerini tek bir başlıkta özetleyebilir misiniz?

AEMOT, Türkiye’nin en önemli elektrik motoru ve generatör üreticilerinden biridir. 1983 yılında Siemens tarafından kurulan firma, faaliyetlerine 1993 yılına kadar bu çatı altında devam etmiştir. 2015 yılında sanayi gurubu Altuntaş Grup’un satın alması ile yaklaşık 50 milyon euronun üzerinde yatırım yapmış ve Türkiye’nin ilklerini gerçekleştiren bir firma olmuştur. AEMOT olarak, ana konumuzu elektrik motorları ve generatörler oluşturuyor. Aynı zamanda elektrikli araçların motorlarını son teknolojiyle üreten AEMOT, gelecekte Türkiye’nin motor üretim üssü olma hedefinde önemli bir rol üstlenmektedir.

Firma olarak, bölgenin en büyük uluslararası fuarı olarak sektörü İstanbul’da buluşturan WIN EURASIA’ya katılıyorsunuz. Geçmiş yıllardaki tecrübenizle sektörün WIN EURASIA’daki etkileşimini değerlendirebilir misiniz?

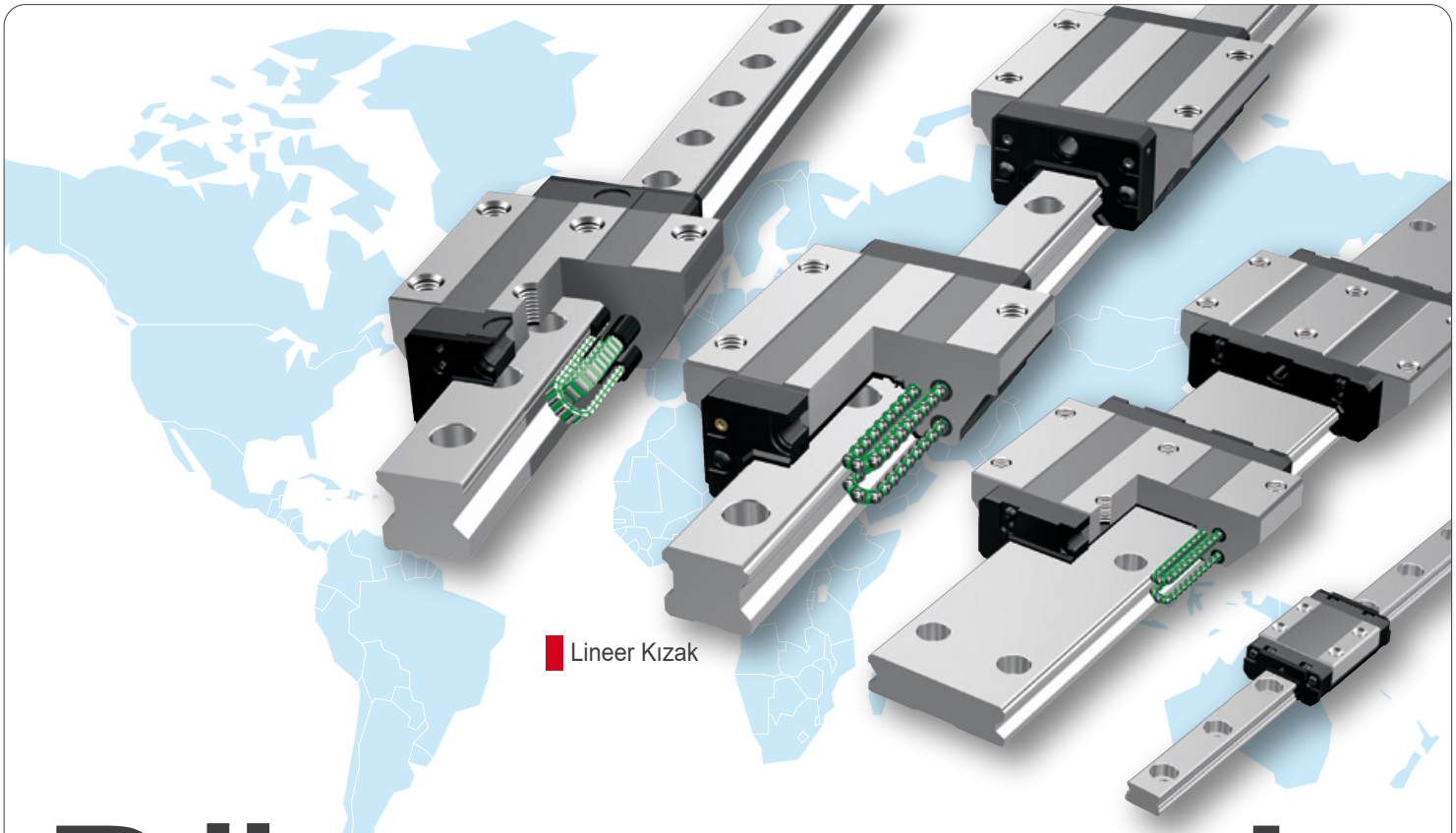
AEMOT olarak, geçtiğimiz son iki yılda katılım sağlamadık. Fuarda bu yılki mottomuz sürdürülebilirlik. Bölgenin en önemli fuarlarından biri olan WIN EURASIA, özellikle son yıllarda pandemi sonrası ülkemizin üretim gücünü özellikle Avrupa’ya göstermede büyük bir rol oynayacak.

AEMOT olarak WIN EURASIA 2024’te hangi ürünlerinizi sergileyeceksiniz? Fuarda tanıtacağınız yeni bir ürün ya da çözümünüz var mı? Fuarda yer alacak ürünleriniz hakkında genel bir bilgilendirme yapabilir misiniz?

Türkiye olarak, kendi coğrafyamıza baktığımızda en büyük üretici ülke konumundayız. Tabi endüstri 4.0 ile birlikte üretim şekilleri de değişti ve değişmek zorunda. Bugün Türkiye’deki üretim şeklini iki farklı yolla tanımlamak gerekir. Bunlardan birincisini daha çok iş gücüne dayalı olan döküm, talaşlı imalat ve benzeri üretim şekilleri oluşturur. İkincisini ise, daha çok teknoloji odaklı ‘katma değerli ürün’ olarak tanımladığımız ürünleri imal etmek oluşturur. Bunun için de yüksek mühendislik altyapısı ve son teknoloji fabrikalar kurmak gerekir.

AEMOT olarak biz, ikinci üretim yöntemini benimsedik ve fuarda da bu üretim şeklimizi sergilemeye hazırlanıyoruz. Söyleşinin basında AEMOT olarak ilkleri gerçekleştirdiğimizi söyledim. Artık ilk olmak da yetmiyor. Bu ürünleri nasıl bir teknoloji ile ürettiğimiz de çok önemli… Biz AEMOT’ta bu iki unsura odaklı çalışıyoruz. Ürünlerimizi tek tek tanıtacak olursam:

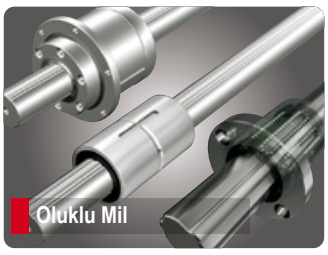
1. 0,37 kW-1.9 MW arası alçak gerilim elektrik motorları



Dünya çapında
bulunabilirlik ve güvenilirlik.

THK lineer kızağın mucidi & ilk üreticisi olarak birçok sektördeki ihtiyacı karşılamaktadır.



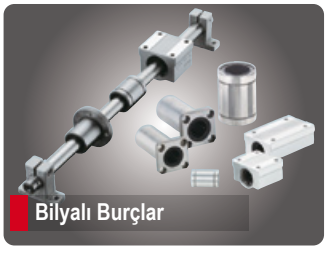














THK GmbH Turkey Office
Şerifali Mahallesi Edep Sokak No: 15 Giriş Kat
34775 Yukarı Dudullu, Ümraniye / İSTANBUL
Tel: +90 216 362 40 50
www.thk.com / info.ist@thk.eu

THK
The Mark of Linear Motion

2. 250 Kw-5 MW 3Kv, 6kV, 11kV orta gerilim motorları
3. Elektrikli araçlar için yüksek hızlı PM motorlar
4. Rüzgar türbinlerinde kullanılan Pitch ve Yaw PM motorlar
5. Hidroelektrik santraller için senkron generatör 800 kW-50 MW 6 kV, 11kV, 13.8kV
6. Rüzgar türbinleri için DF ve INDUCTION generatörler
7. Senkron relüktans motorlar
8. AEMOT Smart Sensör

Firma olarak, sektörün önemli markaları, küresel profesyonelleri, uzmanları ve karar vericilerini bir araya getirmeye hazırlanan WIN EURASIA 2024'ten beklentileriniz nedir? WIN EURASIA ile hangi pazarlara ya da sektörlere ulaşmayı hedefliyorsunuz?

Bugün artık küresel ısınmanın etkisiyle ve ülkelerin sıfır karbon hedefleri doğrultusunda ürünlerin verimliliği öne çıkıyor. Artık kullanıcı profillerinde de önemli değişiklikler görüyoruz. Son yıllarda kullanıcılar enerji verimliliği odaklı yaklaşıyor. Biz de WIN Fuarı'nda enerji verimliliği odaklı olan firmalara ulaşmak istiyoruz. Özellikle elektrik motorunda bilinçsiz kullanıcıların, "motor dönsün yeter" diye bir söylemi var. Bu tür kullanıcılar AEMOT Motor'un hedef kitlesinde değiller.

Diğer yandan yenilenebilir enerjiye 3 başlıkta çözüm sunuyoruz:

Generatör üretimi,

Generatör servis bakımı,

Pitch ve yaw motor üretimi.

Bu başlıklarda özellikle enerji santralleri ve türbin üreticileri odak noktamızda yer alıyor. Yine e-mobility çözümlerimiz ve EDU ürün gamımızla elektrikli araç üreticileri ulaşmak istediğimiz hedefler arasında bulunuyor.

Bu yıl 30'uncu yaşını kutlayan WIN EURASIA Fuarı'nda yer alacaksınız. Hem fuar hem de sektörünüz özelinde neler söylemek istersiniz? Fuarın sektöre olan etkilerini yorumlayabilir misiniz?

Türk sanayisi olarak gidecek daha çok yolumuz var... İş gücümüzle, üretim altyapımızla, mühendislik altyapımızla geliştireceğimiz alanlar oldukça fazla. WIN EURASIA bu alanları geliştirmede ve şirketler arası etkileşimde büyük rol oynayacaktır. Artık sadece fuarlara ürün sergilemek için gidilmiyor: Stratejileri belirleme, amaca uygun yol haritası oluşturma konularında da WIN EUASIA'nın etkisinin önemli olacağını düşünüyorum. Sektör olarak güçlüyüz ve üretim kapasitelerimiz olması gereken seviyede. Bugün sektörümüzde, Avrupa üretimlerinin ve üretim tesislerinin teknoloji ve kapasite anlamında üstündeyiz. Şu anki rakibimiz Çin ve burada da farklı bir durum söz konusu. Çin ölçek ekonomisini kullanarak ham madde de sübvanse uyguluyor. Biz ancak bu rekabeti teknolojilerimizi geliştirerek aşabiliriz. Bu noktada da iyi bir yerde olduğumuzu düşünüyorum.

AEMOT olarak hem küresel ölçekte hem de Türkiye özelinde 2023 yılını nasıl geçirdiniz? 2024 yılı için hedef ve beklentileriniz nedir?

2023 yılı geneline baktığımızda yeni çıkardığımız ürünlerin etkisiyle EBITDA bazında bir önceki yıla göre artış göstermiş bulunuyoruz. Yalnız Çin'in pandemi sonrası agresif fiyat politikası ve nakliye sorunlarını çözmesi, aynı zamanda euro kurunun enflasyon karşısında yeterince artmaması neticesinde, ihracat adetlerimizde bir düşüş yaşadık. Bu durumu 2024 yılında yeni ürünlerimiz ile birlikte telafi etmenin de ötesine taşıyoruz. Özellikle yenilenebilir enerjideki ürünlerimizin direkt olarak Euro bölgesine ihracatı ile pozitif yönde bir grafik hedefliyoruz. 2024 yılında yeni ürünlerimizin üretimde ve dolayısıyla satışta tüm ürün gruplarından aldığı payın artmasını bekliyoruz. Aynı zamanda ihracatta Euro bölgesinin dışına çıkmak için yaptığımız hazırlıkları 2024 yılında tamamlamayı planlıyoruz.

Hedeflerinize ulaşmada, bu tarz etkinliklere katılmanın rolünü değerlendirebilir misiniz?

AEMOT olarak her gün kendini yenileyen bir yapımız var. Tüm ekip arkadaşlarımızın ve şirket yönetimimizin felsefesi bu şekilde. Üretim odaklı bir firmayız ve Türkiye'nin üretim ile etrafındaki ülkelerden ayrılabileceğini düşünüyorum. Bu yüzden katma değerli ürünler geliştirmeye devam edeceğiz. Tabi, sadece üretmek değil yapılan yatırımları ve üretilen ürünleri doğru noktalara doğru bir pazarlama ile tanıtmak da gerekiyor. Bu tarz etkinlikler tam da bu noktada çok önemli hale geliyor. Tabi ki fuara gelen kitlenin de yeniliklere açık olması lazım... Özetleyecek olursak, bu yılki etkinlikten beklentimiz bir hayli fazla. Tüm meslektaşlarımızın ve sektörün hayırlı bir fuar geçirmesini temenni ediyorum.

AEMOT
ELECTRIC MOTORS & GENERATORS

Your goals
Our experience



POWER: 11,5kW
SPEED: 2000 Rpm
FREQUENCE: 133 Hz

PITCH AND YAW MOTOR

Our purpose is to develop technologies to contribute for a more efficient and sustainable world.So we are very proud of our new pitch and yaw motor series that we produced with pm technology for wind turbines.

www.aemot.com.tr

info@aemot.com.tr - +90 382 288 02 00

Vibrasyon motorlarının inovasyon merkezi Avibro hem portföyünü hem de sektörü geliştiriyor

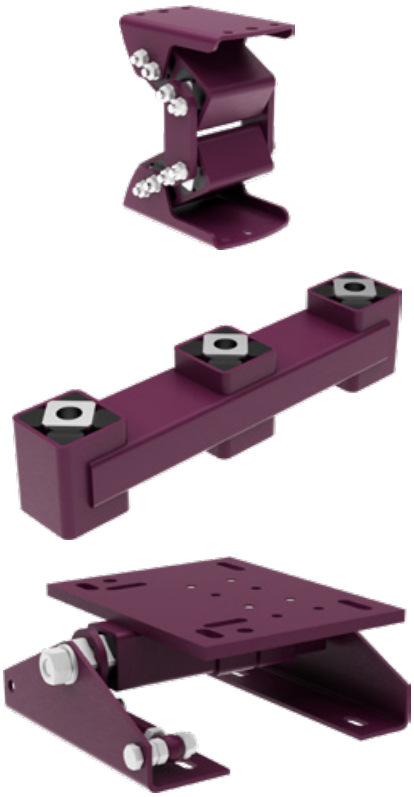


Sektörde emin adımlarla büyüyen ve bu büyümenin hızını artırmak için inovasyonel çözümleri merkezine alan Avibro Vibrasyon Motorları, sektörün ihtiyaç duyduğu ve henüz Türkiye'de üretimi gerçekleştirilmeyen yeni model vibrasyon motorlarının imalatı için mühendis kadrosunu yenilemeye devam ediyor. Son olarak, LONG tip vibrasyon motorlarında yeni bir model geliştiren Avibro, Ar-Ge çalışmalarının tamamlanmasının ardından çok kısa bir süre içerisinde yeni modeli piyasaya sürmeye hazırlanıyor.

Türkiye'de ve dünyada gıda sektörünün vazgeçilmez unsurlarından olan değirmen makinelerinin kalbi olan vibrasyon motorlarının önemi, her geçen gün daha da yaygın bir şekilde anlaşılıyor. Bu bağlamda endüstriyel tip değirmen makinelerinde kullanıcıların ihtiyaç duyduğu vibrasyon motorlarının sektöre en iyi şekilde hizmet eder hale gelmesi için var gücüyle çalışan Avibro; motorlarındaki Ar-Ge çalışmalarına bir yenisini daha ekleyerek motorların sarım ve kalkış/duruş esnasında daha düzenli çalışmalarına imkan tanıyan uygun imalat esaslarını içerecek olan test ekipmanlarını da üretim gamına ekliyor. Ürün portföyünü sürekli güçlendiren Avibro, en profesyonel çözümler üretecek ve dünya markası olacak vibrasyon motorlarını üretmeyi hedefliyor.

Değirmen sektörünün öncü fuarlarından bir olan İDMA'da standı olan Avibro, müşterilerini ve sektör paydaşlarını standına davet ediyor. Fuarda yeni tip imalat vibrasyon motorlarını da sergileyecek olan Avibro, henüz piyasaya çıkmamış ürünlerini ise, gizli tutmaya devam ediyor.

Ayrıca, yeni rengi ve yeni tasarımlarıyla piyasaya sunulan Ruost salınım elemanlarının son dizaynları, Avibro vibrasyon motorlarıyla eşsiz bir uyum sunuyor.



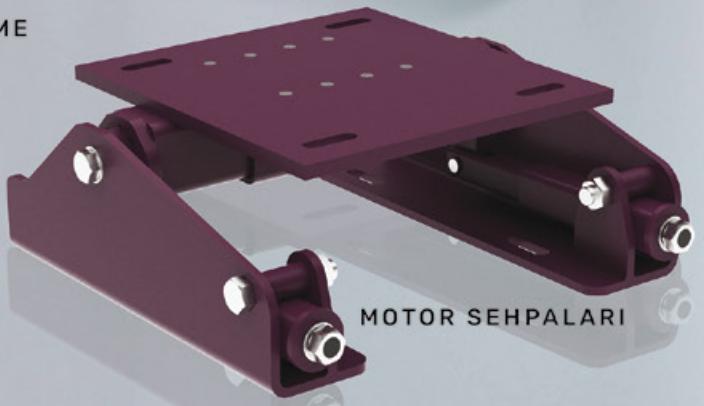
Değişim Başlasın...

Let The Change Begin !

