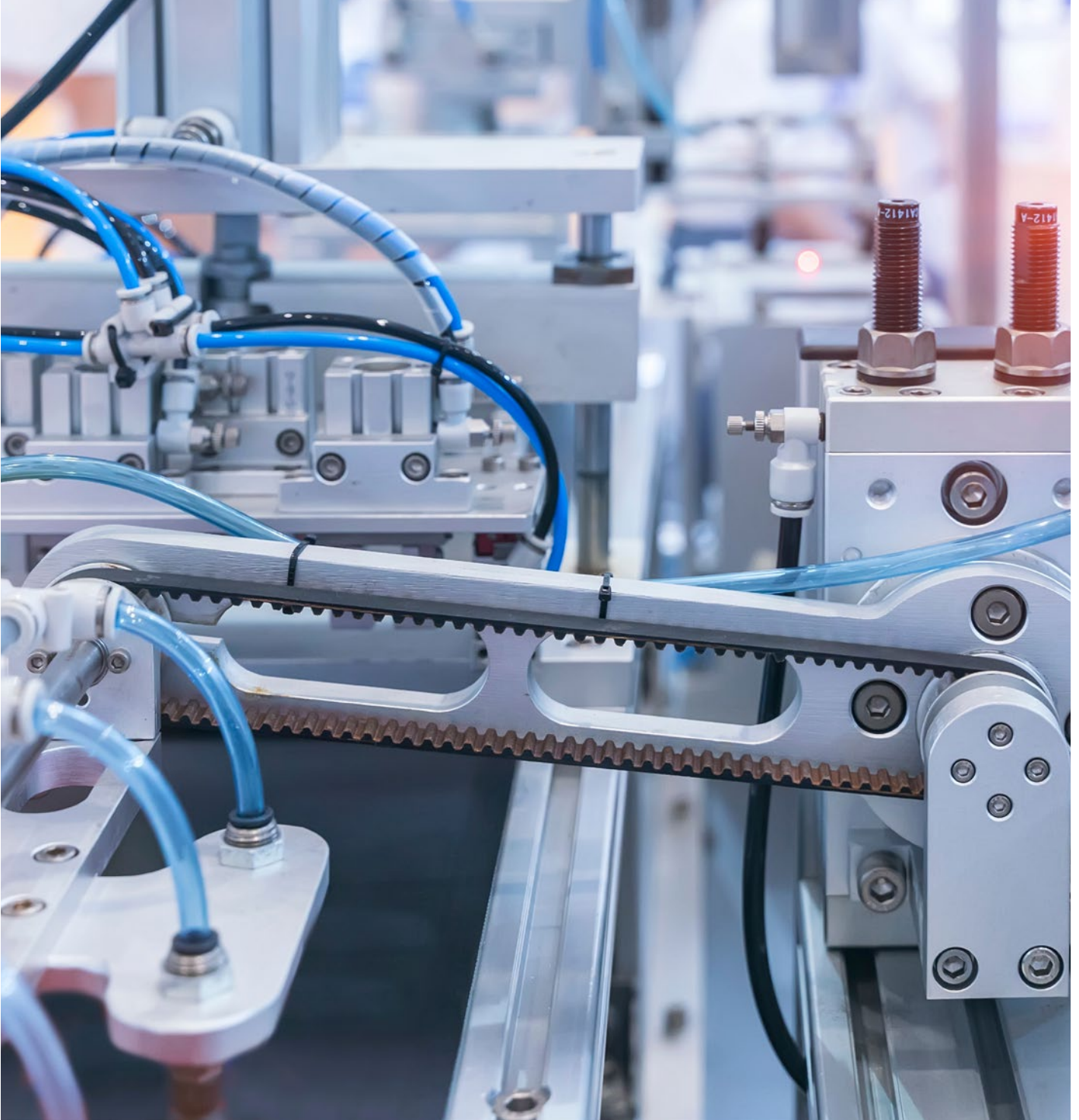
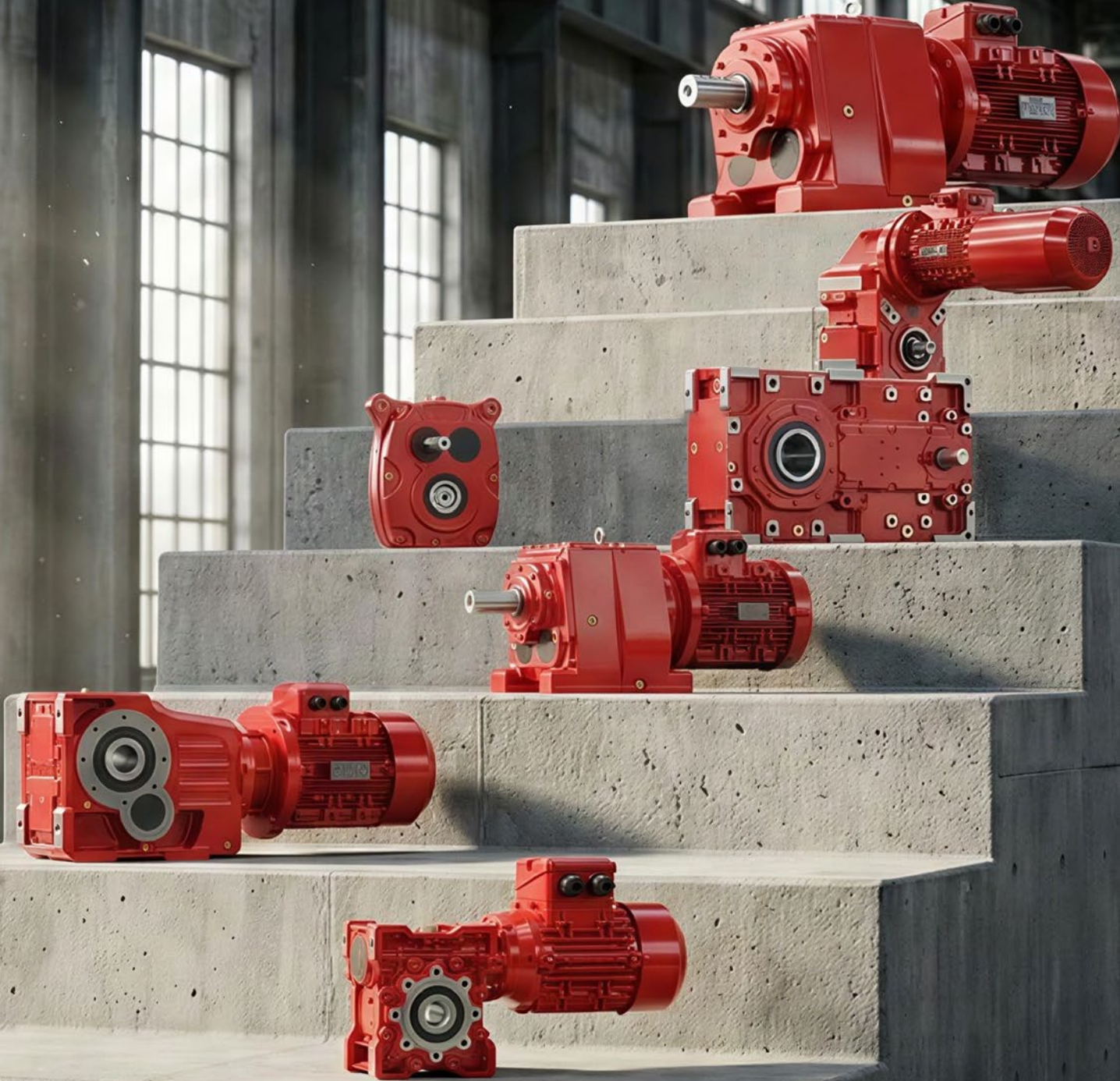




imakreduktor.com

Sosyal Medya'dayız



i.Mak®

GEARBOXES AND DRIVES

TURQUALITY®

Render ve Tasarım
MODERN RENDER

Üretimin gücünü taşıyan teknolojiler

Değerli Okurlarımız,

Güç aktarımı ve üretim teknolojilerinde güvenilirlik, özellikle ağır yüklerin, yüksek momentlerin ve kesintisiz çalışmanın söz konusu olduğu uygulamalarda belirleyici hâle geliyor. Bu sayımızda, sahadaki bu ihtiyaca odaklanan teknoloji ve uygulamaları bir araya getiriyoruz.

RINGSPANN'ın eğilme momenti etkisindeki uygulamalar için geliştirdiği RLK serisi konik sıkma elemanları; madencilik, hammadde işleme ve dökme malzeme taşıma sistemlerinde kullanılan mil-göbek bağlantılarına odaklanıyor. Mayr®'ın yeni XL emniyet frenleri ise zorlu çalışma koşulları ve ağır yüklerde güvenliğin güç aktarım sisteminin ayrılmaz bir parçası olduğunu hatırlatıyor.

Bu sayıda ayrıca profil frezelemede stabilitenin neden kritik olduğunu; proses güvenliği, parça kalitesi ve verimlilik ekseninde ele alıyoruz. Konveyör sistemleri, redüktör çözümleri, lineer hareket teknolojileri ve ağır sanayi uygulamalarına ilişkin içerikler de üretimin farklı halkalarındaki teknik gelişmeleri ortaya koyuyor.

Sektör takviminde ise iki önemli buluşma öne çıkıyor. MAKTEK Avrasya, 28 Eylül-3 Ekim 2026 tarihleri arasında İstanbul'da takım tezgâhları, CNC, robotik, dijital üretim ve sürdürülebilirlik çözümlerini bir araya getirecek. ANKIROS 2026 da metalürji sektörünün üreticilerini, tedarikçilerini ve profesyonellerini İstanbul'da buluşturacak. Her iki fuar, teknolojiyi sahada görmek ve yeni iş birlikleri geliştirmek için güçlü bir zemin sunuyor.

Güç Aktarım Dergisi olarak odağımız net: Sahada karşılığı olan teknolojileri, teknik doğrulukla ve sektörün gerçek ihtiyaçlarıyla birlikte aktarmak.

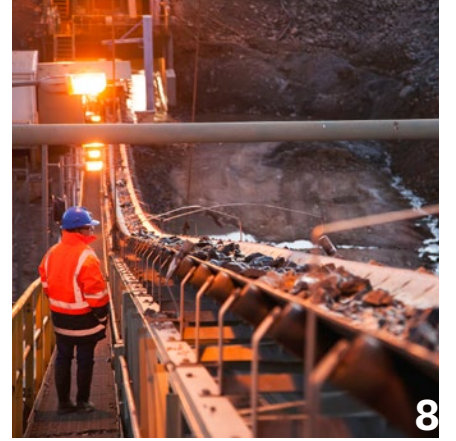
Verimli bir dönem dilerim.

Mesut Kul

İmtiyaz Sahibi ve Genel Yayın Yönetmeni

Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi





18

Haberler

- 4 STUDER, Fritz Studer Award 2026 için başvuruları kabul ediyor
- 6 SPS 2026, endüstriyel otomasyonun geleceğini Nürnberg'de gündeme taşıyacak
- 12 ASME ve Articul8 AI, mühendislik standartları için üretken yapay zekâ modeli geliştiriyor
- 14 Davi, denizüstü rüzgâr temel üretiminde otomasyonlu silindir bükme çözümleri
- 16 Bosch Rexroth'tan 3.000 kg taşıma kapasiteli yeni konveyör sistemi
- 20 igus'un yeni drylin W lineer kızıağı EHEDG sertifikası aldı
- 22 Üretimin yeni rotası Türkiye
- 26 Trelleborg, döner keçelerde yeni teknolojileri çevrim içi etkinlikte ele alacak
- 34 Dodge Industrial, PSC Couplings'ı satın aldı
- 36 ANKIROS 2026, metalürji sektörünü İstanbul'da buluşturacak

38

BLOHM, rotor ve sonsuz vida profili taşlama hizmetini genişletti

40

Weiler Abrasives, IMTS 2026'da taşlama ve çapak alma çözümlerini sergileyecek

Araştırma

28

Lineer akıllı konveyans sistemleri pazarının 2031'de 1,2 milyar doları aşması bekleniyor

Makale

42

Profil frezelemede stabilite neden kritik?

İnceleme

8

Yüksek eğilme yükleri altında dahi güvenli tork transferi

18

Zorlu koşullarda ve ağır yüklerde kesintisiz güvenlik: Mayr®'dan yeni XL emniyet frenleri

Publication Info / Yayın Bilgileri

ISSN 2148-0745
9 772148 074007



ARŞİV / ARCHIVE



Yayımlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasınan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12
34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0090 212 252 71 85

monetatanitim.com Mikro Web Sayfalarımız: www.reduktor.com.tr, www.
disliteknolojileri.com, www.gucaktarim.com

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ Publication Type: Local Periodical
YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL Publication Category: Trade Mag.
YAYIN SÜRESİ : AYLIK Publication Frequency: Monthly
YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No): 2148-0745

Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi, marka tescilli yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi'ne, yayımlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir. Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik www.gucaktarim.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

Sayı 152, Eylül 2026
Issue 152, September 2026

GÜÇ AKTARIM ve HAREKET KONTROL DERGİSİ
POWER TRANSMISSION & MOTION CONTROL MAGAZINE

Kuruluş 2011
Founded 2011

gucaktarim.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut Kul

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Muhammed Karakoyun
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Hukuk Danışmanı Legal Counsel
Serpil Demir
muhasebe@monetatanitim.com

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ

Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasınan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI

Printing and Color Separation
ŞAN MATBAA AMBALAJ SAN. ve TİC. A.Ş.
Adres / Address:
Hamidiye Mah. Anadolu Cad. No: 50 34408 Kağıthane / İstanbul
Tel: 0212 289 24 24
Web : www.sanofset.com
E-posta : info@sanofset.com
Sertifika No: 68060
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ

Print Date and Place
01.09.2026 / İstanbul

DAĞITIM

Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN

Annual Subscription Rate
12 sayı: 3.000 TL (KDV dahil)
12 issues: 3.000 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ

Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

STUDER, Fritz Studer Award 2026 için başvuruları kabul ediyor

BU HABERDE NE VAR?

STUDER, hassas taşlama ve takım tezgâhı teknolojileri üzerine çalışan genç araştırmacılar için 10.000 İsviçre frangı ödüllü Fritz Studer Award 2026 başvuru çağrısını duyurdu.

Fritz Studer AG, yüksek hassasiyetli silindirik taşlama teknolojileri alanındaki araştırmaları desteklemek amacıyla Fritz Studer Award 2026 için başvuru çağrısı yayımladı. Sekizinci kez verilecek ödül, Avrupa'daki üniversite ve teknik yüksekokullardan öğrenci ve yeni mezun araştırmacılara açık olacak.

Toplam 10.000 İsviçre frangı değerindeki ödül; yenilikçi takım tezgâhı konseptleri, hassas tezgâhlarda kullanılan bileşenler, alternatif makine malzemeleri, dinamik ve termal davranış simülasyonları, kontrol-sensör-izleme uygulamaları ile taşlama prosesini destekleyen dijital çözümler üzerine yürütülen çalışmaları kapsıyor.

Ödül programında ayrıca hassas işleme teknolojileri, taşlama ve sert tormalama gibi alanlarda geliştirilen yeni veya ileri üretim yöntemlerine ilişkin araştırmalar da değerlendirilecek.

FRITZ STUDER AWARD 2026



Fritz Studer Award 2026'nın kazanan veya kazananlarına toplam 10.000 İsviçre frangı ödül verilecek. Kaynak: Fritz Studer AG



Fritz Studer Award 2023 töreninde ödül, ETH Zürih'ten Dr. Emil Sauter'e takdim edildi. Kaynak: Fritz Studer AG

Başvuru sahiplerinden, çalışmalarına ilişkin gerekçelendirilmiş sonuçlar veya ara sonuçlar sunmaları bekleniyor.

