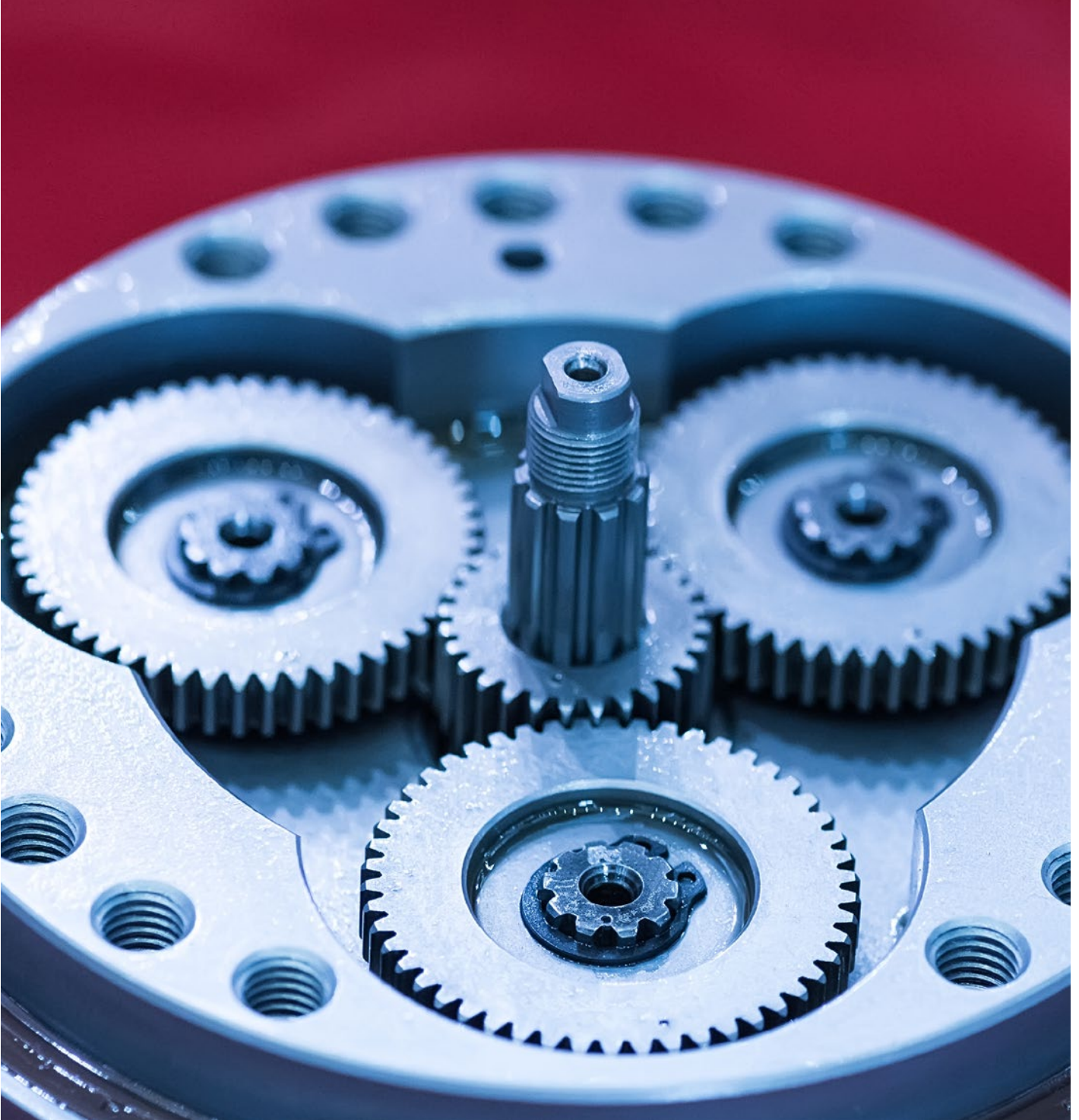
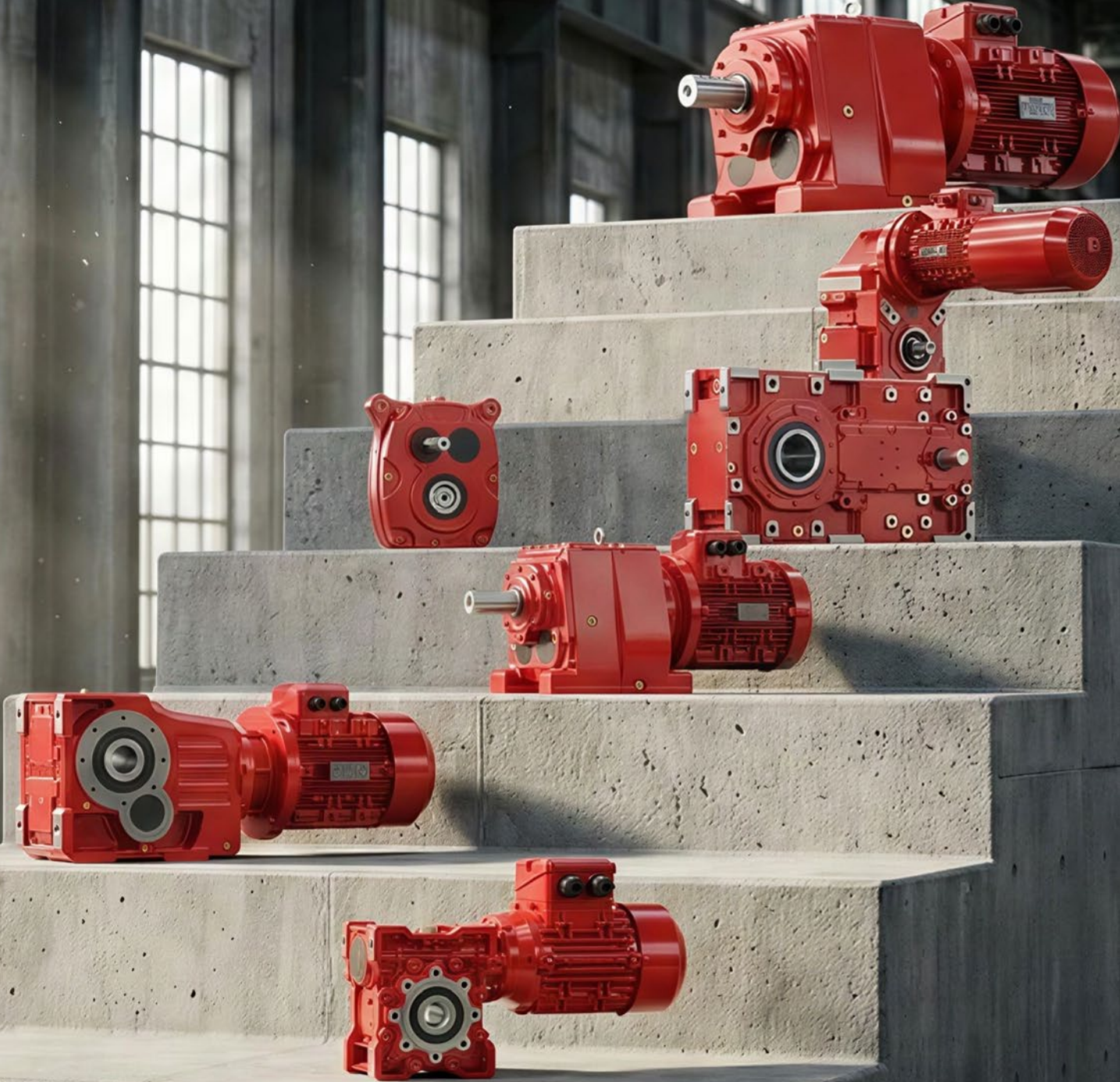




imakreduktor.com

Sosyal Medya'dayız



i.Mak®

GEARBOXES AND DRIVES

TURQUALITY®

Render ve Tasarım
MODERN RENDER

Güç Aktarım Teknolojilerinde Değişen Üretim Anlayışı

Sanayide teknoloji geliştikçe üretim süreçleri de değişiyor. Ancak değişmeyen bir gerçek var: Bir makinenin verimli çalışması, onu oluşturan parçaların kalitesi kadar bu parçaların birbiriyle uyumuna da bağlı. Güç aktarım sistemleri, bu bütünün en önemli parçalarından biri.

Güç Aktarım dergimizin bu sayısında, sektörün farklı alanlarında yaşanan gelişmelere yer verdik. Dişli üretiminde kullanılan yeni işleme yöntemleri, hassas ölçüm teknolojileri, endüstriyel zincirlerde dayanıklılık ve aşınma, servo motor ve sürücülerdeki yenilikler ele aldığımız konular arasında.

Dosyaları hazırlarken özellikle dikkatimi çeken konulardan biri, dişli üretiminde hassasiyetin giderek daha fazla önem kazanması oldu. Üretim sırasında oluşan küçük bir sapma, sonraki aşamalarda ciddi sorunlara yol açabiliyor. Bu nedenle ölçüm teknolojilerindeki gelişmeler en az üretim tezgâhlarındaki yenilikler kadar önemli.

Bir diğer konu ise bakım ve onarım. Büyük bir dişlinin hasar görmesi, kimi zaman bütün üretim hattının durması anlamına geliyor. Böyle durumlarda parçanın değiştirilmesi yerine uygun yöntemlerle onarılabilmesi, işletmeler için önemli bir seçenek. Bu sayımızda yer verdiğimiz uygulamalar, mühendislik bilgisinin bakım süreçlerinde ne kadar belirleyici olabildiğini gösteriyor.

Elbette bütün bunların yanında dijitalleşmenin etkisini de görüyoruz. Rulmanlardan alınan veriler, gelişen servo kontrol sistemleri ve üretim sırasında yapılan ölçümler, işletmelerin makinelerini daha yakından tanımasına imkân veriyor. Fakat teknolojinin tek başına yeterli olmadığını da unutmamak gerekiyor. Doğru uygulama, nitelikli insan kaynağı ve üretim deneyimi hâlâ işin merkezinde.

Biz bu dergiyi hazırlarken yalnızca hangi firmanın hangi ürünü geliştirdiğine bakmıyoruz. O gelişmenin üretimde neye karşılık geldiğini, hangi soruna çözüm sunduğunu ve sektör profesyonellerinin bundan nasıl yararlanabileceğini de önemsiyoruz.

Bu sayıda da aynı anlayışla, farklı ülkelerden teknik gelişmeleri ve uygulama örneklerini bir araya getirdik.

Keyifli okumalar.

Mesut Kul

İmtiyaz Sahibi ve Genel Yayın Yönetmeni

Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi



Medium-speed and High-speed Modular Powertrain Platforms

**10****18**

Haberler

- 4** ZF Wind Power, modüler SHIFT güç aktarma platformunu tanıttı
- 8** ANKIROS 2026, metalürji sektörünü 22-24 Ekim'de İstanbul'da buluşturacak
- 10** Si-MA Makine Elektrik: 1996'dan Bu Yana Güven, Mühendislik ve Kesintisiz Destek
- 14** EUROTRANS Drive Technology Summit 2026 Finlandiya'da Gerçekleştirildi: Mevcut Yönetim
- 18** Sumitomo High Speed Gearbox: Yüksek hızlı dişli kutusuna teknik bakış
- 22** SKF ve Sentea, Fiber Optik Sensörlü Akıllı Rulman Teknolojisinde İş Birliğine Gitti
- 26** Bosch Rexroth, BiSS-C Arayüzü ile Lineer Kılavuzlarda Yapay Zekâ Destekli Analizin Önünü
- 30** Bosch Rexroth A3V Pompa Serisini Genişletiyor
- 32** Donghua X3 Zincir ile Aşınma Direncini Artırıyor
- 34** Wippermann'dan Kompakt Zincirli Kaldırma Sistemi
- 36** STUDER, medikal üretimde silindirik taşlama uygulamalarını anlattı
- 38** Takisawa Dişli İşleme İçin TEX-2500S GR Modelini Geliştirdi
- 40** Star Cutter FLX Taşlama Serisini Genişletti
- 42** Dişli Üretiminde Manyetik Filtrasyonla Hassas İşleme Koşulları İyileştiriliyor

Publication Info / Yayın Bilgileri

ISSN 2148-0745
9 772148 074007



ARŞİV / ARCHIVE



Yayımlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasınan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12
34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0090 212 252 71 85

monetatanitim.com Mikro Web Sayfalarımız: www.reduktor.com.tr, www.
disliteknolojileri.com, www.gucaktarim.com

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ Publication Type: Local Periodical
YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL Publication Category: Trade Mag.
YAYIN SÜRESİ : AYLIK Publication Frequency: Monthly
YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No): 2148-0745

Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi, marka tescilli yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi'ne, yayımlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir. Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik www.gucaktarim.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

Sayı 153, Ekim 2026
Issue 153, October 2026

GÜÇ AKTARIM ve HAREKET KONTROL DERGİSİ
POWER TRANSMISSION & MOTION CONTROL MAGAZINE

Kuruluş 2011
Founded 2011

gucaktarim.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut Kul

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Muhammed Karakoyun
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Hukuk Danışmanı Legal Counsel
Serpil Demir
muhasebe@monetatanitim.com

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ

Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasınan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI

Printing and Color Separation
ŞAN MATBAA AMBALAJ SAN. ve TİC. A.Ş.
Adres / Address:
Hamidiye Mah. Anadolu Cad. No: 50 34408 Kağıthane / İstanbul
Tel: 0212 289 24 24
Web : www.sanofset.com
E-posta : info@sanofset.com
Sertifika No: 68060
Certificate

BASKI TARİHİ ve YERİ

Print Date and Place
01.10.2026 / İstanbul

DAĞITIM

Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN

Annual Subscription Rate
12 sayı: 3.000 TL (KDV dahil)
12 issues: 3.000 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ

Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

ZF Wind Power, modüler SHIFT güç aktarma platformunu tanıttı

BU HABERDE NE VAR?

ZF Wind Power, rüzgâr türbinleri için geliştirdiği modüler SHIFT güç aktarma platformunu duyurdu. Dişli kutusu, ana yatak ünitesi ve jeneratörün birlikte ele alındığı platform, farklı türbin tasarımlarına ve proje gereksinimlerine uyarlanabilecek sistem konfigürasyonları sunmayı amaçlıyor.