TÜRKİYE'NİN EN BÜYÜK
VİBRASYON MOTORU



SALINIM VE SÖNÜMLEME
ELEMANLARI



MOTOR SEHPALARI



PASLANMAZ
VİBRASYON MOTORLARI

YÜKSEK FREKANSLI
KONVERTÖRLER





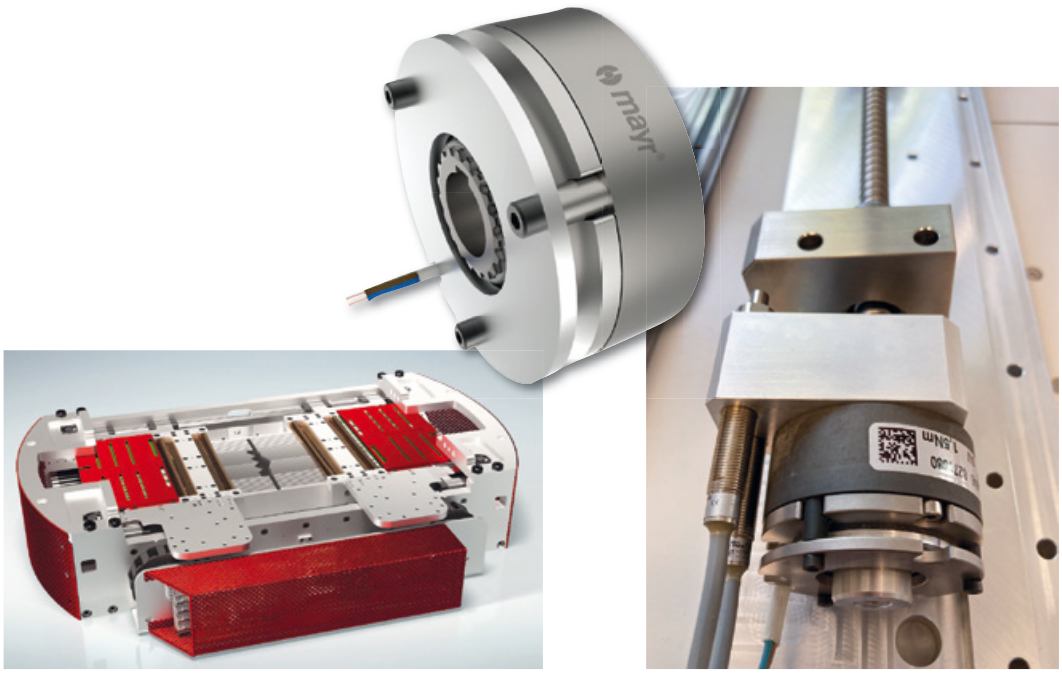
ENDÜSTRİYEL ve
İNŞAAT SERİSİ
VİBRASYON
MOTORLARI

AVIBRO®

ELEKTRİK MOTORLARI A.Ş.

www.avibro.com

Hassasiyetin önemli olduğu yerler Mayr güvencesinde



Kanser ve tümör tedavisinin en önemli aşamalarından biri olan radyoterapide, temel olarak sağlıklı dokuyu korumaya yarayan Çok Yapraklı Kolimatörler (MLC) kullanılıyor. Bu son derece karmaşık teknolojinin geliştirilmesinde uzmanlaşan Nürnberg yakınlarındaki LAP Sued GmbH, hastaların ve malzemenin güvenliğini sağlamak için cihazlara Mayr Antriebstechnik'in servo frenlerini yerleştiriyor. Mayr, güvenilir servo frenleriyle hastalar ve hassas teknoloji için güvenlik sağlıyor.

2000 yılında kurulan Euromechanics Medical firması tarafından 2016 yılında kurularak, o zamandan bu yana MLC'lerin geliştirilmesinde uzmanlaşan Lap Sued, ayrıca X-ışını teşhisi, radyoterapi ve Manyetik Rezonans Görüntüleme'de (MRI) kalite güvencesine yönelik ürünler de üretiyor. Konuyla ilgili yaptığı konuşmada meslektaşlarını her gün harekete geçiren ilkeleri açıklayan Lap Sued GmbH Geliştirme Mühendisi Joachim Schindler, "Kanser tedavisine iyi bir katkıda bulunmak, olumlu tedavi olasılığını artırmak, yani tıp ve hastalar için destek sağlamak" diyor. Bazı ürünlerinin doğrudan müşteri siparişlerinin sonucu olduğunu dile getiren Schindler, "EMM120+ (MLC) Lap Sued GmbH tarafından tamamen kurum içi bir geliştirmedir. Mekanik, elektronik, donanım yazılımı ve yazılım tamamen bize ait" açıklamasında bulunuyor.

Tümör ışınlanıyor, sağlıklı doku korunuyor

Bu, tümörlerin tedavisinde radyasyon alanını sınırlandırmak için foton lineer hızlandırıcı (LINAC) için bir modülden oluşuyor. Prensip olarak MLC'ler sağlıklı dokuyu korumak için kullanılıyor. Bu nedenle burada radyasyon alanını sınırlamak (ışın şekillendirme) için yoğun, ağır bir metal olan tungstenden yapılmış 120 lamel kullanılıyor. İki paket halinde gruplandırılan lameller, tümörün şeklini mümkün olduğunca gerçekçi bir şekilde yeniden oluşturmak için tedavi sırasında hareket ettiriliyor. Joachim Schindler, zorlukları anlatmak için, "Tümör yandan bakıldığında yukarıdan göründüğünden farklı görünebilir, bu nedenle lamellerin sürekli olarak yeniden konumlandırılması ve yeniden ölçülmesi gerekiyor" ifadelerini kullanıyor.

Tedavi sırasında, MLC cihazının bulunduğu LINAC kolu hastanın etrafında dönüyor. Lamellerin şeklinin sürekli olarak ayarlanması gerekiyor. Daha fazla esneklik sağlamak için iki lamel paketi, bilyalı vidalar aracılığıyla ayrı ayrı hareket edebilen banklar olarak adlandırılan yerlere yerleştiriliyor. Joachim Schindler, "Teorik olarak, banklar 80 mm/s hızla hareket edebilir; ancak güvenlik nedeniyle tedavi sırasında çok daha yavaş hareket ediyorlar" diye ekliyor. Yaklaşık 35 kg olan tungsten disklere sahip tezgahların kütlesi, motor kontrolü

Dişli Teknolojileri ürünlerine dair aradığınız her şey bu sitede!

Üstelik beklediğinizden de hızlı

dislitekno lojileri.com



Dişli Teknolojileri.com

GEAR MANUFACTURING TECHNOLOGIES MAGAZINE

dislitekno lojileri.com bir MONETA Markasıdır.

aracılığıyla çalışma sırasında korunuyor. Bununla birlikte, MLC modülü tedavi sırasında genellikle hastanın üzerinde veya eğimli bir konumda konumlandırıldığından, elektrik kesintisi durumunda da uygun koruma gerekiyor.

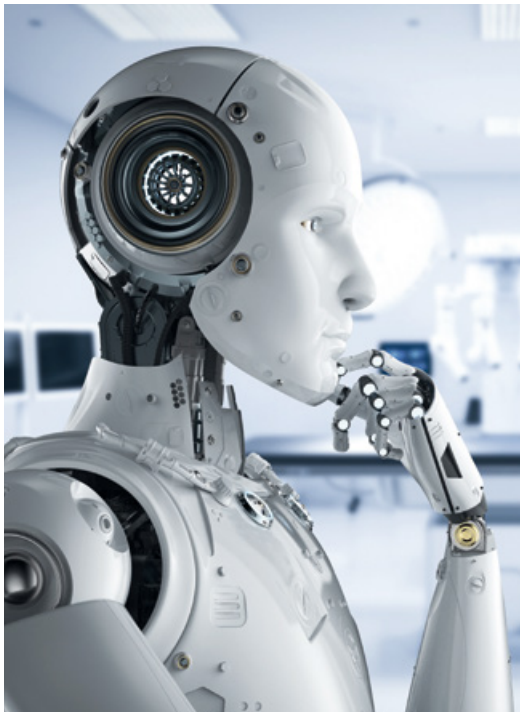
Hasta ve malzeme güvenliği için Mayr tercih ediliyor

Koruma için tutma frenleri vidalı milin çıkış tarafına takılıyor. Joachim Schindler, "Bir tutma freni, diskler ve hasta için herhangi bir riski önlemek amacıyla bir elektrik kesintisi durumunda yaklaşık 35 kg'ı uygun konumda tutmalıdır. Buradaki zorluk, anahtarlama sürelerini mümkün olduğunca kısa tutmak ve dar kurulum alanını kullanmaktı. Bu nedenle Mayr Antriebstechnik'in servo frenlerini tercih ettik. Bu fren çözümü o zamandan beri Mayr standart modüler sistemine dahil edildi. Danışmanımız aracılığıyla geri bildirim ve iletişim kusursuz bir şekilde gerçekleşti. Özelleştirme uygulamamıza çok iyi uyum sağladı" diye açıklıyor.

Servo frenler için standart modüler sistem esneklik ve yönlendirme sunuyor

Emniyet frenleri arıza emniyeti prensibine göre çalışıyor. Sıkıştırma yayları kullanarak oluşturulan frenleme kuvveti, enerji kesildiğinde kapanıyor. Bu nedenle frenler, elektrik kesintisi veya acil durdurma durumunda güç kesildiğinde hareketli yüklerin kontrolsüz bir şekilde düşmesini veya çarpmasını engelliyor.

ROBA®-servostop® Serisi ile Mayr Antriebstechnik, servo motorlar için sadece endüstride değil, aynı zamanda tıbbi teknolojide de robot teknolojisinin yüksek gereksinimlerine özel olarak uyarlanmış yaylı frenler geliştiriyor. Şirket, tanınmış araştırma kurumlarıyla yaptığı iş birliğinden elde ettiği 20 yılı aşkın deneyime dayanarak portföyünü kısa bir süre önce revize ediyor. Mayr Antriebstechnik Ürün Müdürü Bernd Kees, "Klasik ve ince tasarımların yanı sıra içi boş mil versiyonlarını da içeren yeni standart modüler sistem, yalnızca çeşitli kurulum durumları için yüksek derecede esneklik sağlamakla kalmıyor. Kullanıcılar için bu aynı zamanda frenlere kolay ve karmaşık olmayan erişim ve cazip bir fiyat seviyesinde bireysel çözümlere hızlı bir genel bakış anlamına geliyor. Ayrıca frenleme torklarının tanımı, anahtarlama süreleri, kütle ataletleri, acil duruşlar sırasında sürtünme işi, farklı uygulama koşulları altında izin verilen acil duruş sayısı veya geometrik bağlantı bilgileri gibi tasarım ve seçim için gerekli verilere erişim sağlıyoruz. Bu da iyi bir yönlendirme sağlar" açıklamasında bulunuyor.



Güç tasarruflu ve enerji verimli

ROBA®-servostop® frenleri sadece çok hafif ve ince olmalarıyla değil, aynı zamanda manyetik çalıştırmada son derece hızlı yapılarıyla öne çıkıyor. Ayrıca, dinamik frenleme sırasında izin verilen yüksek sürtünme çalışmasıyla da dikkat çekiyor. Ürün Müdürü Bernd Kees, ROBA®-servostop® frenlerinin avantajlarıyla ilgili şu ifadelerini kullanıyor: "Bu frenler aynı zamanda kurulum alanının en iyi şekilde kullanılmasını ve mümkün olduğunca fazla enerji tasarrufu yapılmasını sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Ancak, frenlerin akıllı kontrolü sayesinde çalışma sırasında çok daha fazla tasarruf potansiyeli vardır. Bunun nedeni, fren açıldığında sadece kısa bir süre için yüksek voltajla enerjilendirilmesidir. Bu aşamada, armatür diskini hava boşluğu üzerinden çekmek için yüksek bir manyetik kuvvet gereklidir. Ancak armatür diski daha sonra bobin taşıyıcı ile temas halindeyse, freni açık tutmak için çok daha düşük bir manyetik kuvvet yeterlidir. Bu nedenle gerilim bu aşamada önemli ölçüde azaltılabilir. Bu sadece enerji tasarrufu sağlamakla kalmaz, aynı zamanda akım tüketiminin sınırlı olması durumunda da bir avantajdır."

HANNOVER MESSE

Hannover Fuarı'ndayız! We are at HM'24!
Bizi Ziyaret Etmeyi Unutmayın Don't forget visit us
22 – 26 Nisan 2023 22 – 26 April 2023

Hall 6
Stand G54/1



TORKPT®

Bizi Takip Edin / **Follow us**

ÜNSAL MAKİNA

Fiyat lideri olarak İsviçre kalitesi



Üst düzey silindirik taşlama makineleriyle uluslararası üne sahip olan STUDER, giriş seviyesi makinelerinde dahi kullanıcılarına tavizsiz kalite ve hassasiyet sunuyor. Fritz Studer AG CSO'su Sandro Bottazzo, "STUDER kalitesini ve en yüksek hassasiyeti takdir eden ancak premium segmentin tüm özelliklerine ihtiyaç duymayan müşterilerimiz için giriş seviyesi ürün yelpazemizi sürekli olarak genişletiyoruz" diyor. Bottazzo, ürün yelpazesindeki giriş seviyesi makinelerin arkasındaki felsefeyi ise, "giriş seviyesi bir fiyata tavizsiz STUDER kalitesi ve hassasiyeti" olarak açıklıyor. Özellikle, giriş seviyesi segmentindeki makineler favorit, favoritCNC ve S100 modellerini içeriyor.

Peki giriş seviyesi bir makine tam olarak nedir?

STUDER CTO'su Daniel Huber, "Üst düzey modellerimizle karşılaştırıldığında, takım sayısı ve iş mili gücü aralığı sınırlıdır, birçok teknik süreç ve arayüz standartlaştırılmıştır; bu da onların çok çeşitli taşlama uygulamalarını mükemmel bir fiyat-performans oranıyla kapsamalarına olanak tanır" ifadeleriyle açıklıyor. Giriş seviyesinde modele bağlı olarak, şirketlerin kendi özel üretimlerini daha da verimli hale getirmelerine olanak tanıyan isteğe bağlı aksesuarlar ve uyarlamalar da sağlayan STUDER, böylece her uygulama alanı için doğru makine sunabiliyor. Konuyla ilgili CSO Bottazzo ise, "Satış personelimiz ve temsilcilerimiz her makinenin özelliklerine hakim olduğundan, en uygun konfigürasyona sahip doğru modeli sunabilmektedir" diye konuşuyor.

İki alanda da en iyisi

STUDER ile kullanıcılar, her iki açıdan dünyanın en iyisini elde ediyor: Ekonomik bir fiyattan yararlanırken, dünya çapında tanınan STUDER performansı, en üst düzeyde güvenilirlik ve maksimum hassasiyet ile tavizsiz yüksek kaliteli bir ürün sunuyor. Tüm STUDER giriş seviyesi makinelerin ortak bir diğer benzersiz özelliğini de çok kısa teslimat süreleri oluşturuyor. Bu, şirketin kendi üretim konsepti ve akış montajı sayesinde mümkün oluyor. STUDER uzmanları burada, makineleri özel olarak tasarlanmış, yüksek hassasiyetli bir konveyör sistemi üzerinde monte ediyor. Kullanıcılar en kısa üretim sürelerinden ve yüksek üretim kalitesinden birlikte faydalanıyor.

Konuyla ilgili konuşan Türk otomotiv tedarikçisi Çelikiş Genel Müdürü Okyay Erik, bunun müşteriler için pratikte ne anlama geldiğini, "Giriş seviyesi bir makine olarak sınıflandırılmasına rağmen STUDER favorit'in başarabildikleri bizi şaşırttı" ifadeleriyle açıklıyor. İzmir merkezli şirket, büyük otomobil üreticileri için diferansiyel dişlileri, miller ve rulmanlar dahil olmak üzere çeşitli ürünler üretiyor. Favori ile tahrik mili üretiminde verimliliği önemli ölçüde artırdıklarını söyleyen Okyay Erik, "Eskiden saatte 15 tahrik mili üretirken şimdi aynı sürede 25 tahrik mili üretiyoruz. Ayrıca makinenin doğruluğu çok yüksek olduğundan artık bir ölçüm sistemi kullanmamıza gerek

kalmıyor. Bu da sıfırlama sürelerini azaltarak üretkenliği önemli ölçüde artırıyor" açıklamasında bulunuyor.

Giriş seviyesindeki makineler önemli uygulamaların üstesinden gelebiliyor

24" çoklu dokunmatik ekran sayesinde programlaması kolay bir CNC üniversal silindirik taşlama makinesi olan favorit, tekli veya seri üretimde 150 kilograma (330 lbs) kadar ağırlığa sahip hem kısa hem de uzun iş parçalarını taşlayabiliyor. Yüksek kaliteli gri dökme demirden yapılmış çapraz ve uzunlamasına kızaklar en yüksek hassasiyeti sağlıyor. Tüm STUDER makinelerinde olduğu gibi favorit'in makine yatağı da mükemmel sönümleme ve termal davranışı ile taşlanmış parçaların en iyi yüzey kalitesini sağlayan patentli mineral döküm Granitan®'dan yapılıyor. Bunlar, kullanıcıların STUDER'in premium üretici statüsünden giriş seviyesi makinelerde dahi nasıl yararlandıklarına dair birkaç örneği oluşturuyor.

Aynı durum favoritCNC'de de öne çıkıyor. Paranın karşılığını verme açısından lider olan bu CNC üniversal silindirik taşlama makinesi; ölçüm sistemi, dengeleme sistemi, temas algılama ve uzunlamasına konumlandırma gibi farklı seçeneklerle çeşitli taşlama görevlerine uyarlanabiliyor. Merkezler arasındaki 650 mm (25,6") veya 1000 mm (39,4") mesafe ile üniversal kullanım için uygun olan favoritCNC, önemli uygulamaların üstesinden gelebiliyor. Bu giriş sınıfı seviyesinde bile yüksek taşlama hassasiyeti, 0,0004 mm'den (0,000,016") daha az olan yüksek yuvarlaklık doğruluğu ile kanıtlanıyor. Şirket içi Studer-Pictogramming taşlama yazılımı sayesinde, karmaşık taşlama döngüleri bile kolayca ve sezgisel olarak gerçekleştirilebiliyor.

Kullanım kolaylığı özellikle önemlidir

S100 ile giriş seviyesi portföyünde, dış silindirik taşlamada favoritCNC'nin dengi olarak hizmet veren bir iç silindirik taşlama uzmanı da bulunuyor. Çok çeşitli iç yüzey ve dış taşlama uygulamalarını en yüksek hassasiyetle gerçekleştiren S100, bu nedenle segmentteki ideal üniversal iç silindirik taşlama makinesi olarak öne çıkıyor. Uzmanlık alanını, 550 mm'ye (21,65 inç) kadar uzunluğa (bağlama cihazları dahil) ve 420 mm'ye (16,5 inç) kadar çapa sahip iş parçalarının komple işlenmesi oluşturuyor. Çoklu taşlama millerine sahip çark kafası ve hızlı kurulum için QuickSet sayesinde kurulum ve sıfırlama maliyetlerini önemli ölçüde azaltıyor. Ergonomik olarak düzenlenmiş kumanda elemanları ve Studer-Pictogramming ile S100'ün kontrolü de kolay ve hızlı oluyor. CSO Bottazzo, "Kullanım kolaylığı giriş seviyesi makineler için de özellikle önemlidir" diyor.

Birçok yerde azalan ve yaşlanan nüfus, deneyimleriyle manuel taşlama makinelerinde yüksek kalite elde edebilen emekli iş gücünün yerini doldurmayı giderek zorlaştırıyor. CTO Huber, "Giriş seviyesi makinelerimizin yenilikçi teknolojisi, sezgisel yazılımı ve basit kullanımı sayesinde, müşterilerimizin çalışanları sadece birkaç günlük eğitimden sonra en yüksek kalitede iş parçalarını taşlayabiliyor" diye konuşuyor.