Firma tarafından yapılan açıklamaya göre jüri; araştırmaların makine imalat sektöründe uygulanabilirliğini, önerilen yaklaşımın yenilik düzeyini ve çalışmanın bilimsel içeriği ile teknik doğruluğunu değerlendirecek. Jüride ETH Zürih'ten Prof. em. Dr.-Ing. Dr.

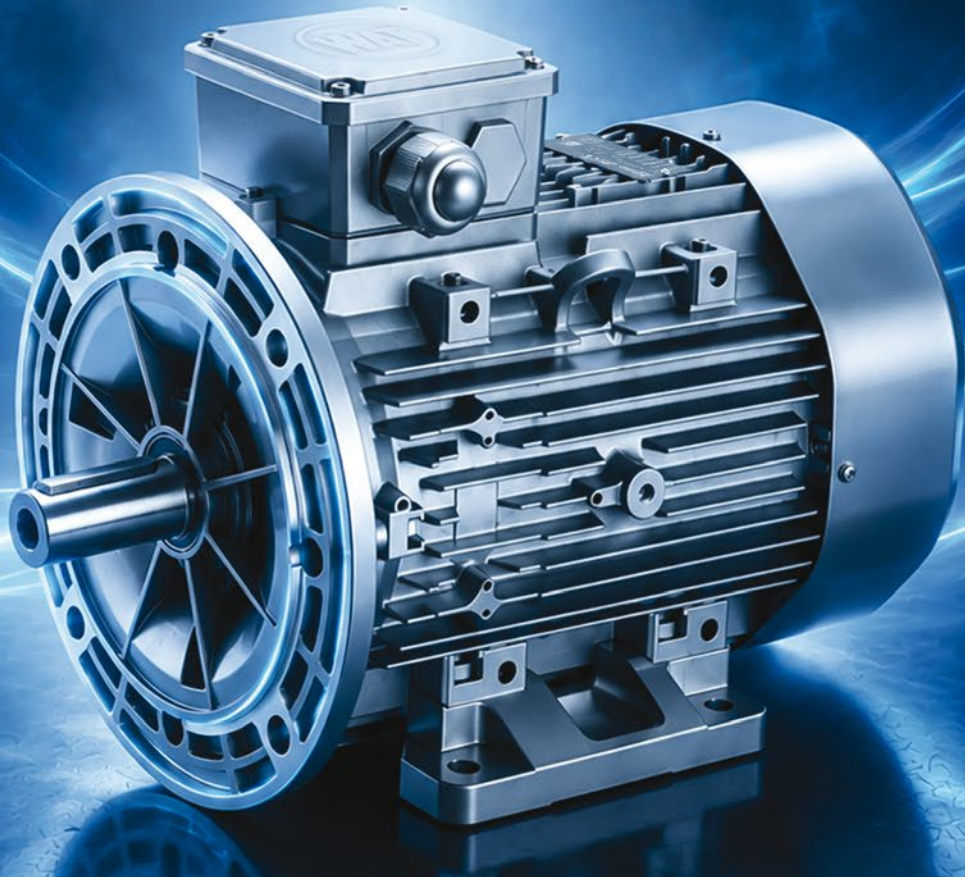
h.c. Konrad Wegener, Fritz Studer AG Yönetim Kurulu üyesi Fred Gaegauf ve şirketin Ar-Ge Başkanı Dr.-Ing. Frank Fiebelkorn yer alıyor.

Kazanan veya kazananlara 10.000 İsviçre frangı tutarındaki ödülün yanı sıra Fritz Studer Award ve sertifika verilecek. Ödül töreninin 2027 yılı Şubat ayı ortasında düzenlenmesi planlanıyor.

STANDART UYGULAMALARDA AKILLI SEÇİM

WAT Premium Seri; standart alüminyum, marin ve duman tahliye uygulamalarını yüksek verimlilikle, tek bir kusursuz çatı altında buluşturuyor.

Sınırsız uygulama esnekliği ve zorlu şartlara maksimum dayanım sunan bu özel seri, yüksek mühendislik vizyonuyla projelerinizin yeni güvencesi oluyor.



Desteğiyle
Küresel
Pazarlarda



AGILITY IN MOTION

SPS 2026, endüstriyel otomasyonun geleceğini Nürnberg’de gündeme taşıyacak

SPS – Smart Production Solutions, 24-26 Kasım 2026 tarihlerinde Almanya’nın Nürnberg kentinde düzenlenecek. Endüstriyel otomasyon sektörünü bir araya getiren etkinlikte, yapay zekâ, yazılım tanımlı endüstri, endüstriyel iletişim, siber güvenlik ve sürdürülebilir üretim başlıkları öne çıkacak.

Mesago Messe Frankfurt tarafından yapılan açıklamaya göre SPS 2026’da yaklaşık 40 ülkeden 1.175 katılımcı firma yer alacak. Nürnberg Fuar Merkezi’nin 15 salonuna yayılacak etkinlik; sensör teknolojileri, güç aktarım ve tahrik sistemleri, endüstriyel haberleşme, yazılım ve dijital fabrika çözümlerini kapsayacak.

Etkinliğin ana gündemlerinden biri, yapay zekânın üretim süreçlerindeki uygulamaları olacak. Mühendislik, üretim verilerinin analizi, kalite güvence ve makine-ekipman optimizasyonunda kullanılan endüstriyel yapay zekâ çözümlerinin, fuar kapsamında somut uygulamalarla ele alınması planlanıyor.

SPS 2026’da yazılım tanımlı endüstri yaklaşımı da ayrı bir başlık altında değerlendirilecek. Bu yaklaşım; sabit proseslere dayalı donanım merkezli yapıların yerine daha esnek, bağlantılı ve ölçeklenebilir üretim mimarilerinin geliştirilmesini hedefliyor. Hall

6’da kurulacak Software-Defined Industry Area’da SmartFactory-KL tarafından model fabrika uygulamaları sergilenecek.

5G Alliance for Connected Industries and Automation (5G-ACIA) ise Siemens, Phoenix Contact, Fraunhofer ve Ericsson gibi üye kuruluşlara yönelik günlük rehberli turlar düzenleyecek. Etkinlikte ayrıca 5G-ACIA DemoWall alanında endüstriyel haberleşme çözümleri ve uygulama örnekleri sunulacak.

Fuar programında dört ayrı sahnede teknik sunumlar ve sektör oturumları gerçekleştirilecek. VDMA ve ZVEI destekli Technology Stage’in de yer alacağı programda; endüstriyel yapay zekâ, siber güvenlik, dijital dönüşüm, endüstriyel iletişim ve sürdürülebilir üretim uygulamaları ele alınacak.

SPS 2026, yerleşik teknoloji firmalarının yanı sıra girişimlere de alan açacak. “Automation meets IT”, Startup Area ve Alman Ekonomi ve Enerji Bakanlığı destekli “young INNOVATORS” ortak stantları; otomasyon, bilgi teknolojileri ve yeni teknoloji girişimleri arasındaki iş birliklerini desteklemeyi amaçlıyor.

Genç profesyonellere yönelik SPS Makeathon programı da fuarın etkinlikleri arasında bulunuyor. Öğrenciler, çıraklar ve kariyerinin başındaki katılımcılar, otomasyon teknolojilerini uygulamalı olarak inceleme ve sektör temsilcileriyle bağlantı kurma fırsatı elde edecek.

SPS 2026’ya ilişkin katılımcı listesi, program ve bilet bilgileri fuarın resmi internet sitesi üzerinden yayımlanacak.



The Art of Grinding.

A member of the UNITED GRINDING Group

S23

ÜNİVERSAL SİLİNDİRİK TAŞLAMA TEZGAHI



Her türlü üretim için universal çözüm.

Kompakt yapısı, universal taşlama esnekliği ve yüksek hassasiyet odaklı tasarımıyla S23, tekli üretimden seri imalata kadar geniş bir uygulama alanı sunar.

FORM MAKİNA CNC TAKIM TEZGAHLARI

Şerifali Mahallesi, Hattat Sokak, No:45 Ümraniye İstanbul

Tel: +90 216 527 32 02 caner.sanko@formcnc.com.tr

www.formcnc.com.tr

FORM
MAKİNA

STUDER

Yüksek eğilme yükleri altında dahi güvenli tork transferi

RINGSPANN, eğilme momenti etkisindeki uygulamalar için özel konik sıkma elemanları sağlamaktadır.

RINGSPANN, tek elden hizmet anlayışıyla, güç aktarım sistemlerinde (tahrik hatlarında) kullanılmak üzere mekanik ve tesis mühendisliği tasarımcılarına çok çeşitli mil-göbek bağlantı çözümleri sunmaktadır. RLK serisi konik sıkma elemanları; eksenel ve radyal yüklerin yanı sıra yüksek eğilme momentlerinin de karşılanması gereken durumlar için özel olarak tasarlanmıştır. Bu elemanlar; madencilik, hammadde işleme ve maden teknolojileri gibi sektörlerdeki büyük dökme malzeme taşıma sistemlerinin tamburlarında, özellikle de operasyonel güvenliği sağlama konusundaki başarılarıyla kendilerini kanıtlamışlardır.



Ağır hizmet tipi konveyör sistemlerinde, işletim sırasında dönen tamburların önemli ölçüde esnediği gerilme durumları sürekli olarak ortaya çıkar. RINGSPANN'ın RLK konik sıkma setleri, bu tür uygulamalar için özel olarak tasarlanmıştır.

Madenlerde, hammadde çıkarımında ve madencilik endüstrisinde iri taneli ve aşındırıcı dökme malzemelerin taşınmasında kullanılan konveyör sistemlerinin tahrik ve yönlendirme tamburlarında mil-göbek sıkma setlerinin kullanımı, şüphesiz bu bileşenler için en zorlu uygulamalardan biridir. Endüstriyel tahrik teknolojisindeki birçok standart uygulamanın aksine, bunlar yalnızca torkları değil, aynı zamanda yüksek eğilme momentlerini de karşılamak zorundadır. Bunun nedeni, ağır hizmet tipi konveyör sistemlerinde çalışma sırasında, dönen tamburların önemli ölçüde —ve hiçbir zaman

eşit şekilde değil, yüke bağlı olarak değişen derecelerde— esnediği yük durumlarının sürekli olarak ortaya çıkmasıdır. Tambur mili ile ön kapakları arasına monte edilen sıkma setleri, tahrik hattındaki kuvvet akışının her zaman kayıpsız bir şekilde gerçekleşmesini sağlarken, bu etkileşimi de güvenilir ve kalıcı bir biçimde karşılayabilmelidir. RINGSPANN, tahrik teknolojisi tasarımcılarına bu karmaşık görev için yüksek kaliteli bir çözüm sunmak amacıyla RLK serisi konik sıkıştırma elemanlarını özel olarak geliştirmiştir. Söz konusu senaryo için özel olarak tasarlanan bu ürünler, şirketin tek noktadan hizmet sunan

kapsamlı ürün yelpazesindeki önde gelen çözümler arasında yer almaktadır. RINGSPANN'da sıkıştırma elemanları ve kaplinler ürün gruplarından sorumlu Müşteri Ekibi Lideri André Artmann, "Yapısal tasarımları, malzeme seçimleri ve yüzey işleme süreçleri; buradaki her bir unsur, yüksek eğilme momentlerinin söz konusu olduğu uygulamalar için hassasiyetle optimize edilmiştir. RLK konik sıkıştırma setlerimizin üretimindeki kalite yönetimi son derece sıkı olup, en yüksek hassasiyet standartlarının hayata geçirilmesini sağlayan eş eksenlilik optimizasyonunu da kapsamaktadır," diyor.

RINGSPANN®

Kazancınız motivasyonumuzdur



KONİK KİLİT SİSTEMLERİ

Sıkma Bilezikleri | Konik Sıkma Elemanları | Sıkma Sistemleri

Tel: 0216 999 0175

Mail: info@ringspann.tr

www.ringspann.tr



→ Devamı

Sıkıştırma setleri sistem kullanılabilirliğini garanti eder.

Değişken eğilme momentlerinin yükü altında güvenli bir şekilde çalışması gereken güç aktarım sistemlerinin hem üreticilerine hem de işletmecilerine, RINGSPANN'ın RLK sıkma setlerinin yüksek kaliteli tasarımı sayesinde yüksek düzeyde katma değer sunulmaktadır. Bunun nedeni, sistemin operasyonel güvenliğine ve kullanılabilirliğine önemli ölçüde katkıda bulunmaları; ayrıca operasyonel hasar, zaman alıcı onarımlar ve maliyetli duruş süreleri riskini en aza indirmeleridir. Doğru bir tasarımla; tambur tabanında deformasyon, istenmeyen eksenel kaymalar, zorlu sökme işlemleri veya sürtünme korozyonu (fretting corrosion) ile kendini belli eden mil arızası gibi bilindik sorunlar neredeyse tamamen ortadan kaldırılabilir. André Artmann, "Buna ek olarak, konik sıkma setlerimiz kolay montaj ve hızlı değişim imkanı sunuyor," diye vurguluyor. Bu arada, RLK sıkma setleri tasarlanırken RINGSPANN mühendisleri, tanınmış tambur üreticilerinin alışlagelmiş teknik özelliklerini esas aldılar.

Çeşitli tambur uygulamaları için yedi farklı seçenek

RINGSPANN, eğilme momentlerinin söz konusu olduğu uygulamalara yönelik sıkıştırma elemanlarını halihazırda yedi farklı bakım gerektirmeyen temel versiyon halinde sunmakta olup, bu versiyonların her biri standart olarak 30 farklı boyuta kadar mevcuttur. Tüm versiyonlar yüksek hassasiyetle kendiliğinden merkezlenir, ters yönlü tahrik sistemlerinde kullanıma uygundur ve montaja hazır halde teslim edilir. Genel olarak tasarımcılar; 1.727.560 Nm'ye kadar iletilebilir tork ve 1.122.900 Nm'ye kadar eğilme momenti kapasitesine sahip konik sıkma setleri



RINGSPANN, RLK konik sıkıştırma elemanlarını sunmaktadır. Her biri standart olarak 30'a kadar boyutta mevcut olan yedi temel versiyonda. Tasarımcılar böylece 1.727.560 Nm'ye kadar iletilebilir torklar (eksenel kuvvetler) ve 1.122.900 Nm'ye kadar eğilme momentleri (Mb max) için sıkıştırma setleri arasından seçim yapabilirler. Görsel: RINGSPANN



Teslimat öncesinde, RINGSPANN marka tam monte edilmiş RLK konik sıkma seti ile donatılmış bant tamburu.

arasında seçim yapabilirler. André Artmann şöyle açıklıyor: "Sıkıştırma setlerimiz tambur uygulamaları için tasarlanmış olup, farklı tambur türleri ve montaj senaryoları için uygundur. Seri ve boyuta bağlı olarak, iletilebilir torkun yüzde 60'ına varan olağanüstü yüksek eğilme momentlerine olanak tanır!" Yapısal tasarımları, önde gelen üniversiteler ve araştırma enstitüleri ile yürütülen ortak çalışma projelerinden elde edilen güncel sonuçlara dayanmaktadır. Seri üretim

versiyonlarının yanı sıra, müşteriye özel modifikasyonların ve özel çözümlerin hayata geçirilmesi de RINGSPANN portföyünün bir parçasıdır.

RINGSPANN, web sitesinde konik sıkma setlerinin yanı sıra çok sayıda diğer mil-göbek bağlantısı hakkında da kapsamlı ek bilgiler sunmaktadır. **www.ringspann.tr** Burada tasarımcılar ayrıca CAD modellerine, broşürlere, veri sayfalarına ve ücretsiz bir hesaplama programına da erişebilirler.

TORKPT®

Doğanın Disiplini, Mühendisliğin Gücü.
The Discipline Of Nature, The Power Of Engineering.



ASME ve Articul8 AI, mühendislik standartları için üretken yapay zekâ modeli geliştiriyor



ASME ile Articul8 AI, mekanik mühendisliği standartlarına özel bir üretken yapay zekâ modeli geliştirmek üzere iş birliği yaptığını duyurdu. Tarafların açıklamasına göre model; mühendislerin, tasarımcıların ve teknisyenlerin ASME kodları ve standartlarıyla daha hızlı, aranabilir ve bağlama duyarlı biçimde çalışmasını hedefliyor.