ZF Wind Power, 22 Eylül 2026 tarihli açıklamasında, SHIFT dişli kutusu konseptini temel alan yeni güç aktarma platformunu tanıttı. Firma tarafından yapılan açıklamaya göre platform, standartlaştırılmış modüllerin farklı kombinasyonlarla kullanılmasına dayanıyor. Bu yapı ile türbin üreticilerinin farklı yük koşullarına, çalışma ortamlarına ve proje gereksinimlerine uygun güç aktarma sistemleri geliştirmesi hedefleniyor.

Belçika'nın Lommel kentinden yapılan duyuruda, yeni platformun şirketin on yılı aşkın SHIFT geliştirme çalışmaları ve yirmi yılı aşan güç aktarma sistemi deneyimi üzerine kurulduğu belirtildi. ZF, dişli kutusu ile ana yatak ünitesini kendi bünyesinde tasarlamasının, sistem bileşenleri arasındaki uyumu ve farklı türbin mimarilerine uyarlanabilirliği desteklediğini ifade ediyor.

Modüler SHIFT güç aktarma platformu nasıl yapılandırılıyor?

Platformun merkezinde SHIFT dişli kutusu bulunuyor. Şirketin açıklamasına göre bu temel yapı, farklı güç aktarma konfigürasyonlarının ortak bir platform üzerinden oluşturulmasına imkân verecek şekilde tasarlandı. Modüler yaklaşım, dişli kutusunun yanı sıra ana yatak ünitesinin farklı düzenlerini de kapsıyor.

ZF Wind Power Teknolojiden Sorumlu Yöneticisi Bert Verdyck'in verdiği bilgiye göre, şirket bünyesinde geliştirilen standart modüller bir araya getirilerek hem orta hızlı hem de yüksek hızlı güç aktarma düzenleri oluşturulabiliyor. Böylece aynı platformun farklı türbin tasarımlarına, yük profillerine ve işletme koşullarına uyarlanması amaçlanıyor.

Şirket, modüllerin kendi bünyesinde geliştirilmesini sistem entegrasyonu, kalite tutarlılığı ve konfigürasyonlar arasındaki performans uyumu açısından temel unsurlardan biri olarak tanımlıyor. Platformun esnekliği, müşterinin gereksinimlerine göre dişli kutusu ve ana yatak ünitesi düzenlerinin birlikte belirlenmesine dayanıyor.

Jeneratör tasarımının ilk aşamasından itibaren ele alınıyor

ZF'nin açıkladığı mühendislik yaklaşımında jeneratör, tasarımın ilk aşamalarından itibaren güç aktarma mimarisinin bir parçası olarak değerlendiriliyor. Dişli kutusu, ana yatak ünitesi ve jeneratör arasındaki etkileşim, bütünlük bir sistem çerçevesinde ele alınıyor.



High-speed Modular Powertrain Platform



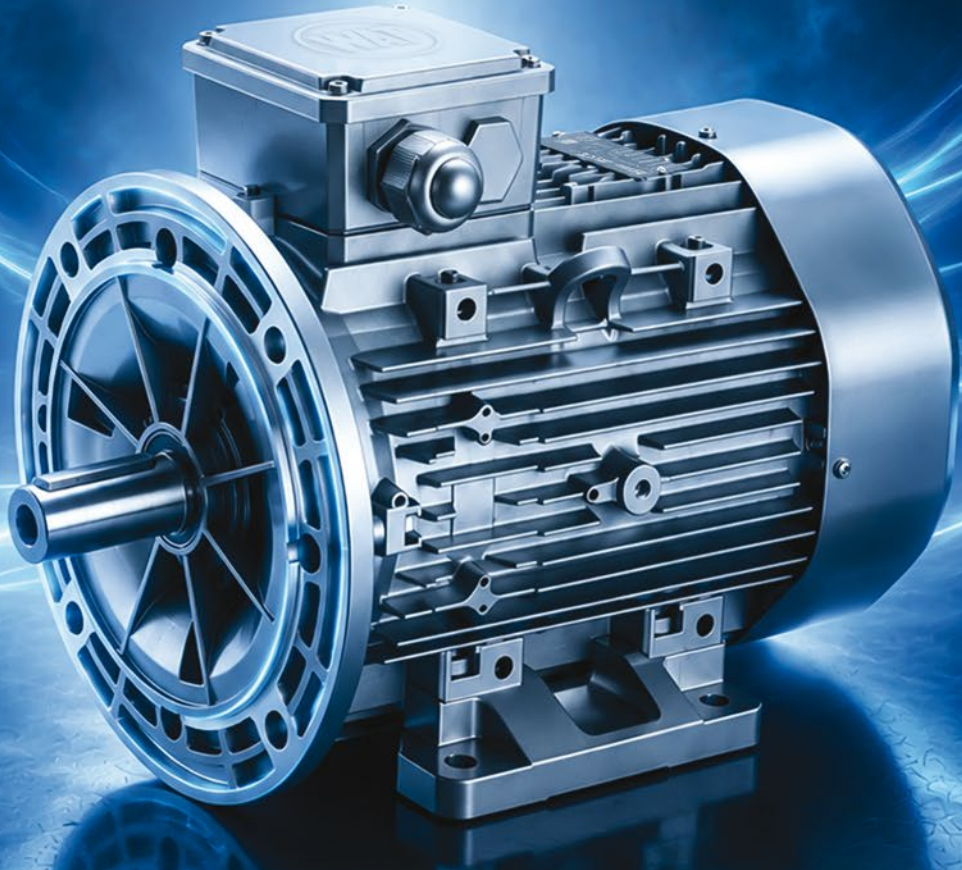
Medium-speed Modular Powertrain Platform



STANDART UYGULAMALARDA AKILLI SEÇİM

WAT Premium Seri; standart alüminyum, marin ve duman tahliye uygulamalarını yüksek verimlilikle, tek bir kusursuz çatı altında buluşturuyor.

Sınırsız uygulama esnekliği ve zorlu şartlara maksimum dayanım sunan bu özel seri, yüksek mühendislik vizyonu ile projelerinizin yeni güvencesi oluyor.



TURQUALITY

Desteğiyle
Küresel
Pazarlarda



AGILITY IN MOTION

→ Devamı

Firma, bu yaklaşım ile verimlilik, yük yönetimi, güvenilirlik ve kullanım ömrü boyunca performansın birlikte optimize edilmesini hedefliyor. Entegrasyon risklerinin azaltılması ve uygulamaya geçişin hızlandırılması da açıklamada belirtilen geliştirme amaçları arasında yer alıyor.

Bert Verdyck, modüler yapının müşteriye özel çözümler geliştirilirken karmaşıklığın azaltılmasını ve pazara sunma süresinin kısaltılmasını amaçladığını belirtiyor. Şirket, platformun gelecekteki kara ve deniz üstü rüzgâr projelerinde farklı tork gereksinimlerini karşılayacak şekilde ölçeklenebilir olarak tasarlandığını bildiriyor.

Mevcut SHIFT platformunda 65 GW'ı aşan kurulu kapasite

ZF Wind Power, SHIFT platformunun dünya genelinde 65 GW'ın üzerinde kurulu kapasitede kullanıldığını açıkladı. Bu veri, yeni tanıtılan güç aktarma platformunun kurulum miktarını değil, mevcut SHIFT platformunun kullanım geçmişini ifade ediyor.

Şirket, on yılı aşkın geliştirme sürecinde elde edilen saha verilerinin ve işletme deneyiminin yeni modüler güç aktarma sisteminin geliştirilmesine aktarıldığını belirtiyor. Açıklamada, gerçek çalışma koşullarından sağlanan verilerin performansın, öngörülebilirliğin ve yaşam döngüsü boyunca sunulan değerlerin geliştirilmesinde kullanıldığı ifade ediliyor.

ZF Wind Power CEO'su Dr. Jochen Witzig ise şirketin yirmi yılı aşan güç aktarma deneyimine ve teslim ettiği 3.000'in üzerindeki sisteme işaret ediyor. Bu rakam, şirketin genel güç aktarma sistemi geçmişine ilişkin olarak paylaşılıyor.



Tasarımdan servise uzanan iş birliği

Modüler SHIFT güç aktarma platformu, şirketin "System Co*operation" adını verdiği iş birliği yaklaşımı kapsamında sunuluyor. Bu yaklaşım, türbin üreticileri ve diğer proje paydaşlarıyla tasarımın başlangıcından servis dönemine kadar birlikte çalışılmasını öngörüyor.

İlk tasarım aşamasında yük profilleri, uzun vadeli toplam sahip olma maliyeti, çevresel koşullar, lojistik ve kurulum gereksinimleri dikkate alınıyor. Şirket, güç aktarma konfigürasyonunun bu gereksinimler doğrultusunda türbin üreticileriyle birlikte belirlenmesini amaçlıyor.

İş birliği süreci; değerlendirme, üretim, lojistik ve servis aşamalarıyla devam ediyor. ZF, işletme döneminde izleme sistemleri, servis çözümleri ve sürekli optimizasyon çalışmalarıyla destek sunacağını belirtiyor. Açıklamaya göre bu kapsam, farklı proje koşullarına uyarlanabilen tasarımların geliştirilmesini ve sistemin yaşam döngüsü boyunca teknik desteğin sürdürülmesini içeriyor.



We pioneer motion

SES Yatakları Endüstri 4.0 çözümlerine hazır

CONCEPT otomatik yağlayıcı ve OPTIME ile Durum izleme

CONCEPT yağlayıcı serisi, SES yataklarındaki rulmanların otomatik olarak yeniden yağlanması için mükemmel çözümdür. Kurulumları kolaydır ve belirli bir süre boyunca doğru miktarda yağlayıcının sağlanmasını sağlarlar. Ayrıca OPTIME ile durum izleme hızlı kurulur ve uygun maliyetlidir. Bundan yararlanın!

www.schaeffler.com.tr



SCHAEFFLER

ANKIROS 2026, metalürji sektörünü 22–24 Ekim’de İstanbul’da buluşturacak



ANKIROS 2026, demir-çelik, döküm ve demir dışı metalürji sektörlerini İstanbul Fuar Merkezi’nde bir araya getirecek. Fuarda üretim teknolojileri, makine ve ekipmanların yanı sıra ham madde, sarf malzemeleri ve döküm ürünleri yer alacak.

17.Uluslararası Demir-Çelik, Döküm, Demirdışı Metalurji Teknolojileri, Makina ve Ürünleri İhtisas Fuarı ANKIROS 2026, 22–24 Ekim 2026 tarihlerinde düzenlenecek. HM Ankiros Fuarcılık A.Ş. organizasyonu ile gerçekleştirilecek fuar, İstanbul Fuar Merkezi’nin 1–8 numaralı salonlarında sektör profesyonellerini ağırlayacak. Organizasyon; üreticiler, teknoloji sağlayıcıları, mühendisler ve satın alma yetkilileri arasında teknik ve ticari görüşmelere ev sahipliği yapacak. TUDÖKSAD’ın fuar duyurusu

ANKIROS 2026’da üretim teknolojileri ve döküm ürünleri

Organizatörün paylaştığı bilgilere göre fuarın ürün kapsamı; indüksiyon ocakları, döküm ve kalıplama makineleri, mikserler, kumlama makineleri, ısıtma fırınları, refrakter malzemeler, kontrol ve test cihazları ile ham madde ve sarf malzemelerini içeriyor. Bu kapsam, metal üretimi ve işlenmesinde kullanılan farklı ekipman ve malzeme gruplarını aynı organizasyonda buluşturuyor.

ANKIROS bünyesindeki ANNOFER özel bölümü, demir dışı metaller alanında faaliyet gösteren makine, ekipman, ham madde ve malzeme tedarikçilerine odaklanıyor. TURKCAST özel bölümü ise döküm üreticileri ile yerli ve yabancı döküm alıcılarını bir araya getiriyor. Otomotiv ve yan sanayi, beyaz eşya, enerji, savunma, havacılık, demiryolu ve gemi yapımı, bu bölümün hitap ettiği sektörler arasında bulunuyor. Döküm alıcılarının üreticilerle teknik gereksinimler ve ticari konular hakkında doğrudan görüşmesi amaçlanıyor. Organizatörün fuar bilgileri

Fuar programına eşlik eden kongreler

ANKIROS’un resmî tanıtım broşüründe, fuarla eş zamanlı ve aynı mekânda 23. Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresi’nin düzenleneceği belirtiliyor. METEM tarafından organize edilen kongrenin, üç gün boyunca paralel oturumlarla sektör profesyonellerini ve akademisyenleri buluşturması planlanıyor. Böylece sergilenen ürün ve teknolojilere, bilimsel çalışmaların ve teknik uygulamaların ele alındığı bir program eşlik edecek.

Aynı dönemde İstanbul, 76. Dünya Döküm Kongresi’ne de ev sahipliği yapacak. Dünya Dökümcüler Birliği çatısı altında gerçekleştirilen kongre, 18–24 Ekim 2026 tarihlerinde TUDÖKSAD’ın ev sahipliğinde düzenlenecek. Organizatörün duyurduğu program çerçevesinde bilimsel sunumlar, teknik oturumlar ve sektör panelleri yer alıyor. Kongre, Dünya Dökümcüler Birliği’nin kuruluşunun yüzüncü yılına denk geliyor. ANKIROS 2026 resmî broşürü

Önceki fuarda 21 binin üzerinde profesyonel ziyaretçi

Organizatörün açıkladığı 2024 sonuçlarına göre ANKIROS, 716’sı yabancı ve 421’i yerli olmak üzere toplam 1.137 katılımcıyı ağırladı. Aynı organizasyonda 4.306’sı yurt dışından gelen toplam 21.069 profesyonel ziyaretçi kaydedildi. Bu rakamlar önceki fuarın sonuçlarını yansıtıyor; 2026 organizasyonunun gerçekleşmiş katılım verilerini oluşturmuyor. ANKIROS 2024 istatistikleri

ANKIROS 2026 için ziyaretçi ön kaydı, organizatörün internet sitesi üzerinden ücretsiz olarak yapılabilir. Katılımcı listesi ve dinamik yerleşim planına da aynı site üzerinden erişilebilir. Fuarı ziyaret edecek profesyoneller, görüşme programlarını hazırlarken ilgili firma ve salon bilgilerini bu kanallardan inceleyebilecek. Ziyaretçi kaydı ve fuar bilgileri

TORKPT®



Ankiros Fuarı'ndayız!
We are at Ankiros Fair!