Operatörlerin zamandan ve işten tasarruf etmesine yardımcı olan ve genel üretimi daha verimli hale getiren otomasyon da giderek daha önemli hale geliyor. Örneğin, favorit ve S100, çalışma kapağını otomatik olarak açıp kapatabilen standartlaştırılmış bir yükleyici arayüzü ile donatılabiliyor. Huber, "Müşteriler böylece makineyi otomatik üretim süreçlerine, örneğin bir robot kol veya bir gantry yükleyici ile entegre edebilirler" diyor.

Geniş uygulama yelpazesi

111 yılı aşkın bir geçmişe sahip dünya çapında köklü bir taşlama makinesi üreticisi olan STUDER, giriş seviyesi segmentindeki farklı bölgesel gereksinimleri de iyi biliyor.

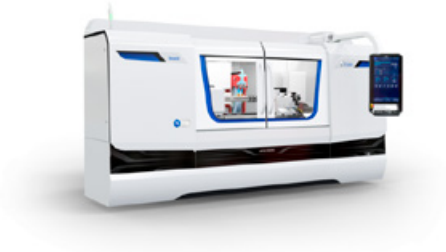
Bottazzo, "Yüksek kalite ve hassasiyetin yanı sıra, en üst düzeyde güvenilirlik özellikle önemlidir. Özellikle küçük ve orta ölçekli işletmeler olmak üzere müşterilerimiz, makinelerimizle neredeyse hiç duruş süresi olmadan son derece ekonomik bir şekilde taşlama yapabildiklerini görüyor" ifadelerini kullanıyor. Teknik standardizasyon sadece ekonomik bir fiyat sağlamakla kalmıyor, aynı zamanda hatalara karşı düşük bir duyarlılık da sağlıyor. Bir sorun oluşması halinde, STUDER'in müşteri odaklı ve etkin ekibi, uzman yardımı sağlamak için hızlı bir şekilde çözüm sunuyor.

Peki giriş seviyesi bir makine için tipik müşteri kitlesi nedir? Bu makinelerin kapsadığı geniş uygulama yelpazesi sayesinde tek bir müşteri sınıfı bulunmuyor. İster Türkiye'deki Çelikiş gibi en yüksek uluslararası düzeyde bir otomotiv tedarikçisi olsun isterse de ahşap işleme aletleri, havacılık endüstrisi için hidrolik parçalar, traktörler için şaftlar veya

çekme kalıpları için tungsten karbür bileşenleri üreticileri olsun, tüm bunlar ve çok daha fazlası STUDER'in giriş seviyesi makineleriyle ekonomik, verimli ve kaliteden ödün vermeden elde edilebiliyor.

STUDER'in giriş seviyesi makinelerin avantajları:

- En yüksek STUDER kalitesi ve hassasiyetine sahip ürünler
- Kısa teslimat süreleri ile paranın uygun karşılığı
- Çeşitli konfigürasyonlara sahip standartlaştırılmış taşlama makineleri
- Operatörler için daha kolay kullanım ve basit bakım
- Farklı bölümlerdeki iş parçalarının işlenmesi
- Dişlerin veya yuvarlak olmayan şekillerin taşlanması
- Modele bağlı olarak yükleyici arayüzünün ve otomatik operatör kapısının isteğe bağlı entegrasyonu



Favorit

- Kısa ve uzun boyutlu iş parçalarının bireysel ve seri üretimi için CNC üniversal silindirik taşlama makinesi.
- Merkezler arasındaki mesafeler 400/650/1000/1600 mm (15,7"/25,6"/39,4"/63") ve merkez yüksekliği 175 mm (6,9").
- Maksimum 150 kg (330 lbs) ağırlığa sahip iş parçaları.
- Tek bir kurulumda mümkün hale gelen dış ve iç taşlama.

favoritCNC

- Paranın karşılığını verme konusunda lider olan ve üniversal kullanıma uygunluk sunan CNC üniversal silindirik taşlama makinesi.



- Merkezler arasındaki mesafeler 650 (25,6") veya 1000 mm (39,4") ve merkez yüksekliği 175 mm (6,9").
- Maksimum ağırlığı 80 veya 120 kg (176 veya 264 lbs) olan iş parçaları.

Tek bir kurulumda mümkün hale gelen dış ve iç taşlama.



S100

- Giriş seviyesi segment için ideal CNC üniversal iç silindirik taşlama makinesi, çok çeşitli iç, yüzey ve dış taşlama uygulamalarını kapsar.
- İş parçası uzunluğu (sıkıştırma cihazı dahil) 550 mm (21,65") ve maksimum iş parçası çapı 420 mm (16,5").
- Taşlama çapları: Dış maks. 420 mm (16,5") / dahili maks. 300 mm (11,8") / dahili taşlama uzunluğu maks. 200 mm (7,87").

Konveyör sektörünün ilk ve tek dergisi

Spesifik sektörel yayınlarla
Türkiye endüstriyel pazar ağının
iletişimini kuruyoruz.

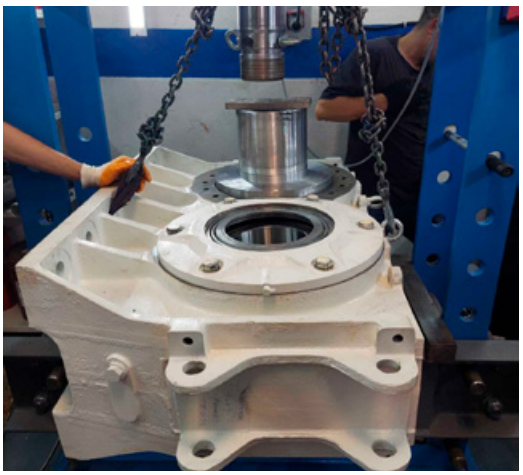


konveyordergisi.com
info@monetatanitim.com
0212 252 71 85

Maden sektöründe çalışan exciter redüktör, IG Redüktör ile hayat buldu

Maden projeleri ile Türkiye'nin önemli altın üreticileri arasında yer alan bir firma, eleme sisteminde çalışan exciter redüktörünün tamir-bakım faaliyetleri için IG Redüktör'e başvurdu. Kurucusu ve ekibinin 25 yıllık sektör uzmanlığıyla tamir-bakım çalışmalarında fark yaratan IG Redüktör, zorlu şartlar altında çalışan exciter redüktöre hayat vererek, ilk günkü haline getirdi.





Bozulan, bakıma ihtiyacı olan redüktör, AC motor ve hidrolik kaplinlerin tamir ve bakımında kısa sürede büyük başarı sağlayan IG Redüktör, birçok önemli firmanın tamir-bakım çalışmalarında tercih ettiği marka oluyor.

Bu vaka çalışmasında; maden projeleri ile Türkiye'nin önemli altın üreticileri arasında yer alan bir müşterisinin arızalanan exciter redüktörüne hayat veren IG Redüktör, gelen redüktöre uyguladığı ekspertiz ve ölçüm çalışmalarında; ürünün rulmanlarında arıza olduğunu, millerin eğim aldığını ve bu arızalarla tetiklenen farklı birkaç sorun daha olduğunu tespit etti. İlgili tamir-bakım çalışmalarıyla birlikte ölçüm ve tesviyeleriyle ürünü ilk günkü sıfır haline getiren IG Redüktör, sektör gereği zorlu şartlar altında çalışan redüktöre uyguladığı çift keçe yöntemiyle ürünün sızdırmazlık süresini artırdı.

Sektör: Madencilik

Ürün: Exciter redüktör

Uygulama alanı: Eleme sistemi

Müşteri şikayeti: Sistemde anormallikler, artan ses ve titreşim düzeyi, düşen verim.

Üründe tespit edilenler:

Gövde rulman yatakları ölçüldü.

Millerde rulmanın geçtiği yüzeylerin ölçümü yapılarak; 0.03 - 0.05 arası boşluk tespit edildi ve yeni millerin imalatı yapıldı.

Dişlilerde küçük çapaklanmalar görülerek tesviyesi yapıldı.

0138 serili redüktörde rulmanın yüksek ısıya maruz kaldığı ve bu nedenle gövdenin iç yüzey boyasını kaldırdığı tespit edildi; gövde içi ve kapaklar kumlanarak, epoksi boya uygulandı.

IG Redüktör'ün yaptığı işlemler:

- Redüktörlerin tüm rulman ve keçeleri değişti.
- Dişliler tesviye edildi.
- Milleri değişti.
- Redüktörün gövde içi yan flanşlarına ve üst kapağın iç kısımları kumlama yapıldı ve epoksi boya uygulandı.
- İzolasyonları yenilendi.
- Rulman boşlukları kontrol edildi: Minimum 0.10mm Maksimum 0.15mm
- Test yağı konularak testleri yapıldı.
- Ürünler boyandı ve sevk edildi.

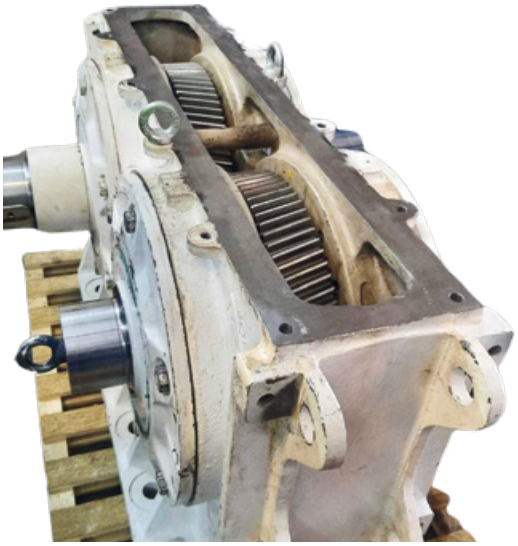
IG REDÜKTÖR
REDÜKTÖR MOTOR TAMİR VE BAKIM MERKEZİ

IGREDÜKTÖR®
REDÜKTÖR MOTOR TAMİR VE BAKIM MERKEZİ
Industrial Gearbox

Türkiye'nin Redüktör Tamir Bakım Merkezi

Tamir bakım hizmeti sunduğumuz markalar

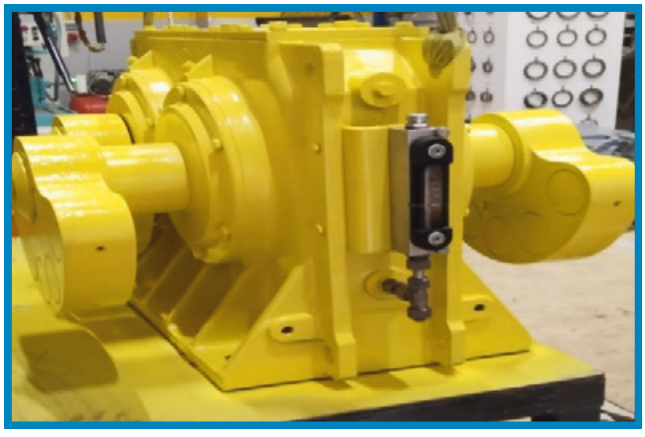
- SewEurodrive
- Flender
- Moventas
- Siemens
- Santasalo
- Loreysomer
- Bonfiglioli
- Sumitomo
- EXCITER
- Rossi
- Hansen
- Brevini



IG REDÜKTÖR olarak, 25 yıllık Sew Eurodrive ve Siemens Flender tecrübemizle tüm marka ve modellerdeki redüktör, AC motor, hidrolik turbo kalplinlerin tamir ve bakımlarında yanınızdayız.

HIZLI GERİ DÖNÜŞ VE UYGUN FİYATLARIMIZLA
Çözüm ortağınız olmak için yanınızdayız.





IGREDÜKTÖR®
REDÜKTÖR MOTOR TAMİR VE BAKIM MERKEZİ
Industrial Gearbox

IG REDÜKTÖR VE MOTOR TAMİR BAKIM MERKEZİ
Çavuşoğlu Mah. Yakacık Cad. 100. Yıl Sanayi Sitesi
No: 126/21 Kartal/İstanbul | 0216 389 90 10 - 0545 345 05 35

mustafa.aksu@igreduktor.com.tr - www.igreduktor.com.tr

igreduktor

Verimli ve sürdürülebilir WEG çözümleriyle, madenciliğin bugünü ve yarınları güvence altında!

Maden sektörü, zorlu saha koşulları ve emek yoğun proses gereksinimleri sebebiyle nitelikli teknik personel, endüstriyel uzmanlık ve teknolojik gelişim ve dönüşümlere yönelik yatırıma önem verilen sektörler arasında öncü bir konumda gösteriliyor. Güvenilir, sürdürülebilir, esnek, verimli ve yüksek kapasiteye sahip üretim hedeflerine yönelik çözümler bekleyen maden sektörü, WEG'in üretim sürecinin tüm aşamalarına yönelik geliştirdiği ürün portföyü ile güçleniyor. Yüksek teknolojiye sahip laboratuvarları ve mühendislik birikimiyle WEG; güç üniteleri, değirmen tahrik sistemleri, taşıma sistemleri ve çamur pompaları gibi uygulamalar başta olmak üzere, bugünün ve geleceğin madenciliğine yönelik verimli ve sürdürülebilir çözümler sunuyor.





M Mining Serisi Orta Gerilim Bilezikli Asekron Motor

WEG'in değirmen tahrik sistemlerindeki deneyimi, öğütme tesisleri için en güvenilir ve verimli çözümleri sunuyor. Bir konsantrasyon tesisinin kalbinde, bilyalı ve SAG değirmenlerin tüm sürece ve ilgili mineralin özelliklerine uygun bir çözüm paketi ile çalıştırılması gerekiyor. Sabit veya hassas değişken hız, yüksek başlatma torkları, farklı tipteki kaplinler ve soğutma sistemleri gibi gereksinimler kapsamında WEG; tek ve çift pinyonlu değirmenlere yönelik düşük hızlı senkron motorlar, sincap kafesli asenkron motorlar, bilezikli asenkron motorlar, değişken frekanslı sürücüler, şalt cihazları, transformatörler ve redüktörler gibi geniş bir ürün yelpazesiyle çözüm sağlıyor.

Taşıma sistemlerine yönelik özelleştirilmiş çözümler

Konveyör bantları, döner kepçeli ekskavatörler, istifleyiciler ve geri toplayıcılar gibi maden sahası taşıma sistemlerine yönelik özelleştirilmiş çözümler sunma uzmanlığına sahip olan WEG; alçak gerilim elektrik motorları, redüktörlü motorlar, redüktörler, değişken frekanslı sürücüler, elektronik bileşenler, transformatörler ve e-House sistemleri ile birleştirilmiş en yeni nesil sistemlere varan ekipmanlar ile güvenilirlik ve üretim kullanılabilirliği gerektiren taşıma sistemi çözümleri



MVW3000 Serisi Orta Gerilim Değişken Frekanslı Sürücü



M Mining Serisi Orta Gerilim Sincap Kafesli Asenkron Motor

sunuyor. Tamamen bu ekipmanların taşıma koşulları ve titreşim özelliklerine göre tasarlanan WEG e-House'lar, doğrudan malzeme taşıma makinelerinin yapısına monte edilebiliyor. Bu makinelere yönelik otomasyon ve kontrol çözümleri, WEG frekans sürücüleri



WG20 Serisi Redüktörlü Motorlar

aracılığıyla tam hareket, dönüş ve konveyör sistemlerinin kontrolüne olanak tanırken; ayrıca, kontaktörler ve yedek sürücüler tarafından bypass dahil olmak üzere her proje için özelleştirilmiş çözümler aracılığıyla kritik aşırı yük koşullarına ve operasyonel yedekliliğe izin veriyor.

Verimliliği artıran, bakım maliyetini ve arıza süresini azaltan dişlisiz tahrik konseptleri

Konsantrasyon tesislerine yönelik kritik ekipmanlar ağırlıklı olarak değirmen tahliyesinde kullanılan çamur pompaları ve siklon besleme proses ekipmanlarını içeriyor. Geleneksel ola-



W22 Mining ve W51 Mining Serisi Asenkron Motorlar



CFW11 Serisi Alçak Gerilim Değişken Frekanslı Sürücüler

rak çamur pompaları, nominal pompa hızına ulaşmak için bir redüktöre bağlanan sincap kafesli asenkron motorlar tarafından tahrik ediliyor. WEG elektrik motorları, redüktörler, redüktörlü motorlar ve sürücülerini kullanan hem santrifüjlü hem de diyaframlı çamur pompaları, çeşitli madencilik konsantrasyon tesislerinde yaygın olarak kullanılıyor. Çamur pompalarında kullanılan geleneksel sisteme alternatif bir çözüm olarak WEG, pompa ile motor arasındaki redüktör gereksinimini ortadan kaldırarak genel verimliliği artıran, bakım maliyetini ve arıza süresini azaltan dişlisiz tahrik konseptleri de sunuyor. Bu, düşük hızlı sincap kafesli asenkron motorlar ve değişken frekanslı sürücüler ile kontrol sistemi boyunca çamur akışının optimizasyonuna olanak tanırken, enerji tüketiminin en yüksek verimlilik seviyesinde tutulması sağlanıyor.

WEG, “büyük bir vitrin” olarak gördüğü WIN EURASIA’da pazarını daha da genişletmeyi hedefliyor

Elektrik motorları, redüktörler, otomasyon ürünleri, jeneratörler, güneş ve rüzgar enerjisi gibi verimliliği ve sürdürülebilirliği destekleyen enerji üretimi ve endüstriyel çözümler alanında dünyanın önde gelen firmalarından biri olan WEG, çözümleriyle Daha verimli ve sürdürülebilir bir dünyaya katkı sunuyor. 1961 yılında kurulan ve günümüzde 40.000'den fazla çalışanı ve 6 milyar euro cirosu ile küresel bir marka haline gelen WEG, geçtiğimiz yıllarda Türkiye’deki ilk yatırımını hayata geçirerek, buradaki 10.000 m2’lik fabrikasında elektrik motorları, invertörler ve şaltların montajını gerçekleştiriyor. Ürünleri, pek çok ülkede olduğu gibi Türkiye’de de uzun yıllardan bu yana tercih edilen WEG, Türkiye’deki yeni fabrikasının da gücüyle, “büyük bir vitrin” olarak gördüğü WIN EURASIA 2024’e katılarak birçok farklı sektöre, makine üreticisine ve mühendislik firmasına ulaşmayı hedefliyor.



Öncelikle sizi ve WEG’i tanıyabilir miyiz?

İsmim Marco Antonio Campos, Elektrik Mühendisiyim. İşe, liderliğe ve insanlara tutkuyla bağlıyım. Uluslararası bir kariyer geliştirirken, bir yandan da WEG Grubu’nun pazar payını ve arkadaş çevremi global anlamda geliştirdim. Şu anda ailemle birlikte yaşamımı sürdürdüğüm Türkiye’de, WEG Grubu’nun Türkiye Operasyonları Sorumlusu olarak görev alıyorum.