Yaklaşık 600 kod ve standardı bulunan ASME'nin teknik dokümanları; havacılık, enerji, imalat, nükleer, petrokimya, petrol ve gaz ile kamu hizmetleri gibi alanlarda kritik sistemlerin tasarım ve işletilmesinde kullanılıyor. İş birliği kapsamında geliştirilen modelin, bu dokümanlardaki teknik dil, yapı ve terminolojiyi anlayacak şekilde tasarlanacağı belirtildi.

Articul8 AI tarafından yapılan açıklamaya göre sistem, alan odaklı modeller ve bilgi grafiği oluşturma yöntemlerinden yararlanacak. Kullanıcılar standartlarla yapay zekâ arayüzü üzerinden etkileşime geçebileceği gibi, ilgili bilgiye API, Model Context Protocol (MCP) arayüzleri ve bilgi grafiği servisleri üzerinden de erişebilecek. Böylece ASME standartlarına ilişkin içeriklerin dijital mühendislik araçlarına, kurumsal sistemlere ve yapay zekâ destekli iş akışlarına entegre edilmesi amaçlanıyor.

Platformun bulut ve şirket içi altyapılarda çalışacak şekilde planlandığı bildirildi. Bu yaklaşımın, özellikle yüksek güvenlik ve düzenleme gerektiren endüstriyel ortamlarda yapay zekâ kullanımına yönelik ihtiyaçlara yanıt vermesi hedefleniyor.

ASME İcra Direktörü ve CEO'su Tom Costabile, iş birliğinin mühendislik standartlarını insan uzmanlığının yerine geçecek bir araç olarak değil, mühendislik bilgisini daha erişilebilir ve uygulanabilir hâle getirecek bir destek sistemi olarak konumlandığını ifade etti.

Articul8 AI Kurucusu ve CEO'su Dr. Arun Subramaniyan ise endüstriyel yapay zekâ uygulamalarında genel amaçlı modellere kıyasla daha yüksek hassasiyet, bağlam ve hesap verebilirlik

gerektiğini vurguladı. Şirket, enerji, yarı iletken, tedarik zinciri ve finans gibi sektörler için de alan odaklı yapay zekâ modelleri geliştiriyor.

Tarafların açıklamasına göre bu girişim, endüstriyel kuruluşların genel amaçlı yapay zekâ uygulamalarındaki deneme sürecinden; doğruluk, izlenebilirlik ve alan uzmanlığı esasına dayalı üretim ortamı çözümlerine geçişini desteklemeyi amaçlıyor.

Kaynaklar

ASME ve Articul8 AI ortak basın bülteni, 14 Temmuz 2026.

Articul8

Test Ediyoruz, Yeniliyoruz, Güç Katıyoruz!

AEMOT
SERVICE

Servis Merkezindeki Hizmetlerimiz

- Motor parçaları test ve analizlerinin yapılması
- Genel motor temizliği
- Stator rotor tadilat ve üretimi
- Motor sarımı
- VPI vernikleme
- Mil tadilat ve imalatı
- Rotor bara/sargı değişimi
- Rotor dinamik balanslama
- Döküm/Çelik gövde tadilat ve imalatı
- Bakım sonrası test işlemleri ve raporlama
- Türkiye'de ilk defa OGmotor tam yük testi
- Motor aksesuar rulman, fırça, kollektör vb değişimleri
- İzole mil/kapak üretimi
- Motor ve parça boya işlemi
- Motor aksesuar zenginleştirme (encoder-fren-harici soğutma)

Alçak Gerilim Motor
Orta Gerilim Motor
Generatör



AEMOT
SERVICE

www.aemot.com.tr

info@aemot.com.tr - +90 382 288 02 00



Davi, denizüstü rüzgâr temel üretiminde otomasyonlu silindir bükme çözümlerini öne çıkarıyor



Davi, denizüstü rüzgâr enerjisi projelerinde kullanılan büyük çaplı monopile ve geçiş parçalarının üretimine yönelik ağır hizmet tipi levha silindir bükme teknolojilerini tanıttı. Firma tarafından yapılan açıklamaya göre, büyüyen türbin boyutları temel yapılarında daha kalın ve geniş çelik levha kullanımını zorunlu kılıyor.

Yeni nesil XL monopile ve transition piece uygulamalarında çelik levha kalınlıkları 150–170 mm'ye, levha genişlikleri 4,5 metreye, yapı çapları ise 12–15 metreye ulaşabiliyor. Bu ölçekteki parçaların üretiminde geri esneme, geometrik toleranslar, çevrim süreleri ve ağır parçaların elleçlenmesine bağlı iş güvenliği riskleri üretim planlamasını doğrudan etkiliyor.

Davi'nin çözüm portföyünde, yüksek kapasiteli 3 merdaneli ve 4 merdaneli levha silindir bükme makineleri ile bunlara entegre otomatik besleme ve taşıma sistemleri bulunuyor. MAV 3-Roll Variable Axis modeli, yan merdanelerin

bağımsız yatay hareketi ve üst merdanelerin dikey konumlandırılmasıyla büyük çaplı silindirik ve konik yapıların şekillendirilmesi için tasarlanıyor. Firma, sistemin 3.000 ton ve üzeri baskı kapasitesine ulaşabildiğini belirtiyor.

Otomatik hatlarda kullanılan motorlu iticiler, manipülörler ve üst/yan destek sistemleri; levhanın hizalanması, taşınması ve sürekli form verme süreçlerini destekliyor. Bu sayede vinç kullanımına olan bağımlılığın azaltılması ve üretim içi yeniden konumlandırmalardan doğan beklemlerin sınırlandırılması hedefleniyor.

Davi'nin iRoll eXtreme CNC kontrol sistemi ile lazer tabanlı ölçüm teknolojilerinin birlikte kullanılması da hassasiyet gerektiren uygulamalarda öne çıkıyor. Firma açıklamasına göre bu yapı, ölçüm ve form verme adımlarını dijital olarak izlemeyi; çevrim sürelerini, yeniden işleme ihtiyacını ve operatörlerin ağır hareketli yapılara

yakın çalışma gereksinimini azaltmayı amaçlıyor.

Davi, rüzgâr enerjisi sektöründeki levha silindir bükme pazarında yaklaşık yüzde 70 paya ve dünya genelinde 300'ü aşkın referans kurulumu sahip olduğunu ifade ediyor. Şirket; CS Wind, Vestas, Smulders, Navantia ve SeAH gibi üreticilerde sistemlerinin kullanıldığını belirtiyor. İtalya'da üretilen ekipmanların ISO 9001, ISO 14001 ve ISO 45001 standartları kapsamında geliştirildiği de açıklamada yer alıyor.

Denizüstü rüzgâr yatırımlarında türbin ve temel boyutları büyüdükçe, üretimde yalnızca kapasite değil; tekrarlanabilirlik, iş güvenliği ve tesis verimliliği de kritik hale geliyor. Bu nedenle otomasyon ve dijital ölçüm kabiliyetleri, monopile üreticilerinin toplam sahip olma maliyeti değerlendirmesinde daha belirleyici bir unsur haline geliyor.



We pioneer motion

Ayrılabilen rulmanlı SES yatakları Ulaşılması zor veya proses açısından kritik uygulamalar için

Schaeffler iki parçalı SES yatak serisiyle birlikte kullanılmak üzere standart bir ayrılabilen oynak makaralı rulman serisi de sunuyor. Bu, hem rulmanların hem de yatakların hızlı bir şekilde değiştirilmesi için eksiksiz çözüm sağlar. Ulaşılması zor uygulamalarda veya sürekli bir shaft üzerindeki kurulumlarda özellikle faydalıdır. Çünkü redüktör veya motorlar gibi shaft üzerine monte edilen ekipmanları ayırmak için daha uzun süre gerekir. Bu çözüm, zamandan ve paradan tasarruf sağlar. Toplam Sahip Olma Maliyetinde (TCO) önemli bir azalmaya yol açar. Bundan faydalanın!

www.schaeffler.com.tr



SCHAEFFLER

Bosch Rexroth'tan 3.000 kg taşıma kapasiteli yeni konveyör sistemi

Bosch Rexroth, ağır iş parçalarının üretim hatları içinde taşınması için geliştirdiği TS 7plus transfer sistemini duyurdu. Firma açıklamasına göre sistem, 3.000 kg'a kadar yükleri taşıyabiliyor ve otomotiv, batarya ile havacılık-savunma sektörlerindeki ağır yük uygulamalarına yönelik konumlandırılıyor.

TS 7plus, serbest biçimde yapılandırılabilen modüler konveyör bölümlerinden oluşuyor. Sistem; kaldırma-enine taşıma, döner ve konumlandırma üniteleri ile durdurma kapılarını destekliyor. İş parçası paletleri için standart ölçülerin 2.200 x 3.000 mm'ye kadar çıktığı belirtiliyor. Boyuna ve enine taşıma yönlerinde 350 mm'lik minimum taşıma yüksekliği ise manuel işlemlerde erişim ve ergonomi açısından avantaj sağlamayı hedefliyor.

Yeni sistemde kullanılan dolu veya içi boş makaraların, önceki TS 7 sistemindekilere kıyasla yaklaşık yüzde 50 daha büyük olduğu ifade ediliyor. Bosch Rexroth'a göre metre başına hareketli parça sayısının azaltılması, sistemin erişilebilirliğini artırmaya; yeniden tasarlanan yatak bloğu ise montaj ve bakım süreçlerini hızlandırmaya katkı sunuyor.



Yağlama gerektirmeyen tahrik yapısı

TS 7plus'ta zincir tahrik yerine yağlama gerektirmeyen ana mil tahriki kullanılıyor. Motor torku, konveyör makaralarına konik dişliler üzerinden aktarılıyor. Firma, bu yapının iş parçalarındaki kirlenme riskini azaltmayı ve yeniden gerdirmeye gerektirmeyen bir kullanım sunmayı amaçladığını belirtiyor.

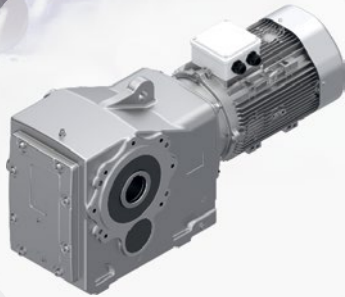
Sistemin segmentli çalışma seçeneğinde, taşıma bölümleri ve ilgili ünitelerin motorları yalnızca ihtiyaç anında devreye giriyor. Bu yaklaşımın enerji tüketimini ve toplam sahip olma maliyetini azaltmaya yardımcı olabileceği, motorların daha küçük seçilmesine ve kullanım ömrünün uzamasına katkı sağlayabileceği ifade ediliyor. TS 7plus için 180 W ve 250 W motor seçenekleri ile üçüncü taraf motor kullanımına yönelik bir arayüz sunuluyor.

Konveyör hızı dakikada 24 metreye ulaşabiliyor. Motorların konveyör bölümünün içine yerleştirilebilmesi, çalışma alanında çıkıntı oluşturmadan kurulum yapılmasına imkân tanıyor.

MTpro ile konfigürasyon desteği

Bosch Rexroth'un MTpro planlama yazılımı, TS 7plus dâhil transfer sistemlerinin yapılandırılmasında kullanılabiliyor. Yazılım, oluşturulan tasarımlardan otomatik CAD modelleri ve parça listeleri üretiyor. Firma, MTpro'nun yerel kurulumlu sürümünün yanı sıra web tabanlı MTpro Online Designer seçeneğini de sunuyor.

PMRVPLUS / PRVPLUS Serisi
Sonsuz Dişlili Redüktör



PKD Serisi
Helisel Konik Dişlili Redüktör



Zorlu koşullarda ve ağır yüklerde kesintisiz güvenlik: Mayr®'dan yeni XL emniyet frenleri



Yüksek tork gerektiren denizcilik, liman vinçleri ve ağır sanayi uygulamaları için geliştirilen yeni ROBA-stop® M 2000 ve ROBA-stop® S Boyut 11 ile sınırları aşıyoruz. Endüstriyel tahrik sistemlerinde elektrifikasyonun hız kazanması, kompakt motorlardan çok daha yüksek tork ve güç yoğunluğu elde edilmesini sağlıyor. MAYR®, 1.000 Nm üzerindeki yüksek frenleme torku segmentinde ortaya çıkan kritik güvenlik ihtiyacını yeni nesil "XL Emniyet Freni" çözümleriyle karşılıyor.

Ağır Yükler ve Zorlu Çevre Koşulları

Liman vinçleri, açık deniz platformları, güverte vinçleri ve ağır sanayi kaldırma mekanizmaları gibi büyük ölçekli uygulamalar, olağanüstü yüksek yükler ve frenleme torkları altında çalışır. Bu sistemlerde yalnızca statik tutma değil, acil duruş (E - Stop) veya elektrik kesintisi anında tam hızda hareket eden yükün güvenli yavaşlatılması ve durdurulması hayati önem taşır.

Ortamdaki tuzlu su, yüksek nem, aşındırıcı toz ve aşırı sıcaklık dalgalanmaları emniyet frenlerinin güvenilirliğini doğrudan zorlar. mayr® power transmission, onlarca yıllık mühendislik birikimini ve kanıtlanmış yay baskılı emniyet prensibini bu zorlu koşullara taşıyarak ROBA-stop® S ve ROBA-stop M® serilerini yeni XL modellerle genişletti.

Yeni ROBA-stop M® 2000: Yüksek Dinamik Kapasite

İnşaat ve liman vinçleri, gezer köprülülük tavan vinçleri ve fabrika içi ağır kaldırma sistemlerinin dönüş, yürütme ve kaldırma tahriklerinde serbest mil ucuna monte edilmek üzere geliştirilen ROBA-stop M® 2000, sınıfında standartları yeniden tanımlıyor.

Sistem normal çalışma sırasında mil sıfır hızı ulaştığında devreye giren bir tutma freni olarak işlev görürken; acil durumlarda pik sürtünme işini absorbe edebilecek yüksek dinamik frenleme kabiliyetine sahiptir.

Yeni ROBA-stop M® 2000, 3.500 Nm'ye kadar güvenli statik tutma torkunun yanı sıra acil duruş anlarında 2.500 Nm'lik dinamik frenleme kapasitesi sunar. Standart kapalı alan kullanımları için IP54, zorlu dış ortam ve şantiye koşulları için ise tam sızdırmaz IP66 koruma sınıfı seçenekleriyle ağır sanayi uygulamalarında tavizsiz bir güvenlik sağlar.

Denizcilik ve Tuzlu Suya Karşı: ROBA-stop® S Boyut 11

Açık deniz ve liman uygulamalarında koruma beklentisi standart endüstriyel

seviyelerin çok ötesindedir. MAYR®, bu ortamlar için IP67 koruma sınıfına ve üstün korozyon direncine sahip yeni ROBA-stop® S Boyut 11 modelini pazara sunmuştur (1.200 Nm dinamik frenleme torku).

Fren gövdesi özel deniz suyu astarı ile donatılmış olup, müşteri uygulamasına bağlı son kat boya ile DIN EN ISO 12944 standardında en yüksek korozyon koruma sınıflarını (C5-M / CX) karşılar.

Montaj ve Bakım Kolaylığı: Yenilikçi Müdahale

Zorlu montaj pozisyonlarında ve yüksek vinç kulelerinde bakım işlemleri hem personel güvenliği hem de duruş maliyetleri açısından kritik bir parametredir.

Yeni ROBA-stop® S Boyut 11 modelinde rotor ve sürtünme balatalarına, fren motordan sökülmeden arka taraftan doğrudan erişim sağlanabilmektedir. Sürtünme balatalarının aşınması durumunda sadece hava aralığı ayarı yapılır veya servis ömrü sonunda rotor arka kapaktan kolayca değiştirilir. Bu yenilik, açık deniz ve şantiye şartlarında servis süresini ve riskleri asgari düzeye indirir.