İstanbul Fuar Merkezi
Istanbul Expo Center

22/24
October
Ekim

Hall
Stand
H2 - C190

Yarım asırlık tecrübe, kusursuz mühendislik.
Half a century of experience, flawless engineering.



Si-MA Makine Elektrik: 1996'dan Bu Yana Güven, Mühendislik ve Kesintisiz Destek

**SI-MA MAKİNE**

Endüstriyel fren sistemleri ve hidrolik çözümlerde deneyim, uzmanlık ve güçlü satış sonrası hizmet anlayışı.

1996 yılından bu yana sanayinin farklı alanlarına yönelik çözümler sunan Si-MA Makine Elektrik, endüstriyel fren sistemleri ve hidrolik üniteler konusundaki uzmanlığıyla sektördeki konumunu güçlendirmeye devam ediyor. Demir-çelikten çimentoya, madencilikten liman işletmelerine kadar ağır çalışma koşullarının hâkim olduğu sektörlerde faaliyet gösteren firma; ürün tedariklerinin yanı sıra mühendislik desteği, bakım, onarım ve teknik servis hizmetleriyle de müşterilerine kapsamlı çözümler sunuyor.

Si-MA'nın yaklaşımının temelinde yalnızca doğru ekipmanı sağlamak değil, bu ekipmanın işletme ömrü boyunca güvenilir ve verimli şekilde çalışmasına katkıda bulunmak yer alıyor.

Ürün tedariklerinin ötesinde, çözüm ortaklığı

Si-MA Makine Elektrik'in ürün portföyünde, endüstriyel uygulamalarda güvenli ve kontrollü hareketin önemli bileşenleri olan SIBRE fren sistemleri ve EMG hidrolik üniteleri bulunuyor.

Her tesisin çalışma koşulları, operasyonel gereksinimleri ve teknik altyapısı farklılık gösteriyor. Si-MA, bu farklılıkları dikkate alarak müşterilerinin ihtiyaçlarına uygun ekipmanların belirlenmesine, sistemlerin projelendirilmesine ve devreye alınmasına destek veriyor. Böylece işletmelerin yalnızca mevcut ihtiyaçlarına değil, uzun vadeli operasyonel hedeflerine de katkı sağlamayı amaçlıyor.

Asıl fark, satış sonrasında başlıyor

Si-MA'yı farklılaştıran en önemli unsurlardan biri, satış sonrasında da müşterilerinin yanında olmaya devam etmesi.

Ağır sanayide ekipmanların güvenilirliği kadar, ihtiyaç duyulduğunda teknik desteğe hızlı erişim ve bakım

süreçlerinin doğru yönetilmesi de büyük önem taşıyor. Plansız duruşların üretim ve işletme maliyetleri üzerindeki etkisi düşünüldüğünde, satış sonrası hizmetler sürdürülebilir operasyonların vazgeçilmez bir parçası hâline geliyor.

Si-MA Makine Elektrik; orijinal yedek parça temini, bakım ve onarım, ekipman montajı, devreye alma ve teknik servis hizmetleriyle müşterilerinin operasyonel ihtiyaçlarına yanıt veriyor. Üretici talimatları doğrultusunda yürütülen bakım ve onarım çalışmalarında, sistemin mevcut durumu ve işletmenin ihtiyaçları dikkate alınıyor.

Firma, ihtiyaç duyulan teknik desteği ve uygun yedek parçaları sağlayarak ekipmanların güvenilir çalışmasını desteklemeyi, bakım süreçlerinin etkin biçimde yürütülmesine katkıda bulunmayı hedefliyor.



Bizimle daima güvenli!

SIBRE fren sistemleri · EMG hidrolik üniteleri

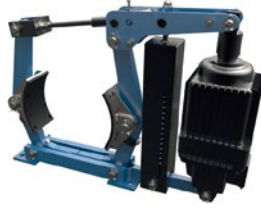


Sure to be Safe

Fren Sistemleri



USB 5 V disk fren



TE serisi tambur fren



SHI serisi



Hidrolik Üniteleri



ELDRO® elektrohidrolik itici



ESSE aktüatör

+90 (212) 213 92 92

si-ma@si-ma.com

si-ma.com



ANKIROS'ta buluşalım.

Stand No: H5-A050

22-24 Ekim 2026
İstanbul Fuar Merkezi

→ Devamı



SI-MA MAKİNE

Fren sistemleri ve hidrolik üniteleri



SIBRE / Endüstriyel fren sistemleri

EMG / Hidrolik üniteleri

Deneyimle güçlenen teknik uzmanlık

Yaklaşık üç dekada yaklaşan sektör deneyimiyle Si-MA, farklı endüstriyel uygulamalarda edindiği bilgi birikimini müşterilerinin ihtiyaçlarına aktarıyor.

Fren sistemleri ve hidrolik ekipmanlara yönelik teknik uzmanlığını saha ihtiyaçlarıyla birleştiren firma, ekipman seçiminden devreye almaya ve bakım süreçlerine kadar uzanan hizmet anlayışıyla öne çıkıyor.

Si-MA için başarılı bir iş birliği, yalnızca bir ürünün teslim edilmesiyle sınırlı değil; doğru çözümün belirlenmesi, sistemin verimli çalışmasının desteklenmesi ve ihtiyaç duyulduğunda teknik desteğin sürdürülebilmesiyle anlam kazanıyor.

ANKİROS 2026'da buluşalım

Si-MA Makine Elektrik, 22-24 Ekim 2026 tarihlerinde İstanbul Fuar Merkezi'nde düzenlenecek ANKİROS 2026'da sektör profesyonelleriyle bir araya gelecek.

Fuar boyunca SIBRE endüstriyel fren sistemleri, EMG hidrolik üniteleri ve firmanın satış sonrası hizmetleri hakkında bilgi almak; mevcut uygulamalarını değerlendirmek ve olası iş birliklerini görüşmek isteyen ziyaretçiler, Si-MA ekibiyle buluşabilecek.

Fuar: ANKİROS 2026

Tarih: 22-24 Ekim 2026

Stand: H5-A050

İletişim: +90 (212) 213 92 92

E-posta: si-ma@si-ma.com

Web: www.si-ma.com

Test Ediyoruz, Yeniliyoruz, Güç Katıyoruz!

AEMOT
SERVICE

Servis Merkezindeki Hizmetlerimiz

- Motor parçaları test ve analizlerinin yapılması
- Genel motor temizliği
- Stator rotor tadilat ve üretimi
- Motor sarımı
- VPI vernikleme
- Mil tadilat ve imalatı
- Rotor bara/sargı değişimi
- Rotor dinamik balanslama
- Döküm/Çelik gövde tadilat ve imalatı
- Bakım sonrası test işlemleri ve raporlama
- Türkiye'de ilk defa OGmotor tam yük testi
- Motor aksesuar rulman, fırça, kollektör vb değişimleri
- İzole mil/kapak üretimi
- Motor ve parça boya işlemi
- Motor aksesuar zenginleştirme (encoder-fren-harici soğutma)

Alçak Gerilim Motor
Orta Gerilim Motor
Generatör



AEMOT
SERVICE

www.aemot.com.tr

info@aemot.com.tr - +90 382 288 02 00



EUROTRANS Drive Technology Summit 2026 Finlandiya’da Gerçekleştirildi: Mevcut Yönetim Yeniden Seçildi



EUROTRANS Drive Technology Summit 2026, Finlandiya’nın Helsinki ve Tampere şehirlerinde düzenlendi. Avrupa güç aktarım teknolojileri sektörünün temsilcilerini buluşturan etkinlikte EUROTRANS Başkanı André Thuswaldner ve Başkan Yardımcısı Lorenzo Cattini ikinci dönem için yeniden seçildi. Program kapsamında üretim teknolojileri, otomasyon, nitelikli iş gücü ve Avrupa sanayisinin rekabet gücü ele alındı.

Avrupa güç aktarım teknolojileri sektöründeki iş birliğini geliştirmeyi amaçlayan EUROTRANS Drive Technology Summit 2026, sektör temsilcilerinin katılımıyla Finlandiya’da gerçekleştirildi. Etkinlik, EUROTRANS Genel Kurul Toplantısı ile başladı.

Genel kurulda İsviçre merkezli NOVAGEAR SA şirketinden André Thuswaldner, EUROTRANS Başkanlığına; İtalya merkezli Cattini e Figlio S.p.A. şirketinden Lorenzo Cattini ise Başkan Yardımcılığına ikinci dönem için yeniden seçildi.

EUROTRANS tarafından yapılan açıklamada, yönetimin yeniden seçilmesinin Avrupa güç aktarım teknolojileri topluluğunun mevcut

yönetime duyduğu güveni yansıttığı belirtildi. Kuruluşun sektörel ağ oluşturma, pazar bilgisi paylaşımı, teknik bilgi alışverişi ve uluslararası iş birliği alanlarındaki faaliyetlerinin geliştirilmesinin hedeflendiği ifade edildi.

Tampere’de üretim teknolojileri ve endüstriyel yenilikler incelendi

Zirvenin ikinci gününde katılımcılar, Tampere’de düzenlenen Subcontracting Fair fuarını ziyaret etti. Ziyaret kapsamında imalat teknolojileri, otomasyon, endüstriyel yenilikler ve tedarik zinciri uygulamalarındaki güncel gelişmeler değerlendirildi.

Program, Finlandiya’da dişli ve transmisyon sistemleri alanında faaliyet gösteren Katsa Oy şirketine gerçekleştirilen teknik ziyaretle devam etti.

Katılımcılar, şirketin gelişmiş üretim teknolojileri, mühendislik yetkinlikleri

ve zorlu endüstriyel uygulamalara yönelik çözümleri hakkında bilgi aldı.

Günün sonunda Tampere’deki Pons restoranında düzenlenen akşam yemeği, farklı ülkelerden sektör temsilcilerinin görüş alışverişinde bulunmasına ve profesyonel ilişkilerini geliştirmesine olanak sağladı.

Avrupa sanayisinin rekabet gücü ve nitelikli iş gücü gündemdeydi

Zirvenin son gününe AGCO Power Oy ev sahipliği yaptı. Programda ekonomik gelişmeler, iş gücü ve yetkinlik ihtiyaçları, gelişmekte olan teknolojiler ve Avrupa sanayisinin rekabet gücü üzerine sunumlar ve değerlendirmeler gerçekleştirildi.

Technology Industries of Finland (TIF) ve Fraunhofer IGCV temsilcilerinin katkılarıyla düzenlenen oturumlarda, sektörün geleceğini etkileyen teknolojik ve ekonomik eğilimler ele alındı.

PMRVPLUS / PRVPLUS Serisi
Sonsuz Dişlili Redüktör



PKD Serisi
Helisel Konik Dişlili Redüktör



→ Devamı



Programın dikkat çeken bölümlerinden biri de AGCO Power Oy üretim tesisine gerçekleştirilen teknik gezi oldu. Katılımcılar, modern motor üretim süreçlerini ve gelişmiş imalat uygulamalarını yerinde inceleme fırsatı buldu.

EUROTRANS Avrupa çapında sektörel iş birliğini güçlendirmeyi hedefliyor

EUROTRANS, etkinliğin ardından yayımladığı açıklamada AGCO Power Oy, Technology Industries of Finland, Katsa Oy, konuşmacılar, organizasyona katkıda bulunan kuruluşlar ve Finlandiyalı ev sahiplerine teşekkür etti.

Kuruluş, katılımcıların aktif katkılarının ve bilgi paylaşımının Avrupa güç aktarım teknolojileri ağının önemini bir kez daha ortaya koyduğunu belirtti.

EUROTRANS, Avrupa sanayisinde teknolojik gelişimi desteklemek, bilgi paylaşımını artırmak ve uluslararası sektörel iş birliğini güçlendirmek amacıyla faaliyetlerini sürdüreceğini bildirdi.



Güvenlikten asla taviz vermeyin

Güvenilir aşırı yük koruması için mükemmel tork limitleyici

mayr®, Güç Aktarım alanında uluslararası bir liderdir. Tork limitleyicilerimiz ve fren sistemlerimiz, makinelerinizde güvenliği garanti eder. Bu görev, kalite konusunda hiçbir ödün verilmesini kabul etmez.



Kesinti olmadan maksimum verim

Ekstruder tork limitleyicilerinde pazar lideri tarafından geliştirilen üstün EAS® tork limitleyiciler- ATEX versiyonu da mevcuttur.

En zorlu torklara karşı güvenli koruma

EAS®-High-Torque tork limitleyiciler, ağır hizmet makinelerinde aşırı yüke karşı hassas koruma sağlar. 440.000 Nm'ye kadar tork limitleme kapasitesi ve kolay yeniden devreye alınabilmesi sayesinde üretkenliği artırır.



Yüksek hızda güvenli performans

Kompakt tasarımı ve yüksek performansıyla, ROBA®-DS şaft kaplinleri ve EAS®-HSE tork limitleyicileri, 30.000 RPM hıza kadar üstün performans sunar.



Mayr Güç Aktarım

Representative Office Turkey
Küçükbakkalköy Mahallesi Brandium Residence R2
Blok K:27 D:254
34750 Atasehir – İstanbul, Turkey
Tel.: +90 216 2322044 | info@mayr.com.tr | www.mayr.com.tr

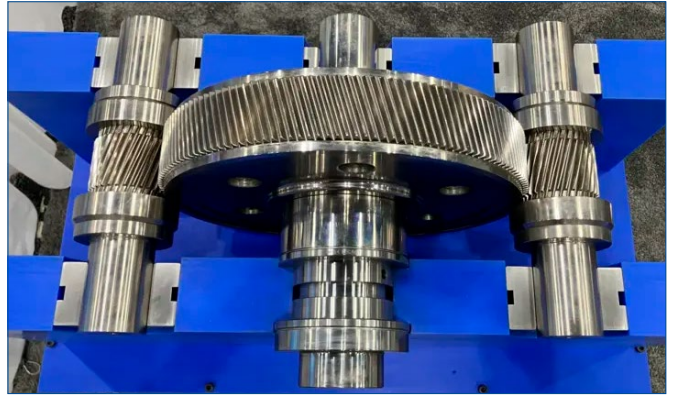
Chr. Mayr GmbH + Co. KG
EMNİYETLİ, GÜVENİLİR, YENİLİKÇİ!