WEG, 40.000'den fazla çalışanı, 6 milyar euro cirosu ile elektrik motorları, redüktörler, otomasyon ürünleri, jeneratörler, güneş ve rüzgar enerjisi gibi verimliliği ve sürdürülebilirliği destekleyen enerji üretimi ve endüstriyel çözümler odaklı ürün gamına sahip, Brezilya merkezli küresel bir şirkettir.

WEG ürünleri ve bu ürünlerle çözüm sunduğunuz sektörlerden bahsedebilir misiniz?

WEG, “Tek Noktadan Hizmet” felsefesi ile ilerleyen çözüm sağlayıcı bir firmadır. WEG olarak; maden, çimento, çelikhane, petrol&gaz, yiyecek ve içecek, kağıt hamuru ve kağıt, malzeme taşıma ve daha birçok sektöre çözümler sunabiliyoruz. motorlar ve sürücüler gibi alçak gerilim ve yüksek gerilim ürünlerimiz, endüstrinin her yerinde birçok makineyi çalıştırmakta, izlemekte ve korumaktadır. Solar invertörler, rüzgar enerjisi ve hidrojeneratörler gibi yenilenebilir enerji portföyümüz, daha sürdürülebilir bir dünya ve karbondan arınma için iş birliği yapmaktadır.

WEG’in Türkiye yapılanması ve pazardaki faaliyetleri hakkında bilgi verebilir misiniz?

Türkiye’deki ilk yatırımımızda stratejimiz montaj işletmesi kurmaktı ve şu an 52 çalışanımızla, 10.000 m2 alan içerisinde elektrik motorları, invertörleri ve şaltları yönetiyoruz. WEG halihazırda Türkiye genelinde 10 yetkili motor servisi ve 4 yetkili sürücü servisini onaylamıştır. Pazarda mümkün olan en iyi hizmeti sunarak iş ağımızı, müşteri memnuniyeti odaklı olacak şekilde sürekli geliştiriyoruz.

Firma olarak, bölgenin en büyük uluslararası fuarı olarak sektörü İstanbul’da buluşturan WIN EURASIA’ya katılıyorsunuz. Geçmiş yıllardaki tecrübenizle sektörün WIN EURASIA’daki etkileşimini değerlendirebilir misiniz?

Bu, 2021'de faaliyete geçmemizden bu yana ilk katılımımız. Ancak bunun, müşterilerimize WEG portföyünü ve sunabileceğimiz çözümleri göstermek için önemli bir buluşma noktası olduğunu düşünüyoruz.

WEG olarak WIN EURASIA 2024’te hangi ürünlerinizi sergileyeceksiniz? Fuarda tanıtacağınız yeni bir ürün ya da çözümünüz var

mı? Fuarda yer alacak ürünleriniz hakkında genel bir bilgilendirme yapabilir misiniz?

Fuarda 8. Salon D koridoru 100 numaralı alanda katılımcılarla buluşacağız. Motion Drive çözümleri doğrultusunda yüksek verimli elektrik motorlarımızı, sürücülerimizi ve redüktörlerimizi sergileyeceğiz.

Firma olarak, sektörün önemli markaları, küresel profesyonelleri, uzmanları ve karar vericilerini bir araya getirmeye hazırlanan WIN EURASIA 2024'ten beklentileriniz nedir? WIN EURASIA ile hangi pazarlara ya da sektörlere ulaşmayı hedefliyorsunuz?

WEG olarak, sektörün birçok alanında varız ve ürünlerimiz uzun yıllardan beri Türkiye'de kullanılıyor. WEG, Türkiye ve yurt dışında iş ve operasyonlarını destekleyebilecek küresel bir marka. Ancak kendi işletmemizi yeni kurduğumuz için fuar, birçok farklı sektöre, makine üreticisine ve mühendislik firmasına ulaşabildiğimiz "büyük bir vitrin" olacak.

Bu yıl 30'uncu yaşını kutlayan WIN EURASIA Fuarı'nda yer alacaksınız. Hem fuar hem de sektörünüz özelinde neler söylemek istersiniz? Fuarın sektöre olan etkilerini yorumlayabilir misiniz?

Fuar, yeni müşterilerle tanışmak ve mevcut müşterilerle yakınlaşmak, aynı zamanda iş ve karşılıklı iş birlikleri hakkında görüşmek için en iyi yerlerden biri. WEG kültürünü, yeni geliştirilen ürün ve teknolojilerimizi göstermek için her zaman önemli fuarlara katılmaya özen gösteririz. Misafirlerimizi standımızda ağırlamaktan mutluluk duyacağız.

WEG olarak hem küresel ölçekte hem de Türkiye özelinde 2023 yılını nasıl geçirdiniz? 2024 yılı için hedef ve beklentileriniz nedir?

Geçtiğimiz yıllarda WEG Grubu %35'in üzerinde büyüme göstererek 6,6 milyar dolar ciroya ulaştı ve satışların %60'ı son 5 yılda piyasaya sürdüğümüz ürünlerden oluştu. Bu verilerle, şirketin sürekliliği ve sürdürülebilir büyümeyi desteklemek için yaptığı devasa yatırımı görüntüleyebilirsiniz. Ürünler verimliliğe ve sürdürülebilirliğe odaklanır. 2024 yılı için de aynı adımları izliyor, bu sonuçların devamını hedefliyoruz. Türkiye'de WEG markası ve ürünlerinin pazardaki kabulü muhteşem oldu ve ciddi bir ticari strateji, yüksek verim ve bir global markanın güvenilir ürün leriyle gerçekten iyi bir iş çıkardığımızı hissediyoruz. WEG'in dünya çapında kalite konusunda çok yüksek bir prestiji, tanınırlığı ve bulunabilirliği olduğundan, pek çok ihracatçı ürünlerimize yurt dışında daha kolay bir şekilde erişiyor.

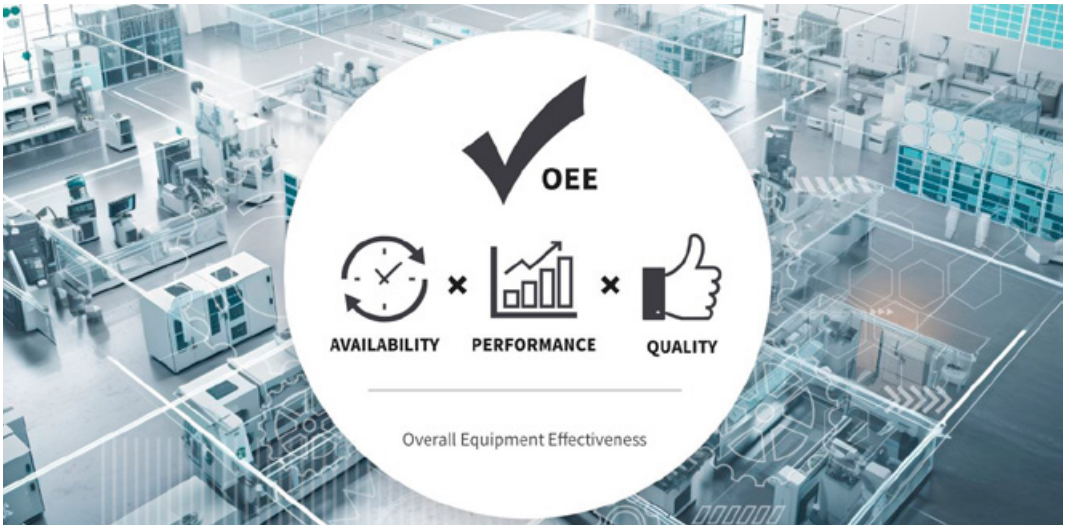
Hedeflerinize ulaşmada, bu tarz etkinliklere katılmanın rolünü değerlendirebilir misiniz?

Fuar bizim için WEG ürünlerini tanıtabilmek, üretici firmalara teknik anlamda yetkinliklerimizi anlatabilmek ve onlarla nasıl iş birliği yapabileceğimizi göstermek için iyi bir fırsat sağlayacaktır diye düşünüyorum.

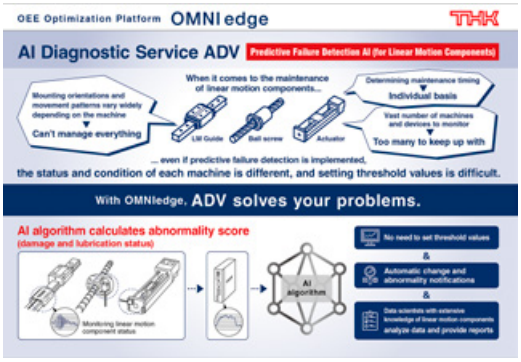
Şirketin kurulduğu 1961 yılından bu yana, WEG her zaman müşterilerine en verimli, uygun maliyetli çözümleri sunmaya odaklanmış ve müşterilerinin ihtiyaçlarında destek olmayı kendisine görev edinmiştir. Yıllar geçtikçe WEG, endüstrideki birçok uygulamayı destekleyebilecek tahrikli, saltzlı, panelli, dişlili elektrik motorları üzerinde birçok tamamlayıcı çözüm geliştirmiştir. Türkiye'de uzun yıllardan beri varız, son 2 yılda ilk yatırımımızı kurmaya karar verdik çünkü Türk Sanayisinin gerçekten güçlü olduğuna ve dünya çapında birçok sektörden gelen ihtiyaçları destekleyebileceğine inanıyoruz; petrol ve gaz, çimento, madencilik, denizcilik, kağıt hamuru bu sektörlere birer örnek. Türkiye insanının çalışmalara, faaliyetlere gönülden bağlı olduğuna inanıyoruz ve ülkedeki yatırımlarımıza devam etme konusunda da kararlıyız. Türkiye'-den bölgesel konumumuz dikkate alındığında stratejimizi pek çok yakın pazarla destekleyebiliriz; Avrupa, Güney Afrika ve Orta Asya. Yurt içinde de büyüme operasyonumuzu sürdürme yolundayız.

Son olarak, WEG ürününü tercih edip güvenen iş ortaklarımıza çok teşekkürlerimi sunuyor ve onlarla WIN Eurasia Fuarı'nda görüşmeyi sabırsızlıkla bekliyorum.

THK'nın yeni yapay zeka teşhis hizmeti ADV ile Genel Ekipman Verimliliğini (OEE) optimize edin



Son birkaç yılda imalat sektöründe Yapay Zeka (AI) ve Nesnelerin İnterneti'nin (IoT) gelişiminde bir hızlanma görülüyor. Geçmişte kıdemli teknisyenler makine bakımı için yılların deneyimini ve sezgilerini uygularken, çeşitli makineler için çalışma koşullarının ölçülmesi artık yapay zekanın bu verileri analiz edebilmesini ve bakım operasyonlarının verimliliğini artırmasını sağlıyor. Bu makale, bakım operasyonlarının verimliliğini artırmaya yönelik THK'nın IoT çözümü ve yeni yapay zeka teşhis hizmeti ADV'yi inceleyeceğiz.

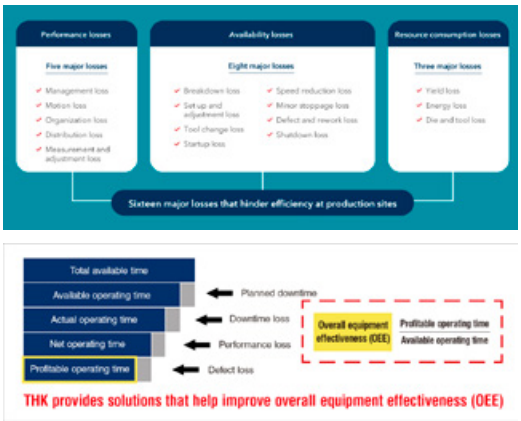


OEE optimizasyon sistemi OMNIedge

Bir makine bileşeni üreticisi olan THK, 2020 yılından bu yana üretim sahasındaki çeşitli kayıp türlerini azaltmak için bir IoT çözümü sunmak üzere dijital yeteneklerini kullanarak, OEE optimizasyon sistemi OMNIedge çözümünü sunuyor.

OMNIedge'in ilk sürümü, LM ray & araba sistemleri ve vidalı miller gibi doğrusal hareket bileşenleri için bu hizmeti başlatırken; sürüm 2, hizmetin kapsamını pompalar, fanlar ve redüktör gibi döner bileşenleri içerecek şekilde genişletiyor ve bileşenler için öngörücü arıza tespitinin piyasaya sürülmesini sağlıyor. İşleme makineleri kullanan müşteriler için sürüm 3'te takım değiştirme ve işleme hatalarından kaynaklanan kayıpları azaltmak için yapay zeka takım izleme geliştiriliyor.

OEE'yi iyileştirmek için üretim sahasında ekipman, personel ve enerji kullanımıyla ilgili kayıpların azaltılması gerekiyor. Bu nedenle THK, gelecek için de bu 3 tür kayıp için çözümler geliştirmeye devam ediyor.



OMNIedge ile ekipman durumunu görselleştirme

THK, son 50 yıldır ana dayanak noktası olan LM ray & araba sistemleri gibi makine bileşenleri satıyor ve bunlar çok çeşitli müşteriler tarafından kullanılıyor. Bu doğrusal hareket bileşenleri özel nitelikleri nedeniyle, genellikle ekipmanın içinde veya kapakların altında ulaşılması zor yerlerde kullanılıyor. Makine

kullanıcıları düzenli yağlama ve hareket mesafesine bağlı olarak düzenli parça değişimi gibi çeşitli bakım yöntemlerinden bahsediyor; ancak nadiren bozulan LM ray & araba sistemleri bile aşırı yükler altında hasar görebiliyor ve planlanmamış arıza sürelerine neden olabiliyor. LM ray & araba sistemleri çok nadiren bozulduğu için birçok müşteri parça durumunu günlük olarak görselleştirmenin ya da ölçmenin bir yolunu istiyor.

Buna yanıt olarak THK, Ocak 2020'den itibaren her türlü mevcut ekipmana sonradan takılan sensörleri kullanarak parça durumunu görselleştirebilen ve daha verimli bakım faaliyetlerini destekleyen bir çözüm sunmaya başlıyor.

OMNIedge çözüm özellikleri

Bir makine kullanıcısı IoT yapımında yeniyse, görseldeki adımları takip etmek zorundadır. Genel amaçlı sensörleri satın alıp kendileri inşa edebilirler; ancak gerçek şu ki genellikle buna zaman ayıramayacak kadar meşguldürler. Bunu düzeltmek için THK'nın OMNIedge ürünü, müşterilerin hemen kullanabileceği tek bir paket sunuyor; çünkü sensör ve uç bilgisayarları seçmek için gereken zamanı ortadan kaldırıyor ve toplanan veriler için puanlama, ağ oluşturma ve ekran monitörleri için bir web uygulaması içeriyor.

LM ray & araba sistemleri ve diğer doğrusal hareket bileşenleri şu anda dünya çapında çalışmakta olan sayısız makinede yerleşik olduğundan, bu sistem mevcut ekipmana uyarlanabilir hale getiriliyor. Tek dokunuşla çıkarılabilir tip ve yapışkanlı tip, müşterilerin kendilerinin kurabileceği eklentiler olarak sunuluyor.

Ağ tarafında, dahili ağ bağlantılarını kurmak ve ağ güvenliğini netleştirmek çok fazla çalışma gerektiriyor; bu nedenle OMNIedge hizmetinin öne çıkan özelliklerinden birini, kavram kanıtı aşamasında güvenli bir 4G LTE ortamıyla kolayca başlanabilmesi oluşturuyor.

THK, OMNIedge'i tek bir paket olarak sunmanın yanı sıra, müşteri ihtiyaçlarına uygun olarak önerebileceği birden fazla fiyatlandırma planı da sunuyor. Devam eden bir abonelik modeli kullanarak başlangıç maliyetlerini azaltan veya önce donanım satın almayı içeren planlar, müşterilerin projelerine ve kurulumun kapsamına bağlı olarak seçebilecekleri planlar arasında yer alıyor.

Basit kurulumlu yapay zeka teşhis hizmeti ADV'nin geliştirme ayrıntıları ve faydaları

Yukarıda bahsedilen yöntemler makine bileşenlerinin durumunu görselleştirmeyi ve ölçmeyi mümkün kılarken; müşteriler, operasyonel modellerin her bir ekipman parçasına göre değiştiğini, bu nedenle eşik değerlerini belirlemenin zor olduğunu ve OMNIedge'in kullanımının kolay olduğunu söylüyor. Bu nedenle THK, Uygulamayı birçok ekipmanı kapsayacak şekilde genişletiyor; ancak artık o kadar çok ekipman parçası kayıtlı ki hepsini yönetemiyorlar. THK da buna yanıt olarak, OMNIedge için AI Diagnostic Service ADV'yi geliştiriyor. Yapay zekayı kullanan bu sistem, eşik değer belirleme ihtiyacını ortadan kaldırıyor ve değişiklik ve anormalliklere ilişkin otomatik bildirimler gönderirken otomatik olarak veri analizi ve izleme raporları yayınlıyor. ADV sistemi, buluttaki verileri analiz etmek için THK'nın tescilli AI algoritmasını kullanıyor ve bir düzensizlik tespit ederse otomatik olarak bir uyarı gönderiyor.

Sistem, hasar ve yağlama koşulları gibi faktörleri yakalayan anormallikleri derecelendiren bir AI puanı hesaplıyor. Bu, müşterilerin her bir ekipmanı ayrı ayrı yönetme ihtiyacını ortadan kaldırarak ve bir cihazı ve bileşenlerin alanını kontrol etmekten ve bir uyarı alındığında değiştirmeler yapmaktan ibaret olmayan bakım faaliyetlerini gerçekleştirmeyi mümkün kılıyor ve bakım operasyonlarının verimliliğini büyük ölçüde artırıyor. Sıklıkla yapılan bir başka geri bildirimi de, bakım personelinin sorumlu olduğu makine sayısının son zamanlarda artması nedeniyle düzenli bakımın bile bazen çok geç yapıldığı oluşturuyor. Bu koşullar altında OMNIedge, takip edilebilecek makine durumları yelpazesini genişletmenin bir yolu olarak da fayda sağlıyor. Bu hizmet zaten OMNIedge sözleşmesine dahil olduğundan, ek bir sözleşmeye gerek duyulmuyor.

Yapay zeka teşhis hizmeti ADV

- Eşik ayarı gerekmez
- Otomatik değişiklik ve anormallik bildirimleri
- Doğrusal hareket parçalarına aşina olan veri bilimcileri verileri analiz edip izler ve bunlar hakkında rapor verir

Tahmine dayalı algılama kullanıldığında bile, her makinenin durumu ve koşulları farklı olduğu için birçok kullanıcı eşik ayarları ko-





nusunda endişe duyuyor. Yapay zeka teşhis hizmeti ADV

işte bu noktada devreye giriyor. Eşik değerlerin ayarlanmasına ihtiyaç duymayan ADV, anormallik (hasar/yağlama durumu) skorunu hesaplıyor ve uzmanlar verileri analiz ederek bir izleme raporu sunuyor.