Güvenlikten asla taviz vermeyin

Dikey eksen uygulamaları için sertifikalı fren sistemleri

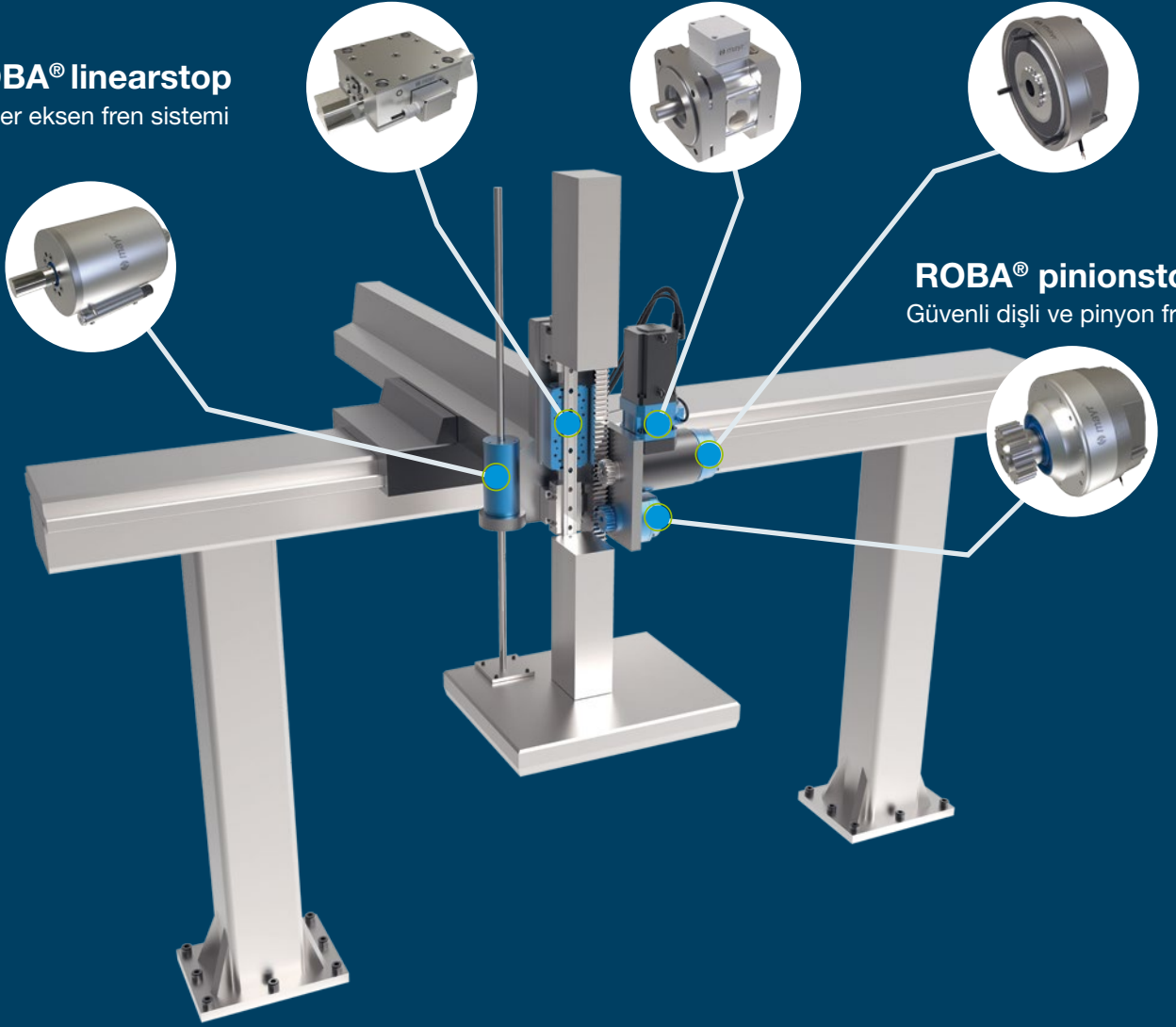
ROBA® linearstop
Lineer eksen fren sistemi

ROBA® guidestop®
Kılavuz ray freni

ROBA® topstop®
Modüler emniyet freni

ROBA-stop M®
Güçlü motor freni

ROBA® pinionstop
Güvenli dişli ve pinyon freni



Mayr Güç Aktarım

Representative Office Turkey
Küçükbakkalköy Mahallesi Brandium Residence R2
Blok K:27 D:254
34750 Ataşehir – İstanbul, Turkey
Tel.: +90 216 2322044 | info@mayr.com.tr | www.mayr.com.tr

Chr. Mayr GmbH + Co. KG
EMNİYETLİ, GÜVENİLİR, YENİLİKÇİ!



igus'un yeni drylin W lineer kızıağı EHEDG sertifikası aldı

igus, gıda teknolojilerinde hijyen gerekliliklerine yönelik geliştirdiğı yeni drylin W lineer kızak sisteminin EHEDG sertifikası aldığını açıkladı. Firma açıklamasına göre ürün, bu sertifikaya sahip ilk lineer kızak sistemi olma özelliğini taşıyor.

Gıda ambalajlama, dolum ve dilimleme makinelerinde kullanılan lineer kızaklar; yağlayıcı, aşınma parçacıkları ve ürün kalıntıların birikebildiğı erişilmesi zor alanlar nedeniyle temizlik süreçlerini zorlaştırabiliyor. Yeni drylin W sistemi, bu ihtiyaca yanıt vermek üzere aletsiz sökülüp temizlenebilecek şekilde tasarlandı.

Sistem, iki paslanmaz çelik mil ve üzerine makine ekipmanlarının bağlanabildiğı monolitik polimer kaydırıcı arabadan oluşuyor. Komple temizlik gerektiğinde araba, rayın ucundan çıkarılmasına gerek kalmadan doğrudan raydan ayrılabilir. Böylece araba ayrı olarak temizlenirken ray sistem üzerinde temizlenebilir.

igus'un açıklamasına göre elektropolisajlı yuvarlak millerin yüzey pürüzlülüğü 0,8 mikrometrenin altında bulunuyor. Bu yapı, ürün kalıntıları ve mikroorganizmaların yüzeye tutunmasını sınırlamayı hedefliyor. Mil destekleri ve bağlantı noktalarındaki geçişler de EHEDG hijyenik tasarım ilkelerine uygun minimum üç milimetrelilik yarıçaplarla tasarlanmış.

Rayın zemine temas ettiğı bölgede FDA sertifikalı silikon conta kullanılıyor. Bu sayede ray ile montaj yüzeyi arasında kir veya mikroorganizma birikiminin önlenmesi amaçlanıyor.



igus drylin W lineer kızak sistemi, gıda teknolojileri için EHEDG sertifikası alan ilk lineer kızak olarak tanıtıldı. (Kaynak: igus SE & Co. KG)

Kızak arabasında kullanılan mavi iglidur A160 yüksek performanslı polimerin PTFE içermediğı ve PFAS açısından test edildiğı belirtildi. Malzemedeki katı yağlayıcılar sayesinde sistem, ilave yağlama gerektirmeden kuru çalışabiliyor. Bu özellik; özellikle sık ve yoğun yıkama yapılan gıda işleme tesislerinde bakım ihtiyacını ve plansız duruş riskini azaltmaya yönelik önemli bir tasarım unsuru olarak öne çıkıyor.

EHEDG sertifikası, ekipman tasarımının etkin, eksiksiz ve güvenli temizliğe uygunluğunu doğrulamayı amaçlıyor. Bu nedenle sertifikasyon, yüksek proses ve ürün güvenliği gerektiren gıda üretim hatlarında ekipman seçimi açısından kritik bir referans niteliğı taşıyor.



Interroll'ün sağlam, kendini kanıtlamış ve kullanımı kolay Modüler Palet Konveyör Platformu

Modüler Palet Konveyör Platformu, paletlerin taşınması için çok yönlü bir çözümdür.

Interroll'ün Modüler Palet Konveyör Platformu, yine bir Interroll çözümü olan Palet Kayar Raf, palet istifleyici vinçler (stacker crane) ve transfer arabaları gibi kanıtlanmış intralojistik arayüzlerle birlikte her türlü uygulamada kesintisiz depolama ve konveyör çözümleri için ideal bir temel oluşturur.

Modüler Palet Konveyör Platformu (MPP) 1.500 kilogram ağırlığa kadar olan paletleri taşıyabilir. Buna ek olarak, 48V RollerDrive ve MultiControl sürücülerini kullanan enerji tasarruflı bir versiyon, 500 kilograama kadar orta ağırlıktaki paletlerin birbirine temas etmeden taşınmasına olanak tanır.

- Kanıtlanmış platform
- MultiControl kullanımı sayesinde temassız taşıma
- Palet streçleme makineleri, robotlar ve inspeksiyon sistemleri gibi diğer ekipmanlarla kullanım için kolay arayüz
- Forkliftler, transpaletler ve otomatik taşıma sistemlerine uygun yükleme ve boşaltma sistemleri
- 48V tahrik sayesinde yüksek enerji verimliliği (500kg'a kadar)
- Interroll'ün Global Lifetime Service birimi aracılığıyla eksiksiz müşteri destek programı
- Multicontrol sürücüyü kolay ve hızlı programlama olanağı



interroll.com



Üretimin yeni rotası Türkiye

MAKTEK Avrasya 2026, küresel sanayiye İstanbul'da buluşturacak

Takım tezgâhları ve üretim teknolojileri sektörünün önemli buluşmalarından MAKTEK Avrasya, 28 Eylül–3 Ekim 2026 tarihlerinde İstanbul'da gerçekleştirilecek. “Türkiye is Key” vizyonu ile düzenlenecek fuar; CNC sistemlerinden robotik çözümlere, dijital üretim teknolojilerinden sürdürülebilir üretim modellerine kadar geniş bir ürün ve teknoloji yelpazesini sektör profesyonelleriyle buluşturacak.

Küresel üretim dengeleri; artan maliyetler, tedarik zincirlerinde yaşanan kırılmalar ve jeopolitik gelişmelerin etkisiyle yeniden şekilleniyor. Şirketlerin güvenli, erişilebilir ve sürdürülebilir üretim merkezlerine yöneldiği bu dönemde Türkiye; sanayi altyapısı, lojistik olanakları, nitelikli insan kaynağı ve farklı pazarlara erişim avantajıyla uluslararası üretim ekosistemindeki konumunu güçlendiriyor.

Tüyap Fuarçılık Grubu organizasyonu, Takım Tezgâhları Sanayici ve İş İnsanları Derneği (TIAD) iş birliği, Makina İmalatçıları Birliği (MİB) ve T.C. Ticaret Bakanlığı destekleriyle düzenlenecek 9. MAKTEK Avrasya Fuarı, 28 Eylül–3 Ekim 2026 tarihlerinde Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi'nde kapılarını açacak.

“Türkiye is Key” vizyonu ile hazırlanan MAKTEK Avrasya 2026, Türkiye'nin yalnızca bölgesel bir üretim merkezi değil, Avrupa ile Asya arasında stratejik bir üretim ve ticaret köprüsü olduğunu uluslararası sanayi profesyonellerine aktarmayı hedefliyor.

Türkiye'nin üretim denklemindeki konumu

Avrupa, Orta Doğu, Kuzey Afrika ve Orta Asya pazarlarına erişim sağlayan konumuyla Türkiye; esnek üretim kabiliyeti, ihracat altyapısı ve gelişmiş sanayi ekosistemi sayesinde küresel tedarik zincirlerinde önemli bir rol üstleniyor.

MAKTEK Avrasya 2026 da Türkiye'nin bu avantajlarını uluslararası iş dünyasına taşıyarak yerli üreticiler ile farklı ülkelerden gelecek satın alma profesyonelleri, yatırımcılar ve teknoloji sağlayıcıları arasında yeni iş birliklerine zemin hazırlamayı amaçlıyor.

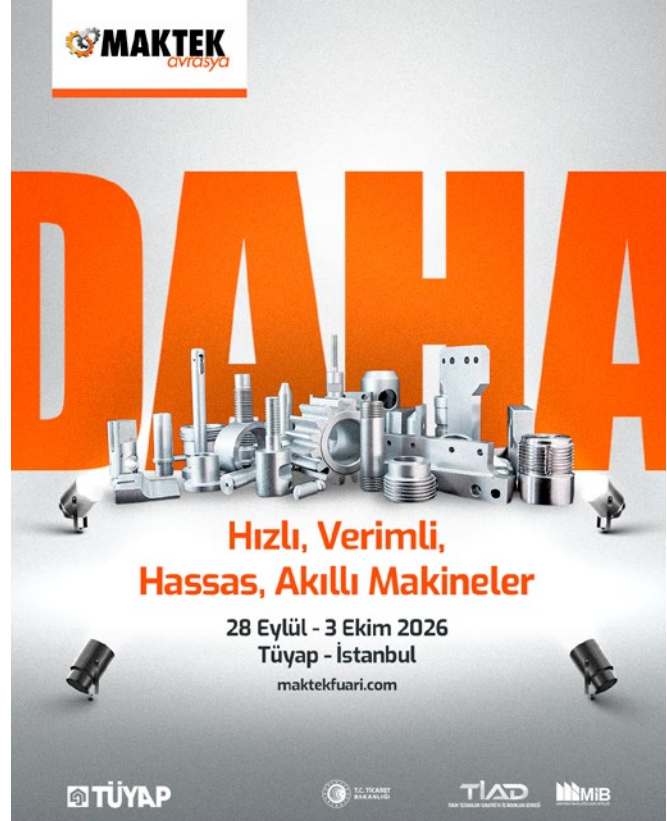
Fuar; takım tezgâhları, metal ve sac işleme makineleri, tutucular, kesici

takımlar, kalite kontrol ve ölçüm sistemleri, CAD/CAM ve PLM yazılımları ile üretim teknolojileri alanında faaliyet gösteren firmaları aynı platformda bir araya getirecek.

“DAHA” fazlası: yeni nesil üretim teknolojileri

MAKTEK Avrasya 2026'nın bu yılki iletişim mottosu tek kelimede özetleniyor: “DAHA”.

Daha hızlı, daha verimli, daha hassas ve daha akıllı üretim yaklaşımını merkeze alan fuarda; CNC sistemleri, robotik uygulamalar, otomasyon çözümleri, dijital üretim platformları ve sürdürülebilir üretim teknolojileri sergilenecek.





MAKTEK

avrasya

9. Uluslararası Takım Tezgahları, Metal - Sac İşleme Makineleri,
Tutucular - Kesici Takımlar, Kalite Kontrol - Ölçüm Sistemleri,
CAD/CAM, PLM Yazılımları ve Üretim Teknolojileri Fuarı

28 Eylül - 3 Ekim 2026

www.maktekfuari.com

D Hızlı,
A Verimli,
H Hassas,
A Akıllı Makineler
MAKTEK
Avrasya'da!

Online Bilet



LinkedIn'den
Bizi Takip Edin



TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ
BÜYÜKÇEKMECE | İSTANBUL



maktekexhibitions



maktekexhibitions



maktek_exhibitions

→ Devamı

Endüstri 4.0 ve Endüstri 5.0 uygulamaları, dijital ikiz teknolojileri ve veri odaklı üretim modelleri de fuarın öne çıkan gündem başlıkları arasında yer alacak. Böylece ziyaretçiler, mevcut üretim süreçlerini geliştirebilecek teknolojileri inceleme ve farklı çözüm sağlayıcılarla doğrudan görüşme olanağı bulacak.

Akyüz: “Sektörün geleceğini şekillendiren stratejik bir platform”

TİAD Yönetim Kurulu Başkanı Murat Akyüz, MAKTEK Avrasya’nın sektör açısından taşıdığı öneme ilişkin değerlendirmesinde şunları söyledi:

“MAKTEK Avrasya, takım tezgâhları ve üretim teknolojileri alanında Türkiye’nin ve bölgenin en kapsamlı buluşma noktalarından biridir. Şirketlerimizin yeni pazarlara açılmasına, rekabet güçlerini artırmasına ve küresel ölçekte daha görünür hâle gelmesine katkı sağlayan önemli bir platformdur.”