Sumitomo High Speed Gearbox: Yüksek hızlı dişli kutusuna teknik bakış

BU HABERDE NE VAR?

Sumitomo Drive Technologies'in High Speed Gearbox ürün ailesi, uygulamaya göre yapılandırılabilen yüksek hızlı dişli kutularından oluşuyor. Üreticinin yayımladığı teknik bilgiler; hız ve tork kapasitesinin yanı sıra gövde tasarımı, diş geometrisi ve izleme sistemleriyle entegrasyona odaklanıyor.



Yüksek hızlı dişli kutusu seçimi, yalnızca katalogdaki en yüksek devir değerine bakılarak tamamlanabilecek bir işlem değil. Sumitomo High Speed Gearbox için de değerlendirilmesi gereken temel konu, ürünün belirtilen kapasitesinin belirli bir uygulamanın çalışma koşullarıyla nasıl eşleştirildiği. Bu inceleme, üreticinin ürün sayfasındaki bilgileri esas alıyor; bağımsız performans testi veya saha ölçümü içermiyor.

Yüksek hızlı dişli kutusu hangi özellikleri sunuyor?

Sumitomo'nun ürün sayfasında tork aralığı 191–361.588 Nm, maksimum hız ise 54.000 dev/dak olarak veriliyor. Üretici; uygulamaya özel tasarım, üç farklı gövde seçeneği ve izleme sistemlerinin kurulumuna uyumluluk bildiriyor. Ancak bu iki kapasite sınırının aynı çalışma noktasında birlikte sağlandığı belirtilmiyor. Bu nedenle değerler, tek bir makinenin eş

zamanlı performans garantisi olarak okunmamalı. Kaynak: Sumitomo ürün sayfası

Satın alma değerlendirmesinde ilk adım, giriş ve çıkış devirlerinin, aktarılacak gücün ve gerekli torkun aynı teknik teklif üzerinde tanımlanması olmalı. Maksimum hızın hangi mile ait olduğu da açıklığa kavuşturulmalı. Böylece katalogdaki genel kapasite bilgisi, seçilecek konfigürasyonun doğrulanabilir çalışma sınırlarına dönüştürülebilir.

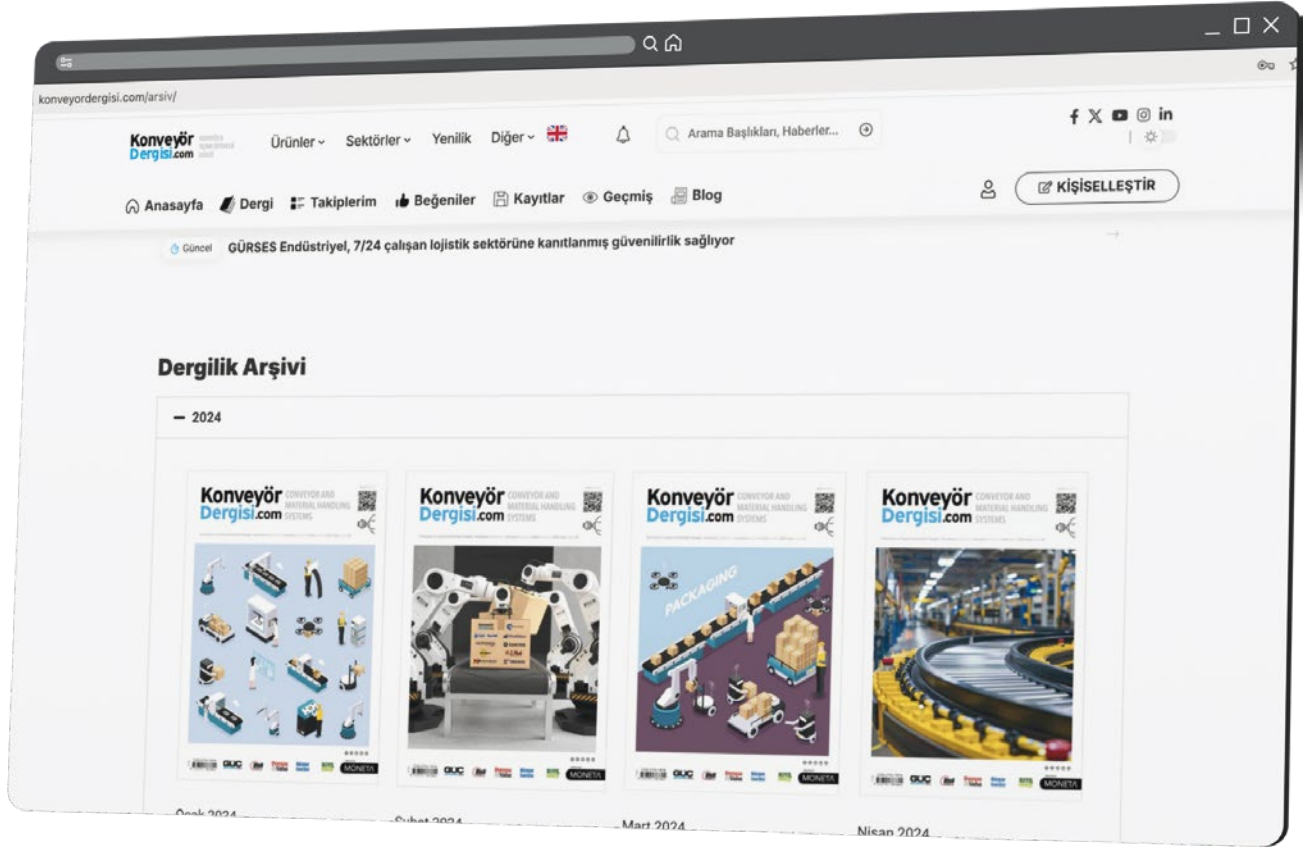
Ürünün uygulamaya göre yapılandırılması, değerlendirmeyi standart bir model karşılaştırmasının ötesine taşıyor. Alıcının yalnızca ürün adını değil, teklif edilen ünitenin teknik kapsamını karşılaştırması gerekiyor. Aynı ürün ailesi içindeki farklı çözümlerin aynı çalışma koşullarına sahip olduğu varsayılmamalı.

Gövde tasarımı ve yük kapasitesi

Üretici, gövde tasarımında sonlu elemanlar analizinden yararlandığını ve gövdeyle bütünleşik yatak kutusu kullandığını belirtiyor. Bu yaklaşımı yüksek rijitlik ve düşük gürültü hedefleriyle ilişkilendiriyor. Yük kapasitesine yönelik açıklamada ise diş geometrisi, diş doğrultusu düzeltmeleri ve hassas yatak hesapları öne çıkıyor. Kaynak: Sumitomo ürün sayfası

Bu bilgiler tasarım yaklaşımını açıklıyor; ancak tek başına belirli bir işletme koşulundaki sonucu göstermiyor. Teknik incelemede, hesapların hangi yük durumlarını kapsadığı ve teklif edilen ünitenin hangi kabul ölçütleriyle doğrulanacağı sorulmalı. Tasarım yöntemi ile teslim edilecek makinenin ölçülebilir performansı ayrı ayrı belgelenmeli.

Tek tıkla tüm arşive erişin!



Konveyör Dergisi.com



konveyordergisi.com



→ Devamı

Benzer şekilde, düşük gürültü ifadesini değerlendirmek için ölçüm koşulları gerekli. Ses seviyesinin hangi devirde, hangi yük altında ve hangi mesafeden ölçüldüğü bilinmeden karşılaştırma yapmak güçleşir. Teklif aşamasında istenecek ölçüm yöntemi ve kabul sınırı, bu ifadeyi satın alma açısından kullanılabilir hâle getirir.

İzleme ve yardımcı döndürme düzeni

Ürün sayfasında izleme sistemlerinin kurulumuna uyumluluk belirtiliyor. Ayrıca yardımcı döndürme düzeni; dik açılı konik dişli tahriki ve SSS kavrama içeren, otomatik devreye girip çıkan bir sistem olarak tanımlanıyor. Kaynak: Sumitomo ürün sayfası

İzleme uyumluluğu değerlendirilirken hangi sensörlerin ve bağlantıların teslimat kapsamına girdiği netleştirilmeli. Sensör yerleşimi, veri aktarımı, alarm eşikleri ve tesisin mevcut kontrol sistemiyle bağlantı sorumluluğu teknik şartnamede tanımlanmalı. Uyumluluk ifadesi, bütün bu donanım ve hizmetlerin standart olarak sağlandığı şeklinde yorumlanmamalı.

Yardımcı döndürme düzeni için de çalışma sırası, devreye girme koşulları ve ana tahrikle ilişkisi açıklanmalı. İncelenen sayfa, bu düzenin ayrıntılı işletme senaryosunu vermiyor. Bu nedenle uygulamaya yönelik değerlendirme, üreticinin sağlayacağı işlev açıklaması ve kontrol dokümanlarıyla tamamlanmalı.

Teknik seçimde hangi bilgiler tamamlanmalı?

Ürün sayfası ilk değerlendirme için bir çerçeve sunuyor. Bununla birlikte aktarım oranı, verim, yağlama ve soğutma gereksinimleri, boyutlar, ağırlık ve bakım aralıkları gibi seçim verileri sayfada ayrıntılandırılmıyor.



Bu eksiklikler ürünün yetersizliğini göstermiyor; kamuya açık tanıtım bilgisinin mühendislik seçimini tamamlamaya yetmediğini gösteriyor.

Teknik teklif talebinde sürekli çalışma noktası, geçici yükler, çalışma süresi ve ortam koşulları birlikte tarif edilmeli. Üreticiden bu koşullara karşılık gelen kapasite, yardımcı ekipman ihtiyacı ve bakım kapsamı istenmeli. Fabrika kabul testinin içeriği de sipariş öncesinde belirlenmeli.

Türkiye'deki bir proje açısından ayrıca kurulum desteği, devreye alma sorumluluğu, yedek parça temini ve servis organizasyonu yazılı olarak doğrulanmalı. İncelenen sayfa, Türkiye'ye özel teslimat veya hizmet koşulları sunmuyor. Bu başlıklar, ürünün teknik özelliklerinden ayrı bir tedarik değerlendirmesi gerektiriyor.

edilen ünitenin tanımlanmış çalışma noktasını hangi belgeler ve testlerle karşıladığıdır.

Ürün sayfasındaki “yeni” ifadesi için lansman tarihi belirtilmediğinden, ürünü güncel bir lansman haberi olarak sunmak uygun olmaz. Teknik incelemenin sonucu ise açık: Nihai değerlendirme, uygulamaya özel performans verileri, kabul koşulları ve servis kapsamı tamamlandığında yapılabilir.

Genel değerlendirme

Sumitomo High Speed Gearbox, yayımlanan bilgiler temelinde uygulamaya özel mühendislik değerlendirmesi gerektiren bir ürün ailesi olarak ele alınmalı. Seçim kararında belirleyici olan, katalog sınırlarının büyüklüğünden çok teklif

yenilendi süper hızlı



GES SOLAR ENERGY
SYSTEMS
MAGAZINE



gesdergisi.com

SKF ve Sentea, Fiber Optik Sensörlü Akıllı Rulman Teknolojisinde İş Birliğine Gitti

BU HABERDE NE VAR?

SKF, yeni nesil Insight rulmanları için geliştirdiği SKF Core donanım platformunda fiber optik algılama teknolojileri uzmanı Sentea ile iş birliği yaptı. Yeni sistem, rulmanların çalışma koşullarını doğrudan izleyerek kestirimci bakım, makine performansı ve operasyonel güvenilirlik alanlarında daha kapsamlı veri sağlamayı hedefliyor.



İsveç merkezli rulman ve endüstriyel çözümler üreticisi SKF, fiber optik algılama teknolojileri konusunda uzmanlaşan Sentea'yı yeni SKF Core platformunun geliştirilmesi ve üretimi için iş ortağı olarak seçti. 8 Eylül 2026 tarihinde duyurulan iş birliği, SKF Insight akıllı rulman teknolojisinin endüstriyel uygulamalarda yaygınlaştırılmasını amaçlıyor.

SKF tarafından yapılan açıklamaya göre yeni platform, rulmanların çalışma koşullarına ilişkin verilerin doğrudan ölçülmesine ve analiz edilmesine olanak tanıyor. Böylece makine üreticileri ve endüstriyel işletmelerin ekipman performansını değerlendirmesi, bakım süreçlerini planlaması ve olası arızaları erken aşamada belirlemesi hedefleniyor.

Rulmanların İçinden Gerçek Zamanlı Çalışma Verileri

SKF Insight rulmanları; yük, dönme hızı, sıcaklık ve titreşim gibi çalışma parametrelerinin izlenmesini sağlıyor. Geleneksel durum izleme yöntemlerinden farklı olarak rulman içerisinden elde edilen veriler, makinenin gerçek çalışma koşullarının daha ayrıntılı değerlendirilmesine yardımcı oluyor.

Yeni nesil SKF Insight teknolojisi, mevcut ölçüm yeteneklerini yağlama koşulları, temas basınçları ve rulman sağlığına ilişkin verilerle genişletiyor.

Bu özellikler, arıza meydana geldikten sonra gerçekleştirilen bakım uygulamalarından, olası sorunların

önceden belirlenmesine dayanan kestirimci bakım yaklaşımına geçişi destekliyor.

SKF Insight Rulmanları Birimi Başkanı Mark Verbakel, müşterilerin üretkenliği artırmaya, plansız duruşları azaltmaya ve ekipman performansını en üst düzeye çıkarmaya yönelik çözümlere giderek daha fazla ihtiyaç duyduğunu belirtti. Verbakel'e göre Insight rulmanları, makine içerisinde gerçekleşen süreçlerin daha ayrıntılı izlenmesine olanak tanıyarak işletme kararlarını destekliyor.

SKF Core ile Sensör, Veri İşleme ve İletişim Tek Platformda



Kurumsal mesajınız için haber ciddiyetinde bir ortam

Endüstri Liderleri, sektör fark etmeksizin şirket yöneticilerinin açıklamalarını, atamalarını ve görüşlerini haber diliyle yayımlar. Reklam ve iş birliği çalışmalarını bu yayın çizgisini koruyarak planlıyoruz.