Uygulamayı düşünmesi gereken müşteriler

Dahili lineer bileşenlere ve LM ray & araba sistemleri, vidalı miller ve aktüatörler gibi lineer ray & araba sistemlerine sahip makineleri kullanan müşteriler için tasarlanan bu hizmet, özellikle mevcut bakım yöntemleriyle mücadele eden ve takım tezgahları gibi yüksek yük uygulamalarında ve transfer cihazları gibi yüksek tekrarlı, yüksek kullanımlı uygulamalarda uzun duruş süreleri yaşayan kullanıcılar için uygunluk sunuyor. Dijital teknoloji, daha önce deneyim ve sezgi kullanılarak karar verilenleri ölçmenin yanı sıra, yalnızca belirli kişilerin ilgili bilgiye sahip olduğu durumları ortadan kaldırmak için kullanılıyor. Ayrıca, kıdemli çalışanların emekliye ayrılmasıyla ortaya çıkan iş gücü sıkıntısı göz önüne alındığında, bu çözüm bilgi aktarımındaki boşlukların yaygın tuzağını ortadan kaldırma işlevi de görüyor.

*Genel Ekipman Verimliliği (OEE): Japonya Tesisi Bakım Enstitüsü tarafından önerilen bir metodoloji.

* ADV: 'Yapay zeka danışmanı', 'yapay zeka odaklı' ve 'gelişmiş çözüm' gibi ifadelerin anlamlarını birleştiren bir terim.

Sektörün ilk ve tek teknik dergisi

Spesifik sektörel yayınlarla
Türkiye endüstriyel pazar ağının
iletişimini kuruyoruz.



pompa-vana.com
info@monetatanitim.com
0212 252 71 85

‘Hareketin olduğu her yere’ çözümler sunan Sew Eurodrive, makine otomasyonundaki yenilikleriyle WIN EURASIA’da

1931 yılında Almanya’da kurulan, bir asra yaklaşan tecrübesiyle güç aktarım sektörünün küresel uzmanları arasında yer alan Sew Eurodrive, günümüzde 50 ülkedeki varlığıyla dünya çapında hizmet veriyor. Türkiye’deki faaliyetlerine 1995 yılında başlayan firma, tüm redüktörlü asenkron motorların ve servomotorların, inverterlerin montajlarını Gebze OSB’de yer alan 11.000 m2’lik fabrikasında yapıyor. Bunun yanı sıra, elektronik ve mekanik servis ekipleriyle hem sahada hem de satış sonrasında hizmetler sunan Sew Eurodrive Türkiye yapılanması, DriveAcademy ile eğitim hizmetleri de veriyor. Gebze’de bulunan genel merkezin yanı sıra İstanbul, Bursa, İzmir, Ankara ve Adana’da satış ofisleri bulunan Sew Eurodrive Türkiye, uzun bir aradan sonra tekrar katılacağı WIN EURASIA Fuarı’nda, redüktörlü motorun haricinde otomasyon dünyasında da oyun kurucu olduğunu göstermeye hazırlanıyor. Son yıllarda ortaya koyduğu Ar-Ge çalışmalarıyla makine otomasyonuna yönelik önemli çözümler geliştiren Sew Eurodrive, pek çok sektöre ulaşmayı hedeflediği bu ürünlerini WIN EURASIA Fuarı’nda 6. Salon C300 numaralı stantta sergiliyor.

Firmanın köklü tarihi, çözümleri, Türkiye’deki yapılanması ve WIN EURASIA Fuarı’na katılımı üzerine röportaj gerçekleştirdiğimiz Sew Eurodrive Türkiye Proje Uygulama ve Pazarlama Departmanı Yöneticisi Mustafa Çomak, ayrıntıları Güç Aktarım Dergisi’yle paylaşıyor.

Öncelikle sizi ve SEW-EURODRIVE’ı tanıyabilir miyiz?

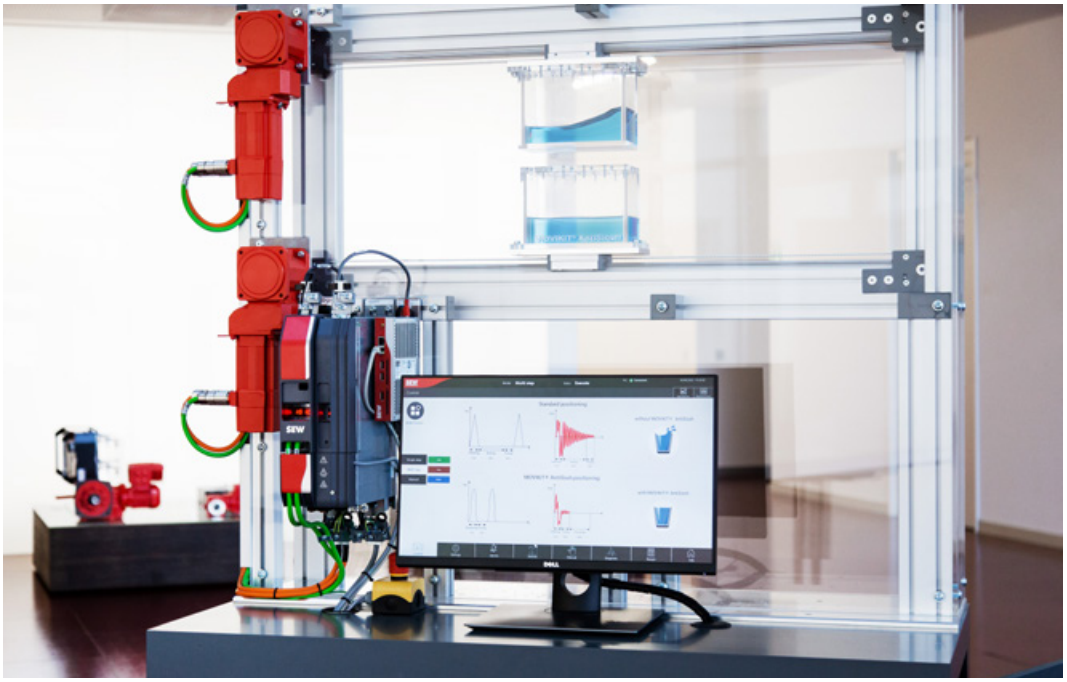
Merhaba. Ben Mustafa Çomak. 2005 yılından beri Sew Eurodrive Türkiye firmasında çalışmaktayım. 2005 yılından günümüze gelene kadar, firmamızda iç satış, elektronik servis ve uygulama mühendisliği departmanlarında çalıştım. Şu an Proje Uygulama ve Pazarlama Departmanı Yöneticiliği görevini yerine getiriyorum.

Sew Eurodrive 1931 yılında elektrik motorları imal etmek için Almanya’da kurulmuş olan bir firmadır. 1960 yılında Almanya dışında Fransa’daki ilk fabrika açılarak globalleşmenin ilk adımları atıldı. Sew Eurodrive, 1965 yılına gelindiği zaman redüktörlü motorlar için modüler sistemleri geliştirdi ve 1980 yılında kontrol teknolojileri alanına hızlı bir giriş yaptı. Bugün, standart ve desentral redüktörlü motorlardan ağır hizmet redüktörlerine; servomotor, inverter, motion kontrolör ürünlerinden Movitrans temassız enerji sistemleri, AGV çözümleri gibi endüstrinin her alanında ihtiyaç duyulan tüm çözümlere Sew Eurodrive’ın geniş ürün yelpazesi sayesinde tek kaynaktan ulaşmak mümkündür.

SEW-EURODRIVE ürünleri ve bu ürünlerle çözüm sunduğunuz sektörlerden bahsedebilir misiniz?

Lokomotif ürünümüzün redüktörlü motorlar olduğunu söyleyebilirim ve sektörde de genellikle Sew Eurodrive redüktör firması olarak bilinmektedir; ama redüktörlü motorların yanı sıra, ağır hizmet redüktörleri, servomotorlar, frekans inverterleri, motion kontrol teknolojileri, safety ürünleri, 48 VDC ile çalışan motor çözümleri, desantral motor-sürücü teknolojilerimiz, temassız enerji transfer sistemleri, AGV-RGV-EMS çözümlerimiz genel ürün portföyümüzü oluşturmaktadır. Çözüm sunduğumuz sektörlerden bahsetmek gerekirse, biz kendimizi şöyle bir konuma yerleştiriyoruz: ‘Hareketin olduğu her yerde varız’. Yani, otomotiv endüstrisinden gıda ve içecek endüstrisine, ağaç endüstrisinden maden-çimento endüstrisine, metal, plastik, tekstil endüstrisinden kimya ve ilaç endüstrisi gibi aklınıza gelebilecek tüm sektörlerde Sew Eurodrive ürünlerini görebilirsiniz.





SEW-EURODRIVE'ın Türkiye yapılanması hakkında bilgi verebilir misiniz?

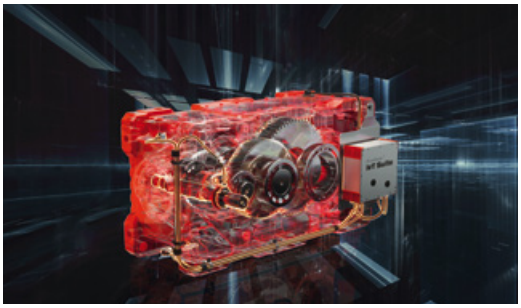
Sew Eurodrive, Türkiye'de faaliyetlerine ilk olarak 1995 yılında İstanbul Maltepe'de satış ofisi kurarak başladı. 1997 yılında yine İstanbul Maltepe'de küçük bir montaj atölyesi açılışı yaparak, ilk redüktörlü motorları Türkiye'de monte etmeye başladı. 2011 yılından beri Gebze Organize Sanayi Bölgesi'nde yer alan 11.000 m2 kapalı alana sahip fabrikamızda, tüm redüktörlü asenkron motorların ve servomotorların, inverterlerin montajları yapılmaktadır. Aynı zamanda elektronik ve mekanik servis ekiplerimiz tarafından, gerek sahada gerekse firmamızda satış sonrası hizmetlerimiz müşterilerimize sunulmaktadır. DriveAcademy eğitim departmanımız tarafından müşterilerimize, fabrikamızda veya müşterilerimizin kendi lokasyonlarında ürün yelpazemizde bulunan tüm ürünler ile ilgili eğitimler vermekteyiz. Müşterilerimizin taleplerini anında cevap verebilmek için Gebze genel merkezimizin yanı sıra İstanbul Avrupa yakası, Bursa, İzmir, Ankara ve Adana'da satış ofislerimiz bulunmaktadır.

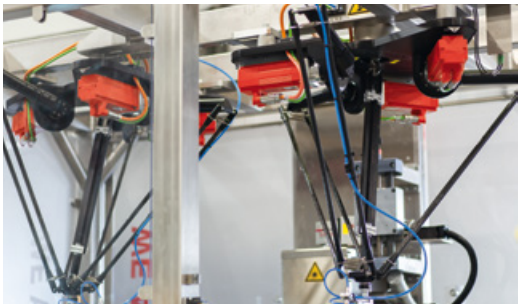
Firma olarak, bölgenin en büyük uluslararası fuarı olarak sektörü İstanbul'da buluşturan WIN EURASIA'ya katılıyorsunuz. Geçmiş yıllardaki tecrübenizle sektörün WIN EURASIA'daki etkileşimini değerlendirebilir misiniz?

2015 yılına kadar her yıl düzenli olarak WIN Fuarlarına katılım sağlamaktaydık. Bu tarihten itibaren çeşitli sebeplerden dolayı belli bir süre fuarlara katılmama kararı aldık ve kendi fabrikamızda en son teknoloji ürünlerimizi sergileyeceğimiz bir fuar alanı konseptinde showroom alanı oluşturduk. Bu alanda, AGV, otomatik depolama sistemi, enerji verimli konveyör uygulaması (IE5 enerji sınıfına sahip motorlar ile), robot ve ağır hizmet redüktörleri gibi belli başlı çözümler bulunmakta ve belli aralıklar ile de güncellenmektedir. Müşterilerimiz ve öğrenciler için düzenlediğimiz seminerlerde, müşteri günlerinde ve fabrika turlarında showroom alanımızdaki çözümleri müşterilerimize sunma imkanı sağladık ve çok olumlu geri dönüşler aldık. Bu sene tekrardan WIN EURASIA Fuarı'na katılma kararı aldık ve bu vesile ile yeni nesil ürünlerimizi ve çözümlerimizi müşterilerimize sunmak için heyecanlanıyoruz. İnanıyorum ki son yıllardaki teknolojik alandaki gelişmelerin hızla artmasına paralel olarak, sektör ile WIN EURASIA arasındaki etkileşimin çok iyi bir noktada olacağını ve ziyaretçilerin fuardan birçok yeni deneyimler edinmiş olarak ayrılacağını tahmin ediyorum.

SEW-EURODRIVE olarak WIN EURASIA 2024'te hangi ürünlerinizi sergileyeceksiniz? Fuarda tanıtacağınız yeni bir ürün ya da çözümünüz var mı? Fuarda yer alacak ürünleriniz hakkında genel bir bilgilendirme yapabilir misiniz?

Fuarda sergileyeceğimiz ürünleri 5 farklı kategoriye ayırabilirim. Bunlardan ilki, özellikle





otomatik depolama sistemlerinde yük taşıma görevlerini yerine getiren shuttle çözümümüz olacaktır. Bu aracımız 48 VDC ile çalışan motor, inverter ekipmanlarından meydana gelmektedir ve ürünlerin besleme için süper kapasitör teknolojisi kullanılmaktadır. İkinci uygulamamız bir tripod robot uygulamasıdır. Bu uygulamada Sew Eurodrive robot teknolojilerini gösterecek olmamızın yanı sıra, robot ile beraber kullandığımız ve PES olarak adlandırdığımız Power&Energy Solution teknolojimizi de sergiliyor olacağız. Bir diğer çözümümüz ise içecek sektörüne yönelik olacaktır. Sıvıların çalkalanmadan ve bulunduğu kaptan taşmadan taşınmasını sağlayan, gıda ve içecek sektörüne özel paslanmaz çelik servomotorlar ile yaptığımız bir demo modelimiz olacaktır. Sew Eurodrive ürün gamında bulunan, C generation olarak adlandırdığımız yeni nesil desentral ürünlerimiz de ayrı bir bölümde müşterilerimizin ilgisine sunulacaktır. Son olarak Drive Radar IG olarak adlandırdığımız, tamamen Endüstri 4.0 tabanlı bir ağır hizmet redüktörü ve Endüstri 4.0 bileşenleri olacaktır. Özellikle kestirimci bakım için hayati önem taşıyan bu uygulamayı, tüm redüktör kullanan müşterilerimizin tanımasında büyük fayda olacağı düşüncesindeyim.

Fuarda yer alacağınız salon ve stant bilgilerini paylaşabilir misiniz?

Salon numarası: 6

Stant numarası: C300

Firma olarak, sektörün önemli markaları, küresel profesyonelleri, uzmanları ve karar vericilerini bir araya getirmeye hazırlanan WIN EURASIA 2024'ten beklentileriniz nedir? WIN EURASIA ile hangi pazarlara ya da sektörlere ulaşmayı hedefliyorsunuz?

Mevcut ve potansiyel müşterilerimize, yeni nesil ürünlerimizi ve çözümlerimizi sergileyerek yeni iş modelleri geliştirmek istiyoruz. Konuşmamın başında da belirttiğim gibi Sew Eurodrive firmasının sadece redüktörlü motor üreten bir firma olmadığını, otomasyon dünyasında oyun kurucu olduğunu, fuara katılan ziyaretçilere göstererek bu sektörlerdeki bilinirliğimizi artırmak istiyoruz.

Özellikle ulaşmak istediğimiz pazar makine otomasyon pazarı diyebilirim. Son yıllarda Almanya genel merkezimizde yapılan Ar-Ge çalışmaları sonucu ortaya çıkan ürünlerimiz ile gıda ve içecek, metal, intralojistik, ağaç, kimya, maden, çimento, kağıt gibi birçok sektöre ulaşmayı hedefliyoruz.

Bu yıl 30'uncu yaşını kutlayan WIN EURASIA Fuarı'nda yer alacaksınız. Hem fuar hem de sektörünüz özelinde neler söylemek istersiniz? Fuarın sektöre olan etkilerini yorumlayabilir misiniz?

Bu tarz uluslararası fuarlar, işletmeler için büyüme ve gelişme sağlama açısından kritik bir role sahiptir. Özellikle günümüzde yaşanan hızlı değişimler ve gelişmeler, firmaların yeni bir konum ve değer yaratmalarını gerektiriyor. Bu bağlamda, uluslararası fuarlar işletmelerin pazarlama ve tanıtım aktivitelerinde önemli bir araç olarak öne çıkıyor. Fuarlar, mal ve hizmet üreticilerini, tüketicileri ve iş ortaklarını aynı çatı altında buluşturarak iş birlikleri ve fırsatlarına zemin hazırlıyor.

Ayrıca fuarlar sektördeki son trendleri gösterir. Bu sayede portföyünüzü yenilikçi ve talebe uygun biçimde genişletebilirsiniz. Fuarlardaki seminerler, paneller ve atölye çalışmaları gibi etkinlikler sayesinde yeteneklerinizi geliştirme fırsatı yakalarsınız.



BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR

Pedrini, CoreTigo'nun IO-Link kablosuz teknolojisiyle doğal taş işleme makinelerinin esnekliğini ve verimliliğini artırıyor

Dünyaca ünlü doğal taş işleme tesisleri ve makineleri üreticisi Pedrini ve endüstriyel kablosuz otomasyon çözümleri sağlayıcısı CoreTigo, doğal taş işleme makinelerinde bir ilerleme kaydettiklerini duyuruyor. CoreTigo'nun IO-Link kablosuz cihazlarını makinelerine entegre eden Pedrini, yeni makineler tasarlamaya gerek kalmadan bu endüstriyel sınıf kablosuz iletişimin avantajlarından yararlanarak mevcut makinelerini geliştiriyor.

Sürekli büyüyüp gelişerek ve endüstri 4.0 çağına girerek sektör için yüksek bir inovasyon ve dijitalleşme çıtası belirleyen Pedrini'nin SPECTRA B220 planet kalibrasyon makinesi, mermer, granit ve kuvarsit gibi doğal taş plakaların kalınlık taşlaması için tasarlanıyor.

Makinenin kalibrasyon ünitesi, elmas takımlarla donatılmış çok sayıda milden oluşuyor. Optimum performans, yüksek hızlı çalışma modundayken her bir iş mili akımının gerçek zamanlı olarak doğru okunmasına ve kontrol edilmesine dayanıyor. SPECTRA B220 şimdi makine millerini izlemek için CoreTigo'nun IO-Link kablosuz iletişimini kullanıyor. Kablosuz çözüm, iş millerinden kalibratörün kayma halkalarına ve PLC'ye iletişim kabloları geçirme ihtiyacının yerini alıyor.