Ersözlü: “Türkiye’nin mühendislik gücünü dünyaya tanıtıyor”

Tüyap Fuarlar Yapım A.Ş. Genel Müdürü İlhan Ersözlü ise MAKTEK Avrasya’nın Türkiye’nin üretim kabiliyetinin uluslararası ölçekte tanıtılmasında önemli bir görev üstlendiğini belirtti.

Ersözlü, “Farklı coğrafyalardan gelen katılımcı ve ziyaretçi profiliyle sektörün küresel ölçekte etkileşim kurduğu önemli bir merkez oluşturuyor. Organizasyon, firmalarımıza uluslararası pazarlara erişim imkânı sunarken Türkiye’nin üretim kabiliyetini ve mühendislik gücünü dünyaya tanıtmaya açısından da önemli bir rol üstleniyor. MAKTEK Avrasya, üretim teknolojilerinin küresel ölçekte bulunduğu güçlü bir organizasyon olarak öne çıkıyor” dedi.



İğrek: “Teknoloji, üretim kapasitesi ve iş birlikleri birlikte gelişmeli”

MİB Yönetim Kurulu Başkanı Osman Fatih İğrek de makine imalat sektörünün sanayinin gelişiminde temel rol oynayan stratejik alanlardan biri olduğuna dikkat çekti.

İğrek, “Sektörün gücünü artırmak ancak teknoloji, üretim kapasitesi ve iş birliklerinin birlikte gelişmesiyle mümkün. MAKTEK Avrasya, makine imalat sektörünün bugününü güçlendiren ve geleceğini şekillendiren en önemli organizasyonlardan biri olmaya devam ediyor” ifadelerini kullandı.

MAKTEKVERSE ile interaktif fuar deneyimi

MAKTEK Avrasya, 2026 yılında hayata geçirilecek MAKTEKVERSE kurgusuyla ürün ve teknolojilerin sergilendiği geleneksel fuar yapısını interaktif deneyim ve bilgi paylaşım alanlarıyla genişletecek.

MAKTEKVERSE kapsamında oluşturulacak Tech-Force Area; öğrencileri, genç mühendisleri, girişimleri ve yenilikçi üretim projelerini bir araya getirecek. Alanda ileri üretim

çözümleri ile genç yetenekler tarafından geliştirilen teknoloji odaklı çalışmalar sergilenen.

Effect-Force Area ise sektör temsilcilerinin bilgi ve deneyimlerini ziyaretçilerle paylaşacağı etkinliklere ev sahipliği yapacak. Program kapsamında Makina Mühendisi M. Sinan Çalık moderatörlüğünde gerçekleştirilecek “CNC Takım Tezgâhları Söyleşisi”, fuarın öne çıkan bilgi paylaşımı etkinliklerinden biri olacak.

Altı gün boyunca üretim teknolojileri sektörünün farklı bileşenlerini İstanbul’da buluşturacak MAKTEK Avrasya 2026; yeni teknolojilerin incelenebileceği, ticari bağlantıların kurulabileceği ve sektörün dönüşüm gündeminin ele alınacağı uluslararası bir buluşma noktası olmayı hedefliyor.

Rüzgâr artık denizden *esiyor!* *offshorewind.tr yayında.*



offshorewind.tr

offshore
wind



Trelleborg, döner keçelerde yeni teknolojileri çevrim içi etkinlikte ele alacak

Trelleborg Sealing Solutions, döner keçe teknolojileri, uygulama gereksinimleri ve yeni ürün geliştirmelerini ele alacağı ücretsiz çevrim içi ConneX etkinliğini 22 Eylül 2026 tarihinde düzenleyecek. Almanya'nın Stuttgart kentindeki Trelleborg İnovasyon Merkezi'nden canlı yayımlanacak "Rotary Sealing in Motion" etkinliği, mühendisler ve teknik karar vericiler için planlandı.

Etkinlik, küresel katılımı desteklemek amacıyla aynı gün iki ayrı oturum halinde gerçekleştirilecek. Avrupa ve Asya-Pasifik bölgesi için oturum 09.00 CEST'te, Amerika kıtası ve Avrupa için ikinci oturum ise 16.00 CEST'te başlayacak. Programın dili İngilizce olacak.

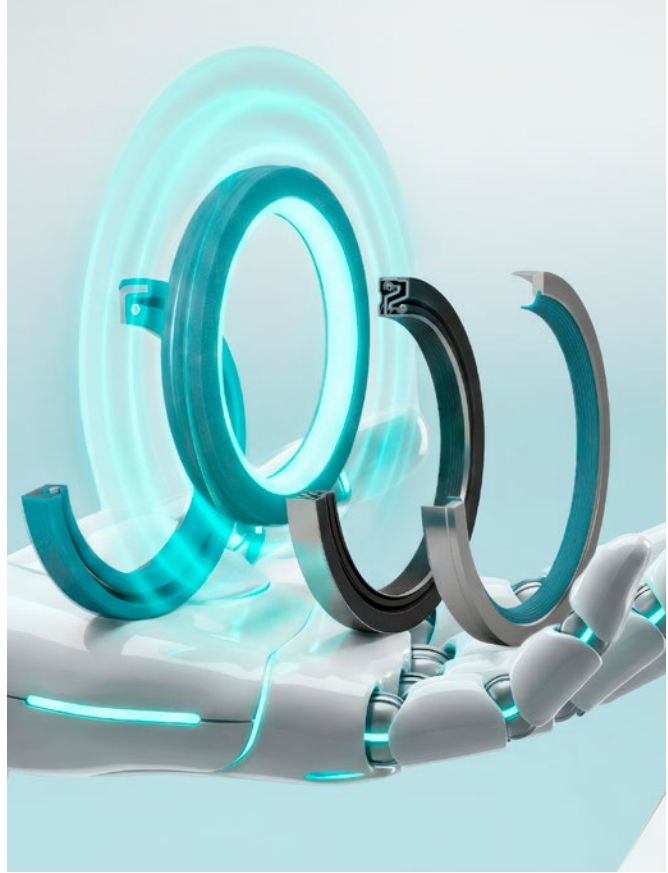
Döner keçe seçiminde hız, basınç, sıcaklık, akışkan uyumluluğu ve montaj alanı gibi işletme parametreleri belirleyici rol oynuyor. Trelleborg Sealing Solutions, yanlış teknik spesifikasyonların sistem güvenilirliği ve işletme maliyetleri üzerinde etkili olabileceğine dikkat çekiyor. Etkinlikte keçe tipleri ve seçim kriterlerinin yanı sıra kamyon, arazi araçları, endüstriyel otomasyon ve robotik uygulamalarından örnekler paylaşılacak.

Altı oturumdan oluşan programda, döner keçelerin geleceğine ilişkin teknoloji eğilimleri de değerlendirilecek. Son oturumda, yeni nesil robotik sistemlerin sızdırmazlık gereksinimleri ele alınacak. Bu bölümde elektrik motorları, sürücüler, jeneratörler ve hareket kontrol çözümleri alanında faaliyet gösteren ABB'den bir konuşmacı da yer alacak.

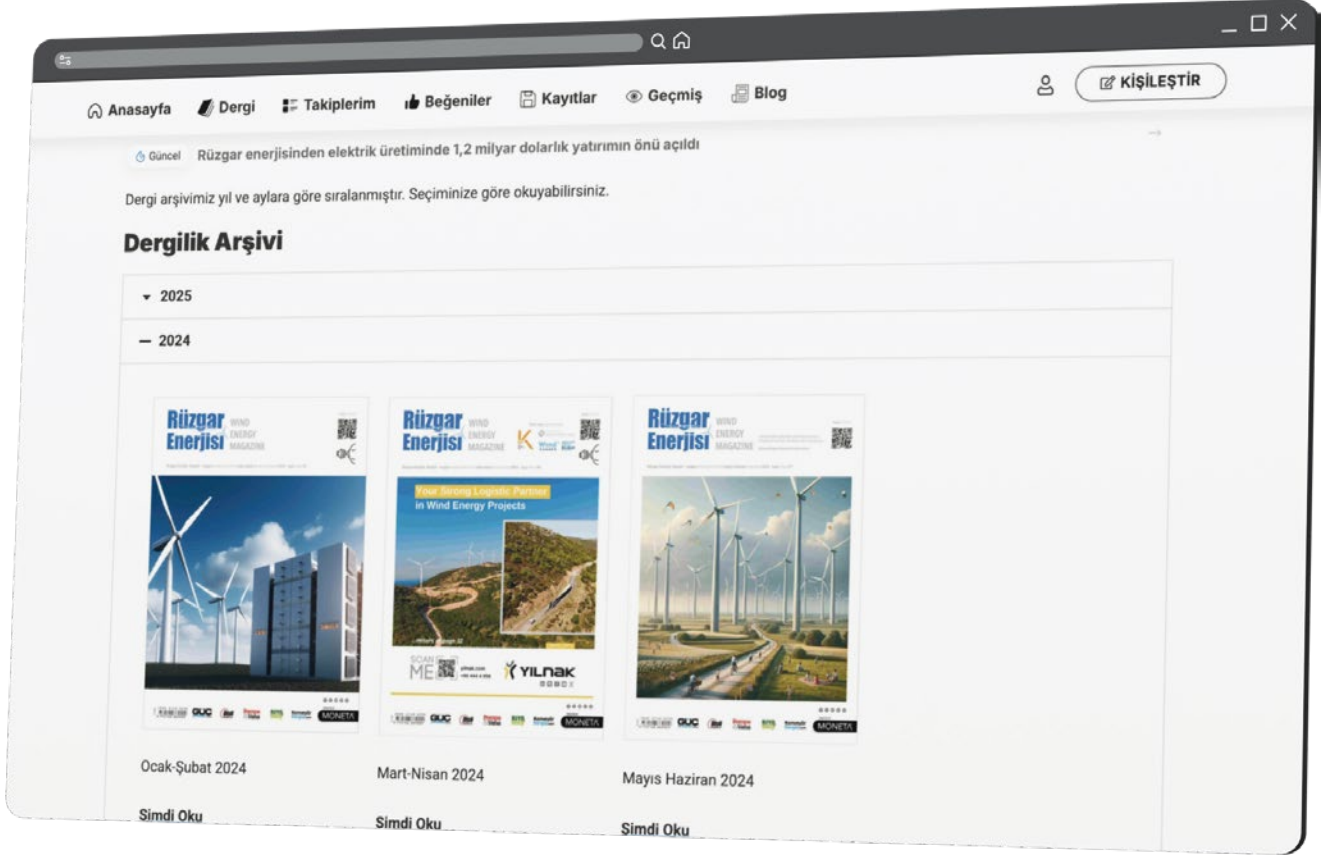
Trelleborg ayrıca Stefa® döner keçe portföyüne eklenen üç çözümü etkinlik kapsamında tanıttı. High-Performance Radial Shaft Seal serisi, şirketin açıklamasına göre zorlu endüstriyel uygulamalarda sürtünme torkunu azaltmayı, enerji verimliliğini desteklemeyi ve kullanım ömrünü uzatmayı hedefliyor.

High-Pressure Radial Shaft Seal portföyü ise yüksek basınç, zorlayıcı çalışma koşulları ve ekipman güvenilirliğinin kritik olduğu uygulamalar için geliştirildi. Stefa® Mini Radial Shaft Seal serisi de kompakt montaj alanları, yüksek ivmelenme ve hızlı döner hareket gerektiren yeni nesil robotik ve otomasyon sistemlerine yönelik çözümler sunuyor.

Trelleborg Sealing Solutions'ın açıklamasına göre etkinlik, katılımcılara keçe seçimi ve uygulama performansı konusunda teknik bilgiye doğrudan erişim imkânı sağlamayı amaçlıyor. Kayıt ve program bilgileri şirketin etkinlik sayfası üzerinden erişime açık.



Tek tıkla tüm arşive erişin!



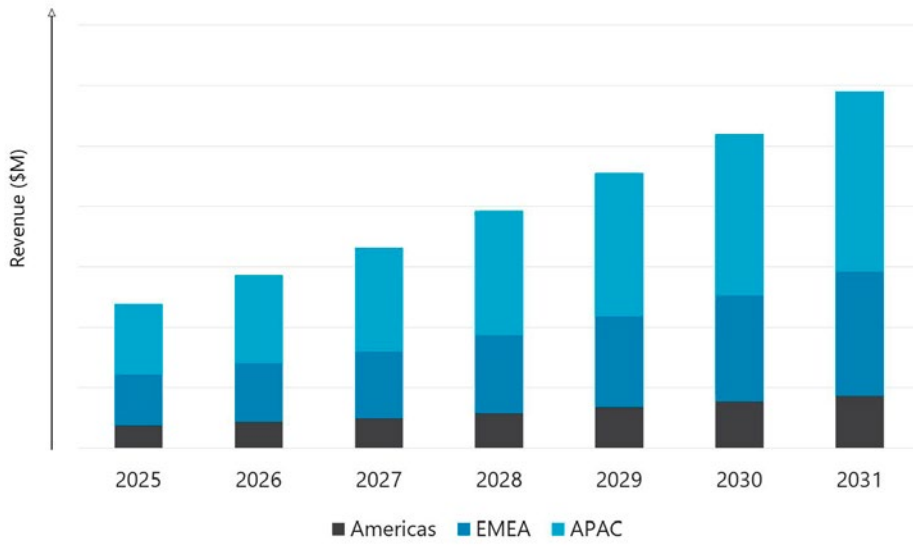
Rüzgar
Enerjisi WIND
ENERGY
MAGAZINE



ruzgarenerjisi.com.tr

Lineer akıllı konveyans sistemleri pazarının 2031'de 1,2 milyar doları aşması bekleniyor

Smart Conveyance Revenue by Region (2025-2031)



Source: Interact Analysis

© Interact Analysis 2026

APAC, lineer akıllı konveyans sistemleri pazarında lider konumda bulunuyor ve 2031'e kadar gelir bakımından en büyük bölge olmayı sürdürecektir. APAC: Asya-Pasifik bölgesi.

Akıllı konveyans sistemleri; ürünleri üretim hattında bağımsız taşıyıcılar, lineer motorlar ve dijital kontrol altyapısıyla yönlendiren yeni nesil malzeme taşıma çözümlerini ifade ediyor. Bu sistemler, klasik bantlı veya zincirli konveyörlerin aksine, her bir taşıyıcının farklı hız, konum ve hareket profiliyle yönetilmesine olanak tanıyor. Interact Analysis'in araştırmasına göre küresel lineer akıllı konveyans sistemleri pazarı 2025'te 477,5 milyon dolar büyüklüğe ulaştı. Pazarın 2031'de 1,2 milyar doları aşması bekleniyor.

Bu projeksiyon, 2031'e kadar yaklaşık yüzde 16 yıllık bileşik büyüme oranına işaret ediyor. Büyümenin arkasında yalnızca yeni konveyör yatırımları

bulunmuyor. Asıl dönüşüm; mekanik taşıma, lineer motor, servo sürücü, hareket kontrolü, makine emniyeti ve üretim verisinin aynı sistemde bütünleşmesinde yaşanıyor.

Lineer ve planar konveyans sistemleri nasıl çalışıyor?

Lineer akıllı konveyans sistemlerinde bağımsız taşıyıcılar, doğrudan tahrikli lineer motor teknolojisiyle düz veya kavisli raylarda hareket ediyor. Her taşıyıcının ayrı ayrı kontrol edilebilmesi; farklı ürün boyutlarıyla çalışan, sık ürün değişimi yapan veya paralel prosesler içeren üretim hatlarında esneklik sağlıyor.