BİRLİKTE DEĞERLENDİREBİLECEĞİMİZ FORMATLAR

Banner reklam

Sitenin belirli sayfalarında görsel reklam alanı. Yerleşim, ölçü ve süre teklifte belirlenir.

Sponsorlu içerik

Markanızın tanıtım içeriği, "Sponsorlu içerik" ibaresiyle ve haberlerden ayrı yayımlanır.

Röportaj

Şirket yöneticinizle sektör, yatırım ya da strateji üzerine söyleşi.

Özel dosya

Bir sektör ya da tema etrafında hazırlanan dosyaya sponsor olarak katılım.

Ücretli tüm yerleşimler okura açıkça belirtilir. Haber seçimi ve haber metinleri reklam ilişkisinden bağımsız yürütülür.

Seçenekleri ve koşulları konuşalım

Hedefinizi ve zamanlamanızı paylaşın; size uygun formatı ve yazılı teklifimizi iletelim.

info@monetatanitim.com

endustriliderleri.com

ENDÜSTRİ LİDERLERİ BİR MONETA MEDYA GRUBU YAYINIDIR

→ Devamı

SKF Core, fiber optik algılama, veri işleme ve iletişim yeteneklerini tek bir endüstriyel donanım ünitesinde birleştiriyor.

Şirketin açıklamasına göre bu bütünlüklü yapı, sistem karmaşıklığını azaltarak gelişmiş makine izleme teknolojilerinin farklı endüstriyel uygulamalara uyarlanmasını kolaylaştırıyor.

Sentea CEO'su Karsten Verhaegen, SKF ile yürütülen iş birliğinin fiber optik algılama teknolojilerinin endüstriyel ölçekte kullanılmasını desteklediğini ifade etti. Verhaegen, söz konusu teknolojinin güvenilirlik, verimlilik ve kestirimci bakım alanlarında kullanım potansiyeline dikkat çekti.

SKF, Yeni Teknolojilerini AMB 2026'da Tanıttı

SKF Core ve yeni nesil SKF Insight rulman çözümleri, 15-19 Eylül 2026 tarihlerinde Almanya'nın Stuttgart kentinde düzenlenen AMB 2026 Fuarı kapsamında tanıtıldı.

SKF, 6C71 numaralı standında rulman çalışma koşullarına ilişkin canlı veriler üzerinden sistemin uygulamasını sergilemeyi programına aldı.

Şirketin fuar kapsamında duyurduğu diğer ürünler arasında yeni Performance serisi süper hassas rulmanlar ve Progressive Lubrication Pump (PLP) otomatik yağlama sistemi de yer aldı.

Takım Tezgâhları İçin Yeni Performance Serisi

SKF'nin yeni Performance serisi süper hassas eğik bilyalı rulmanları, takım tezgâhi iş milleri ve yüksek performans gerektiren diğer uygulamalar için geliştirildi.



Şirket, yeni serinin daha yüksek dayanıklılık, geliştirilmiş yüzey yorulma performansı ve artırılmış ısı kararlılık sunmayı amaçladığını belirtiyor.

Otomatik Yağlama İçin Yeni PLP Sistemi

SKF'nin tanıttığı Progressive Lubrication Pump (PLP), makine güvenilirliğini artırmak ve bakım gereksinimlerini azaltmak amacıyla geliştirilen otomatik bir yağlama çözümü olarak öne çıkıyor.

SKF ve Lincoln'un yağlama teknolojilerindeki deneyiminden yararlanılarak geliştirilen sistem; yağlama sürekliliği, servis kolaylığı ve sistem izleme özelliklerini bir araya getiriyor.

Yeni çözümün ekipman kullanılabilirliğini artırması ve toplam sahip olma maliyetlerinin azaltılmasına katkıda bulunması hedefleniyor.



yenilendi süper hızlı



Dişli ve Dişli Kutusu

REDÜKTÖR

Scan QR code

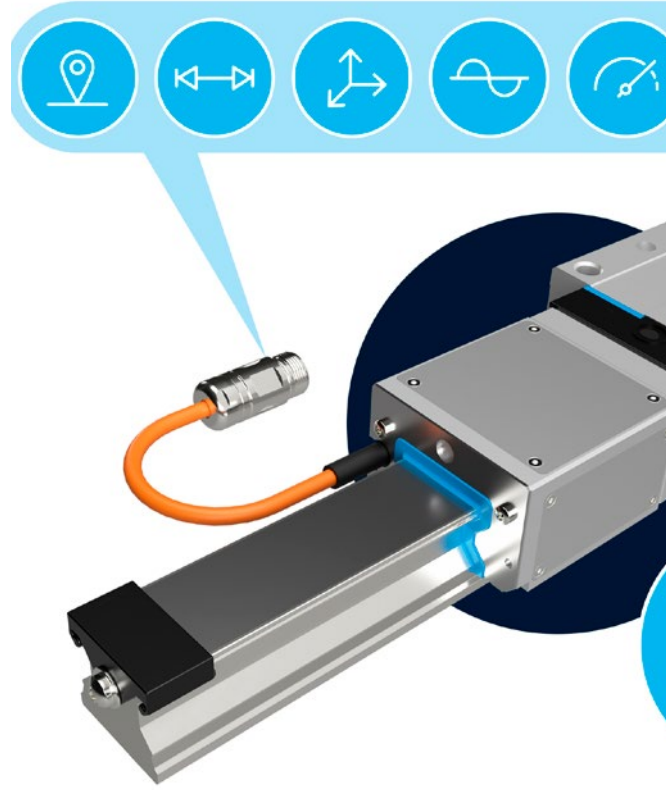


reduktor.com.tr

Bosch Rexroth, BiSS-C Arayüzü ile Lineer Kılavuzlarda Yapay Zekâ Destekli Analizin Önünü Açıyor

BU YAZIDA NE VAR?

Bosch Rexroth, entegre konum ölçüm sistemi IMS-A'yı yeni BiSS-C arayüzü ve MEMS sensörüyle genişletti. Geliştirilen sistem, lineer kılavuzlarda konum, ivme ve sıcaklık verilerinin doğrudan ölçülmesini sağlayarak durum izleme, arıza analizi ve yapay zekâ destekli süreç optimizasyonuna yönelik veri altyapısı sunuyor.



Bosch Rexroth, lineer hareket teknolojilerinde dijitalleşmeye yönelik çalışmalarını sürdürüyor. Şirket, bilyalı ve makaralı raylı sistemler için geliştirdiği IMS-A entegre konum ölçüm sistemine MEMS sensörü ve BiSS-C sensör arayüzünü eklediğini duyurdu.

Yeni yapı, lineer eksenlerde yalnızca konum bilgisinin değil, makine performansının değerlendirilmesinde kullanılabilecek farklı işletme verilerinin de kaydedilmesine olanak tanıyor.

Lineer Kılavuzlarda Entegre Veri Toplama

Makine ve tesis mühendisliğinde hassasiyetin ve proses kararlılığının artırılması, lineer hareket

sistemlerinden elde edilen verilerin dijital ortamda değerlendirilmesini gerektiriyor.

Özellikle lineer robotlar, gantry sistemleri, takım tezgâhları, lazer ve kesme sistemleri gibi dinamik uygulamalarda, eksenlerin çalışma koşullarının izlenmesi önem taşıyor.

Bosch Rexroth'un IMS-A sistemi, Bosch tarafından geliştirilen MEMS sensörü ve BiSS-C standardına uygun arayüz aracılığıyla bu ihtiyaca yanıt vermeyi amaçlıyor.

Her iki bileşen de profilli ray sisteminin araba bloğuna entegre ediliyor. Böylece ilave harici sensör kullanılmadan aşağıdaki veriler kaydedilebiliyor:

- Mutlak konum bilgisi
- İvme ve üç eksendeki titreşim verileri
- Sıcaklık ve sıcaklık değişimleri
- Kat edilen hareket mesafesi
- Toplam çalışma saatleri

Toplanan veriler, kontrol sistemine senkronize biçimde aktarılabilir.

BiSS-C Arayüzü ile Dijital Haberleşme

IMS-A mutlak konum ölçüm sistemi, BSHP serisi hassas bilyalı raylı sistemler



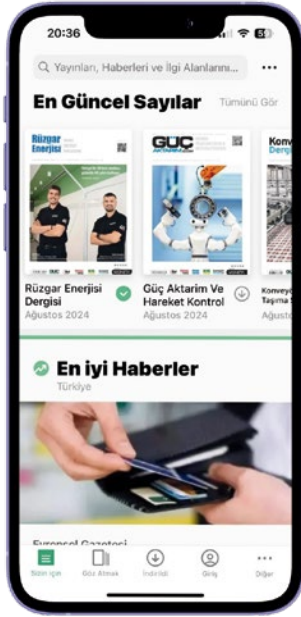
Dergilerimiz

pressreader™'da!

Sektörlerimizin bilgi birikimi, **PressReader**'la dünyaya açılıyor; Güç Aktarım, Pompa & Vana, Konveyör ve Rüzgar Enerjisi Dergilerimiz, artık her sayısıyla dünya genelinde okuyucularla buluşuyor. Dünyanın her yerinde dilediğiniz an ulaşabileceğiniz dergilerimizi keşfetmek için PressReader'a göz atın, size özel içeriklere anında ulaşın!

Heyecanımıza ortak olun!

ARA



BUL



OKU/DİNLE



MONETA Medya Grubu

GUÇ
AKTARIM.COM

Dişli
Teknolojileri.com

Pompa & Vana

Rüzgar Enerjisi

Konveyör Dergisi.com



www.pressreader.com/tr

pressreader™

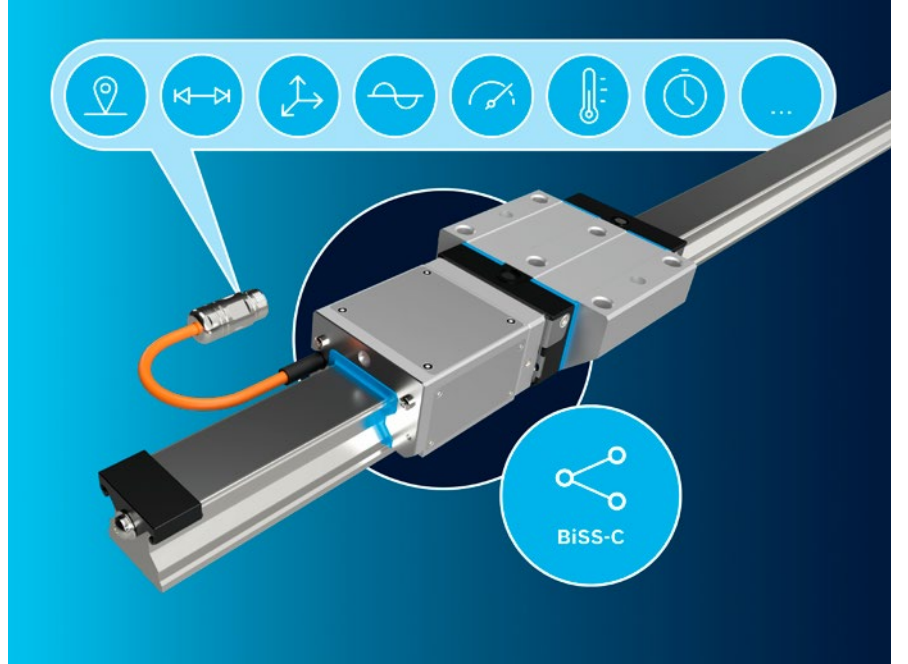
→ Devamı

ve RSHP serisi makaralı raylı sistemlerle kullanılabilir.

Yeni versiyondaki enkoder, açık kaynaklı BiSS-C protokolünü tanımlayan ve sürdüren BiSS-C Association tarafından sertifikalandırılmış durumda.

SSI standardının geliştirilmiş bir devamı niteliğindeki BiSS-C, tamamen dijital ve çift yönlü haberleşme sağlıyor. Sistem; daha yüksek saat frekansları, entegre tanılama özellikleri ve CRC hata kontrolü sunuyor.

BiSS-C, IMS-A sisteminin mevcut SSI, HIPERFACE, DRIVE-CLiQ ve FANUC ai arayüz seçeneklerine ekleniyor.



Yapay Zekâ Destekli Süreç Analizi ve Kestirimci Bakım

IMS-A tarafından kaydedilen veriler, lineer hareket sistemlerinin işletme koşullarının daha ayrıntılı değerlendirilmesine imkân tanıyor.

Üç uzamsal eksenindeki titreşimlerin ve sıcaklık değişimlerinin sürekli izlenmesi, makine sağlığının değerlendirilmesi ve duruma dayalı bakım uygulamalarında kullanılabilir.

Bosch Rexroth'un açıklamasına göre sistem, yapay zekâ destekli süreç optimizasyonu için de veri sağlayabiliyor.

Örneğin, bir makede meydana gelen çarpışma veya mekanik zorlanma sonrasında kaydedilen ivme değerleri incelenerek olayın koşulları analiz edilebiliyor. Bu veriler, servis süreçlerinin değerlendirilmesine ve olası sorumluluk anlaşmazlıklarının açıklığa kavuşturulmasına yardımcı olabiliyor.

Farklı Ölçüm ve Arayüz Seçenekleri

BiSS-C arayüzüne ihtiyaç duyulmayan uygulamalar için IMS sisteminin artımlı ölçüm yapan versiyonu da bulunuyor.

Bunun yanında Bosch Rexroth, manyetik ölçüm sistemi kullanan IMScompact çözümünü mutlak ve artımlı ölçüm seçenekleriyle sunuyor.

IMS araba blokları ve kılavuz rayları için geliştirilen çevrim içi yapılandırıcılar üzerinden sistem seçimi, boyutlandırma ve arayüz konfigürasyonu gerçekleştirilebiliyor.

Bu araçlar ayrıca CAD verilerine, teknik dokümanlara ve yağlama bilgilerine erişim sağlıyor.

Bosch Rexroth'un IMS-A sistemine eklediği yeni ölçüm ve haberleşme özellikleri, lineer hareket bileşenlerinden elde edilen verilerin makine kontrolü, bakım ve proses analizinde daha kapsamlı kullanılmasına yönelik bir teknik altyapı oluşturuyor.

Kaynaklar

Bosch Rexroth AG – Linear guide with integrated position measurement system enables AI-based process analyses, Basın Bilgilendirmesi PI 032/26, 14 Eylül 2026.