Aynı anda 8 fener milinden (ve 6 TigoBridges ile makine başına toplam 48 fener milinden) mevcut verileri ileten çok portlu bir I/O Hub'a bağlı bir IO-Link kablosuz köprü (CoreTigo'nun TigoBridge'i) ile dağıtımın karmaşıklığı önemli ölçüde azaltılıyor. Tek bir IO-Link Kablosuz Master (CoreTigo'nun TigoMaster'ı) makine üzerindeki kablosuz köprülerden gelen tüm verileri kablosuz olarak topluyor ve doğrudan PLC'ye iletiyor. Veriler HMI üzerinde görselleştiriliyor ve gerçek zamanlı makine kalibrasyonu ve optimizasyonu sağlıyor.

IO-Link kablosuz iletişimin kullanılması, Pedrini'nin kalibratörlerdeki karmaşık ve yüksek maliyetli iletişim kayma halkalarından daha küçük ve daha uygun maliyetli kayma halkalarına geçmesini sağlıyor. Bu yeni makine tasarımı, SPECTRA B220 makinesi için bir dizi fayda ve avantaj sağlıyor.

· Kayma halkası karmaşıklığının azaltılması: Daha az dağıtım süresi ve çabası ile uygun maliyetli çözüm.



· Daha fazla esneklik: Kablosuz çözüm, kayma halkası veya kablolama kısıtlamaları olmadan düzinelerce bağlı mili kolayca ekleyerek basit güçlendirme ve sistem genişletme sağlar.

· Geliştirilmiş bakım: Pahalı kayma halkaları için daha az yedek parça, daha az kablo aşınması ve yıpranması ve kablosuz parazitler nedeniyle daha az bakım işlemi.

· Güvenilirlik: IO-Link kablosuz, geleneksel kablosuz sistemlerden (Wi-Fi veya Bluetooth gibi) bir milyon kat daha güvenilir performans sağlar. Diğer kablosuz ağlarla bir arada çalışır, görüş hattı gerektirmez ve zorlu endüstriyel ortamlarda yüksek hızlı hareket uygulamaları için tasarlanmıştır.

Pedrini Otomasyon Koordinatörü Michele Romano, "CoreTigo'nun IO-Link kablosuz teknolojisini uygulamak, tesislerimizde ve makinelerimizde daha fazla yenilik yapmamızı, bunları dijitalleştirmemizi ve endüstri 4.0 çağında ilerlemeye devam etmemizi sağladı. Bu sayede müşterilerimize alışkın oldukları, giderek daha yüksek düzeyde hizmet ve sürekli gelişen çalışma yöntemleri sunabiliyoruz" açıklamasında bulunuyor.

Biyoenerjiye dair aradığınız her şey bu sitede!

Üstelik beklediğinizden de hızlı

biyoenerjidergisi.com



BİYO enerji

BIOGAS
BIOMASS
BIOETHANOL
BIODIESEL MAGAZINE

biyoenerjidergisi.com bir MONETA Markasıdır.

2024'te 8,4 milyar dolara ulaşması beklenen elektrik ve elektronik sektörü WIN EURASIA'ya hazır

Türkiye, ihracatta yakaladığı başarıyı her yıl artırarak sürdürürken, üretiminin yüzde 75'ini ihraç eden elektrik ve elektronik ürünler sektörü Haziran ayında düzenlenecek 'WIN EURASIA – World of Industry Fuarı'nda ihracat rotalarına yenilerini ekleyecek iş birliklerini artırmayı hedefliyor. Yüzde 2,6 büyüme oranı ile bu yıl 8,4 milyar dolarlık bir büyüklüğe ulaşması beklenen Türkiye elektrik ve elektronik sektörü fuarda ayrıca yenilikçi ürün ve çözümlerini tanıtacak.



30 yıldır endüstri sektörünün tüm bileşenlerini bir araya getiren Avrasya Bölgesi'nin lider endüstri fuarı WIN EURASIA, 2024 organizasyonunda enerji, elektrik ve elektronik sektörlerinin yeniliklerine ev sahipliği yapacak. Üretiminin yaklaşık yüzde 75'ini ihraç eden Türkiye'nin elektrik ve elektronik ürünler sektörünün 7,4 milyar dolar olan piyasa büyüklüğünün, bu yıl ortalama yüzde 2,6 büyüme ile 8,4 milyar dolara ulaşması öngörülüyor. Sektör, son trendleri takip etmek ve ürünlerini sergilemek üzere "Endüstri Gelecekle Buluşuyor" ana temasıyla 5-8 Haziran 2024 tarihleri arasında İstanbul Fuar Merkezi'nde gerçekleşecek WIN EURASIA Fuarı'na hazırlanıyor.

Dünyadaki yaşanan teknolojik gelişmelere paralel olarak inovasyon ve Ar-Ge faaliyetlerine, markalaşmaya önem veren ve teknoloji üzerinde yoğunlaşan elektrik-elektronik sektörü fuarda gerçekleşecek iş birlikleriyle ihracat rotalarına yenilerini eklemenin yolunu açmayı hedefliyor. Elektrik enerjisinin üretimi, dağıtımı, tesis ve tesisatların korunması, otomasyon, aydınlatma, elektronik sistemler, elektrikli araç şarj istasyonları, elektrik projeleri ve taahhüt sektörü gibi çok çeşitli alanlarda faaliyet gösteren firmaları bir araya getiren Elektrik Mühendisleri Derneği (ETMD), WIN EURASIA Fuarı'nda katılımcı firmaları ile bir yandan yenilikçi ürün ve çözümlerini tanıtırken diğer yandan da yeni iş birliklerine odaklanacak. Elektrik Mühendisleri Derneği (ETMD) WIN EURASIA Fuarı'nın 2. salonunda üyeleriyle birlikte yer alacak.

Yeni projelerin konuşulduğu en önemli buluşma noktası WIN EURASIA

Toplam 12.490 iş yeri ile 205 bine yakın kişiye istihdam sağlayan sektörün, yenilikçi ürünlerini tanıtması ve dünyadaki trendleri takip etmesi için WIN EURASIA Fuarı'nın önemli bir buluşma noktası olduğunun altını çizen Elektrik Mühendisleri Derneği (ETMD) Yönetim Kurulu Başkanı Cemil Topak, "WIN EURASIA Fuarı, Türkiye'nin endüstriyel üretim ve teknoloji sektörlerindeki gelişimine katkı sağlayarak, ulusal ve uluslararası arenada rekabet gücünü artırmaya yönelik iş birliği olanakları sunuyor. Fuar ayrıca Türk şirketlerinin Avrupa pazarındaki ihracat gücünü artırmasına destek sağlarken, gelişen ülkelerden gelebilecek yeni taleplerin oluşmasına ortam oluşturuyor. Uzun yıllardır yapılan bir fuar organizasyonu olarak WIN EURASIA bölgedeki önemli buluşma noktasıdır. Fuar Türkiye'nin Avrupa ve Asya pazarları arasında bir köprü görevi görüyor. Elektrik elektronik alanında da bölge coğrafyasındaki üreticileri ve müşterileri buluşturuyor. Yıllar içerisinde edindiğimiz deneyimle üye firmalarımız WIN EURASIA Fuarı'nı yeni teknoloji ve ürün lansmanlarını sergilemek için en uygun ortam olarak görüyorlar. Ayrıca sektörün hem Avrupa hem de Orta Doğu ve Asya'daki



BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

müşterilerine tek seferde ulaşmasına imkan sağlıyor" açıklamasında bulundu.

Sektör inovasyon, Ar-Ge faaliyetlerine ve markalaşmaya odaklanacak

2023 yılında Türkiye'deki elektrik elektronik sektörünün yaşadığı en önemli sorunlardan biri, COVID-19 pandemisi nedeniyle küresel çapta yaşanan tedarik zinciri sıkıntıları ve malzeme teminindeki zorlukların devam eden etkisi olduğuna işaret eden Topak, "Ekonomik belirsizlikler ve döviz kurlarındaki dalgalanmalar Türkiye'deki elektrik elektronik sektörü için önemli sorunlar arasında yer alıyor. Yüksek enflasyon, maliyet artışları ve işletme maliyetlerindeki yükselişler, sektörün rekabet gücünü etkiliyor ve ihracat üzerinde baskı oluşturuyor. Ayrıca, enerji sektöründe yaşanan dönüşüm ve teknolojik gelişmelerin hızlanması da sektördeki firmalar için hem fırsatlar hem de zorluklar yaratıyor. Bu durum, şirketlerin rekabet edebilirliklerini sürdürmek için sürekli olarak teknolojiye yatırım yapma ihtiyacını beraberinde getiriyor" dedi. Topak, 2024 yılında elektrik-elektronik sektörünün, inovasyon, Ar-Ge faaliyetlerine ve markalaşmaya önem vereceğini, teknolojik gelişmelerin üretime uygulanması üzerine yoğunlaşacağını söyledi.

İmalat sektörünün başarısına öncülük ediyor

Yaklaşan fuarı sektör temsilcilerinin heyecanla beklediğine değinen Hannover Fairs Turkey WIN EURASIA Proje Yöneticisi Sena Mengül, "Hannover Fairs Turkey Fuarcılık A.Ş. olarak Avrasya Bölgesi'nin ve sektörün en büyük uluslararası fuarını 30 yıldır gerçekleştirmenin mutluluğunu yaşıyoruz. WIN EURASIA başarısını 30 yıldır katlayarak sürdürürken aynı zamanda imalat sanayiinin tüm bileşenlerini bir araya getiren eşsiz bir fuar. Ticaret Bakanlığı'nın da desteklediği WIN EURASIA Fuarımız sahip olduğu yenilikçi bakış açısı ile katılımcı ve ziyaretçilerine büyük bir vizyon kazandırmasının yanı sıra Avrasya bölgesinin en büyük ticaret ağına dahil olma fırsatı sunarken, istikrarlı büyüme yapısıyla da yoluna emin adımlarla devam ediyor. WIN EURASIA sadece bir buluşma ve sektördeki yenilikleri keşfetme noktası değil; aynı zamanda zemin hazırladığı iş birlikleri ile sektörün büyümesine önemli katkılar sunan bir organizasyon. Ortaya koyduğumuz iş hacmi sayesinde birçok katılımcı firma fuar sonrası hedef pazarlarına girebiliyor ve verimli sonuçlar alıyor. Bir yandan firmaların büyüme yolculuklarına eşlik ederken diğer yandan da Türkiye'nin ihracat hacmine önemli katkılarda bulunuyoruz" dedi.

WIN EURASIA, 30 yıldır endüstriyel dönüşüme yön veriyor

30 yıldır endüstri sektörünün tüm bileşenlerini bir araya getiren Avrasya Bölgesi'nin lider endüstri fuarı WIN EURASIA, 2024 organizasyonunda enerji, elektrik ve elektronik teknoloji sektörlerinin yeniliklerine de ev sahipliği yapacak. Geçtiğimiz yıl 16 ülkeden 662 firmaya ve 102 ülkeden 38.586 ziyaretçiye ev sahipliği yaparak yeni iş birliklerine zemin hazırlayan ve katılımcı firmalara geniş pazar olanakları sunarak, rekabetçi yönlerini ortaya koyma fırsatı veren fuar, geniş ürün yelpazesini de satın alma profesyonellerine sunuyor. Fuarın bu yıl gerçekleşecek olan versiyonunda; 5G Arena, Dijital Fabrikalar alanında 5G teknolojisi, sürdürülebilirlik, enerji verimliliği, karbon nötr çözümler, dijital fabrikalar, sanayide yeşil dönüşüme yönelik yeniliklerin yanı sıra her iki yılda bir WIN EURASIA'da yer alan ComVac Özel alanında da basınçlı hava ve vakum teknolojileri sergilenecek. Bu yıl ilk defa fuarda yer alacak olan Hidrojen Özel alanında ise sektörün geleceğini yakından ilgilendiren hidrojen enerjisi gibi teknolojilerin imalat sanayisine yönelik çözümleri sergileniyor olacak.

Partnerler & destekleyenler

Fuarı destekleyen arasında; Türkiye Makine Federasyonu (MAKFED), Makina İmalatçıları Birliği (MİB), Akışkan Gücü Derneği (AKDER), Endüstriyel Otomasyon Sanayicileri Derneği (ENOSAD), Elektrik Mühendisleri Derneği (ETMD), Robot Entegratörleri ve Yüksek Teknolojili Sistem Üreticileri Derneği (ROBODER), Tüm Yüzey İşlemler Derneği (TÜYİDER), VDMA ve ZVEİ gibi dernekler yer alıyor.

Şili'deki bir maden işletmesi, FLSmidth'in halka dişli inovasyonuyla güçleniyor



Üst düzey mühendisliğe dayalı çözümler sunan FLSmidth, Şili'deki önemli bir maden işletmesinde başka bir markaya ait değirmende yapılandırılmış bir halka dişli uygulamak için seçiliyor. Bu çalışma sayesinde, sektör için tüm değer zincirini kapsayan kapsamlı bir teknoloji ve süreç tedarikçisi olarak konumumuzu pekiştiren FLSmidth, halka dişli inovasyonuyla pek çok avantajı beraberinde getiren üstün bir çözüm sunuyor.

140 yıllık geçmişi, uzmanlık bilgisi ve en ileri teknolojileri geliştirerek müşterilerinin operasyonları için değerli çözümler sunarak geleneklere meydan okuyan FLSmidth, yeni fırsatlar keşfediyor. Firma, geleceğin zorluklarıyla yüzleşerek sürdürülebilir bir dünya için madencilik sektörünü inşa etmeye devam ediyor. Madencilik pazarında daha da güçlü bir oyuncu olmak ve karlılığını artırmak için net bir strateji benimseyen FLSmidth'in en önemli özelliklerini; uzmanlarının mühendislik alanında yılların deneyimini bir araya getirmesi, tasarıma önemli güncellemeler getirmesi ve müşterilerinin güvenlik, kalite, güvenilirlik ve üretkenliğini garanti etmek için mevcut ekipmanları modernize etmesi oluşturuyor.

Şili'deki bir maden işletmesinde arızalı bir döküm halka dişlinin kurtarılması

Uygulama prosedürlerine ve programına bağlılık konusundaki itibarı, teknik desteği ve yerel duyarlılığı sayesinde FLSmidth, Şili'de bulunan önemli bir maden işletmesi tarafından başka bir şirket tarafından uygulanan ve 4 yıllık operasyondan sonra çatlaklar gibi kritik arıza belirtileri göstermeye başlayan bir değirmenin döküm halka dişlisini yenilemek için seçiliyor. FLSmidth Saha ve Servis Satış Bölge Müdürü Alvaro Alvarado, "Değirmenlere gömlek montajı için aldıkları tavsiyeler ve başka bir şirket için yaptığımız başarılı halka dişli uygulaması nedeniyle müşterinin radarındaydık" diyor.

Küresel deneyim ve uzman bilgisi

Halka dişliyi yenilemek için mühendislik, geliştirme, üretim, montaj ve yedek parçanın devreye alınması gibi değer zincirindeki aşamaları göz önünde bulundurarak hem malzeme tedarikini hem de hizmet sağlamayı kapsayan konsolide bir teklif sunan FLSmidth, ardından uzman mühendisleriyle yerinde ölçümler yaparak ve çatlakların gelişimini takip etmek için halka dişlinin korumalarını izleyerek çok titiz bir çalışma yürütüyor. Sahadaki tespitleri üzerine konuşan Alvarado, "Başka bir şirket tarafından üretilen değirmenin kritik boyutlarını ve işleyişini bilmediğimiz için belirsizlik vardı, bu nedenle çalışma koşullarının daha ayrıntılı bir analizini yapmamız gerekiyordu. Buna rağmen, yeni bir halka dişlinin uygulanmasını bitirmek için belirlenen son tarihe bağlı kaldık, önerilen programın



ve müşterinin planlamasının bir gün önünde yer aldık, bu da performans açısından faydalı oldu" diye konuşuyor.

Projeden sorumlu olan FLSmidth Güney Amerika Madencilik Satış Sonrası Müdürü Nilton Herrera ise, bu çalışmanın şirket için önemli bir başarı olduğunu çünkü piyasadaki başka bir şirketin ekipmanına FLSmidth yedek parçası takıldığını vurguluyor.

Herrera, "Makineye uygun bir halka dişli tasarlamak için sıkı bir mühendislik çalışması yapmamız gerekiyordu ve bunu başarıyla gerçekleştirdik. Bu doğrultuda, halka dişlilerdeki pazar payımızı artırmak ve yedek parça tedarik etmeye devam etmek gibi bu işle ilgili diğer hedeflere de ulaştık, bu da madencilik endüstrisinin tamamında halka dişli tedarik etmenin kapısını açıyor" açıklamasında bulunuyor.

Avantajı nerede?

Dövme bir malzemeden yapıldığı için döküm malzemeden yapılan halka dişlilerde olağan olan malzemedeki gözenekler ve diğer döküm hataları gibi kusurlara sahip olma riski azalıyor. Saha ve Servis Satış Bölge Müdürü, "Bu şekilde, çalışma sırasında erken arızalar yaşayan orijinal halka dişlide olduğu gibi, montajdan sonra malzemeyle ilgili birçok sorun veya sorun önlenir" diyor.

Yapılandırılmış halka dişli yeniliği

Piyasadaki halka dişlilerin %90'ından fazlasının döküm olduğu düşünüldüğünde FLSmidth daha da ileri giderek üretim süreciyle öne çıkıyor. Bu şekilde, müşterisine yapılandırılmış bir halka dişli, yani döküm olmayan ve bir kenarı olan bir dişli sunuyor. Bu, yapısal çelik ve birbirine kaynaklanmış dökümden farklı bir işlem olan dövme bir halka anlamına geliyor.

TÜYAP

TIAD
TAKIM TEZGAHLARI SANAYİCİ VE İŞ İNSANLARI DERNEĞİ

MİB
MAKİNA İMALATÇILARI BİRLİĞİ

SEKTÖRÜN AVRASYA COĞRAFYASINDAKİ EN BÜYÜK BULUŞMASI

MAKTEK avrasya

8. Uluslararası Takım Tezgahları, Metal - Sac İşleme Makineleri, Tutucular - Kesici Takımlar, Kalite Kontrol - Ölçüm Sistemleri, CAD/CAM, PLM Yazılımları ve Üretim Teknolojileri Fuarı

www.maktekfuari.com

30 Eylül - 5 Ekim 2024

@maktekavrasya

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ | BÜYÜKÇEKMECE İSTANBUL

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.



A'dan Z'ye tüm değer zinciri boyunca tedarik

Mühendislik ve üretim zorlu olsa da FLSmidth müşterisi, çözümden ve hizmet performansımızdan çok memnun kalıyor. FLSmidth'in Güney Amerika Madencilik Satış Sonrası Müdürü Nilton Herrera, "FLSmidth olarak, bu önemli madencilik operasyonu için geliştirilen ve A'dan Z'ye tüm değer zincirindeki aşamaları kapsayan bu tür çözümleri uygulamak için gerekli kapasiteye sahibiz" diyor.

Çözümde en göze çarpan özellik olarak üretim öne çıkıyor. Çözüm, FLSmidth için bu tarz işlemle ürettiği bu boyuttaki ikinci halka dişlisi olması nedeniyle önemli bir kilometre taşını oluşturuyor.