Planar akıllı konveyans sistemleri ise taşıyıcıların iki yatay eksen, yani X ve Y yönlerinde hareket etmesine imkân veriyor. Bazı çözümlerde taşıyıcıların sınırlı dikey hareket, eğim veya dönme kabiliyeti de bulunuyor. Bu yapı; ürünlerin yönlendirilmesi, ayrıştırılması, farklı istasyonlara dağıtılması ve hassas montaj süreçleri açısından yeni uygulama alanları oluşturuyor.

Dolayısıyla bu teknolojiler, klasik konveyörlerin doğrudan alternatifi olmaktan ziyade; esnekliğin, ürün çeşitliliğinin ve hassas hareket kontrolünün kritik olduğu üretim hatlarında tamamlayıcı bir çözüm olarak öne çıkıyor.



GOKISIK

FİRMANIZI GELECEĞE

Taşıyoruz

TSE EN ISO 14890

📍 Mersinli Mah. 2828 Sk. No: 59 1. Sanayi Sitesi, Konak/İzmir/Türkiye

☎ 0 232 457 57 13

✉ info@gokisik.com.tr

🌐 www.gokisik.com.tr

→ Devamı

Lineer pazar büyürken planar sistemler ticarileşiyor

Interact Analysis verilerine göre lineer akıllı konveyans sistemleri pazarı, 2024 ve 2025 döneminde küresel endüstriyel otomasyon yatırımlarındaki yavaşlamadan etkilendi. Ancak 2025'in sonlarına doğru siparişlerde görülen hareketlilik, 2026 için toparlanma sinyali verdi.

Uzun vadede büyümenin daha yüksek taşıma kapasitesi gerektiren uygulamalara doğru kayması bekleniyor. Bu eğilim; daha ağır ürünlerin, daha karmaşık montajların ve yüksek teknik gereksinimli proseslerin akıllı taşıma sistemlerine daha fazla ihtiyaç duyacağını gösteriyor.

Planar sistemlerdeki büyüme oranı ise daha dikkat çekici. Küresel planar akıllı konveyans geliri 2025'te 33,4 milyon dolar seviyesindeyken 2031'de 218,4 milyon dolara ulaşacak. Araştırmaya göre 2024, planar motor çözümlerinde pilot projelerin ticari üretim uygulamalarına dönüşmeye başladığı eşik yıl oldu.

Bununla birlikte yüksek ilk yatırım maliyeti, planar sistemlerin yaygınlaşmasının önündeki temel engel olmaya devam ediyor. Bu nedenle yatırım kararlarında yalnızca çevrim hızı değil; format değişim süresi, üretim alanı kullanımı, bakım ihtiyacı, hat içi stok seviyesi ve toplam sahip olma maliyeti birlikte değerlendirilmek zorunda.

Asya lineer sistemlerde, EMEA planar çözümlerde önde

Asia-Pacific, lineer akıllı konveyans sistemlerinde en büyük pazar konumunu koruyor. Bölge 2025'te 234,3 milyon dolarlık gelir elde etti. Batarya üretimi, yarı iletkenler, elektronik ve

yerel endüstriyel otomasyon yatırımları bu görünümü destekliyor.

Amerika ve EMEA bölgelerinde ise batarya ve otomotiv imalatındaki daha temkinli sermaye harcamaları, lineer sistem talebini kısa vadede sınırladı. Buna karşılık planar konveyans sistemlerinde EMEA öne çıkıyor. Bölgedeki pazarın 2025'te 19,2 milyon dolardan 2031'de 129,1 milyon dolara çıkması öngörülüyor. Amerika kıtasında ise gelirlerin aynı dönemde 13,3 milyon dolardan 80,2 milyon dolara yükselmesi bekleniyor.

Küresel robotik ve otomasyon gelişmelerini takip eden International Federation of Robotics (IFR) de üretimde esneklik, dijitalleşme ve otomasyon yatırımlarının birbirini güçlendiren başlıklar olduğuna işaret ediyor. Akıllı konveyans sistemleri, bu üç alanın doğrudan kesişiminde yer alıyor.

Türkiye için fırsat: Ekipmandan entegrasyona

Türkiye'de bu çözümlerin özellikle ambalaj, gıda, ilaç, beyaz eşya, otomotiv yan sanayi, elektronik ve batarya değer zincirinde kullanım alanı bulması beklenebilir. İhracata çalışan tesislerde ürün çeşitliliğinin artması, küçük parti üretimlerinin çoğalması ve izlenebilirlik ihtiyacı; geleneksel sabit hatların esneklik sınırını daha görünür hâle getiriyor.

Türkiye açısından kritik nokta, akıllı konveyans sistemlerinin yalnızca ithal edilen bir makine bileşeni olarak kalmamasıdır. Yerli makine üreticileri ve otomasyon entegratörleri; mekanik tasarım, lineer motor, servo sürücü, kontrol yazılımı, sensör ve emniyet sistemlerini bütünleşik biçimde sunabildiği ölçüde daha yüksek katma değer yaratabilir.

Redüktör, elektrik motoru ve güç aktarım ekipmanı üreticileri için de dolaylı fırsatlar bulunuyor. Akıllı konveyans sistemleri tüm geleneksel tahrik bileşenlerini ortadan kaldırmıyor. Besleme, kaldırma, paketlenme, paletleme ve yardımcı istasyonlarda enerji verimli motorlar, redüktörler ve hassas hareket çözümleri önemini koruyor.

Akıllı konveyans sistemleri, her fabrika için zorunlu bir teknoloji değil. Ancak yüksek ürün çeşitliliği, sık format değişimi ve hassas proses gerektiren sektörlerde üretim hattının mimarisini değiştirebilecek potansiyele sahip. Türkiye'deki rekabet avantajı, teknolojinin satın alınmasından çok; doğru uygulamanın tasarlanması ve yerel entegrasyon yetkinliğinin geliştirilmesinde şekillenecek.

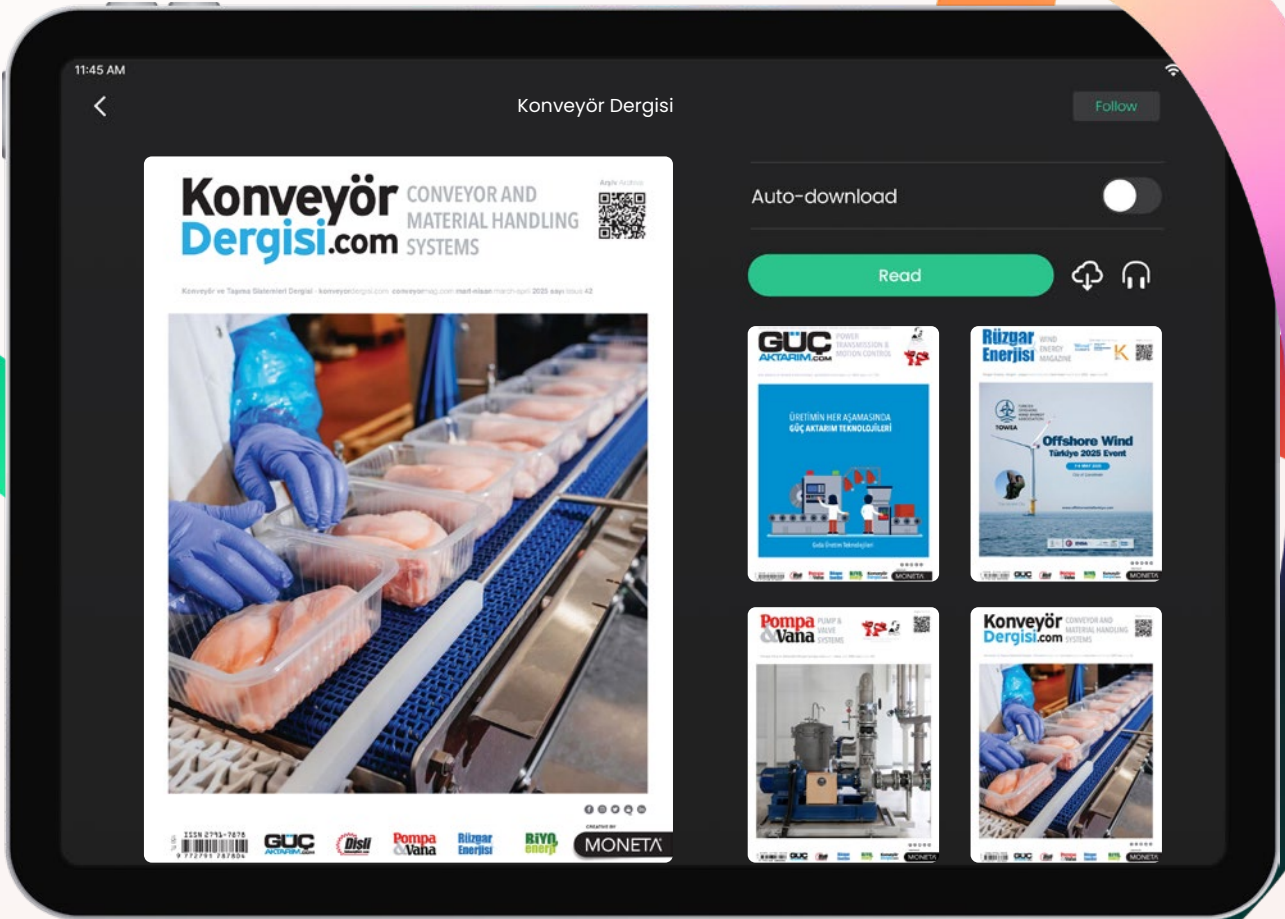
Kaynaklar

Interact Analysis – Global smart conveyance technology market research

International Federation of Robotics – World Robotics



**Read all Moneta titles,
anywhere, anytime, right on
your device**



Activating passions
pressreader.com



David Brown Santasalo'dan Endonezya'daki maden işletmesi için konveyör redüktörü çözümü

BU HABERDE NE VAR?

David Brown Santasalo, Endonezya'daki bir maden işletmesinin konveyör hattında kullanılan eski redüktörü, mevcut sisteme doğrudan uyacak yeni bir modelle değiştirdi. Yaklaşık altı ayda teslim edilen 200 HP'lik redüktör sayesinde sahada ek modifikasyon gereksinimi azaltılırken, konveyör hattındaki duruş riski ve yenileme maliyeti de sınırlandırıldı.

David Brown Santasalo, Endonezya'nın Kuzey Sulawesi bölgesindeki bir maden işletmesinin konveyör hattı için, mevcut kurulumla uyumlu özel bir redüktör çözümü geliştirdiğini açıkladı.

Firma açıklamasına göre işletme, acil redüktör değişimi ihtiyacında uzun tedarik süreleri ve yüksek yenileme maliyetleriyle karşı karşıya kaldı. Bunun üzerine mevcut ekipmana doğrudan uyacak şekilde tasarlanan helisel paralel milli redüktör üretildi.

Yaklaşık altı ayda imal edilerek teslim edilen 200 HP gücündeki redüktör, Ağustos 2026'da konveyör sistemine monte edildi. 1,1 tonun üzerindeki ekipmanın, mevcut bağlantı ve

yerleşime uyum sağlaması sayesinde ilave saha modifikasyonlarına ihtiyaç duyulmadığı belirtildi.

David Brown Santasalo, çözümün plansız duruş riskini azaltmaya, proje takvimini korumaya ve eski nesil redüktörlerin yenilenmesinde alternatif bir yol sunmaya yönelik olduğunu ifade etti. Şirket, farklı üreticilere ait mevcut redüktörlerin yerine kullanılabilecek mühendislik, üretim ve servis çözümleri sunduğunu da kaydetti.



David Brown Santasalo tarafından Endonezya'daki maden konveyör sistemi için üretilen 200 HP helisel paralel milli redüktör.

**Biyoenerjiye dair aradığınız
her şey bu sitede!**



Üstelik beklediğinizden de hızlı

biyoenerjidergisi.com



**Biyo
enerji**

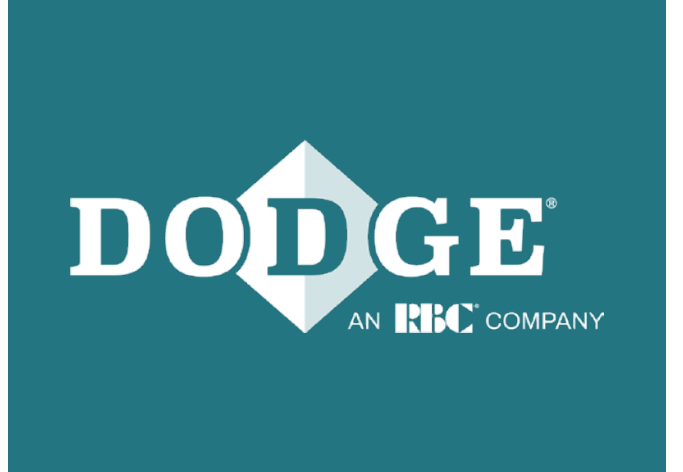
Biogas
Biomass
Bioethanol
Biodiesel Magazine

Dodge Industrial, PSC Couplings'ı satın aldı



BU HABERDE NE VAR?

Dodge Industrial, disk kaplin üreticisi PSC Couplings'ı satın aldı. Satın alma ile Dodge; gaz kompresyonu, enerji üretimi ve veri merkezi gibi zorlu uygulamalarda kullanılan esnek disk kaplinlerde tasarım ve üretim yetkinliği kazanıyor. PSC'nin mevcut müşteri, servis ve sipariş süreçlerinin ise değişmeden devam edeceği açıklandı.



Dodge Industrial, yüksek performanslı disk kaplin tasarımcısı ve üreticisi PSC Couplings'ı satın aldığını açıkladı. 11 Ağustos 2026 tarihinde duyurulan satın alma ile Dodge'un kaplin portföyüne disk kaplin mühendisliği, ürün tasarımı ve üretim kabiliyeti eklendi.

Richfield, Wisconsin merkezli PSC Couplings; özellikle gaz kompresyonu uygulamalarında kullanılan esnek disk kaplinleriyle faaliyet gösteriyor. Şirket ayrıca enerji üretimi, veri merkezi altyapısı ile diğer zorlu endüstriyel uygulamalarda da varlığını genişletiyor.

Dodge Industrial Başkanı David Gilbert, satın almanın Dodge'un kaplin iş kolunun büyümesine yönelik bir yatırım olduğunu belirtti. Açıklamaya göre

PSC'nin ürün tasarımı ve mühendislik yetkinliği; Dodge'un saha satış ağı, dağıtım kanallarındaki ilişkileri, lojistik altyapısı ve üretim ölçeğiyle bir araya gelecek.

PSC Couplings Başkanı Dave Olson ise ortaklığın şirketin teknik uzmanlığını daha geniş bir müşteri ve uygulama kitlesine ulaştırma imkânı sunacağını ifade etti.