Rüzgâr artık denizden *esiyor!* *offshorewind.tr yayında.*



offshorewind.tr

offshore
wind



Bosch Rexroth A3V Pompa Serisini Genişletiyor

BU YAZIDA NE VAR?

Bosch Rexroth, endüstriyel hidrolik uygulamalarına yönelik A3V pompa platformunu yeni A3V2Q090 modeliyle genişletiyor. Dakikada 286 litreye kadar debi sağlayabilen değişken deplasmanlı pompa, çevrimsel uygulamalarda enerji tüketimini azaltmayı hedefliyor. Şirketin açıklamasına göre A3V platformu, sabit hızlı sistemlere kıyasla yüzde 70'e varan enerji tasarrufu sağlayabiliyor.

Bosch Rexroth, orta basınç sınıfındaki hidrolik sistemler için geliştirdiği A3V pompa ailesine 90 cm³ nominal deplasman hacmine sahip A3V2Q090 modelini ekliyor. Yeni ürün, mevcut 45 cm³ kapasiteli A3V2Q045 modelini tamamlayarak özellikle presler, plastik enjeksiyon makineleri ve çevrimsel çalışan endüstriyel sistemlerde daha yüksek debi gereksinimlerine yanıt vermeyi amaçlıyor.

Yüksek Devirde Daha Düşük Enerji Tüketimi

A3V2Q serisi, yüksek dönme hızları sayesinde aynı debiyi daha düşük motor torkuyla sağlayabiliyor. Bosch Rexroth'un verilerine göre pompa, motor torku ihtiyacını yüzde 30 azaltarak daha küçük servo motorların kullanılmasına imkân tanıyor. Debinin ihtiyaca göre ayarlanmasıyla birçok çevrimsel uygulamada tork gereksinimi ilave yüzde 30 oranında

düşürülebiliyor. Böylece servo motor ve frekans konvertörünün daha küçük boyutlandırılması mümkün oluyor.

Servo motor tahrikli değişken deplasmanlı pompa, dönme hızı ve eğik plaka açısını çalışma koşullarına göre ayarlayabiliyor. Sistem ayrıca pompa ve motor modlarında çalışarak enerji geri kazanımına olanak tanıyor. Geri kazanılan elektrik enerjisi, DC ara devrede kullanılabilir veya şebekeye aktarılabilir.

Yüzde 91'in Üzerinde Verimlilik

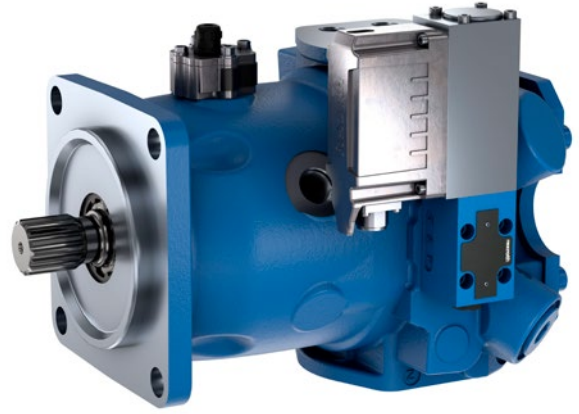
Bosch Rexroth, A3V2Q serisinin optimum çalışma aralığında yüzde 91'in üzerinde verimlilik sağladığını belirtiyor. Bu değer, önceki orta basınçlı değişken

deplasmanlı pompalara göre beş yüzde puanına kadar artış anlamına geliyor.

Şirketin verdiği örneğe göre orta ölçekli bir preste 50 ton CO₂ emisyon tasarrufu sağlanabiliyor. Gerçek tasarruf, uygulamanın çalışma koşullarına bağlı olarak değişiyor.

Yeni A3V2Q090 modelinin 2027 yılının ilk yarısında pazara sunulması planlanıyor.

Kaynak Bosch Rexroth AG, 15 Ekim 2026, PI 041/26.



PU EXPO istanbul

Poliüretan Sektörünün Lider Markalarıyla Buluşun ve **Şimdi Etki Yaratın!**

Meet the Leading Polyurethane Brands and Make an Impact Now!



puexpoistanbul.com

11-13 Kasım / November 2026
İstanbul Expo Center

Eş zamanlı / Co-located with

Foam
eurasia

Destekleyen / Supporter



Organizatör / Organizer

CNG
EXPO | FUARCILIK

İş Birliği ile / In cooperation with

POLYDER
POLYURETHANE ASSOCIATION

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

THIS FAIR IS ORGANIZED WITH THE PERMISSION OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TÜRKİYE) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO.5174

Donghua X3 Zincir ile Aşınma Direncini Artırıyor



- 1 Optimised plate shape
- 2 Calibrated pin and bushing holes
- 3 High press fit to guarantee maximum fatigue strength
- 4 Special heat treatment and surface-coated pins give exceptional wear life
- 5 Seamless bushings & rollers throughout
- 6 High performance pre-lubrication



BU HABERDE NE VAR?

Donghua, geliştirdiği X3 makaralı zincir serisiyle endüstriyel güç aktarım sistemlerinde aşınma, yorulma ve bakım gereksinimlerini azaltmayı hedefliyor. Şirketin açıklamasına göre X3 serisi, geleneksel makaralı zincirlere kıyasla üç kata kadar performans sunuyor.

Donghua tarafından geliştirilen X3 makaralı zincir, yüksek dayanım, hassasiyet ve uzun kullanım ömrü gerektiren endüstriyel uygulamalar için tasarlandı. Zincirin yapısında gerçekleştirilen iyileştirmeler; aşınma direncini artırmaya, sürtünmeyi azaltmaya ve değişken yük koşullarında çalışma kararlılığını korumaya odaklanıyor.

Dayanımı Artıran Teknik Özellikler

X3 serisinde kullanılan optimize edilmiş bakla plakası geometrisi, zincirin mekanik dayanımını ve yorulma direncini artırmayı amaçlıyor. Hassas toleranslarla kalibre edilen pim ve burç delikleri, bileşenler arasındaki boşlukları azaltarak yük dağılımını iyileştiriyor.

Yüksek sıkı geçme bağlantılı pimler, zincir bileşenleri arasındaki istenmeyen hareketleri sınırlandırırken özel ısıtma işlem ve pim kaplaması aşınma ile sürtünmenin azaltılmasına katkı sağlıyor.

Zincirler, ön yağlaması yapılmış ve ön yük uygulanmış şekilde kullanıma sunuluyor. Bu özellikler, ilk çalışma dönemindeki aşınmayı azaltmayı ve montaj sonrasında kullanıma geçişi kolaylaştırmayı hedefliyor.

Zorlu Endüstriyel Koşullara Uygun

Donghua X3 serisi; kereste işleme, madencilik, taş ocaklığı, atık yönetimi ve geri dönüşüm tesislerinde kullanılmak üzere geliştirildi. Bu uygulamalarda karşılaşılan darbeli yükler, aşındırıcı ortamlar, kirlenme ve

sık dur-kalk çevrimleri zincir dayanımını önemli hâle getiriyor.

Simplex ve duplex seçenekleri bulunan X3 serisi, özellikle plansız duruşların ve bakım müdahalelerinin azaltılmasının önem taşıdığı güç aktarım uygulamalarına yönelik bir çözüm sunuyor.

**Biyoenerjiye dair aradığınız
her şey bu sitede!**



Üstelik beklediğinizden de hızlı

biyoenerjidergisi.com



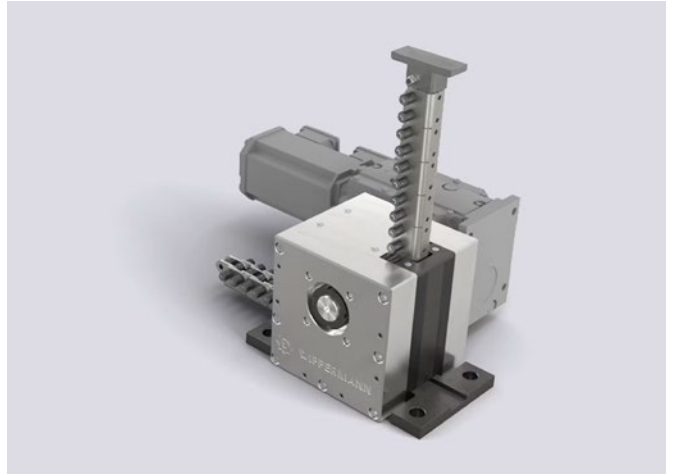
**Biyo
enerji**

Biogas
Biomass
Bioethanol
Biodiesel Magazine

Wippermann'dan Kompakt Zincirli Kaldırma Sistemi

BU HABERDE NE VAR?

Wippermann, Marathon Lift ürün ailesini 170 mm yapı yüksekliğine sahip yeni ML500 modeliyle genişletti. Temmuz 2026'da kullanıma sunulan zincirli kaldırma sistemi, 500 kg'a kadar yükleri kaldırabiliyor. Kompakt tasarımıyla özellikle montaj alanının sınırlı olduğu endüstriyel uygulamalara yönelik geliştirildi.



Wippermann jr. GmbH, bakım gerektirmeyen rijit zincir teknolojisine dayanan Marathon Lift serisine ML500 modelini ekledi. Yeni sistem, hidrolik silindirlerin, vidalı kaldırma mekanizmalarının veya kremayer-pinyon sistemlerinin fazla yer kapladığı uygulamalara alternatif oluşturuyor.

170 mm Yükseklikte 500 kg Kapasite

ML500'ün kompakt yapısının temelinde, 19,05 mm hatveye sahip rijit zincir bulunuyor. U profilli dış baklalar, zincir dışarı doğru hareket ettiğinde yük taşıyabilen kararlı bir kolon oluşturuyor. Zincir geri çekildiğinde ise isteğe bağlı zincir kutusunda depolanıyor.

Bu tasarım sayesinde sistemin minimum yapı yüksekliği 170 mm, zincir kutusu dâhil toplam uzunluğu ise 535 mm oluyor. ML500, 500 kg'a kadar yükleri 150 mm/s hıza ulaşarak 0,5 metre kılavuzsuz kaldırma mesafesinde hareket ettirebiliyor.

Bakım Gerektirmeyen Çalışma

Sistemde kendinden yağlamalı sinterlenmiş burçlar kullanılıyor. Wippermann'ın açıklamasına göre rijit zincir, yön değiştirme mekanizması ve özel zincir dişlisi, bir milyonun üzerinde hareket çevriminden sonra belirgin aşınma göstermiyor. Gerçek kullanım ömrü ise uygulama ve yük koşullarına bağlı olarak değişiyor.

Yalnızca kaldırma hareketi sırasında enerji tüketen sistem, hidrolik çözümlerden farklı olarak sabit konumda basınç korunmasına ihtiyaç duymuyor. Ulaşılan konum, yük uzun süre hareketsiz kalsa da milimetrik hassasiyetle korunabiliyor.

Dikey ve yatay uygulamalarda kullanılabilen ML500; intralojistik, sürücüsüz taşıma sistemleri, özel makine imalatı, montaj platformları ve sahne teknolojilerine yönelik geliştirildi.

Yeni modellerle Marathon Lift ailesi, 500 kg, 1.000 kg ve 2.000 kg taşıma kapasitelerine sahip üç farklı seçenek sunuyor.



STUDER, medikal üretimde silindirik taşlama uygulamalarını anlattı

BU HABERDE NE VAR?

STUDER, medikal üretimde silindirik taşlama makinelerinin kullanım alanlarına ilişkin açıklamasında, kalça protezi bileşenlerinden dental aletlere kadar çeşitli uygulamalara yer verdi. Şirket; makine konfigürasyonu, ölçüm sistemleri, yazılım ve otomasyon seçeneklerinin üretim gereksinimlerine göre birlikte değerlendirilmesi gerektiğini belirtiyor.



STUDER, medikal üretimde silindirik taşlama uygulamalarını S121 Radius, S131 Radius ve S31 modelleri üzerinden aktardı. Firma tarafından yapılan açıklamaya göre bu makineler; kalça eklemi bileşenleri, dental frezler ve kemik raspaları gibi farklı parçaların işlenmesinde kullanılıyor. Açıklamada, medikal parça üretimindeki hassasiyet ve yüzey kalitesi beklentilerinin yanı sıra proses tekrarlanabilirliği, dokümantasyon ve otomasyon gereksinimleri de ele alınıyor.

Şirketin Bölge Satış Müdürü Stephan Siebner, müşterilerinin STUDER sistemleriyle hassas kemik matkapları, spinal anestezi iğneleri ve kalça protezleri gibi ürünler ürettiğini belirtiyor. Siebner'e göre bu uygulamalarda makineye ilişkin teknik şartnamelerin ayrıntılı biçimde karşılanması gerekiyor. Dental alandaki üretim de şirketin örnek verdiği kullanım alanları arasında bulunuyor.

Medikal üretimde silindirik taşlama gereksinimleri

STUDER Alan Satış Müdürü Pascal Würsch, implantlar ve cerrahi aletler gibi parçaların karmaşık geometrilere sahip olabildiğini; titanyum, paslanmaz çelik ve seramik gibi malzemelerin işlenmesini gerektirdiğini ifade ediyor. Şirket, bu uygulamalarda boyutsal doğruluk, yüzey bütünlüğü ve proses güvenilirliğini birlikte ele aldığını bildiriyor.

Açıklamada, kontrollü ve sertifikalı üretim ortamları için tekrarlanabilir sonuçların önemine dikkat çekiliyor. Bununla birlikte metinde belirli bir parçaya ait tolerans, yüzey pürüzlülüğü veya çevrim süresi paylaşılmıyor. Dolayısıyla aktarılan uygulamalar, sayısal performans karşılaştırmasından çok makinelerin kullanım alanlarını ve konfigürasyon seçeneklerini tanımlıyor.

Kalça protezi bileşenleri için S121 Radius ve S131 Radius

Firmanın verdiği örneklerle göre S121 Radius ve S131 Radius iç silindirik taşlama makineleri, kalça eklemi küreleri ve yuvalarının üretiminde kullanılıyor. Açıklamada bu uygulamalar, titanyum ve seramik gibi biyouyumlu malzemelerden üretilen bileşenler üzerinden anlatılıyor.