FLSmidth Saha ve Servis Satış Bölge Müdürü Alvaro Alvarado, "İlk makinenin üretimi sırasında öğrendiğimiz tüm dersleri orada uyguladık. Bu, müşterilerimizin verimliliğini artırmak için uygulamaya devam edeceğimiz çok değerli bir öğrenmeydi. Öte yandan, güvenlik açısından tüm standartları yerine getirdik çünkü kurulum sırasında hiçbir kaza yaşamadık" açıklamasında bulunuyor.

Son olarak, elde ettiği başarılı sonuca ulaşmak için müşterisiyle kurduğu yakın iş birliğine vurgu yapan firma, bu doğrultuda riskleri azaltmak, verimliliği artırmak ve hizmetlerinin daha sağlam ve mükemmel bir şekilde yürütülmesini garanti etmek için operasyonel modelini basitleştirerek, kullanıcılarına özel destek sağlamaya çalıştığı bir değer önerisine dayanan "FLSmidth Hizmet Deneyimi" uygulamasıyla dikkat çekiyor.

FLSmidth bu başarılı örnekle, sürdürülebilirlik hedeflerini ve müşterilerinin belirlediği yeşil yolu destekleyerek, tesis genelinde dünya standartlarında sürdürülebilir tekliflerle kapsamlı süreç ve ürün teknolojisi tedarikçisi olarak konumunu güçlendiriyor.

DİŞLİ TEKNOLOJİLERİ DERGİSİ
Dişli Teknolojileri.com

GEAR MANUFACTURING TECHNOLOGIES MAGAZINE

Arşiv Archive

Dişli Üretim Teknolojileri Dergisi dislitekno lojileri.com mayıs may 2024 sayı issue 124



ISSN 2148-0745
9 772148 074007

GÜÇ AKTARIM.COM
Pompa & Vana
Rüzgar Enerjisi
BİYO enerji
Konveyör Dergisi.com
CREATIVE BY
MONET

HRSA işleme için yeni tornalama kaliteleri

Yaşlandırılmış nikel bazlı HRSA malzemelerde yüksek hassasiyetle tornalama için yeni GC1205 ve 1210 kaliteleri.



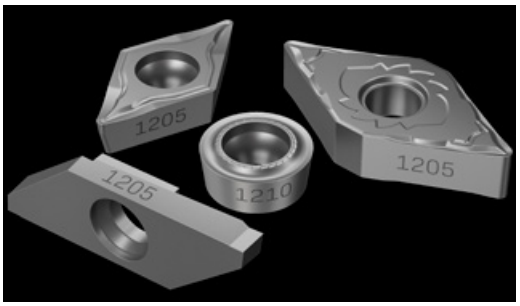
Global talaşlı imalat lideri Sandvik Coromant iki yeni PVD kalitesi GC1205 ve GC1210'u piyasaya sürüyor. Her iki kalite de yaşlandırılmış nikel bazlı HRSA malzemelerde yüksek hassasiyetle güvenli tornalama olanağı sağlıyor.

Havacılık sanayi motor parçalarında tornalama yaparken yüzey gereksinimleri yüksektir; ancak yeni GC1205 ve GC1210 kaliteleri, bu gereksinimleri karşılamayı artık zorlu bir iş olmaktan çıkarıyor. Ayrıca, bu kaliteler Son Kademe İşleme (LSM) ve Ara Kademe İşleme (ISM) sırasında geniş bir uygulama alanında da kullanılabiliyor.

HRSA malzemelerde yüksek performans seviyesine katkıda bulunan birkaç başlıca özellik vardır: Sert, ince taneli yeni alt tabaka, en yeni PVD kaplama teknolojisi ve optimize edilmiş kenar hattı bütünlüğü sayesinde yüksek yanak aşınması ve ikincil çentik aşınması direnci, üstün kenar hattı güvenliği ve soyulmada azalma sağlıyor.

Sandvik Coromant Tornalama Departmanı Global Ürün Uygulama Uzmanı Martin Saunders, "Müşterilerimiz GC1205 ile kesici uçları daha yüksek kesme hızında çalıştırabilir ve GC1210 ile daha uzun takım ömrü sağlayabilir. Ayrıca, kritik havacılık sanayi parçaları için gerekli yüzey bütünlüğü taleplerini karşılarken tutarlı ve öngörülebilir takım ömrü elde edebilirler" diyor.

Bu kalitelerin işleyebileceği tipik havacılık sanayi motor parçaları arasında gaz türbini

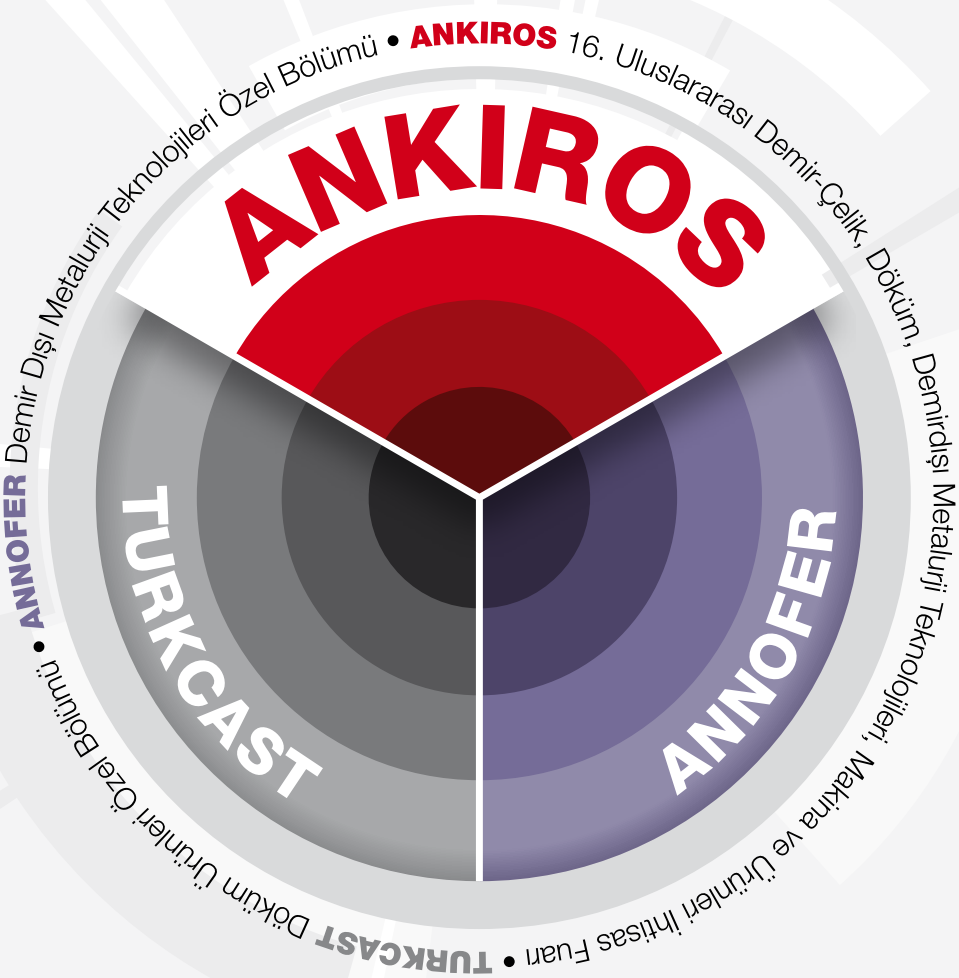


diskleri, casing'ler, bliskler, spool'lar, miller ve kanatlar yer alıyor. Ancak bu kalitelerin, enerji üretim türbinleri ve kobalt-kromdan yapılmış tıbbi implantlar gibi zorlu uygulamalarda da mükemmel bir seçim olduğu kanıtlanıyor. Martin Saunders, "S05 ve S15 uygulama alanlarının son derece zorlu ve rekabetçi olduğunu biliyoruz. Piyasaya sürülen bu iki yeni kalite, kesme değerlerini artırma fırsatı sunarken aynı zamanda ağırlıklı olarak havacılık ve tıp sektörlerinde kullanılan parçaların son kademe işleme ve ara kademe işlemesinde takım ömrünü uzatıyor" diye ekliyor.

Çeşitlerdeki üst üste binme özelliği sayesinde kaliteler birbirini tamamlayıcı özellik gösteriyor. GC1205, son kademe işleme ve ara kademe işleme uygulamalarında işlenmiş yüzeyler için ince talaş işleme kalitesi sunuyor. Esas olarak işlenmemiş yüzeyler için ara kademe işleme uygulamalarında kullanılan GC1210, daha fazla tokluk gerektiğinde GC1205 kalitesini tamamlıyor.

Powered by

The Bright World of Metals



19-21 Eylül 2024, İSTANBUL

ifm Istanbul Fuar Merkezi

Yeni Alan, Yeni Holler!

EŞ ZAMANLI KONGRELER

IMMC 2024 — **22. Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresi**

12. Uluslararası Döküm Kongresi

Destekleyenler

TÜDÖKSAD · TEMD · METEM · TÜRKİYE CUMHURİYETİ TİCARET BAKANLIĞI · KOSGEB · CECOF · VDMA Metallurgy · AMAFOND

Organizatör

Hannover Messe Ankiros Fuarcılık A.Ş.

Deutsche Messe · Messe Düsseldorf

www.ankiros.com

@hmankirosfairs

ufi Approved International Event

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Linamar, e-mobilite için EMAG'ın üretim çözümlerine güveniyor



Elektromobilitenin mevcut başarısıyla yüksek hassasiyet ve hızla artan miktarlar, üretim planlamacıları için zorlu konuyu oluşturuyor. Linamar Technology Hungary örneği, bu görevin nasıl etkili bir şekilde çözülebileceğini gösteriyor. E-drive uzmanları şu anda mil ve dişli üretmek için kullanılan EMAG makinelerine yatırım yapıyor. Yaklaşık 300.000 adet olan bileşen sayısının gelecekte yılda 2.000.000'dan fazla parçaya çıkması bekleniyor. Yeni üretim çözümü bu artış için en iyi şekilde hazırlanıyor. E-mobilite şu anda son hızla ilerliyor: Avrupalı Üreticiler Birliği ACEA'ya göre, AB'deki yeni kayıtlarda elektrikli otomobillerin pazar payı son zamanlarda iki kattan fazla artıyor. Bu oran 2021'in ilk çeyreğinde yüzde 3,5 iken ikinci çeyrekte yüzde 7,5'e yükseliyor. Buna karşılık, bu aynı zamanda çeşitli e-drive bileşenleri için birim sayılarının arttığı anlamına geliyor.

Uzmanlığını burada devreye alan Linamar, dünya çapında faaliyet gösteren enerji üretimi ve depolama, elektrikli tahrik sistemleri ve e-drive için yapısal ve şasi sistemleri ile ilgili geniş bir bileşen portföyü üretiyor. Mühendislik ve üretim know-how'ı Linamar'ı kalite, sistem entegrasyonu ve pazara sunma süresi açısından pazar lideri yapıyor.

Linamar'ın elektrikli mobilite için merkezi üretim tesislerinden biri olan Linamar Technology Hungary, Békéscsaba'da diğer şeylerin yanı sıra, geçen yıldan bu yana piyasada olan yeni bir e-drive platformu için şanzıman bileşenlerinin yanında alüminyum muhafazalar ve kapaklar üretiyor. EMAG'ın çeşitli makine teknolojileri lehine karar, yoğun pazar araştırması temelinde veriliyor. Linamar Technology Hungary Proje lideri István Bíró, "Sonunda EMAG'ı seçtik çünkü şirket çok çeşitli teknolojiler sunuyor ve bu teknolojilerde uzmanlaşıyor. Ayrıca EMAG, üretim süreçlerimizi kolaylaştırmamıza yardımcı olan yenilikçi çözümler geliştiriyor" diyor.

Taşlama süreçlerinin kısaltılması

Linamar Technology Hungary özellikle VL 6 ve VT 2-4 dikey torna tezgahlarını ve VLC 200 GT dikey tornalama ve taşlama merkezini dişli ve şaftların sert işlenmesi için kullanıyor. Şirket ayrıca dişli çarkların kaynağı için ELC 160 lazer kaynak makinesine sahip. VLC 200 GT tornalama ve taşlama merkezi örneği, EMAG'ın bütünsel yaklaşımının avantajlarının ideal bir örneğini gösteriyor. Makine, entegre toplama mili tarafından özellikle yüksek bir hızda yükleniyor. İş parçası ile birlikte iş mili işleme pozisyonunu aldıktan sonra, sert kaba tornalama hızlı bir şekilde başlıyor. Dişli çark üzerinde yalnızca birkaç mikrometrelik bir artık pay kalıyor. Bu, entegre taşlama milinin yardımıyla önemli ölçüde kısaltılmış bir taşlama süreci sağlıyor. Aynı zamanda, işleme kalitesi de tornalama-taşlama kombinasyo-





nundan faydalanır: Tornalamadan sonra sadece küçük bir pay taşlanması gerekiyorsa, taşlama taşı spesifikasyonu istenen nihai kalite için daha özel olarak tasarlanabiliyor. Genel olarak, Linamar'ın üretim planlayıcıları bu nedenle başka bir taşlama işleminden vazgeçebiliyor.

Hızlı talaş süreleri

Linamar, farklı boyutlardaki dişliler ve miller üzerinde tornalama işlemleri için kullanılan VL 6 ve VT 2-4 torna tezgahları ile üretkenlikte benzer sıçramalar yaşıyor. Bileşenin boyutuna ve türüne bağlı olarak, işleme görevi farklılık gösteriyor. Örneğin, VT 2-4 otomatik dikey torna, kaynak alanındaki sertleştirilmiş bir tabakayı kaldırarak şaft işleme için performansta sıçrama sağlıyor. Bu sistemin gücü özellikle daha yüksek miktarlarda belirgindir; çünkü otomasyon çözümü hızlı talaştan talaşa süreler sağlıyor. İşlenmemiş parçaları makineye taşımak ve işlemeden sonra tekrar çıkarmak için iş parçası tutucular kullanılıyor. İş parçasına bağlı olarak bu değişim süresi sadece 6 ila 8 saniye sürüyor. Yüksek hacimli üretimde, bu kısa üretken olmayan süreler muazzam zaman tasarrufu sağlıyor. Gerçek tornalama işlemi de kısa döngülerde gerçekleşiyor: Mil, ana iş mili ile punta arasında dikey olarak sıkıştırılırken, iki taraftan işleniyor. Bunun için her biri 12 yuvaya sahip iki takım tareti mevcut ve bunlar tornalama takımları veya tahrikli takımlarla donatılabiliyor.

Dik Torna VL 6 yine 200 milimetrenin üzerinde çaplara sahip dişlilerde çeşitli alanların işlenmesi için kullanılıyor. Bileşenler aynı zamanda elektrikli tahrik sisteminin bir parçasını oluşturuyor. İşlevleri, elektrik motorunun yüksek hızını daha düşük tekerlek dönüş seviyesine düşürmektir. Burada kullanılan VL 6, EMAG tarafından daha büyük iş parçaları için geliştirilirken, makine ayrıca entegre otomasyona sahip. Depolama konveyörü ile donatılan bir iş parçası, toplama mili aracılığıyla yükleme/boşaltma yapıyor. Linamar'ın çeşitli makinelerle deneyimi ne oldu sorusunu cevaplayan István Bíró, "Şu anda başlangıç aşamasındayız ve yılda tip başına yaklaşık 60.000 parça üretiyoruz. Ancak gelecekte tip başına yılda yaklaşık 430.000 parça üreteceğiz. Bu açıdan makinelerin istikrarlı bir süreç sağlaması bizim için önemli. Buna ek olarak, şu anda makinelerin potansiyelini henüz tamamen tüketmiş değiliz. Örneğin, entegre ölçüm problarını kullanırsak ölçüm çabasını azaltabiliriz. Genel olarak çözümden çok memnunuz" açıklamasında bulunuyor.



Dişli oranları nasıl çalışır?



Dönen bileşenleri olan hemen hemen her şeyde dişliler bulabilirsiniz. Otomobillerin vites kutuları ve motorları çok sayıda dişli içerir. Eğer bir VCR'yi açıp içine bakarsanız, dişlilerle dolu olduğunu görürsünüz. Kurmalı ve sarkaçlı saatlerde, özellikle de zil ya da çan içeriyorlarsa, birkaç dişli bulunur. Evinizin dışındaki elektrik sayacının şeffaf bir kapağı varsa, 10 ila 15 dişliden oluştuğunu görebilirsiniz. Motorların ve motorların dönme hareketi ürettiği her yerde dişliler vardır.

Dişlileri çalıştırmak

Dişliler genellikle 4 amaçtan biri için kullanılır:

· Dönüş yönünü tersine çevirmek,

· Dönüş hızını artırmak veya azaltmak,

· Dönme hareketini yeni bir eksene aktarmak,

· İki eksenin dönüşünü senkronize etmek.

Dişli oranı kavramını anlamak

Bir dairenin çevresi kavramı anlaşıldığında, dişli oranı kavramını anlamak kolaydır. Bir dairenin çevresinin, dairenin çapının Pi sayısı ile çarpımına eşit olduğunu unutmayın (Pi sayısı 3,14159'a eşittir...). Sonuç olarak, çapı 1 inç olan bir dairenin veya dişlinin çevresi 3,14159 inç'tir.

Çapı 0,635 inç (1,27 inç / 2) olan başka bir daireniz olduğunu ve görselde görüldüğü gibi aynı şekilde yuvarladığınızı varsayalım. Çapı gösterilen dairenin yarısı kadar olduğundan, aynı 4 inç'lik çizgiyi geçmek için iki tam dönüş yapması gerekir. Bu, biri diğerinin yarısı büyüklüğünde olan iki dişlinin dişli oranının neden 2:1 olduğunu açıklar. Küçük dişli, büyük dişlinin tek dönüşüyle aynı mesafeyi kat etmek için iki kez dönmelidir.

Dişlerin üç faydası vardır:

· Dişlileri kaymaya karşı korurlar. Sonuç olarak, dişlilerle birbirine bağlanan akslar her zaman birbiriyle tam olarak senkronize olur.

· Dişli oranlarının kesin olarak belirlenmesini sağlarlar. Basitçe iki dişlideki diş sayısını sayın ve bölün. Bu nedenle, bir dişlinin 60, diğerinin 20 dişi varsa, bu iki dişli arasındaki dişli oranı 3:1'dir.

· İki dişlinin çapındaki ve çevresindeki küçük sapmalar önemsizdir. Çaplar biraz yanlış olsa bile, dişli oranı diş sayısına göre belirlenir.

Dişli oranının işlevi

Dişli oranının temel işlevi hızı artırarak torku düşürmek ve bunun tersini yapmaktır. Aracınız daha yüksek vites oranlarıyla hareket etmeyecektir; çünkü erken hızlanma beygir gücünden daha fazla tork gerektirir. Öte yandan, hız torktan daha önemli olduğu için otoyolda sürüş sırasında daha küçük vites

oranları avantajlı değildir. Bu nedenle, vites oranı tork ve hız arasında bir uzlaşma olarak görülebilir.