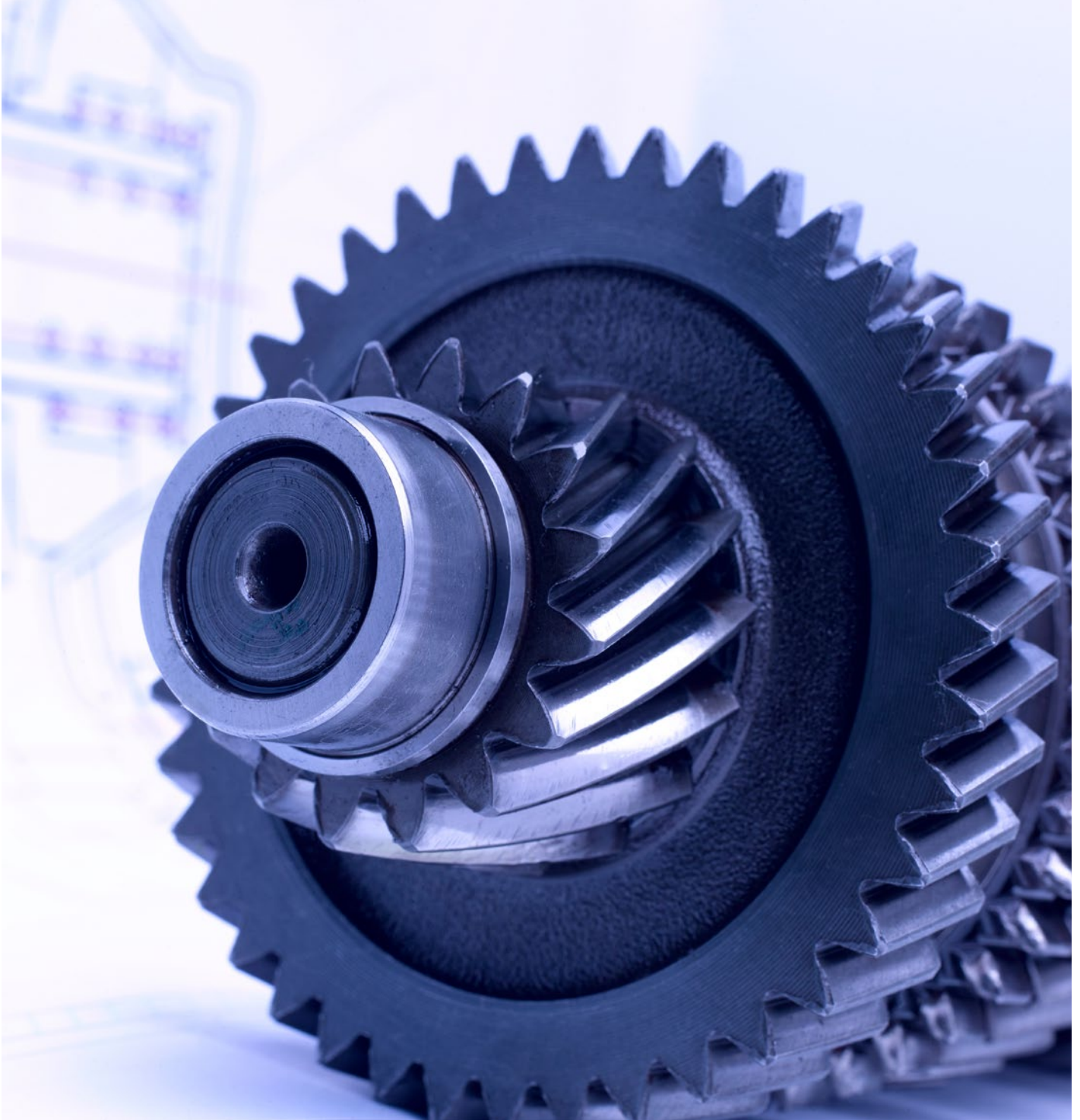
Taraflar, iki şirketin kaplin portföylerinde doğrudan bir ürün çakışması bulunmadığını bildirdi. PSC, metalik kaplin pazarının disk kaplin segmentindeki tasarım ve uygulama deneyimini sunarken Dodge, daha geniş pazar erişimi ve operasyonel altyapısıyla büyümeyi desteklemeyi hedefliyor.

Şirket açıklamasına göre PSC'nin mevcut müşterileri için iletişim kanalları, servis hizmetleri ve sipariş süreçleri aynı şekilde devam edecek. Dodge Industrial, RBC Bearings Incorporated bünyesinde faaliyet gösteriyor.

Kaynaklar

Dodge Industrial

PSC Couplings



ANKIROS 2026, metalürji sektörünü İstanbul'da buluşturacak



17. Uluslararası Demir-Çelik, Döküm, Demir Dışı Metalürji Teknolojileri, Makina ve Ürünleri İhtisas Fuarı ANKIROS 2026, 22-24 Ekim 2026 tarihlerinde İstanbul Fuar Merkezi'nde düzenlenecek.

Hannover Messe Ankiros Fuarçılık A.Ş. tarafından organize edilen fuar; demir-çelik, döküm, demir dışı metaller, endüstriyel fırınlar, ısıtma işlem, otomasyon ve proses teknolojileri alanlarında faaliyet gösteren firmaları ve profesyonel ziyaretçileri bir araya getirecek. Etkinlik, İstanbul Fuar Merkezi'nin 2, 3, 4, 5, 6, 7 ve 8 numaralı hollerinde gerçekleştirilecek.

Fuar kapsamında eğitim ve döküm teknolojileri, demir-çelik üretim ekipmanları, kalıplama sistemleri, refrakter çözümler, ölçüm ve kalite kontrol ekipmanları, çevre ve filtrasyon

teknolojileri sergilenecek. Enerji verimliliği, dijitalleşme, otomasyon, proses optimizasyonu ve düşük karbonlu üretim de fuarın öne çıkan başlıkları arasında yer alacak.

ANKIROS 2026'da ayrıca TURKCAST Döküm Ürünleri Özel Bölümü bulunacak. Bu bölümde, başta otomotiv, makine, enerji, savunma ve ulaştırma sektörlerine üretim yapan döküm firmalarının ürün ve üretim kabiliyetlerini uluslararası alıcılara sunması hedefleniyor.

Fuarla eş zamanlı olarak 23. Uluslararası Metalürji ve Malzeme Kongresi (IMMC 2026) düzenlenecek. Sürdürülebilir metalürji, kritik hammaddeler, ileri malzeme teknolojileri ve döngüsel ekonomi konularının ele alınacağı kongre, akademi ve sanayi temsilcilerini buluşturacak.

Aynı dönemde, 18-24 Ekim tarihleri arasında 76. Dünya Döküm Kongresi (WFC 2026) da İstanbul'da gerçekleştirilecek. Böylece İstanbul, bir hafta boyunca uluslararası metalürji ve döküm sektörünün önemli buluşma merkezlerinden biri olacak.

ANKIROS 2026 için ziyaretçi ön kayıtları, fuarın resmi web sitesi üzerinden devam ediyor.

PU EXPO istanbul

Poliüretan Sektörünün Lider Markalarıyla Buluşun ve **Şimdi Etki Yaratın!**

Meet the Leading Polyurethane Brands and Make an Impact Now!



puexpoistanbul.com

11-13 Kasım / November 2026
İstanbul Expo Center

Eş zamanlı / Co-located with

Foam
eurasia

Destekleyen / Supporter



Organizatör / Organizer

CNG
EXPO | FUARCILIK

İş Birliği ile / In cooperation with

POLYDER
POLYURETHANE ASSOCIATION

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

THIS FAIR IS ORGANIZED WITH THE PERMISSION OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TÜRKİYE) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO.5174

BLOHM, rotor ve sonsuz vida profili taşlama hizmetini genişletti

BU HABERDE NE VAR?

BLOHM'un yeni yatırımı, özel rotor ve sonsuz vida parçalarının hassas taşlanmasını dış kaynakla yaptırmak isteyen üreticilere yönelik. Özellikle redüktör ve pompa üreticileri için yüksek hassasiyetli profil işleme ihtiyacına cevap veriyor.



BLOHM, fason üretim kapsamındaki hizmetlerine rotor ve sonsuz vida profillerinin hassas taşlanmasını eklediğini açıkladı. Firma, yeni profili taşlama kapasitesiyle pompa, redüktör ve kompresör üreticilerine; kendi bünyelerinde ilgili makine yatırımını yapmadan özel profilli parçaların üretimine erişim sunmayı hedefliyor.

Firma açıklamasına göre bu işlem için Klingelberg H10 profili taşlama tezgâhı kullanılacak. Tezgâh; prototip, tekil parça, küçük seri ve seri üretim ihtiyaçlarında karmaşık rotor ve sonsuz vida geometrilerinin işlenmesine imkân veriyor.

Profili taşlama, klasik silindirik veya düzlem taşlama yöntemlerinden farklı olarak, profil verilmiş taşlama taşı ile senkronize çok eksenli hareketlerin

birlikte çalışmasına dayanıyor. Bu yöntemle rotor ve sonsuz vida yüzeylerinde dar toleranslar ve karmaşık geometriler elde edilebiliyor.

Rotorlar; vidalı milli pompalar, kompresörler, dozaj pompaları ve hacimsel sayaçlar gibi uygulamalarda kullanılıyor. Sonsuz vida profilleri ise kaldırma ekipmanları, konveyör sistemleri ve direksiyon mekanizmalarında yer alan sonsuz dişli redüktörlerin temel bileşenleri arasında bulunuyor. BLOHM'un verdiği örnekte, bir redüktör üreticisi için sonsuz vida millerinin taşlama işlemi gerçekleştiriliyor; müşteriden gelen ham parçaların profil taşlanması firma tarafından tamamlanıyor.

Klingelberg H10 üzerinde punta arası 900 mm'ye, işleme boyu ise 500 mm'ye kadar olan parçalar işlenebiliyor. Makinede 5 mm'den başlayan serbest çaplarda ve 150 mm'ye kadar dış çaplarda çalışma yapılabildiği belirtiliyor. Parça geometrisine bağlı olarak mikrometre seviyesinde hassasiyetin mümkün olduğu ifade ediliyor.

Bu yatırımla BLOHM, özellikle pompa, güç aktarımı ve kompresör sektörlerinde ihtiyaç duyulan özel döner parçaların fason üretimine yönelik kapasitesini genişletmiş oldu.

EXPO 3D ISTANBUL

EKLEMELİ İMALAT, TASARIM VE ÜRETİM
TEKNOLOJİLERİ FUARI

ADDITIVE MANUFACTURING, DESIGN AND
PRODUCTION TECHNOLOGIES FAIR

EYLÜL/SEP 17-19, 2026

PLASFED
Plastik Sanayicileri Federasyonu

SCISYNOPSIS
Synoptic Approach to Foster Research



ifm
İstanbul Fuar Merkezi



Weiler Abrasives, IMTS 2026'da taşılama ve çapak alma çözümlerini sergileyecek



Weiler Abrasives, 14-19 Eylül 2026 tarihlerinde Chicago'daki McCormick Place'te düzenlenecek IMTS 2026'da taşılama, finisaj ve çapak alma uygulamalarına yönelik çözümlerini tanıttacak. Şirket, ziyaretçilerini Kuzey Binası 3. katındaki 237253 numaralı standta ağırlayacak.

Weiler Abrasives tarafından yapılan açıklamaya göre şirket, hassas taşılama ve otomatik çapak alma süreçlerinde üretkenliği artırmaya, darboğazları azaltmaya ve zorlayıcı imalat uygulamalarına çözüm sunmaya odaklanan ürünlerini öne çıkaracak. Standta, uygulamaya özel aşındırıcı seçimi ile proses optimizasyonu hakkında teknik görüşmeler yapılacaktır.

Sergilenecek çözümler arasında dişli taşılama taşları bulunuyor. Bu ürünler; profil, sürekli jeneratif ve konik dişli taşılama uygulamaları için geliştirildi. Şirket, bu çözümlerin üretim ortamlarında parça kalitesinin sürekliliğini desteklemeyi ve duruşları azaltmayı hedeflediğini belirtiyor.

Havacılık uygulamalarında kullanılan süper alaşımların işlenmesine yönelik türbin taşılama çözümleri de fuar kapsamında tanıtılacak. Kontrollü gözenekliliğe ve kendini bileyen bağ sistemlerine sahip taşların, karmaşık havacılık bileşenlerinin taşlanması daha düşük ısı oluşumu ve proses kararlılığı sağlamaya yönelik tasarlandığı ifade ediliyor.

Weiler'in dökümhane portföyünde cup, konik taş, plug, saplı taş, kaba taşılama ve özel kesme taşları yer alıyor. Otomatik çapak alma tarafında ise tel ve Nylox aşındırıcı naylon fırçalar öne çıkıyor. Bu fırçalar, keskin kenarların ve çapakların giderilmesine yönelik otomatik proseslerde kullanılmak üzere sunuluyor.

Şirket ayrıca Weiler Process Solutions (WPS) kapsamında müşterilerin üretim sahasındaki uygulamalarını analiz ediyor; sarf malzemesi kullanımını, atığı ve parça tutarlılığını iyileştirmeye yönelik çalışmalar yürütüyor.

yenilendi süper hızlı



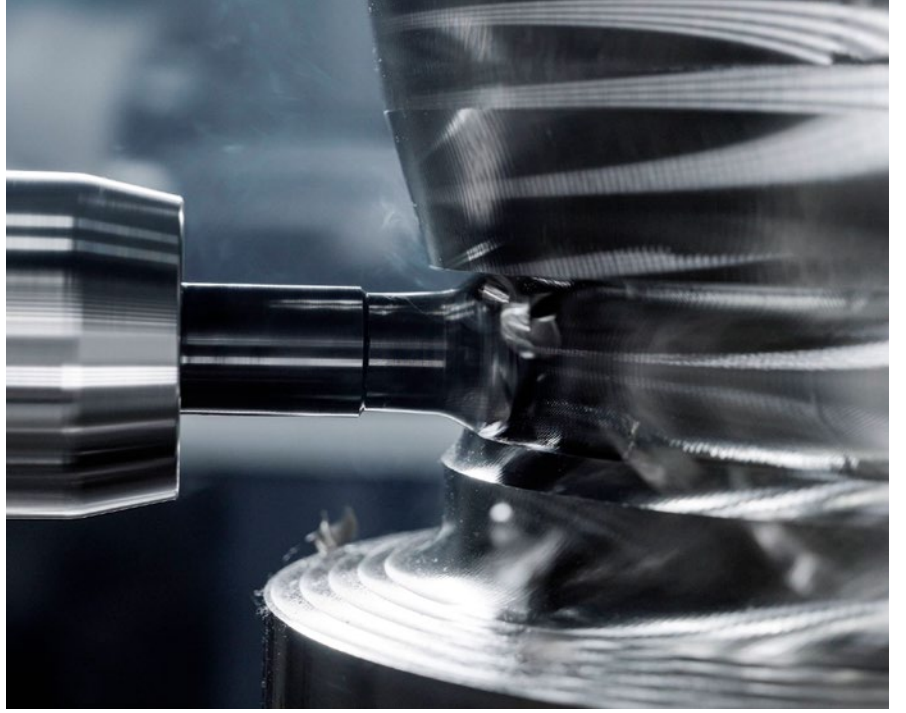
GEAR
MANUFACTURING
TECHNOLOGIES
MAGAZINE

Scan QR code



disliteknolojileri.com

Profil frezelemede stabilite neden kritik?



Yüksek değerli parçaların işlendiği profil frezeleme operasyonlarında süreç güvenliği; takım ömrü, yüzey kalitesi ve çevrim süreleri üzerinde doğrudan etkili oluyor. Sandvik Coromant'a göre titanyum, dubleks paslanmaz çelikler ve ısıya dayanıklı süper alaşımların (HRSA) yaygınlaştığı uygulamalarda, stabil kesme koşullarını korumak üretim verimliliği açısından öne çıkıyor.

Havacılık, enerji ve kalıp imalatı gibi sektörlerde profil frezeleme çoğu zaman ideal olmayan koşullarda gerçekleştiriliyor. Derin cepler, ince duvarlar, uzun takım erişimi ve kesintili kesme koşulları; titreşim, ısı oluşumu ve talaş kontrolü bakımından süreci zorlaştırıyor. Özellikle yüksek sıcaklıklarda işlenen malzemelerde kesici kenardaki aşınmanın hızlanması, beklenmeyen takım arızası riskini artırabiliyor.

Sandvik Coromant Global Ürün Uygulama Uzmanı Alvaro Ruiz, takım tasarımında yalnızca yüksek kesme parametrelerine değil, uygulama güvenliğine ve öngörülebilir aşınma davranışına da odaklanılması gerektiğini belirtiyor.

Küçük sapmalar büyük sonuçlar doğurabiliyor

Profil frezelemede talaş yükü, titreşim ve kesici uç stabilitesindeki küçük değişimler zaman içinde birikerek prosesin öngörülebilirliğini azaltabiliyor. Operatörler, yüksek değerli parçaları korumak amacıyla kesme parametrelerini düşürmek veya gözetimsiz çevrimleri sınırlamak zorunda kalabiliyor. Bu durum, kesici uçların verimli kullanımını ve toplam üretkenliği olumsuz etkiliyor.