S121 Radius modelinin özellikleri arasında StuderGuide® kızak sistemi ve lineer motorlu eksen tahrikleri sıralanıyor. Şirket, bu yapının sert malzemelerden üretilen karmaşık iş parçalarının taşlanmasına yönelik olduğunu belirtiyor. S131 Radius için ise B ekseninin genişletilmiş dönme aralığı ve dört adede kadar iş mili pozisyonu öne çıkarılıyor.

Dental aletler ve kemik raspaları için S31

S31 üniversal silindirik taşlama makinesi, açıklamada dental alet üretimiyle ilişkilendiriliyor. STUDER'e göre makine, dental protez ve plak üretiminde kullanılan karbür frezlerin işlenmesi için yapılandırılabilir. Modüler sistem, farklı üretim görevlerine uygun konfigürasyonların oluşturulmasına olanak sağlıyor.

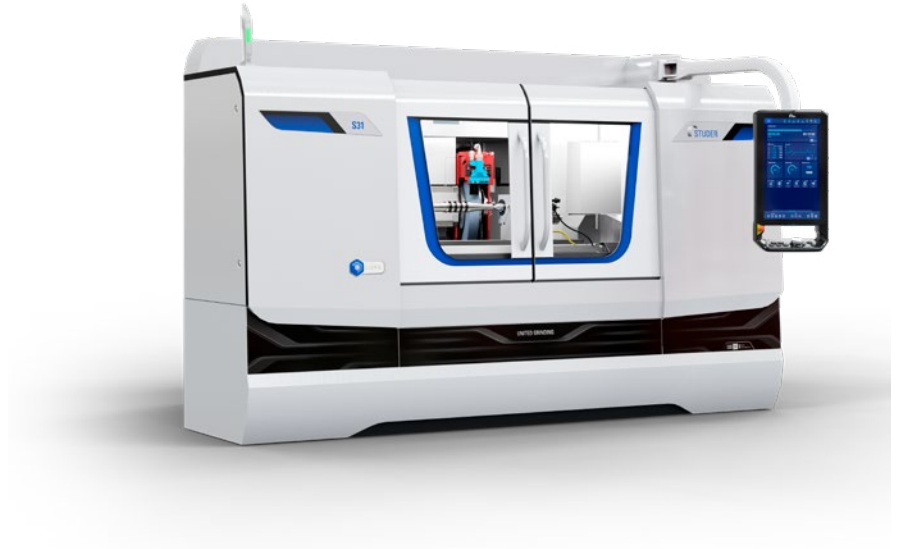
Şirket, S31'in teknik donanımı arasında frekans kontrollü motorlu taşlama iş millerini ve yüksek çözünürlüklü doğrudan ölçüm sistemini sayıyor. Aynı modelin ortopedi ve cerrahi alanlarında kullanılan kemik raspalarının üretiminde de kullanıldığı belirtiliyor. Würsch, farklı STUDER modellerinin hem büyük üreticilerde hem de tedarikçi işletmelerde medikal parça üretimine hizmet verdiğini aktarıyor.

Yazılım ve otomasyon seçenekleri

STUDER, taşlama uygulamalarını destekleyen yazılımları arasında StuderWIN, StuderPictogramming ve StuderSIM'i sıralıyor. Firma açıklamasında profil oluşturma, ölçüm ve kontur üretimine yönelik entegre araçlara da yer veriliyor. Bu araçlar, karmaşık taşlama görevlerinin programlanması ve yürütülmesi kapsamında sunuluyor.

UNITED GRINDING'in C.O.R.E. donanım ve yazılım mimarisi de açıklamanın dijitalleşme bölümünde ele alınıyor. Şirkete göre dokunmatik panel üzerinden üretim kontrolü ve gerçek zamanlı veri analizi yapılabilir. Ancak açıklamada bu işlevlerin belirli bir medikal üretim hattındaki sonuçlarına ilişkin ölçülmüş veri bulunmuyor.

Otomasyon tarafında standart yükleme sistemleri, robotlar ve arayüzlerin yanı



sıra uygulamaya özel düzenlemeler sunulduğu belirtiliyor. Siebner, çözümün müşterinin üretim gereksinimlerine göre belirlendiğini ifade ediyor. Makine konfigürasyonu, taşlama teknolojisi ve taş seçimi de bu değerlendirme sürecinin parçaları olarak aktarılıyor.



Validasyon ve servis desteği

Şirket, medikal üretim projelerinde validasyon, dokümantasyon ve proses yeterliliğinin önemine dikkat çekiyor. Bu kapsamda müşteriyle birlikte uygulamaya uygun çözüm geliştirilmesini hizmet yaklaşımının bir parçası olarak tanımlıyor. Açıklama, belirli bir makine modeli için mevzuata uygunluk belgesi veya sertifika ayrıntısı içermiyor.

Satış sonrası hizmetler arasında yerinde servis, önleyici bakım programları ve uzaktan teşhis bulunuyor. STUDER, bu hizmetleri makine kullanılabilirliği ve üretim sürekliliğiyle ilişkilendiriyor. Açıklamada ayrıca WireDress® temassız taş bileme teknolojisinin dış ve iç taşlamada uygulanmasına değiniliyor; ancak bu uygulamanın teknik kapsamı, performans verileri veya devreye alınma tarihi paylaşılmıyor.

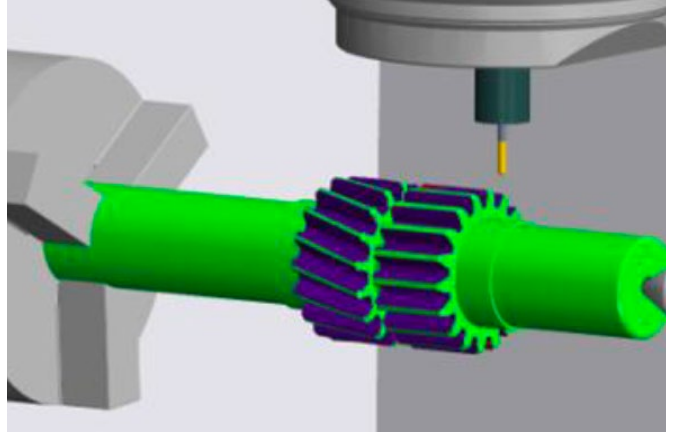


Takisawa Dişli İşleme İçin TEX-2500S GR Modelini Geliştirdi



BU HABERDE NE VAR?

Takisawa Machine Tool, çok işlevli TEX-2500S tezgâh ailesine dişli işleme uygulamaları için geliştirilen GR modelini eklemeye hazırlanıyor. Mart 2027'de piyasaya sunulması planlanan yeni model, tornalama, frezeleme ve dişli işleme operasyonlarını tek makinede birleştirerek özellikle çok çeşitli ve düşük adetli üretim yapan işletmelere yönelik çözüm sunuyor.



Takisawa Machine Tool, Haziran 2026'da satışına başladığı orta ölçekli çok işlevli TEX-2500S tezgâhının dişli işlemeye özel GR versiyonunu duyurdu. Yeni model, farklı üretim süreçlerinin ayrı makinelerde gerçekleştirilmesinden kaynaklanan alan ihtiyacını ve iş parçalarının makineler arasında taşınmasını azaltmayı amaçlıyor.

TEX-2500S GR, özellikle küçük ve orta ölçekli üretim tesislerinin dişli işleme operasyonlarını kendi bünyelerinde gerçekleştirmelerine yönelik geliştirildi.

Üç Farklı Dişli İşleme Yöntemi

Yeni model, iş parçasının geometrisine göre üç farklı dişli işleme yöntemini destekliyor.

Dişli frezeleme, M6.0 modüle kadar dış dişlilerin standart parmak frezeler ve genel amaçlı takımlarla işlenmesini sağlıyor. Bu yöntem, prototip geliştirme ve düşük adetli üretim için özel takım ihtiyacını azaltıyor.

Azdırma yöntemi, M3.0 modüle kadar dış dişlilerin yüksek verimlilikle seri üretimine yönelik kullanılıyor.

Dişli skiving yöntemi ise M2.0 modüle kadar iç dişlilerin işlenmesine olanak tanıyor. Böylece iç dişli üretimi için ayrı broşlama makinelerine duyulan ihtiyaç azaltılabiliyor.

Programlamada Otomasyon

TEX-2500S GR, dişli işleme operasyonlarına özel diyalog tabanlı bir yazılımla sunuluyor. Operatörler,

ekran üzerinden dişli özelliklerini ve takım bilgilerini girerek işleme programı oluşturabiliyor.

Sistem; kesme hızlarını, ilerleme değerlerini, takım yaklaşma yollarını ve çakışma önleme parametrelerini otomatik olarak belirleyebiliyor. Karmaşık takım yolları ve iş mili senkronizasyon komutları da makrolar aracılığıyla hazırlanıyor.

Bu yapı, özel G kodu programlama bilgisine duyulan ihtiyacı azaltmayı ve üretim hazırlık süreçlerini kolaylaştırmayı hedefliyor.

Takisawa, TEX-2500S GR modelini Ekim 2026'da düzenlenecek JIMTOF 2026 fuarında sergilemeyi planlıyor.

BUILDING THE GLOBAL ENERGY FUTURE

KEY is the most important European event dedicated to technologies, services, integrated solutions for energy efficiency and renewable energies in Italy and the Mediterranean basin, the place to highlight the acceleration of energy and climate policies and the opportunities opening up in the market.

KEY

THE ENERGY TRANSITION EXPO

10 — 12
MARCH
2027

RIMINI
EXPO
CENTRE
Italy

Get your
free ticket



key-expo.com
#climatefriends

Organized by
**ITALIAN
EXHIBITION
GROUP**
Providing the future

In collaboration with



Ministero degli Affari Esteri
e della Cooperazione Internazionale

ITA
ITALIAN TRADE AGENCY



Simultaneously with



**ITALIA
SOLARE**
Il fotovoltaico è di tutti



**Forum
Tech**

Star Cutter FLX Taşlama Serisini Genişletti

BU HABERDE NE VAR?

Star Cutter, beş eksenli takım taşlama platformunu yeni FLX Quick Change modeliyle genişletti. Kesici takımların yeniden bilenmesi, prototip üretimi ve manuel yüklemeli üretim uygulamaları için geliştirilen kompakt makine, hızlı taş değişimi ve sonradan eklenebilen otomasyon özellikleriyle üretim esnekliğini artırmayı hedefliyor.



Star Cutter, artan karbür maliyetleri ve kesici takımların kullanım ömrünü uzatma ihtiyacına yönelik FLX Quick Change takım ve kesici taşlama makinesini tanıttı. Yeni model, manuel üretim yapan işletmelere hassas taşlama imkânı sunarken üretim hacmi arttığında otomasyona geçişi destekleyen bir yapı içeriyor.

Hızlı Taş Değişimi ve Hassas İşleme

FLX Quick Change, iki taşlı hızlı değiştirme sistemi sayesinde operatörlerin taş paketlerini birkaç dakika içinde değiştirmesine olanak tanıyor. Bu özellik, farklı takım geometrileri ve taşlama operasyonları arasındaki hazırlık sürelerinin azaltılmasını amaçlıyor.

Makinenin kompakt tasarımı, üretim alanının sınırlı olduğu işletmelere yönelik geliştirilirken termal açıdan kararlı yapısı, gün boyunca değişen ortam koşullarında taşlama hassasiyetinin korunmasını destekliyor.

Doğrudan tahrikli döner eksen ise hassas konumlandırma ve düzgün eksen hareketi sağlayarak farklı kesici takım uygulamalarında tutarlı taşlama performansını hedefliyor.

Üretim Hacmine Göre Otomasyon

FLX Quick Change, başlangıçta manuel yükleme ve boşaltma ile kullanılabilir. Üretim hacminin artması durumunda sisteme otomatik yükleme ve boşaltma özellikleri eklenebilir. Böylece işletmeler, yeni bir taşlama platformuna yatırım yapmadan otomasyon kapasitesini genişletebilir.

Makinede ayrıca Star Cutter'ın yeniden tasarladığı NCI/HMI yazılımı bulunuyor. Şirketin beş eksenli taşlama platformlarında standart hâle getirilen arayüz, veri kaydı ve toplama özellikleriyle makine performansının, üretim eğilimlerinin ve işletme verimliliğinin izlenmesini sağlıyor.

yenilendi süper hızlı



disliteknolojileri.com

Dişli Üretiminde Manyetik Filtrasyonla Hassas İşleme Koşulları İyileştiriliyor



BU HABERDE NE VAR?

Çin merkezli dişli işleme tezgâhı üreticisi Changjiang Machine Technology (CJMT), hassas dişli imalatında kesme sıvısındaki mikroskobik metal parçacıklarının oluşturduğu sorunları azaltmak amacıyla Eclipse Magnetics'in MicroMag manyetik filtrasyon sistemini uygulamaya aldı. İlk denemenin ardından teknoloji, şirketin dişli şekillendirme ve power skiving tezgâhlarında daha geniş ölçekte kullanılmaya başlandı.

Dişli üretiminde geometrik hassasiyet ve yüzey kalitesi, yalnızca kesici takımın özelliklerine ve tezgâhın mekanik doğruluğuna bağlı değil. İşleme sırasında kullanılan kesme sıvısının temizliği de üretim sürecinin kararlılığını etkileyen faktörler arasında bulunuyor.

Çin'in Hubei eyaletindeki Yichang kentinde faaliyet gösteren Changjiang Machine Technology (CJMT), bu alandaki sorunlara yönelik bir filtrasyon uygulaması gerçekleştirdi. Dişli şekillendirme teknolojilerinde uzmanlaşan şirket, otomotiv, rüzgâr enerjisi, madencilik, enerji ve makine imalatı sektörlerine yönelik CNC dişli işleme tezgâhları üretiyor.

20 mikrometrenin altındaki parçacıklar sorun oluşturuyor

CJMT'nin dişli işleme tezgâhlarında daha önce kâğıt filtreler, kartuş filtreler ve manyetik silindirlerden oluşan geleneksel filtrasyon yöntemleri kullanılıyordu. Bu sistemler büyük parçacıkları uzaklaştırabilse de 20 mikrometre ve altındaki demir

esaslı kirleticiler kesme sıvısında kalabiliyordu.

İşleme bölgesinde dolaşan ince metal parçacıkları, sürtünmenin artmasına, istenmeyen yüzey izlerine ve kesici takım aşınmasına neden olabiliyor. Kesme sıvısının kullanım ömrünün kısalması ve yeniden işleme gereksiniminin artması da karşılaşılan sorunlar arasında yer alıyor.