Diğer dişli uygulamaları

Yüksek bir dişli oranı elde etmek istiyorsanız sonsuz dişli en iyi seçeneğinizdir. Dişli bir mil, sonsuz dişlide dişlinin dişlerine temas eder. Mil her bir dönüşünü tamamladığında dişli bir diş ilerler. Dişli 40 diş içeriyorsa, dişli oranı ön cam sileceği gibi çok kompakt bir biçimde 40:1'dir.

Mekanik kilometre sayacı, sonsuz dişlilerin yaygın olduğu bir başka yerdir.

Daha büyük dişliler daha fazla tork sağlar

Tork, çevresel kuvvetin dişlinin yarıçapı ile çarpılmasıyla hesaplanan büküm kuvveti ölçümüdür. Bu, daha büyük dişlilerin daha geniş yarıçapları nedeniyle daha küçük dişlilerden çok daha fazla torka sahip olacağı anlamına gelir.

Planet dişlilere giriş

Dişlilerin başka kullanım alanları da vardır. Planet dişli takımları bir tür özel dişli takımıdır. Planet dişliler aşağıda açıklanan sorunu ele alır. Giriş ve çıkışın aynı yönde döndüğü 6:1 dişli oranı istediğinizi varsayalım.

Planet dişliler aynı zamanda ilgi çekicidir çünkü giriş olarak hangi dişlinin kullanıldığına, çıkış olarak hangi dişlinin kullanıldığına ve hangi dişlinin sabit kaldığına bağlı olarak çeşitli dişli oranları oluşturabilirler. Örneğin, giriş güneş dişlisi ise ve halka dişliyi hareketsiz tutarken çıkış milini gezegen taşıyıcıya bağlarsak, farklı bir dişli oranı elde ederiz. Bu örnekte, gezegen taşıyıcı ve gezegenler güneş dişlisinin etrafında dönerken, gezegen taşıyıcının bir turu tamamlaması için güneş dişlisinin 7 kez dönmesi gerekir. Bunun nedeni gezegen taşıyıcının güneş dişlisinin etrafında döndüğü yönde bir kez dönerek, güneş dişlisinden bir devir eksiltmesidir. Bu durumda 7:1'lik bir azalma söz konusudur.

Her şeyi bir kez daha yeniden düzenleyebilirsiniz ancak bu kez güneş dişlisini sabit tutun, gezegen taşıyıcıdan çıkışı alın ve bunu halka dişlinin girişine bağlayın. Bu da 1,17:1'lik bir vites küçültme ile sonuçlanacaktır. Dişli setinin farklı elemanlarını hareketsiz tutmak, giriş ve çıkışları ayarlamak için kavramalar ve fren bantları kullanan otomatik bir şanzıman, planet dişli setlerini kullanarak çeşitli dişli oranlarını oluşturur.

Planet dişliler çalışırken

Senkronize halde tutmak istediğiniz iki kırmızı dişliniz var; ancak aralarında belli bir mesafe var. Şekilde gösterildiği gibi, aynı yönde dönmelerini istiyorsanız aralarına büyük bir dişli yerleştirebilirsiniz. Alternatif olarak, zıt yönlerde dönmelerini istiyorsanız aynı boyutta iki dişli kullanabilirsiniz.

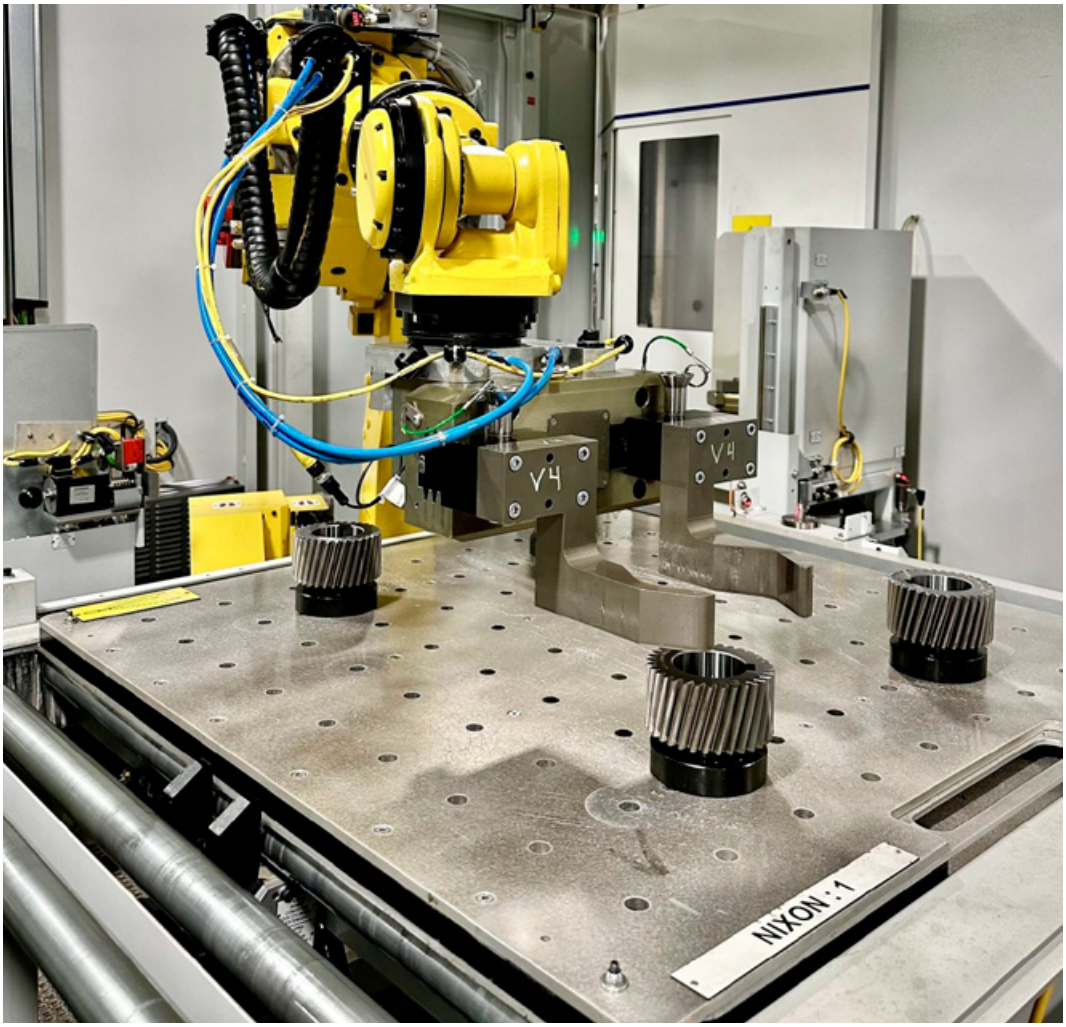
Ancak her iki durumda da ek dişlilerin ağır olması beklenir ve bunlar için akslar oluşturulmalıdır. Bu gibi durumlarda, çare olarak genellikle bir zincir veya dişli kayış kullanılır.

Zincir ve kayışların avantajları, ağırlıklarının az olması, iki dişliyi belirli bir mesafe ile birbirinden ayırabilmeleri ve aynı zincir veya kayış üzerinde birçok dişliyi birbirine bağlayabilmeleridir. Bir otomobil motorunda tek dişli bir kayış krank miline, iki eksantrik miline ve alternatöre temas edebilir. Kayış yerine dişli kullanmak zorunda olsaydınız bu çok daha zor olurdu.

Premium Transmission'da en iyi planet dişlileri alın

Yukarıdaki örneklere dayanarak, planet dişlilerin son derece verimli olduğuna şüphe yok. Ancak, bu dişlilerden en iyi şekilde yararlanmak için Premium Transmission'da bizim gibi kaliteli ve tanınmış bir planet dişli üreticisi kullanmak çok önemlidir.

Dişli üretiminde robotik



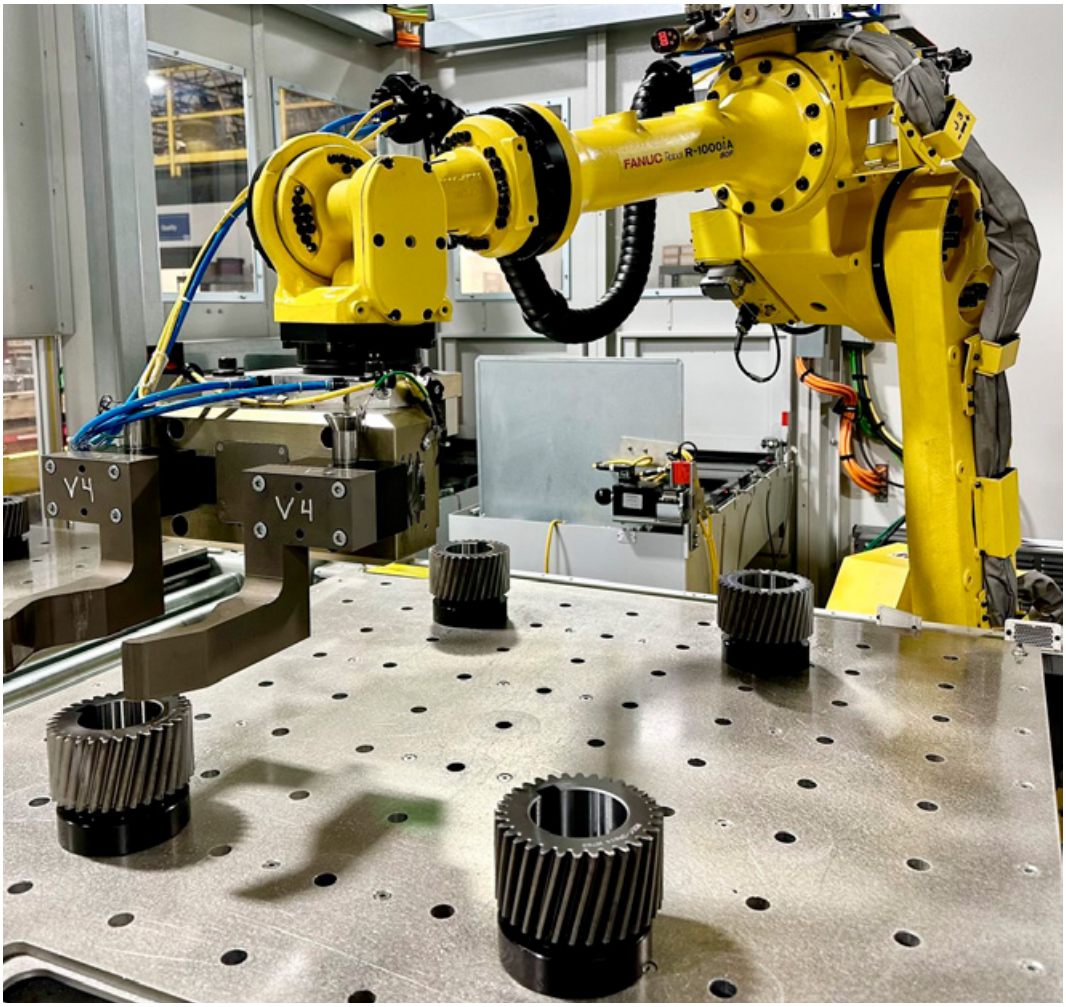
Üretim süreçlerinde benzersiz hassasiyet, verimlilik ve esneklik sunarak dişli üretiminde devrim yaratan robotlar, üretimde onlarca yıldır kullanılmaktadır. Gear Motions da ilk olarak 1991 yılında tam otomatik dişli taşlama hücresi ile tanıtılmıştır. O zamandan bu yana Gear Motions üretim süreçlerinde robot teknolojisini ve otomasyonu benimsemiştir. Dişli üretiminde robotik hakkında daha fazla bilgi edinmek, gelişmeleri, uygulamaları ve sektör üzerindeki dönüştürücü etkiyi anlamak için okumaya devam edin.

Otomasyon ve hassasiyet

Robotik sistemler, işleme ve denetimden montaj ve paketlemeye kadar dişli üretiminin çeşitli aşamalarının otomatikleştirilmesinde önemli bir rol oynar. Robotlar, gelişmiş sensörler ve aktüatörlerle işleme parametreleri üzerinde hassas kontrol sağlayarak dişli üretiminde tutarlı kalite ve doğruluk sağlar. Otomasyonun, gelişmiş güvenlikten proses varyasyonunun azaltılmasına, daha yüksek ve daha düşük hurda oranlarına ve sonuçta genel üretkenlik ve maliyet etkinliğinin artırılmasına kadar çok çeşitli faydaları vardır.

Esnek üretim hücreleri

Robotların ve otomasyonun evrimi hem robotlarda hem de uç efektörlerde daha fazla esneklikle sonuçlanmıştır. Uç efektörleri ve takım değiştiricilerle donatılmış robot kolları, dişli üretim tesislerinde esnek üretim hücrelerinin oluşturulmasını sağlar. Bu hücreler farklı dişli boyutlarına, tiplerine ve üretim hacimlerine uyum sağlamak için hızlı bir şekilde yeniden yapılandırılabilir ve değişen pazar taleplerine benzersiz bir çeviklik ve yanıt verebilirlik sunar. Gear Motions gibi dişli üreticileri, esnek üretim hücrelerinde robotikten yararlanarak kaynakları daha etkin kullanmakta, müşterilerinin ihtiyaçlarını daha iyi



karşılamak için daha rekabetçi hale gelmekte ve daha yüksek memnuniyet sağlamaktadır.

Dişli imalatındaki uygulamalar

Dişli imalatındaki robotik uygulamalar, talaşlı imalattan paketlemeye kadar geniş bir süreç yelpazesini kapsamaktadır.

Gear Motions olarak robotları ve otomasyonu kullanarak yenilikçi çözümler üretmeye devam ediyoruz. 2021 yılında Gear Motions, entegre paletli Felsomat yükleyiciye sahip tam otomatik bir Reishauer RZ260 kurdu. Gear Motions için özel olarak tasarlanan bu esnek otomatik sistem, dişli taşlama operasyonumuzda benzersiz bir esneklik sağlıyor. Gear Motions, aynı Felsomat yükleme sistemine sahip, dünyada türünün tek örneği olan tam otomatik bir Reishauer RZ550 kurdu.

Gear Motions'da robotik ve otomasyonun bir sonraki evrimi cobot'lardır. Yeni teknolojiyi kullanan cobot'lar, özel robotlardan daha fazla esneklik ve uyarlanabilirlik sağlar ve tekrarlayan süreçlerin daha da fazla otomasyonuna olanak tanır. Cobot'ları herhangi bir ekipmana (eski veya yeni) entegre edebilme yeteneği Gear Motions'ı bir sonraki seviyeye taşıyacaktır.

Robot teknolojilerinin dişli imalatına entegrasyonu, üretime dönüştürücü bir yaklaşım sunarak yeni hassasiyet, esneklik ve üretkenlik seviyelerinin kilidini açmaktadır. Dişli üreticileri, üretim sürecinin çeşitli aşamalarında robotikten yararlanarak günümüzün dinamik pazar ortamında kalite, verimlilik ve rekabet gücünde önemli gelişmeler elde edebilir.

Dişli üretiminde çalışanlara ait bir şirket olarak, kolektif sahipliğimiz ve kaliteye olan bağlılığımızla gurur duyuyoruz. Robotikten yararlanarak hassasiyeti ve verimliliği artırıyor, gelişen endüstri taleplerini karşılamak için birinci sınıf ürünler sunuyoruz.

Kaynak: https://gearmotions.com

GEAR MOTIONS
Precision in Motion

ETKİNLİK TAKVİMİ / EVENT CALENDAR

02-05 Mayıs 2024
MADEN TÜRKİYE FUARI
İstanbul Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi
madenturkiyefuari.com
Moneta stantlı katılım.

23-24 Ekim 2024
ANKIROS
İstanbul Fuar Merkezi
https://ankiros.com
Moneta stantlı katılım.

08-11-Mayıs 2024
KONMAK FUARI
Konya Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi
www.konmakfuari.com
Moneta stantlı katılım.

30 Eylül - 5 Kasım 2024
MAKTEK Avrasya
İstanbul Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi
www.maktekfuari.com
Moneta stantlı katılım.

09-11-Mayıs 2024
wenergy clean energy expo
Fuar İzmir
wenergy.com.tr/tr_tr/
Moneta stantlı katılım.

23-24 Ekim 2024
Su Kayıp ve Kaçakları Forumu & Sergisi
Wow İstanbul Otel ve Kongre Merkezi
www.waterlossforum.org
Moneta stantlı katılım.

09-12 Mayıs 2023
FASTANER EXPO
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
fastenerexpoeurasia.com
Moneta stantlı katılım.

07-09 Kasım 2024
SOLAR + STORAGE NX
Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi İstanbul
https://solarstoragenx.com/tr
Moneta stantlı katılım.

23-16 Mayıs 2024
AUTOMECHANIKA ISTANBUL
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
https://automechanika-istanbul.tr.messefrankfurt.com/istanbul/tr.html

03-04-Aralık 2024
Türkiye Barajları ve Hidroelektrik Santralleri Zirvesi
İstanbul Beykent Üniversitesi Ayazağa Maslak
www.damshydropowersturkiye.com
Moneta stantlı katılım.

29-31 Mayıs 2024
BUSWORLD TÜRKİYE
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
https://automechanika-istanbul.tr.messefrankfurt.com/istanbul/tr.html
Moneta stantlı katılım.

24-26 Nisan 2025
FOTEG İSTANBUL 2025
İstanbul Fuar Merkezi - Hall 1-3
www.fotegistanbul.com
Moneta stantlı katılım.

05-08 Haziran 2024
WIN EURASIA
İstanbul Fuar Merkezi
hww.win-eurasia.com/tr
Moneta stantlı katılım.

02-03-Temmuz 2024
Nükleer Santraller Fuarı ve Zirvesi
İstanbul
www.nuclearpowerplantsexpo.com
Moneta stantlı katılım.

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

19 AEMOT ELECTRIC MOTORS

21 AVIBRO ELEKTRİK MOTORLARI A.Ş.

1 Bonfiglioli We engineer dreams

5-A.K. Dişsan Redüktör

31 IG REDÜKTÖR Industrial Gearbox

K.K. i.Mak REDÜKTÖR & VARYATÖR SAN. VE TİC. A.Ş.

9 mayr

15 MEGADYNE

11 STÖBER

7 STUDER

17 THK The Mark of Linear Motion

25 ÜNSAL MAKİNA

13 WAT

32 weg

3 VEK

A.K.İ. Volt elektrik motorları

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM

✆ 0212 252 71 85



1.800 TL | 1.800 TL | 900 TL | 900 TL | 1.800 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / *Name Surname*	:	
Firma / *Company*	:	
Vergi Dairesi / *N/A*	:	
Vergi No / *VAT no*	:	
Telefon / *Phone*	:	
Faks / *Fax*	:	
E-Posta / *E-Mail*	:	
Adres / *Adress*	:	

BANKA BİLGİLERİ Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul
Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012
abone@monetatanitim.com / www.monetatanitim.com

Tüm arşive erişin
Access whole archive