Kesici uç yuvasında oluşabilecek mikro seviyedeki hareketler de talaş kalınlığını ve kesme kenarına gelen yükü değiştirebiliyor. Dişler arasında aşınma farkı oluştuğunda tek bir kesici ucun erken arızalanması, yüzey kalitesinde bozulma ve plansız takım değişimi gündeme gelebiliyor. Bu nedenle aşınmanın kademeli, dengeli ve tekrarlanabilir biçimde ilerlemesi önem taşıyor.

Kesme kuvvetinin kontrolü öne çıkıyor

Stabilite açısından kesme kuvvetlerinin yönü ve kesici gövdesi üzerindeki dağılımı belirleyici unsurlar arasında yer alıyor. Yüksek radyal kuvvetler titreşimi artırırken, değişken kavrama koşulları sürecin dengesini bozabiliyor.

Takım geometrisinin aksenal ve radyal kuvvetleri dengeleyecek şekilde seçilmesi; özellikle titanyum ve paslanmaz çelik işlemede titreşimin sınırlandırılmasına yardımcı olabiliyor. Yüksek ilerleme stratejilerinde aksenal temasın azaltılması ve yuvarlak kesici uçların kullanılması da radyal kuvvetleri düşürürken ilerleme hızının artırılmasına olanak sağlayabiliyor.

Bu yaklaşım; havuz frezeleme ve uzun erişimli uygulamalarda, tek seferde daha derin talaş kaldırmaya çalışmaktan daha dengeli bir sonuç sunabiliyor.



Takım tasarımında uygulama güvenliği yaklaşımı

Sandvik Coromant tarafından yapılan açıklamaya göre CoroMill® MR20 freze kesicisi, profil ve yüzey frezeleme uygulamalarında ISO M, ISO S ve ISO P malzeme grupları için geliştirilmiş pozitif yuvarlak kesici uçlu bir çözüm olarak konumlandırılıyor.

Ürünün kesici uç yuvasında geniş temas alanı kullanılmasıyla, yük altındaki mikro hareketlerin azaltılması hedefleniyor. Böylece kesici uçlar boyunca talaş kalınlığının daha tutarlı kalması ve yük dağılımının iyileştirilmesi amaçlanıyor.

Firma, kesici gövdesi toleranslarının ve boyut kontrolünün aşınmanın daha dengeli ilerlemesine katkı sağladığını belirtiyor. Dengeli aşınma, kesicinin çalışma ömrü boyunca yüzey kalitesinin korunmasına ve tekil kenar arızası olasılığının azaltılmasına yardımcı olabiliyor.

MR20'de kullanılan altı indeksleme konumuna sahip yuvarlak kesici uçların, değişken kavrama koşullarında kenar stabilitesini koruyacak dayanım sunması hedefleniyor. Bu özellik, kaba işlemeden yarı ince işlemeye geçilen uygulamalarda yük dalgalanmalarının yönetilmesi bakımından önem taşıyor.

Titanyum ve HRSA malzemelerde kesme bölgesinde oluşan yüksek sıcaklık, ikinci bir kritik unsur olarak öne çıkıyor. Entegre alt kesme sıvısı sisteminin, kesme bölgesindeki sıcaklığın kontrolüne ve kesici uç kaplamasının korunmasına katkı sağlaması amaçlanıyor.

Yüksek değerli parçaların işlendiği üretim süreçlerinde verimlilik, yalnızca daha yüksek kesme hızına ulaşmakla değil, bu parametreleri güvenilir biçimde sürdürebilmekle ölçülüyor. Stabil süreçler; daha uzun gözetimsiz çalışma süreleri, daha az müdahale ve ilk parçadan son parçaya daha öngörülebilir sonuçlar sağlayabiliyor.

Kaynaklar

Sandvik Coromant – CoroMill® MR20

Sandvik Coromant basın bildirisi.

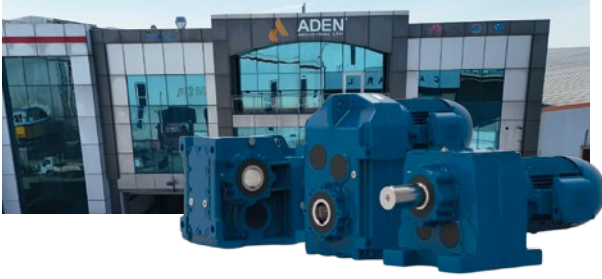


FİRMA REHBERİ / BUYERS' GUIDE

ADEN ENDÜSTRİYEL ÜRÜNLER SANAYİ ve DIŞ TİCARET A.Ş.



adenindustrial.com



Redüktör ve Elektrik Motoru Markalarımız

- Weg Gear Sytems
- Unimec
- Motive
- Zambello
- Aden



Kocaeli – Türkiye



+90 262 658 17 91

info@adenindustrial.com

AEM ELEKTRİK MOTORLARI SAN. VE TİC. A.Ş.



aemot.com.tr



Electric Motors & Generators

Ürün Grupları

- Alçak Gerilim Motorlar
- Orta & Yüksek Gerilim Motorlar
- Senkron Relüktans Motorlar
- Kalıcı Mıknatıslı Motorlar
- Jeneratörler



Aksaray – Türkiye



+90 382 288 02 00

info@aemot.com.tr

BARMECH END. MAK. SERVİS BAKIM ONARIM TİC. LTD. ŞTİ.



barmechservis.com



Redüktör Servis Bakım Onarım

Hizmetler

- Danışmanlık Hizmetleri
- Onarım Hizmetleri
- Bakım Hizmetleri



İstanbul – Türkiye



+90 535 865 68 23

servis@barmechservis.com

Chr. Mayr GmbH + Co. KG



mayr.com/tr



Güvenlikten asla taviz vermeyin

Ürün Grupları

- Emniyet frenleri
- Tork Limitleyiciler
- Şaft kaplinleri



İstanbul – Türkiye



+90 216 232 20 44

info@mayr.com.tr



FİRMA REHBERİ / BUYERS' GUIDE

MARKANIZ BURADA OLABİLİR

LOGONUZ

Firma Adı

- Ürün Grubu
- Ürün Grubu
- Ürün Grubu

QR Kod

Telefon

Web

E-posta

1/4 sayfa rehber ilanı

Logo • Firma Tanıtımı • QR Kod • Ürün Grupları • İletişim Bilgileri

Rezervasyon:

mesut@monetatanitim.com
www.gucaktarim.com

FRITZ STUDER AG



studer.com

Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları

Konvansiyonel Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Üniversal Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Seri Üretim Tipi Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
Otomasyon Sistemleri

İç Silindirik Taşlama Tezgâhları

CNC Üniversal İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Seri Üretim Tipi İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Radyuslu İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
Otomasyon Sistemleri



İstanbul – Türkiye



+90 216 527 32 02

caner.sanko@formcnc.com.tr

İ-MAK REDÜKTÖR VARYATÖR SANAYİ TİCARET A.Ş.



imakreduktor.com

1.000.000 dan fazla ürün referansı

Ürün Grupları

- Monoblok Helisel Dişli Redüktörler
- Konik Dişli Redüktörler
- Paralel Milli Redüktörler
- Kovan Montajlı Redüktörler
- Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Alüminyum Gövdeli Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Helisel Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Planet Redüktörler
- Kaldırma Grubu (Vinç) Redüktörler
- Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Monoblok Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Aeratör Tipi Redüktörler
- Tavukçuluk Redüktörleri
- Özel Tip Redüktörler
- Asenkron Motorlar



İstanbul – Türkiye



+90 216 378 03 26

info@imakreduktor.com

IWIS TAHRİK SİSTEMLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

iwis
wir bewegen die welt

iwis.com.tr



Ürün Grupları

- Zirai Zincirler
- Zaman Ayarlı Sistemler
- Tahrik Parçaları
- Zincir Tahrik Sistemlerinin Bakımı
- CCM - S
- Tritan – yüksek kaliteli kaplama çözümü
- Zincir Dişlileri



İstanbul – Türkiye



+90 216 912 49 47

salestr@iwis.com

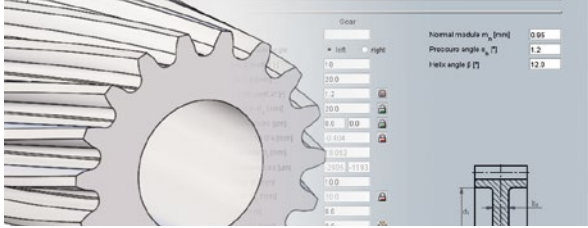


FİRMA REHBERİ / BUYERS' GUIDE

KAPEM ENDÜSTRİYEL DANIŞMANLIK VE DIŞ TİC. LTD. ŞTİ.



kapem.com



Ürün Grupları

GWJ Technology, makine elemanları ve dişli sistemleri için hesaplama, tasarım, CAD entegrasyonu ve mühendislik yazılımları geliştiren; dişli kutusu tasarımı, rulman ömür analizi ve CNC üretim çözümleri sunan bir teknoloji firmasıdır.



İstanbul – Türkiye



+90 216 465 16 77

ender.onoz@gmail.com

POLAT GROUP REDÜKTÖR SAN. VE TİC.A.Ş.



pgr.com.tr

Ürün Grupları

- Helisel Dişli Redüktörler
- Helisel Konik Dişli Redüktörler
- Helisel Sonsuz Dişli Redüktörler
- Paralel Şaft Montajlı Redüktörler
- Planet Dişli Redüktörler
- Endüstriyel Tip Redüktörler
- Şaft Montajlı Helisel Dişli Redüktörler
- Sonsuz Dişli Redüktörler
- Vinç Redüktörleri
- Kanatlı Yemleme Redüktörleri
- Yem Karma Redüktörleri
- Ekstruder Redüktörleri
- Silindirik Redüktör
- Sikloid Redüktör



Aydın – Türkiye



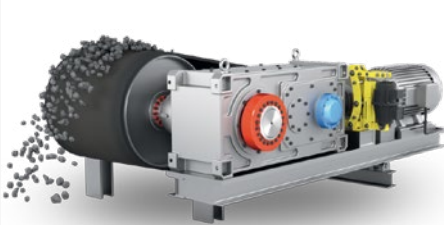
+90 256 231 19 12

info@pgr.com.tr

RINGSPANN TURKEY GÜÇ AKTARIM SİS. TİC. LTD. ŞTİ.



ringspann.tr



Ürün Grupları

- Tek Yönlü Kavramalar
- Frenler
- Konik Kilit Sistemleri
- Aşırı Yük Kavramaları
- Kaplinler
- Hassas Bağlama Elemanları
- RCS® Uzaktan Kontrol Sistemleri



İstanbul – Türkiye



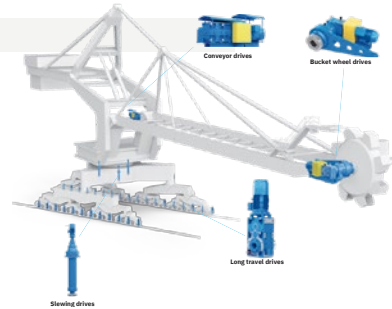
+90 216 999 01 75

info@ringspann.tr

ROSSI GÜÇ AKTARMA VE HAREKET KONTROL SİS. LTD. ŞTİ.



rossi.com



Redüktörlü motorlar ve dişli kutuları

Ürün Grupları

- Endüstriyel redüktörlü motorlar
- Redüktörlü Motorlar
- Elektrik Motorları
- Ölçüm
- Diğer Dişli Redüktörleri



İzmir – Türkiye



+90 232 328 10 92



FİRMA REHBERİ / BUYERS' GUIDE

Sandvik Coromant

SANDVIK
COROMANT

sandvik.coromant.com/tr-tr



Metal İşleme Kesici Takım ve Uçlar

Ürün Grupları

- Kesici uç
- Takım
- Uyarlanabilir parça
- Uçlar ve kaliteler



İstanbul – Türkiye



+90 216 453 07 00

coromantcentertr@sandvik.com

SCHAEFFLER TURKEY END. VE OTO. TİC. LTD. ŞTİ.

SCHAEFFLER

schaeffler.com.tr/tr



Yüksek Hassasiyetli Komponentler, Sistemler ve Rulman Çözümleri

Ürün Grupları

- E-Mobilite (Elektrikli Mobilite Çözümleri)
- Güç Aktarma Organları ve Şasi Sistemleri
- Araç Yaşam Döngüsü Çözümleri
- Rulmanlar ve Endüstriyel Çözümler



İstanbul – Türkiye



+90 212 279 27 41

dl-info.tr@schaeffler.com

ÜNSAL MAKİNA A.Ş.



unsalmakina.com.tr

Ürünlerimiz:

- Burçlu Kasnaklar
- Fan Bağlantı Göbekleri
- Kaplinler
- Kayışlar
- Konik Burç Setsukurları
- Konik Burçlar
- Poly-V Kasnaklar
- Rulman Yatakları
- Triger Kasnaklar
- V Kasnaklar
- Yataklı Rulmanlar
- Zincir Dişliler

TORKPT



Kayseri – Türkiye



+90 352 322 01 92

bilgi@unsalmakina.com.tr

VULKAN TÜRKİYE ENG. MARINE AND INDUSTRIAL PRODUCT LTD.

VULKAN

vulkan.com



Güç Aktarım Sistemleri

Ürün Grupları

- Brake Systems
- Driveline Components
- Mounts
- Refrigeration and Air Conditioning



İstanbul – Türkiye



+90216 680 05 35

Kagan.Hasircioglu@vulkan.com



FİRMA REHBERİ / BUYERS' GUIDE

WAT MOTOR SAN. VE TİC. A.Ş.



wat.com.tr



Gelecek için Çalışan Motorlar

Ürün Grupları

- 3 Fazlı Alüminyum Gövdeli Motorlar
- 3 Fazlı Pik Gövdeli Motorlar
- Tek Fazlı Motorlar
- Duman Tahliye Motorları
- WAT EC Motor Serisi
- Hareket Kontrol Teknolojileri

İstanbul – Türkiye



+90 850 399 49 28

info@wat.com.tr

Sİ-MA MAKİNE ELEKTRİK SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.



si-ma.com



Ürün Grupları

- Fren Sistemleri
- Hidrolik Üniteler
- Vinç Bileşenleri

İstanbul – Türkiye



+90 212 213 92 92

si-ma@si-ma.com

KTR TURKEY GÜÇ AKTARMA SİSTEMLERİ



ktr.com/tr/tr



Makine mühendisliği için bileşenler

Ürün Grupları

- Tahrik teknolojisi ve mil bağlantıları
- Fren sistemleri
- Hidrolik komponentler
- Soğutma sistemleri

İstanbul – Türkiye



+90 216 574 37 80

ktr-tr@ktr.com

IG REDÜKTÖR VE MOTOR TAMİR BAKIM MERKEZİ



igreduktor.com.tr



Ürün ve Hizmet

- Ağır Hizmet Redüktörü Tamiri

İstanbul – Türkiye



+90 545 345 05 35

info@igreduktor.com.tr

DİJİTALLEŞEN DÜNYADAKİ YERİNİZİ ALIN!



12 farklı web portalımız, 7 sektörel dergimiz ve sosyal medya hesaplarımızda yayınladığımız haberleriniz ile internetteki sesiniz oluyoruz.

MONETA®
"endüstriyel pazar iletişimi"

monetatanitim.com



üretimtek

akademi | rehber | market

Konveyör Sistemleriniz için Yenilikçi ve Dayanıklı Çözümler



Konveyör ve Taşıma çözümlerinde öncü partnerlerimizle üretim hattınızın verimliliğini artırıyoruz. Kalitesi kanıtlanmış konveyör ekipmanlarımız, stoktan hızlı teslimat avantajıyla üretiminizi kesintisiz çalıştırır.

**Konveyör ekipmanlarında Çağrı Endüstri A.Ş., markası olan ALHAN ile çalışmaktayız.*

**Kullanılan ürün görsellerinin telif hakkı ALHAN markasına aittir.*

uretimtek.com | +90 544 800 34 12 | +90 216 599 02 59