İlk uygulama YGX5112 tezgâhında gerçekleştirildi

CJMT, çözüm için Eclipse Magnetics tarafından geliştirilen MicroMag yüksek yoğunluklu manyetik filtreyi tercih etti. İlk deneme, şirketin YGX5112 hassas dişli şekillendirme tezgâhında yapıldı.

Sistem, kesme sıvısı içindeki ince demir esaslı parçacıkları güçlü manyetik alan yardımıyla tutarak sıvının işleme bölgesine daha temiz şekilde dönmelerini sağlıyor.

Üretici tarafından paylaşılan uygulama sonuçlarına göre MicroMag, mevcut filtrasyon sisteminin yakalayamadığı

ince metal kirleticilerini uzaklaştırdı. İlk denemenin ardından CJMT, teknolojiyi diğer dişli şekillendirme ve power skiving tezgâhlarında da kullanmaya başladı.

Takım ömrü ve yüzey kalitesi açısından sonuçlar

Eclipse Magnetics'in açıklamasına göre uygulama, kesme sıvısı ve kesici takımların kullanım ömrünü desteklerken istenmeyen işleme izlerinin azaltılmasına katkı sağladı.

CJMT Ürün Mühendisi Quan Cai, sistemin geleneksel filtrasyondan sonra sıvıda kalan ince metal parçacıklarının uzaklaştırılmasına yardımcı olduğunu belirtti. Cai, iyileştirilmiş filtrasyonun işleme hassasiyetini ve yüzey kalitesini desteklediğini, takım ve ekipman aşınmasını azaltmaya yardımcı olduğunu ifade etti.

Uygulama, hassas dişli üretiminde kesme sıvısı yönetiminin, takım seçimi ve işleme parametreleriyle birlikte değerlendirilmesi gereken önemli bir proses unsuru olduğunu ortaya koyuyor.

Rüzgâr artık denizden *esiyor!* *offshorewind.tr yayında.*



offshorewind.tr

offshore
wind

Scan QR code



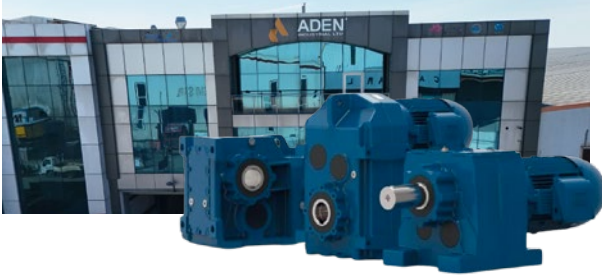


FİRMA REHBERİ / BUYERS' GUIDE

ADEN ENDÜSTRİYEL ÜRÜNLER SANAYİ ve DIŞ TİCARET A.Ş.



adenindustrial.com



Redüktör ve Elektrik Motoru Markalarımız

- Weg Gear Sytems
- Unimec
- Motive
- Zambello
- Aden



Kocaeli – Türkiye



+90 262 658 17 91

info@adenindustrial.com

AEM ELEKTRİK MOTORLARI SAN. VE TİC. A.Ş.



aemot.com.tr



Electric Motors & Generators

Ürün Grupları

- Alçak Gerilim Motorlar
- Orta & Yüksek Gerilim Motorlar
- Senkron Relüktans Motorlar
- Kalıcı Mıknatıslı Motorlar
- Jeneratörler



Aksaray – Türkiye



+90 382 288 02 00

info@aemot.com.tr

BARMECH END. MAK. SERVİS BAKIM ONARIM TİC. LTD. ŞTİ.



barmechservis.com



Redüktör Servis Bakım Onarım

Hizmetler

- Danışmanlık Hizmetleri
- Onarım Hizmetleri
- Bakım Hizmetleri



İstanbul – Türkiye



+90 535 865 68 23

servis@barmechservis.com

Chr. Mayr GmbH + Co. KG



mayr.com/tr



Güvenlikten asla taviz vermeyin

Ürün Grupları

- Emniyet frenleri
- Tork Limitleyiciler
- Şaft kaplinleri



İstanbul – Türkiye



+90 216 232 20 44

info@mayr.com.tr



FİRMA REHBERİ / BUYERS' GUIDE

MARKANIZ BURADA OLABİLİR

LOGONUZ

Firma Adı

- Ürün Grubu
- Ürün Grubu
- Ürün Grubu

QR Kod

Telefon

Web

E-posta

1/4 sayfa rehber ilanı

Logo • Firma Tanıtımı • QR Kod • Ürün Grupları • İletişim Bilgileri

Rezervasyon:

mesut@monetatanitim.com
www.gucaktarim.com

FRITZ STUDER AG



studer.com

Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları

Konvansiyonel Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Üniversal Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Seri Üretim Tipi Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
Otomasyon Sistemleri

İç Silindirik Taşlama Tezgâhları

CNC Üniversal İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Seri Üretim Tipi İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Radyuslu İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
Otomasyon Sistemleri



İstanbul – Türkiye



+90 216 527 32 02

caner.sanko@formcnc.com.tr

İ-MAK REDÜKTÖR VARYATÖR SANAYİ TİCARET A.Ş.



imakreduktor.com

1.000.000 dan fazla ürün referansı

Ürün Grupları

- Monoblok Helisel Dişli Redüktörler
- Konik Dişli Redüktörler
- Paralel Millî Redüktörler
- Kovan Montajlı Redüktörler
- Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Alüminyum Gövdeli Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Helisel Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Planet Redüktörler
- Kaldırma Grubu (Vinç) Redüktörler
- Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Monoblok Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Aeratör Tipi Redüktörler
- Tavukçuluk Redüktörleri
- Özel Tip Redüktörler
- Asenkron Motorlar



İstanbul – Türkiye



+90 216 378 03 26

info@imakreduktor.com

IWIS TAHRİK SİSTEMLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

iwis
wir bewegen die welt

iwis.com.tr



Ürün Grupları

- Zirai Zincirler
- Zaman Ayarlı Sistemler
- Tahrik Parçaları
- Zincir Tahrik Sistemlerinin Bakımı
- CCM - S
- Tritan – yüksek kaliteli kaplama çözümü
- Zincir Dişlileri



İstanbul – Türkiye



+90 216 912 49 47

salestr@iwis.com

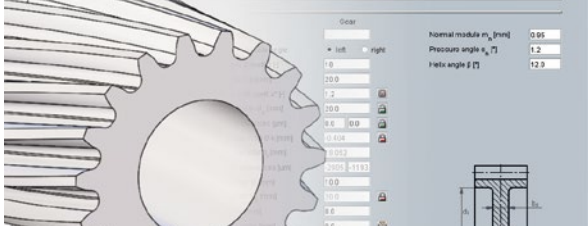


FİRMA REHBERİ / BUYERS' GUIDE

KAPEM ENDÜSTRİYEL DANIŞMANLIK VE DİŞ TİC. LTD. ŞTİ.



kapem.com



Ürün Grupları

GWJ Technology, makine elemanları ve dişli sistemleri için hesaplama, tasarım, CAD entegrasyonu ve mühendislik yazılımları geliştiren; dişli kutusu tasarımı, rulman ömür analizi ve CNC üretim çözümleri sunan bir teknoloji firmasıdır.



İstanbul – Türkiye



+90 216 465 16 77

ender.onoz@gmail.com

POLAT GROUP REDÜKTÖR SAN. VE TİC.A.Ş.



pgr.com.tr

Ürün Grupları

- Helisel Dişlili Redüktörler
- Helisel Konik Dişlili Redüktörler
- Helisel Sonsuz Dişlili Redüktörler
- Paralel Şaft Montajlı Redüktörler
- Planet Dişlili Redüktörler
- Endüstriyel Tip Redüktörler
- Şaft Montajlı Helisel Dişlili Redüktörler
- Sonsuz Dişlili Redüktörler
- Vinç Redüktörleri
- Kanatlı Yemleme Redüktörleri
- Yem Karma Redüktörleri
- Ekstruder Redüktörleri
- Silindirik Redüktör
- Sikloid Redüktör



Aydın – Türkiye



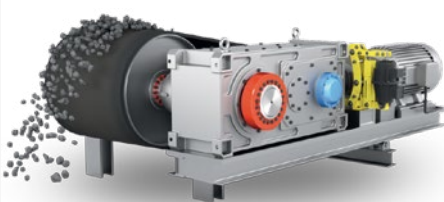
+90 256 231 19 12

info@pgr.com.tr

RINGSPANN TURKEY GÜÇ AKTARIM SİS. TİC. LTD. ŞTİ.



ringspann.tr



Ürün Grupları

- Tek Yönlü Kavramalar
- Frenler
- Konik Kilit Sistemleri
- Aşırı Yük Kavramaları
- Kaplinler
- Hassas Bağlama Elemanları
- RCS® Uzaktan Kontrol Sistemleri



İstanbul – Türkiye



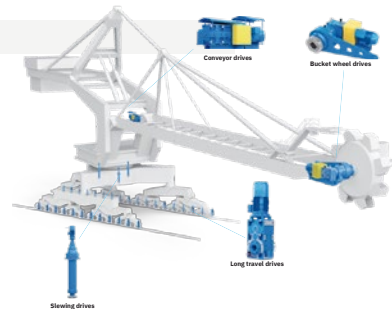
+90 216 999 01 75

info@ringspann.tr

ROSSI GÜÇ AKTARMA VE HAREKET KONTROL SİS. LTD. ŞTİ.



rossi.com



Redüktörlü motorlar ve dişli kutuları

Ürün Grupları

- Endüstriyel redüktörlü motorlar
- Redüktörlü Motorlar
- Elektrik Motorları
- Ölçüm
- Diğer Dişli Redüktörleri



İzmir – Türkiye



+90 232 328 10 92



FİRMA REHBERİ / BUYERS' GUIDE

Sandvik Coromant

SANDVIK
COROMANT

sandvik.coromant.com/tr-tr



Metal İşleme Kesici Takım ve Uçlar

Ürün Grupları

- Kesici uç
- Takım
- Uyarlanabilir parça
- Uçlar ve kaliteler



İstanbul – Türkiye



+90 216 453 07 00

coromantcentertr@sandvik.com

SCHAEFFLER TURKEY END. VE OTO. TİC. LTD. ŞTİ.

SCHAEFFLER

schaeffler.com.tr/tr



Yüksek Hassasiyetli Komponentler, Sistemler ve Rulman Çözümleri

Ürün Grupları

- E-Mobilite (Elektrikli Mobilite Çözümleri)
- Güç Aktarma Organları ve Şasi Sistemleri
- Araç Yaşam Döngüsü Çözümleri
- Rulmanlar ve Endüstriyel Çözümler



İstanbul – Türkiye



+90 212 279 27 41

dl-info.tr@schaeffler.com

ÜNSAL MAKİNA A.Ş.



unsalmakina.com.tr

Ürünlerimiz:

- Burçlu Kasnaklar
- Fan Bağlantı Göbekleri
- Kaplinler
- Kayışlar
- Konik Burç Setsukurları
- Konik Burçlar
- Poly-V Kasnaklar
- Rulman Yatakları
- Triger Kasnaklar
- V Kasnaklar
- Yataklı Rulmanlar
- Zincir Dişliler

TORKPT



Kayseri – Türkiye



+90 352 322 01 92

bilgi@unsalmakina.com.tr

VULKAN TÜRKİYE ENG. MARINE AND INDUSTRIAL PRODUCT LTD.

VULKAN

vulkan.com



Güç Aktarım Sistemleri

Ürün Grupları

- Brake Systems
- Driveline Components
- Mounts
- Refrigeration and Air Conditioning



İstanbul – Türkiye



+90216 680 05 35

Kagan.Hasircioglu@vulkan.com



FİRMA REHBERİ / BUYERS' GUIDE

WAT MOTOR SAN. VE TİC. A.Ş.



wat.com.tr



Gelecek için Çalışan Motorlar

Ürün Grupları

- 3 Fazlı Alüminyum Gövdeli Motorlar
- 3 Fazlı Pik Gövdeli Motorlar
- Tek Fazlı Motorlar
- Duman Tahliye Motorları
- WAT EC Motor Serisi
- Hareket Kontrol Teknolojileri

İstanbul – Türkiye



+90 850 399 49 28

info@wat.com.tr

Sİ-MA MAKİNE ELEKTRİK SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.



si-ma.com



Ürün Grupları

- Fren Sistemleri
- Hidrolik Üniteler
- Vinç Bileşenleri

İstanbul – Türkiye



+90 212 213 92 92

si-ma@si-ma.com

KTR TURKEY GÜÇ AKTARMA SİSTEMLERİ



ktr.com/tr/tr



Makine mühendisliği için bileşenler

Ürün Grupları

- Tahrik teknolojisi ve mil bağlantıları
- Fren sistemleri
- Hidrolik komponentler
- Soğutma sistemleri

İstanbul – Türkiye



+90 216 574 37 80

ktr-tr@ktr.com

IG REDÜKTÖR VE MOTOR TAMİR BAKIM MERKEZİ



igreduktor.com.tr



Ürün ve Hizmet

- Ağır Hizmet Redüktörü Tamiri

İstanbul – Türkiye



+90 545 345 05 35

info@igreduktor.com.tr

DİJİTALLEŞEN DÜNYADAKİ YERİNİZİ ALIN!



12 farklı web portalımız, 7 sektörel dergimiz ve sosyal medya hesaplarımızda yayınladığımız haberleriniz ile internetteki sesiniz oluyoruz.

MONETA®
"endüstriyel pazar iletişimi"

monetatanitim.com



üretimtek

akademi | rehber | market

Konveyör Sistemleriniz için Yenilikçi ve Dayanıklı Çözümler



Konveyör ve Taşıma çözümlerinde öncü partnerlerimizle üretim hattınızın verimliliğini artırıyoruz. Kalitesi kanıtlanmış konveyör ekipmanlarımız, stoktan hızlı teslimat avantajıyla üretiminizi kesintisiz çalıştırır.

**Konveyör ekipmanlarında Çağrı Endüstri A.Ş., markası olan ALHAN ile çalışmaktayız.*

**Kullanılan ürün görsellerinin telif hakkı ALHAN markasına aittir.*

uretimtek.com | +90 544 800 34 12 | +90 216 599 02 59